

1 MOTOR

- 1.1 **POTENCIA:** 3,7 kW. - 90 kW.
- 1.2 **FASES:** Trifásico.
- 1.3 **VOLTAJE:** 230 - 460 V.
- 1.4 **EFICIENCIA:** IEC: IE3 | NEMA: High, Premium.
- 1.5 **VELOCIDAD DE SALIDA:** 1750 rpm.

2 REDUCTOR

- 2.1 **TIPO:**
 - 2.1.1 Ejes paralelos.
 - 2.1.2 Engranaje cónico.
 - 2.1.3 Coaxial.
- 2.2 **VELOCIDAD DE SALIDA:** 30 - 150 rpm.

3 ACOPLAMIENTO EJE - CABEZA:

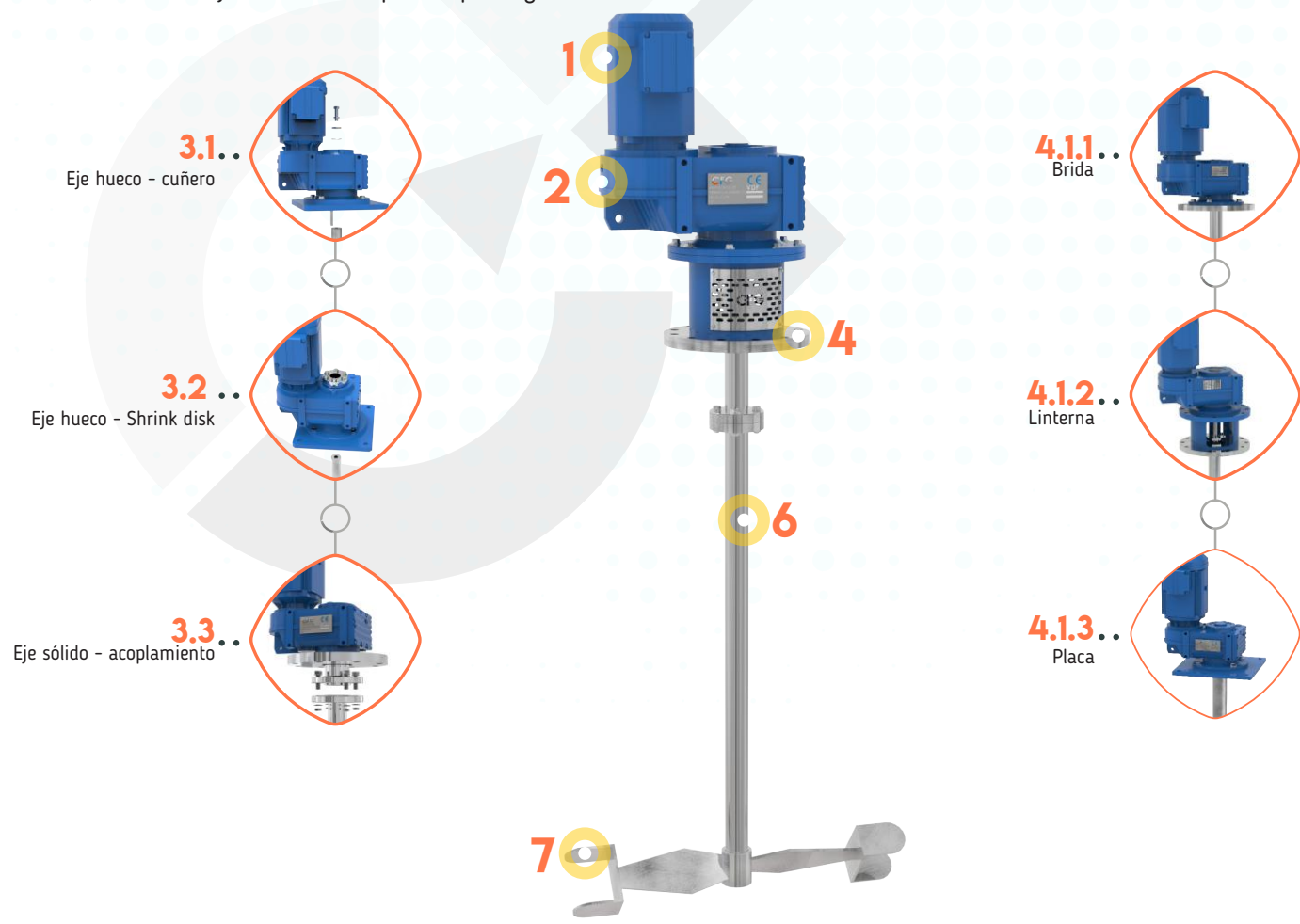
- 3.1 Eje hueco - cuñero.
- 3.2 Eje hueco - shrink disk.
- 3.3 Eje sólido - acoplamiento.

