DME

FOURNITURES INDUSTRIELLES ET FINITION DE SURFACE

MILACRON® DIRECT
INDUSTRIAL SUPPLIES

eSTORE

estore.milacron.com

COMMANDE EN LIGNE :
estore.milacron.com

Ou simplement appelez votre Service Client !

AT
P: 0800 301 060
F: 0800 401 020
dme_oesterreich@milacron.com

BE
P: +32 (0) 15 28 87 30
F: +32 (0) 15 40 51 17
dme_benelux@milacron.com

CH
P: +41 0848 567 364
F: +41 0848 567 365
dme_schweiz@milacron.com

CZ
P: 800 142 451 | +420 572 151 754
F: 800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@milacron.com

DE
P: 0800 664 82 50 | +49 (0) 2351 437 0
F: 0800 664 82 51 | +49 (0) 2351 437 220
dme_normalien@milacron.com

ES
P: 900 900 342
F: 900 900 343
dme_iberia@milacron.com

FR
P: +33 1 49 93 92 23
F: +33 1 49 93 92 22
dme_france@milacron.com

HU
P: 0680 205 003 | +32 15 28 87 30
F: +32 15 40 51 17
dme_hungary@milacron.com

IT
P: 800 089 734
F: 800 089 735
dme_italy@milacron.com

NL
P: +31 (0) 20 654 5571
F: +31 (0) 20 654 5572
dme_benelux@milacron.com

PL
P: +800 331 1312 | +32 15 21 50 92
F: +800 331 1313 | +32 15 40 51 92
dme_polska@milacron.com

PT
P: 800 207 900
F: 800 207 901
dme_iberia@milacron.com

SK
P: 0800 142 451 | +420 572 151 754
F: 0800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@milacron.com

UK
P: +44 2071 3300 37
F: +44 2071 3300 36
dme_uk@milacron.com

Autres Pays
P: +32 15 28 87 30
F: +32 15 40 51 17
dme_export@milacron.com

Équipement 3

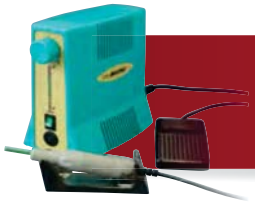
Goupille d'éjection 17

Fournitures pour outillage 39

Fournitures d'atelier 79

Produits de refroidissement 89

Canaux chauffants 239



Fournitures de polissage 249

Outils de découpe et ébardeurs 401

Nettoyants et lubrifiants 425

Index 437

MILACRON® DIRECT
INDUSTRIAL SUPPLIES

ÉQUIPEMENT

Équipement

Modules de nettoyage à ultrasons 6
Solutions de nettoyage 8
Microtec 12
Électrodes 13
Soudage 15

MILACRON®

Équipement

DME

USC S ...

Appareil de nettoyage à ultrason

Caractéristiques:
- réglage électronique de la température et du temps
- démarrage automatique en fonction de la température sélectionnée
- transducteurs à haute puissance
- résistances en céramique protégées contre la marche à sec
- dégazage rapide avec la touche „Autodegas/Degas"
- haute performance de nettoyage grâce à „Sweep"
- coupe-circuit automatique

Y compris:
- Appareil, panier et couvercle

REF avec chauffe	REF sans chauffe
USCS10H	**USCS10**
USCS15H	**USCS15**
USCS30H	**USCS30**
USCS40H	**USCS40**
USCS60H	**USCS60**
USCS70H	**USCS70**
USCS80H	**USCS80**

REF avec chauffe	REF sans chauffe
USCS100H	**USCS100**
USCS120H	**USCS120**
USCS180H	**USCS180**
USCS300H	**USCS300**
USCS450H	-
USCS900H	-

USC S ...

Appareil de nettoyage à ultrason - Panier

REF	Dimension	taille des mailles	Chargement
USCS10B	177 x 73 x 35 mm	7 x 1 mm	1 kg
USCS15B	112 x 103 x 50 mm	7 x 1 mm	1 kg
USCS30B	189 x 106 x 55 mm	7 x 1 mm	1 kg
USCS40B	190 x 105 x 80 mm	7 x 1 mm	3 kg
USCS60B	255 x 115 x 80 mm	9 x 1 mm	5 kg
USCS70B	465 x 106 x 55 mm	9 x 1 mm	5 kg
USCS80B	455 x 106 x 80 mm	9 x 1 mm	5 kg
USCS100B	255 x 200 x 80 mm	9 x 1 mm	6 kg
USCS120B	250 x 190 x 120 mm	9 x 1 mm	7 kg
USCS180B	280 x 250 x120 mm	9 x 1 mm	8 kg
USCS300B	455 x 250 x 120 mm	9 x 1 mm	10 kg
USCS450B	455 x 270 x 194 mm	9 x 1 mm	20 kg
USCS900B	545 x 450 x 250 mm	16 x 1,2 mm	30 kg

02/11/2017

Appareil de nettoyage à ultrason - Caractéristiques

USC S ...

	REF	USC S10 USC S10H	USC S15 USC S15H	USC S30 USC S30H	USC S40 USC S40H	USC S60 USC S60H	USC S70 USC S70H
Contenance max	liter	0,8	1,75	2,75	4,25	5,75	6,9
Dim. int. cuve	WxDxH mm	190x85x60	151x137x100	240x137x100	240x137x150	300x151x150	505x137x100
Dim. ext. appareil	WxDxH mm	206x116x178	175x180x212	300x179x214	300x179x264	365x186x264	568x179x214
Fréquence ultrason	kHz	37	37	37	37	37	37
Puiss. de crête max.*	W	240 *2)	280 *2)	320 *3)	560 *3)	600 *3)	600 *3)
Puiss. de chauffe	W	0 / 60	0 / 60	0 / 200	0 / 200	0 / 400	0 / 600
Puiss. tot. absorbée	W	30 / 90	35 / 95	80 / 280	140 / 340	150 / 550	150 / 750
Ø violange	mm	no	no	9,53	9,53	9,53	9,53
Avec chauffage (H)	220-240 Vac	100 1214	100 2060	100 1955	100 2006	100 2238	100 2140
Sans chauffage	220-240 Vac	100 5507	100 4626	100 4631	100 4635	100 4643	100 4650

