

SEQUENTIELLE NADELVERSCHLUSS-STEUERUNG

Verbesserte Kontrolle über den sequentiellen Nadelverschluss für pneumatische oder hydraulische Systeme beim Öffnen und Schließen. Verbesserung der Werkzeugbalance und der Teilequalität. Unverzichtbare Steuerung bei der Herstellung von komplexen oder besonders großen Spritzgießteilen.

HAUPTMERKMALE

VERBESSERTER FÜLLKONTROLLE

- Programmierbare Sequenz und Timing.
- Verwalten Sie bis zu 24 Nadeln.
- Bis zu 4 Schritte pro Zyklus.

GROSSES INTUITIVES TOUCHSCREEN-FARBDISPLAY

- Schnelle und einfache Prozessüberwachung und -anpassungen.
- Echtzeit-Grafiken.
- Konfigurierbare "Easy View"-Statusseite.

KOMMUNIKATION MIT SPRITZGIESSMASCHINE

- Leitet Alarme an Spritzgießmaschine weiter.
- Gewährleistet Prozess- und Wiederholgenauigkeit.

UNIVERSELLE KOMPATIBILITÄT

- Einfache Anschlussmöglichkeiten für Mold-Masters Heißkanalsysteme oder jegliche Systeme anderer Hersteller mit Nadelverschluss.

OPTIONALES DURCHFLUSSREGELVENTIL (HY)

- Einstellung und Justierung der Öffnungsgeschwindigkeit des Nadelverschlusses.
- Minimieren oder beseitigen Sie optische Mängel, die häufig bei der Produktion von großen Spritzgießteilen auftreten.
- Rüsten Sie Ihr Hydrauliksystem jederzeit auf.

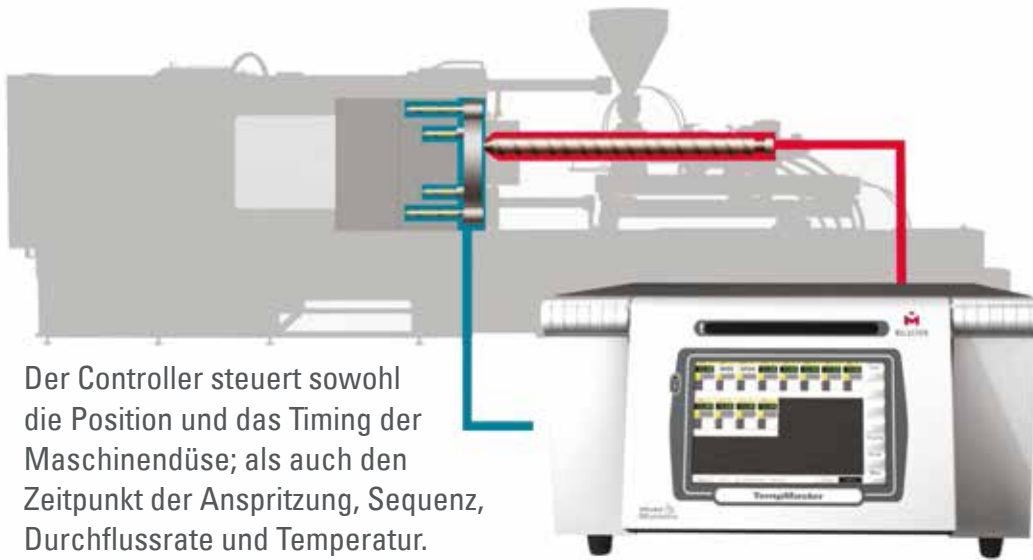


Eigenständiges SVG-Regelgerät

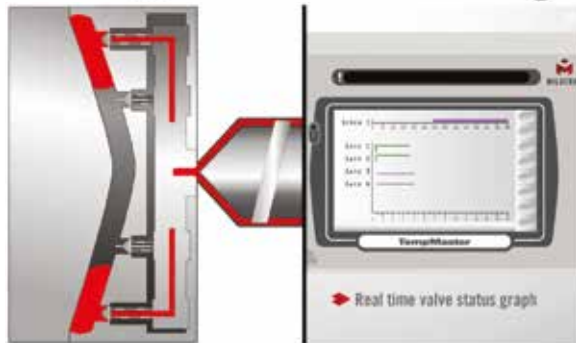


Gate	Step 1 Open Trigger	Step 2 Start Value	Step 3 Close Trigger	Step 4 Close Value
Gate 1	Time (abs)	0.00 secs	Time (inc)	0.00 secs
Gate 2	Time (abs)	5.00 secs	Time (inc)	0.00 secs
Gate 3	Time (abs)	10.00 secs	Time (inc)	0.00 secs
Gate 4	Time (abs)	15.00 secs	Time (inc)	0.00 secs
Gate 5	Time (abs)	20.00 secs	Time (inc)	0.00 secs
Gate 6	Time (abs)	25.00 secs	Time (inc)	0.00 secs
Gate 7	Time (abs)	30.00 secs	Time (inc)	0.00 secs
Gate 8				
Gate 9				
Gate 10				

Schnelle und einfache Prozesseinrichtung.



Der Controller steuert sowohl die Position und das Timing der Maschinendüse; als auch den Zeitpunkt der Anspritzung, Sequenz, Durchflussrate und Temperatur.



NEU

Die Abmessungen des 8z "S" Gehäuses wurden nun um **53%** reduziert.



Modell: SVG12C

TECHNISCHE DATEN

Bildschirm	7" Farb-Touchscreen
Nadelverschlüsse	8, 12 oder 24
Anschnitt-Betätigung	Einzel-Magnetventil
Digitale Eingänge	Nadelposition Rückwärts / Vorwärts
Auslöser-Eingangssignal	Trockenkontakt oder 24VDC
Digitale Eingangsauflöser	Programmierbarer Sequenzstart
Digitale Ausgänge	Sicherung bei 2 Ampere
Analoge Eingänge	(2) 0-10 Volt, 4-20ma
Modi	Automatisch und Manuell
Timer Auswahl	Absolut und schrittweise
Anschnitt-Bestätigung	Nadelpositions-Feedback
Analoge Signale	Position, Druck und Volumen
Netzteil	500W oder 1.000W 24VDC

OPTIONEN

- Steuerung der Verschlussnadel-Geschwindigkeit (nur HY).
- Überwachung der Nadelposition.
- Hydraulische Ventileinheit und Power-Pack.
- Pneumatische Ventileinheit und Power-Pack.
- Bis zu 12 zusätzliche digitale und analoge Auslöser.
- Integrierter M2 Heißkanal-Temperaturregler mit präziser APS-Technologie.
- NEU SVG Power-Pack verbindet M2 Temperatur-Regelgerät, SVG, Hydraulisches Power-Pack und Einzel-Magnetventil alles in einem Paket.

BEINHALTET:

- 4,8m (15') Kabelsatz.
- Schnellstartanleitung.

Gehäusegröße	Max. Anzahl Anschnitte	Abmessungen BxTxH cm (in.)
S	8	29x13x18 (12x5x7)
M	24	35x36x21 (14x14x8)