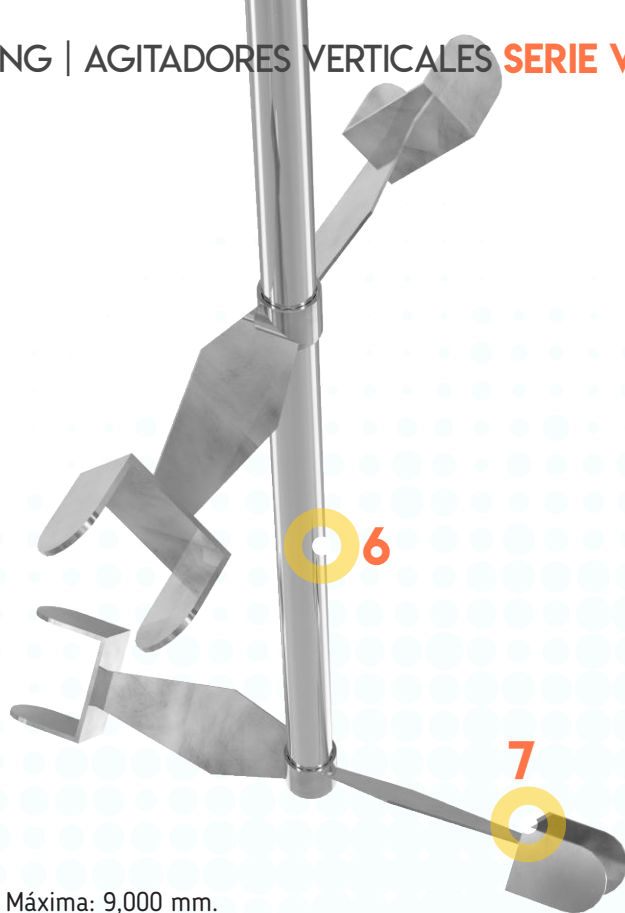
4 SUJECIÓN

- 4.1 **TIPO:**
 - 4.1.1 BRIDA.
 - 4.1.2 LINTERNA.
 - 4.1.3 PLACA.
- 4.2 **MATERIAL:** Acero inoxidable | Acero carbono.

5 ESTANQUEIDAD

- Amplia gama de retenes simples y de doble labio | Laberinto hidráulico | Prensaestopas | Sello mecánico simple | Sello mecánico doble. Opcional sistema autónomo de refrigeración (termosifón), barrera de vapor | Cartucho con cierre mecánico doble y rodamiento de guiado incorporado | Sistemas especiales para desmontaje a tanque lleno para agitadores horizontales y de fondo, o desmontaje con reactor a presión para agitadores verticales.



**6 EJE**

6.1 **LONGITUD:** Máxima: 9,000 mm.

6.2 **ACOPLAMIENTO HÉLICE - EJE:**

6.2.1 Opresores.

6.2.2 Casquillo soldado al eje.

6.2.3 Orejetas.

6.2.4 Cuña - cuñero.

6.2.5 Núcleo mecano-soldado.

7 MÓVIL

7.1 **DIÁMETRO:** Mínimo: 500 mm. | Máximo: 5,000 mm.

7.2 **TIPO:** Perfil especial de doble flujo.

8 MATERIALES DE FABRICACIÓN

Acero carbono | AISI 304 | AISI 316L | Dúplex | Super dúplex | Titanio | Hastelloy | Uranus B6.

9 ACABADO

9.1 **PULIDO:** (°Grit).

9.2 **REVESTIMIENTO:** PTFE | PVDF | EPDM | Halar | Goma butilo | Goma natural | Ebonita | Neopreno | Fibra de vidrio.

10 OPCIONALES

10.1 **MOTORES:**

10.1.1 Protección ATEX.

10.1.2 Carcasa en inoxidable.

10.1.3 Pintura epóxica, grado alimenticio.

10.1.4 Aceite grado alimenticio.

10.2 **CERTIFICACIONES:** NOM | Normativa FDA | EHEDG | Pulidos sanitarios.

11 APLICACIONES

Para productos viscosos.

12 VOLUMEN

Para depósitos de cualquier tamaño.

6.2.1
Opresores

6.2.2
Casquillo soldado al eje

6.2.3
Orejetas

6.2.4
Cuña - cuñero

6.2.5
Núcleo mecano-soldado