	REF	USC S80 USC S80H	USC S100 USC S100H	USC S120 USC S120H	USC S180 USC S180H	USC S300 USC S300H	USC 450 H	USC 900 H
Contenance max	liter	9,4	9,5	12,75	18	28	45	90
Dim. int. cuve	WxDxH mm	505x137x150	300x240x150	300x240x200	327x300x200	505x300x200	500x 300x300	600x500x300
Dim. ext. appareil	WxDxH mm	568x179x264	365x278x264	365x278x321	390x340x321	568x340x321	615x370x467	715x570x467
Fréquence ultrason	kHz	37	37	37	37	37	37	37
Puiss. de crête max.*	W	600 *3)	600 *3)	800 *3)	800 *3)	1200 *3)	1600 *3)	3200 *3)
Puiss. de chauffe	W	0 / 600	0 / 400	0 / 800	0 / 800	0 / 1200	1600	2000
Puiss. tot. absorbée	W	150 / 750	150 / 550	200 / 1000	200 / 1000	300 / 1500	2000	2800
Ø violange	mm	9,53	953	9,53	9,53	9,53	12,7	12,7
Avec chauffage (H)	220-240 Vac	100 2170	100 2279	100 2825	100 2877	100 3033	100 3908	100 3946
Sans chauffage	220-240 Vac	100 4652	100 4655	100 4658	100 4662	100 4669	-	-

* le choix de la fréquence à été calculée en fonction de la taille du bac *2) Impulsion de la fréquence
*3) Modulation standard

Solutions de nettoyage

USC A1

Caractéristiques:
- Concentré de nettoyage (légèrement alcalin) pour l'électronique et l'optique de précision.
- Elimine : huiles légères, lubrifiants, restes de fondant, poussière, empreintes digitales et substances similaires

REF	L
USCA12-5	2,5
USCA110	10
USCA125	25

Solutions de nettoyage

USC A2

Caractéristiques:
- Nettoyant intensif à effet éclaircissant avec ammoniaque, pour métaux colorés et métaux précieux.
- Elimine : restes de polissage, d'aiguisage, lubrifiant, huiles et substances similaires

REF	L
USCA22-5	2,5
USCA210	10
USCA225	25

02/11/2017

SOLUTIONS DE NETTOYAGE

MILACRON®

USC A3

REF	L
USCA32-5	2,5
USCA310	10
USCA325	25

Solutions de nettoyage

Caractéristiques:
- Concentré de nettoyage (alcalin) pour le fer, acier, acier inox et le métal précieux.
- Elimine : restes de polissage, d'aiguisage et de rodage, graisse de poinçonnage, graisse d'étirage et de réfrigérant lubrifiant

USC A4

REF	L
USCA42-5	2,5
USCA410	10
USCA425	25

Solutions de nettoyage

Caractéristiques:
- Concentré de nettoyage universel (alcalin).
- élimine: huiles, graisses, suie, calcification, mâchefer, poussière, empreintes digitales et substances similaires

USC A5

REF	kg
USCA50-85	0.85
USCA525	25

Solutions de nettoyage

Caractéristiques:
- Nettoyant puissant (alcalin) sous forme de poudre, pour fer et métaux légers.
- élimine: huiles résineuses et calcinées, graisse, restes de polissage, de rodage, de peinture et laque, cire et substances similaires

USC N1

REF	L
USCN12-5	2,5
USCN110	10
USCN125	25

Solutions de nettoyage

Caractéristiques:
- Concentré de nettoyage neutre, élimine.
- Huiles, graisses, restes de polissage, d'aiguisage, de rodage, poussière, sueur, empreintes digitales et substances similaires

USC S1

REF	L
USCS12-5	2,5
USCS110	10
USCS125	25

Solutions de nettoyage

Caractéristiques:
- Concentré de nettoyage légèrement acide.
- Elimine : rouille, calcaire, surfaces oxydées (p.ex. gris de vert), graisses, huiles et substances similaires

USC S2

REF	L
USCS22-5	2,5
USCS210	10
USCS225	25

Solutions de nettoyage

Caractéristiques:
- Concentré de nettoyage très acide.
- Elimine: pollutions minérales comme calcaire, rouille et autres formes d'oxyde, décapage de corrosifs

02/11/2017

Solutions de nettoyage (25 kg)

EC 100

Caractéristiques:
- Pour pâte abrasive et à polir, résine, mélange d'emboutissage

REF
EC100

Solutions de nettoyage (25 kg)

EC 145

Caractéristiques:
- Pour pâte abrasive et à polir, faible contamination d'huile et de graisse

REF
EC145

Cabines de grenaillage à sec

TR 70 / TR 70 EA

Caractéristiques:
- Cabine avec grande puissance de grenaillage et porte frontale relevable.
- Equipement spécial avec table rotative disponible sur demande.
- Séparateur de poussière approprié TR 70 K 10
- TR 70 EA avec une porte de cabine latérale

REF
TR70
TR70EA

Cabines de grenaillage à sec

TR 80

Caractéristiques:
- Cabine avec porte frontale repliable et ouvertures latérales coulissantes.
- Equipement spécial avec table retative disponible sur demande
- Autres dimensions sur demande

REF
TR80

Description	TR 70	TR 70 EA	TR 80
Dimensions La x H x P	700 x 600 x 1.800 mm	700 x 600 x 1.800 mm	800 x 900 1.680 mm
Dimensions intérieures La x H x P	680 x 550 x 450 mm	680 x 550 x 450 mm	780 x 800 x 700 mm
Consommation d'air	18-50 m^3 / 5 bar	18-50 m^3 / 5 bar	35-70 m^3 / 5 bar

02/11/2017

TR ... K

Séparateur de poussière

Caractéristiques:
- Avec cartouche filtrante et dispositif mécanique de sondage au marteau

REF	Lo x La x H	Puissance	Capacité d'échappement
TR80K15	670 x 800 x 970 mm	0,55 W	15m³/min

DO 2000

Unité d'aspiration compacte portable

Caractéristiques :
- Appareil professionnel de dépoussiérage de laboratoire
- Pour sableuse, établi, ébavureuse
- Nouvelle motorisation améliorée
- Construction fiable et solide
- Régulateur de puissance 400-1000 W
- Compatible avec toutes les sableuses
- Compatible avec la plupart des établis populaires
- Filtres tissus BIA spéciaux (comprend 4 pièces)
- décibel 62-69
- dimensions 33x25x38 cm
- poids 12 kg

REF	Description
DO 2000	aspirateur
DO 2010	Tuyau d'aspiration
DO 2020	4 x sacs filtrants

STK ...

Corindon en acier

Caractéristiques:
- Principalement pour le nettoyage et le décalaminage.
- De très bons résultats également lors de l'ébarbage. Grenaillage de décor reproductible.
- Effet abrasif.

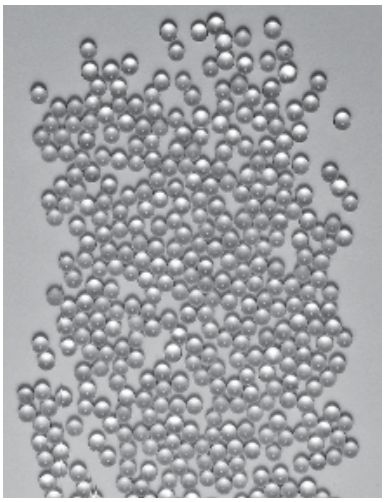
REF	Granulation	kg
STK012006012	0,06 - 0,12 mm	25
STK025012025	0,12 - 0,25 mm	25
STK050025050	0,25 - 0,50 mm	25
STK10050100	0,50 - 1,00 mm	25

02/11/2017

Perles de verre

STP ...

Caractéristiques:
- Généralement pour un nettoyage simple et des brunissures satinées.
- Compression des surfaces des pièces à usiner. STP 200 peut également être utilisée pour l'ébarbage.
- Pour tous les matériaux.



REF	Granulation	kg
STP050	0 - 50 µm	25
STP070	40 - 70 µm	25
STP110	70 - 110 µm	25
STP150	90 - 150 µm	25
STP200	100 - 200 µm	25

Céramique

STC ...

Caractéristiques:
- Pour un nettoyage simple et délicat, permet une finition de surface satinée.
- Compression des surfaces des matériaux.
- Principalement pour les métaux.
- En comparaison avec les perles de verre, la durée de vie est de 20% plus longue.

Les produits suivants sont également disponibles

Outre les perles de verres, le corindon et la céramique, d'autres agents de grenaillage minéraux ou métalliques sont disponibles sur demande.

- Buses en céramique: Ø = 6, 8, 10 mm
- Buses en Borcarbide: Ø = 6, 8, 10, 12 mm
- Gants de protection: Taille: 10

REF	Granulation	kg
STC12500000125	0 - 0,125 mm	25
STC12000700250	0,070 - 0,125 mm	25
STC06001250250	0,125 - 0,250 mm	25
STC04002500425	0,250 - 0,425 mm	25
STC03004250600	0,425 - 0,600 mm	25
STC02006000850	0,600 - 0,850 mm	25

02/11/2017

MT 1500 S

Microtec: Soudeuse manuelle

Spécifications techniques	Microtec 1500 S
Tension d'entrée	230 V, 50 - 60 Hz
Tension de chargement	600 VA
Système de commande	Système d'impulsion SCR
Durée du cycle	0,2 - 0,4 sec.
Puissance de sortie	700 W
Tension de sortie	0 - 9 V
Courant de sortie	0 - 1100 A
Dimensions lxpxh	165 x 450 x 405 mm
Poids	28 kg

Équipement standard

- Appareil de commande, câble de réseau, pédale, câble pour porte-électrode (1300 mm), câble de terre (1300 mm) avec plaque de terre en cuivre (2 x 20 x 100 mm)
- Porte-électrode noir, Ø 2, 3, 4 et 5 mm (1 de chaque)
- Porte-électrode brun, Ø 3, 4 mm (1 de chaque)
- Électrodes avec aimant Ø 2 x 50 mm, Ø 3x 50 mm, Ø 4 x50 mm, Ø 4 x60 mm (1 de chaque
- Électrodes standard Ø 2 x 50 mm, Ø 3x 50 mm, Ø 4 x50 mm (1 de chaque)
- Électrodes standard plates 1,2 x 5 x 35 mm
- Adaptateur pour logement des électrodes plates
- Boîtier pour outillage
- Cisailles à tôle
- 1 paire de gants de protection
- 1 x lunettes de protection
- 1 rouleau de ruban adhésif
- 1 fusible de sécurité de réserve
- Poudre de soudage (50 g de chaque) :
  MP 66/ N 51 (environ 63 HRC)
  MP 70/ N 80 (environ 38 - 40 HRC)
- Tôle métallique en ruban (10 de chaque):
  NAK 80- 0,1 x5 x100 mm, environ38-40 HRC
  NTA 1 - 0,1 x 30 x 70 mm, environ135 HV
  NTA 2 - 0.2 x 30 x 70 mm, environ135 HV

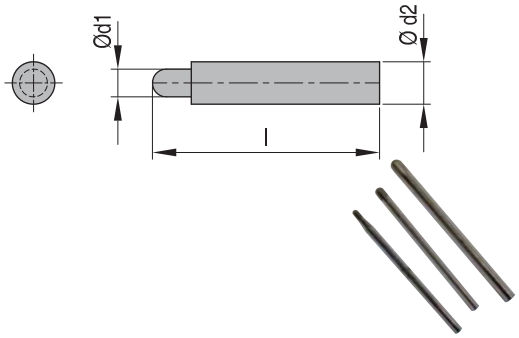
REF
MT1500S

02/11/2017

Électrodes aimantées pour poudre

EM

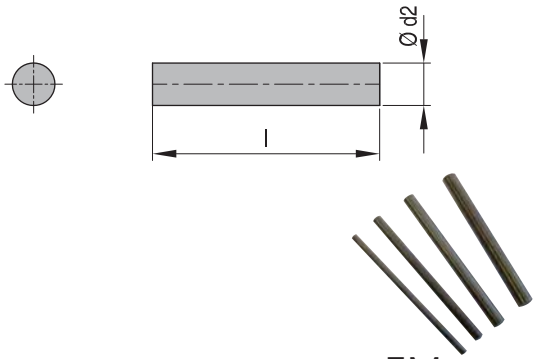
REF	d1	d2	l
EM-R2	2	3	50
EM-R3	3		
EM-R4	4	4	60
EM-R5	5	5	



Électrodes aimantées pour poudre

EM

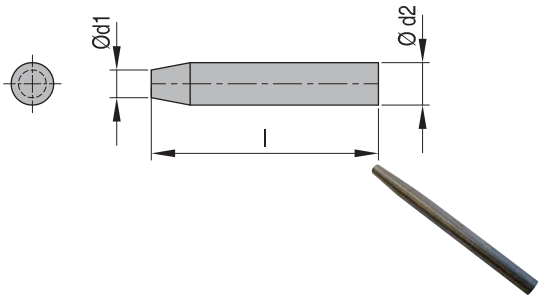
REF	d1	d2	l
EM210	-	2	50
EM211	-	3	
EM212	-	4	
EM213	-	5	



Électrodes aimantées pour poudre

EM

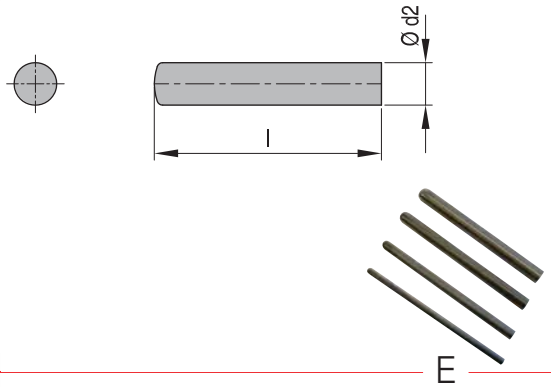
REF	d1	d2	l
EM-T4	1,5	4	50
EM-T5	2,5	5	



Électrodes standard

E

REF	d1	d2	l
E-R22	-	2	50
E-R33	-	3	
E-R44	-	4	
E-R55	-	5	

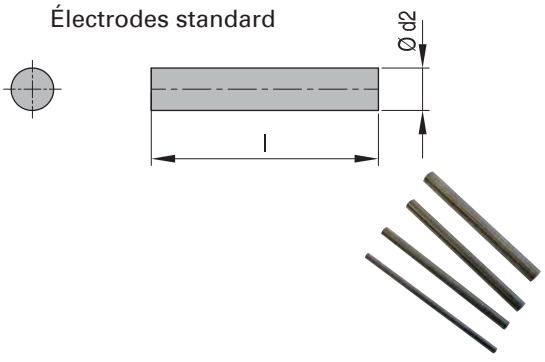


Électrodes standard

E

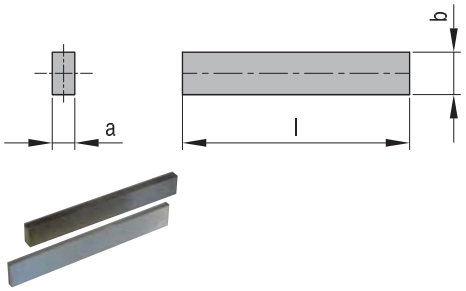
REF	d1	d2	l
E201	-	2	50
E202	-	3	
E203	-	4	
E204	-	5	

Électrodes standard



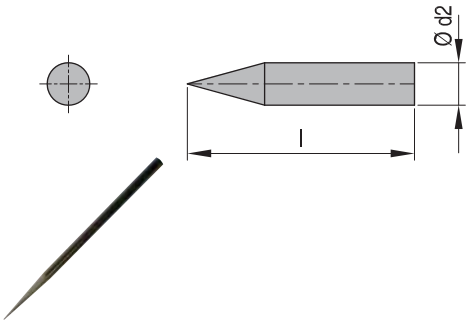
02/11/2017

E — Électrodes standard



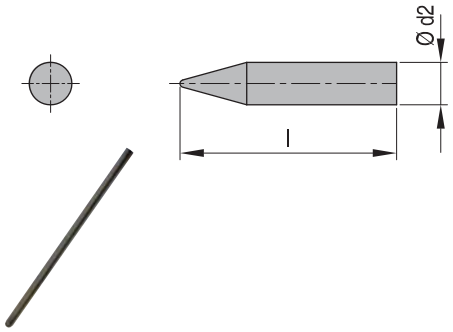
REF	d1	d2	l
E205	1,2	5	35
E206	2,2		

E — Électrodes standard



REF	d1	d2	l
ESP2	-	2	45

E — Électrodes standard



REF	d1	d2	l
E-SR 2	-	2	45

H / A — Porte-électrode / Adaptateur

REF	pour électrodes		REF	pour électrodes
H-301	EM-210, E-R22, E-201, E-SP2, E-SR2	ø 15 mm	**A-403**	E-205
H-302	EM-R2, EM-R3, EM211, E-R33, E-202	ø 15 mm	**A-404**	E-206
H-303	EM-R4, EM212, EM-T4, E-R44, E-203	ø 15 mm		
H-304	EM-R5, EM213, EM-T5, E-R55, E-204	ø 15 mm		
H-306	EM-210, E-R22, E-201, E-SP2, E-SR2	ø 12 mm		
H-307	EM-R2, EM-R3, EM211, E-R33, E-202	ø 12 mm		

02/11/2017

Matériel de soudage - fil

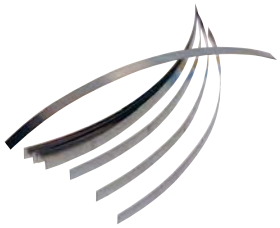
MTD ...

REF	Désignation	Ø	Dureté	Pour types d'acier
MTD 1	S 2	0,2	90 HRB	Tous aciers de moules
MTD 2	S 3	0,3	90 HRB	Tous aciers de moules
MTD 3	S4	0,4	90 HRB	Tous aciers de moules
MTD 4	S5	0,5	90 HRB	Tous aciers de moules

Matériau de soudure - feuille

MTB ...

REF	Désignation	Dim.	Dureté	Pour types d'acier
MTB 1	NT 6	0,2 x 5 x 100 mm	30 HRC	Tous aciers de moules
MTB 2	NTA 1	0,1 x 30 x 70 mm	135 HV	
MTB 3	NTA 2	0,2 x 30 x 70 mm	135 HV	
MTB 4	NS 1	0,1 x 30 x 70 mm	90 HRB	
MTB 5	NS 2	0,2 x 30 x 70 mm	90 HRB	
MTB 6	NAK 80	0,1 x 5 x100 mm	38-40 HRC	Aciers préparés trempés et revenus
MTB 7	NAK 80	0,2 x 5 x 100 mm	38-40 HRC	
MTB 8	HPM 2	0,1 x 5 x 100 mm	30-35 HRC	1.2311
MTB 9	HPM 2	0,2 x 5 x 100 mm	30-35 HRC	
MTB 10	NAK 55	0,1 x 5 x 100 mm	38-41 HRC	Aciers préparés trempés et revenus
MTB 11	NAK 55	0,2 x 5 x 100 mm	38-41 HRC	
MTB 12		0,1 x 50 x 70 mm	45-48 HRC	Tous aciers de moules
MTB 13		0,2 x 50 x 70 mm	45-48 HRC	
MTB 14		0,2 x 5 x 100 mm	40-42 HRC	Stavax



Porte-électrodes / Adaptateur

H / A

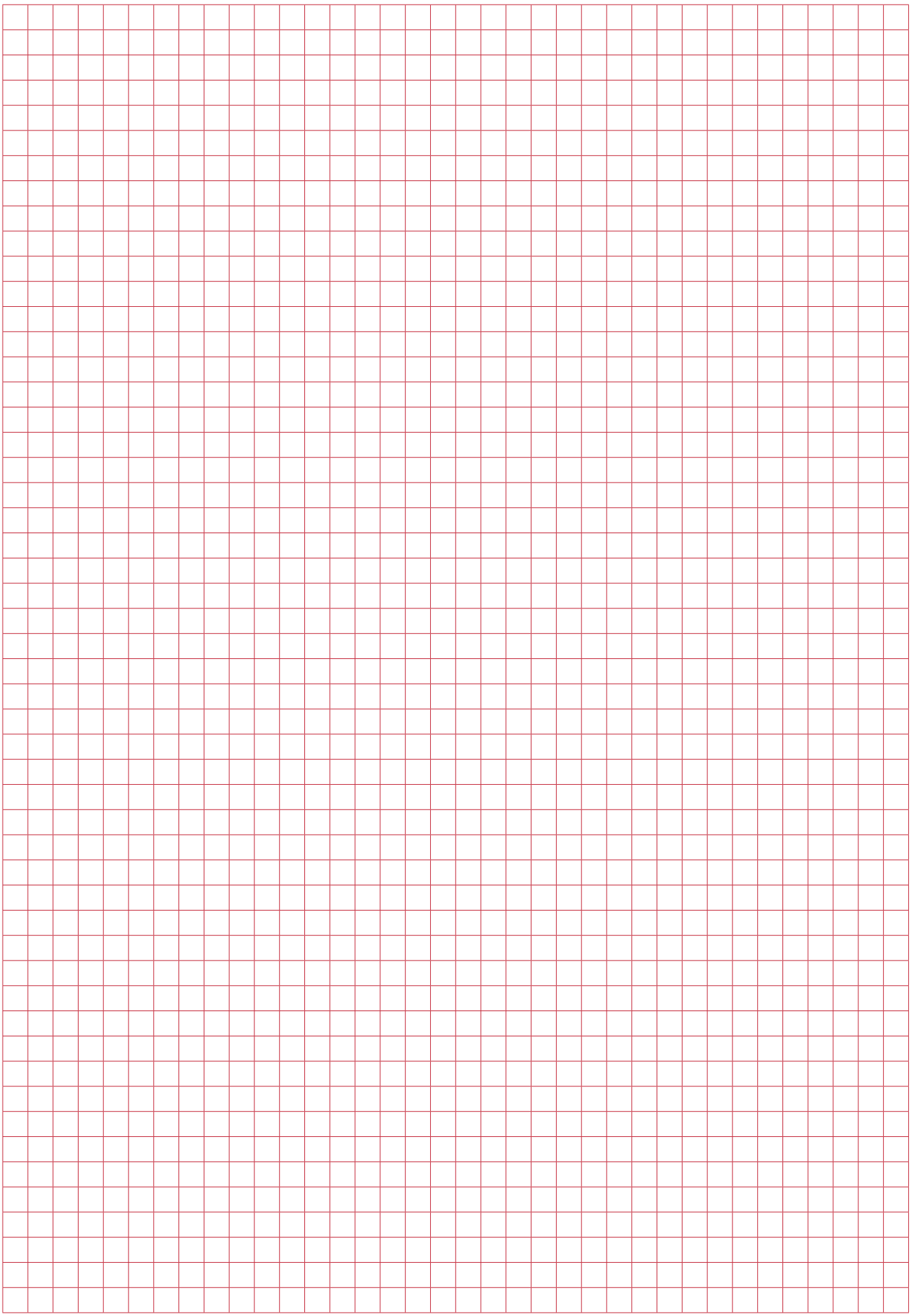
REF	pour électrodes		REF	pour électrodes
H-303	EM-R4, EM212, EM-T4, E-R44, E-203	ø 15 mm	**A-403**	E-205
H-304	EM-R5, EM213, EM-T5, E-R55, E-204	ø 15 mm	**A-404**	E-206
H-306	EM-210, E-R22, E-201, E-SP2, E-SR2	ø 12 mm		
H-307	EM-R2, EM-R3, EM211, E-R33, E-202	ø 12 mm		

Matériel de soudage - poudre

MTP ...

REF	Designation	Dureté	Pour types d'acier
MTP 1	N 90	16-20 HRC	Tous aciers de moules (spéc. alliage Ni)
MTP 2	N 51	63 HRC	1.3343, tous aciers de moules
MTP 3	N 11	50 HRC	Aciers trempés et revenus
MTP 4	N 61	51 HRC	1.2343, 1.2344
MTP 5	N 70	50-55 HRC	Tous aciers pour moules
MTP 6	N 80	38-40 HRC	1. 2711
MTP 7	N 55	34-41 HRC	Aciers trempés et revenus
MTP 8	N 39	50-52 HRC	Stavax
MTP 9	SP 80	38-40 HRC	Aciers préparés trempés et revenus
MTP 10	SP 55	38-41 HRC	Aciers préparés trempés et revenus
MTP 11	N 5	54-56 HRC	1.2162, Tous aciers pour moules
MTP 12	N 6	38-45 HRC	1.2343, 1.2344
MTP 13	N 14	30 HRC	1.2311, 1.2312
MTP 14	N 15	30-35 HRC	1.2764
MTP 15	N16	30-35 HRC	1.2767

02/11/2017



02/11/2017

ÉJECTEURS

Éjecteurs

Éjecteurs 20
Broches-noyaux performantes 25
Broches d'éjection plates 31
Éjecteurs inoxidables 33
Éjecteurs DLC 34
Spécial 36

MILACRON®

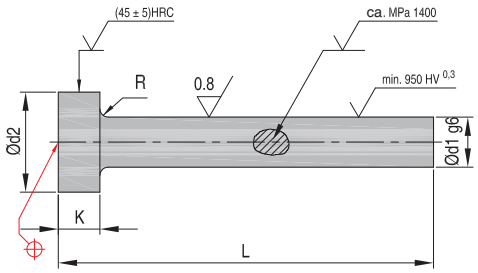
Éjecteurs

Au cours du moulage de plastique par injection et des opérations de coulée sous pression, nul autre élément de moule ou de matrice n'est soumis à des contraintes aussi fortes que les éjecteurs. Ils sont continuellement en mouvement. Continuellement luttant contre le frottement. Les contraintes thermiques. Les contraintes mécaniques. Par conséquent toujours en danger de grippage, torsion ou rupture s'ils ne sont pas réalisés dans un acier de haute qualité et de résistance uniforme, s'ils ne sont pas dûment forgés à chaud ou pas nitrurés selon des spécifications exactes pour la profondeur de cémentation et la dureté. Les têtes sont recuites pour faciliter l'usinage.

DME

EPA05

Type A - nitruré



Info
d1= Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
L = Longueur
Standard: DIN1530/ISO6751
Mat.: WAS (~1.2344)
Max. Temp: 500-550 °C
Rugosité de surface : Ra

Exemple de commande pour le 1er article (REF +L) : EPA0501-000100

REF	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L +2 0											
					0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000	1250
EPA0501-00	01,00	2,5	1,2	0,2	■		■									
EPA0501-20	01,20	2,5	1,2	0,2	■		■									
EPA0501-00	01,00	3,0	1,5	0,2	■		■									
EPA0501-20	01,20	3,0	1,5	0,2	■		■									
EPA0501-50	01,50	3,0	1,5	0,2	■	■	■	■								
EPA0501-60	01,60	3,0	1,5	0,2			■									
EPA0501-70	01,70	3,0	1,5	0,2	■			■								
EPA0502-00	02,00	4,0	2,0	0,2	■	■	■	■	■	■						
EPA0502-20	02,20	4,0	2,0	0,2	■	■	■	■	■	■						
EPA0502-50	02,50	5,0	2,0	0,3	■	■	■	■	■	■						
EPA0502-70	02,70	5,0	2,0	0,3	■	■	■	■	■	■						
EPA0503-00	03,00	6,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■				
EPA0503-10	03,10	6,0	3,0	0,3			■		■							
EPA0503-20	03,20	6,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■					
EPA0503-50	03,50	7,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■					
EPA0503-70	03,70	7,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■					
EPA0504-00	04,00	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■				
EPA0504-10	04,10	8,0	3,0	0,3					■							
EPA0504-20	04,20	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EPA0504-50	04,50	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■					
EPA0505-00	05,00	10,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EPA0505-10	05,10	10,0	3,0	0,3					■							
EPA0505-20	05,20	10,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■				
EPA0505-50	05,50	10,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■				
EPA0506-00	06,00	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
EPA0506-10	06,10	12,0	5,0	0,5					■							
EPA0506-20	06,20	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EPA0506-50	06,50	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■				
EPA0507-00	07,00	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EPA0507-50	07,50	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■				
EPA0508-00	08,00	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPA0508-10	08,10	14,0	5,0	0,5			■		■							
EPA0508-20	08,20	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EPA0508-50	08,50	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EPA0509-00	09,00	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EPA0509-50	09,50	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■				
EPA0510-00	10,00	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPA0510-10	10,10	16,0	5,0	0,5					■							
EPA0510-20	10,20	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EPA0510-50	10,50	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EPA0511-00	11,00	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EPA0512-00	12,00	18,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPA0512-20	12,20	18,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EPA0512-50	12,50	18,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EPA0514-00	14,00	22,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
EPA0514-20	14,20	22,0	7,0	0,8					■							
EPA0516-00	16,00	22,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPA0518-00	18,00	24,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
EPA0520-00	20,00	26,0	8,0	1,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPA0525-00	25,00	32,0	8,0	1,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	
EPA0532-00	32,00	40,0	10,0	1,0				■	■	■	■	■	■	■	■	

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

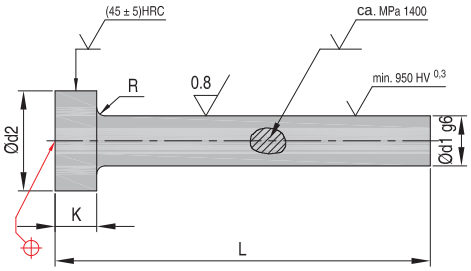
CAD reference point

25/10/2017

Type EOA -nitruré plasma

EOA05

Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
L = Longueur
Standard: DIN1530/ISO6751
Mat.: WAS (~1.2344)
Max. Temp: 500-550 °C
Rugosité de surface : Ra



Exemple de commande pour le 1er article (REF + L): **EOA0501-500100**

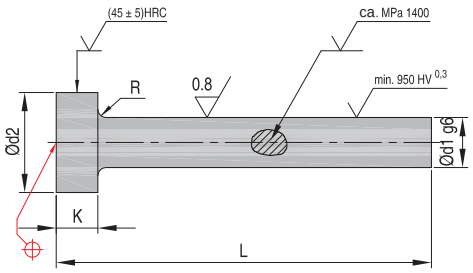
REF	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L +2 0										
					0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
EOA0501-50	01,50	3,0	1,5	0,2	■	■	■								
EOA0502-00	02,00	4,0	2,0	0,2	■	■	■	■							
EOA0502-20	02,20	4,0	2,0	0,2		■		■							
EOA0502-50	02,50	5,0	2,0	0,3	■	■	■	■							
EOA0502-70	02,70	5,0	2,0	0,3		■		■							
EOA0503-00	03,00	6,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■					
EOA0503-20	03,20	6,0	3,0	0,3		■		■							
EOA0503-50	03,50	7,0	3,0	0,3			■	■	■	■					
EOA0503-70	03,70	7,0	3,0	0,3			■		■						
EOA0504-00	04,00	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■					
EOA0504-20	04,20	8,0	3,0	0,3			■		■						
EOA0504-50	04,50	8,0	3,0	0,3	■	■		■							
EOA0505-00	05,00	10,0	3,0	0,3			■	■	■	■					
EOA0505-20	05,20	10,0	3,0	0,3			■		■						
EOA0505-50	05,50	10,0	3,0	0,3				■	■	■					
EOA0506-00	06,00	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■				
EOA0506-20	06,20	12,0	5,0	0,5			■		■						
EOA0506-50	06,50	12,0	5,0	0,5				■	■	■					
EOA0507-00	07,00	12,0	5,0	0,5			■			■					
EOA0507-50	07,50	12,0	5,0	0,5											
EOA0508-00	08,00	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■			
EOA0508-20	08,20	14,0	5,0	0,5			■		■						
EOA0508-50	08,50	14,0	5,0	0,5				■	■	■		■			
EOA0509-00	09,00	14,0	5,0	0,5											
EOA0509-50	09,50	14,0	5,0	0,5											
EOA0510-00	10,00	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■				
EOA0510-20	10,20	16,0	5,0	0,5				■							
EOA0510-50	10,50	16,0	5,0	0,5											
EOA0511-00	11,00	16,0	5,0	0,5											
EOA0512-00	12,00	18,0	7,0	0,8			■	■	■	■	■				
EOA0512-20	12,20	18,0	7,0	0,8		■			■						
EOA0512-50	12,50	18,0	7,0	0,8							■				
EOA0514-00	14,00	22,0	7,0	0,8											
EOA0516-00	16,00	22,0	7,0	0,8				■	■	■	■				
EOA0518-00	18,00	22,0	7,0	0,8				■	■	■	■				
EOA0520-00	20,00	26,0	8,0	1,0							■				
EOA0525-00	25,00	26,0	8,0	1,0											
EOA0532-00	32,00	40,0	10,0	1,0											

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

CAD reference point
25/10/2017

ENA05

Type A - nitruré au bain



Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
L = Longueur
Standard: DIN1530/ISO6751
Mat.: WAS (~1.2344)
Max. Temp: 500-550 °C
Rugosité de surface : Ra

Exemple de commande pour le 1er article (REF + L): **ENA0501-500100**

REF	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L +2 0									
					0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
ENA0501-50*	01,50	3,0	1,58	0,2	■	■	■	■							
ENA0502-00*	02,00	4,0	2,0	0,2	■	■	■	■	■	■					
ENA0502-20*	02,20	4,0	2,0	0,2	■	■	■	■	■	■					
ENA0502-50*	02,50	5,0	2,0	0,3	■	■	■	■	■	■					
ENA0502-70*	02,70	5,0	2,0	0,3	■	■	■	■	■	■					
ENA0503-00*	03,00	6,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■			
ENA0503-20*	03,20	6,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■				
ENA0503-50*	03,50	7,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■				
ENA0503-70*	03,70	7,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■				
ENA0504-00*	04,00	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0504-20*	04,20	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■				
ENA0504-50*	04,50	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■		■		
ENA0505-00*	05,00	10,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
ENA0505-20*	05,20	10,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■			
ENA0505-50*	05,50	10,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■			
ENA0506-00*	06,00	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ENA0506-20*	06,20	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■			
ENA0506-50*	06,50	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■			
ENA0507-00*	07,00	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■			
ENA0508-00*	08,00	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ENA0508-20*	08,20	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0508-50*	08,50	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0509-00*	09,00	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0510-00*	10,00	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ENA0510-20*	10,20	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0510-50*	10,50	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0511-00*	11,00	16,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0512-00*	12,00	18,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ENA0512-20*	12,20	18,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0512-50*	12,50	18,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ENA0514-00*	14,00	22,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ENA0516-00*	16,00	22,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ENA0518-00*	18,00	24,0	7,0	0,8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ENA0520-00*	20,00	26,0	8,0	1,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ENA0525-00*	25,00	32,0	10,0	1,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

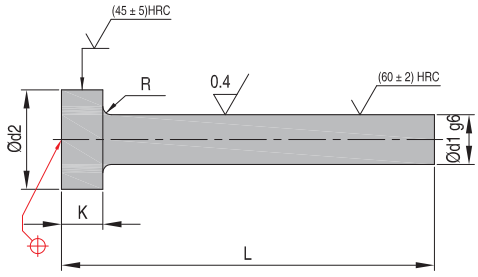
CAD reference point

25/10/2017

Type AH - trempé

EAH28

Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
L = Longueur
Standard: DIN1530/ISO6751
Mat.: WS (~1.2067)
Max. Temp: 250 °C
Rugosité de surface : Ra



Exemple de commande pour le 1er article (REF + L): **EAH2801-500100**

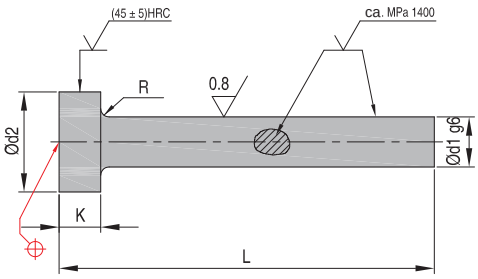
REF	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L^{+2}_{0} 0040	0063	0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
EAH2801-50*	01,50	3,0	1,5	0,2	■	■	■	■	■	■	■	■						
EAH2801-60*	01,60	3,0	1,5	0,2	■	■	■	■	■	■	■							
EAH2801-70*	01,70	3,0	1,5	0,2				■	■	■	■							
EAH2801-80*	01,80	3,0	1,5	0,2				■	■	■	■							
EAH2802-00*	02,00	4,0	2,0	0,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
EAH2802-10*	02,10	4,0	2,0	0,2						■								
EAH2802-20*	02,20	4,0	2,0	0,2			■	■	■	■	■	■	■					
EAH2802-50*	02,50	5,0	2,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
EAH2802-70*	02,70	5,0	2,0	0,3			■	■	■	■	■	■	■					
EAH2803-00*	03,00	6,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EAH2803-10*	03,10	6,0	3,0	0,3						■								
EAH2803-20*	03,20	6,0	3,0	0,3			■	■	■	■	■	■	■	■				
EAH2803-50*	03,50	7,0	3,0	0,3	■		■	■	■	■	■	■	■	■				
EAH2803-70*	03,70	7,0	3,0	0,3			■	■	■	■	■	■	■	■				
EAH2804-00*	04,00	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EAH2804-10*	04,10	8,0	3,0	0,3						■								
EAH2804-20*	04,20	8,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■				
EAH2804-50*	04,50	8,0	3,0	0,3			■	■	■	■	■	■	■	■				
EAH2804-70*	04,70	8,0	3,0	0,3			■	■	■	■	■	■	■	■				
EAH2805-00*	05,00	10,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
EAH2805-10*	05,10	10,0	3,0	0,3							■							
EAH2805-20*	05,20	10,0	3,0	0,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■			
EAH2805-50*	05,50	10,0	3,0	0,3				■	■	■	■	■	■	■	■			
EAH2806-00*	06,00	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
EAH2806-10*	06,10	12,0	5,0	0,5							■							
EAH2806-20*	06,20	12,0	5,0	0,5			■	■	■	■	■	■	■	■				
EAH2806-50*	06,50	12,0	5,0	0,5				■	■	■	■	■	■	■	■			
EAH2807-00*	07,00	12,0	5,0	0,5				■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EAH2808-00*	08,00	14,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
EAH2808-10*	08,10	14,0	5,0	0,5							■							
EAH2808-20*	08,20	14,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	
EAH2808-50*	08,50	14,0	5,0	0,5			■	■	■	■	■	■	■	■		■		
EAH2809-00*	09,00	14,0	5,0	0,5				■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EAH2810-00*	10,00	16,0	5,0	0,5	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
EAH2810-10*	10,10	16,0	5,0	0,5							■							
EAH2810-20*	10,20	16,0	5,0	0,5				■	■	■	■	■	■	■		■		
EAH2810-50*	10,50	16,0	5,0	0,5				■	■	■	■	■	■	■		■		
EAH2811-00*	11,00	16,0	5,0	0,5				■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EAH2812-00*	12,00	18,0	7,0	0,8	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EAH2812-10*	12,10	18,0	7,0	0,8							■							
EAH2812-20*	12,20	18,0	7,0	0,8				■	■	■	■	■	■	■	■			
EAH2812-50*	12,50	18,0	7,0	0,8				■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EAH2814-00*	14,00	22,0	7,0	0,8			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EAH2816-00*	16,00	22,0	7,0	0,8			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EAH2818-00*	18,00	24,0	7,0	0,8				■	■	■	■	■	■	■	■	■		
EAH2820-00*	20,00	26,0	8,0	1,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

CAD reference point
25/10/2017

ERA05

Type AHX - trempé



Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
L = Longueur
Standard: DIN1530/ISO6751
Mat.: WAS (~1.2344)
Max. Temp: 500-550 °C
Rugosité de surface : Ra

Exemple de commande pour le 1er article (REF + L): **ERA0501-000100**

REF	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L +2 0											
					0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
ERA0501-00	01,00	2,5	1,2	0,2		■										
ERA0501-50	01,50	3,0	1,5	0,2		■	■									
ERA0502-00	02,00	4,0	2,0	0,2	■	■	■	■	■	■						
ERA0502-20	02,20	4,0	2,0	0,2		■	■	■	■							
ERA0502-50	02,50	5,0	2,0	0,3		■	■	■	■	■						
ERA0502-70	02,70	5,0	2,0	0,3		■	■									
ERA0503-00	03,00	6,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
ERA0503-20	03,20	6,0	3,0	0,3		■	■	■	■							
ERA0503-50	03,50	7,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■				
ERA0503-70	03,70	7,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■					
ERA0504-00	04,00	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
ERA0504-20	04,20	8,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■				
ERA0504-50	04,50	8,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■				
ERA0505-00	05,00	10,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
ERA0505-20	05,20	10,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■				
ERA0505-50	05,50	10,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■		■			
ERA0506-00	06,00	12,0	5,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ERA0506-20	06,20	12,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ERA0506-50	06,50	12,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■			
ERA0507-00	07,00	12,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ERA0507-50	07,50	12,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■			
ERA0508-00	08,00	14,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
ERA0508-20	08,20	14,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■				
ERA0508-50	08,50	14,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■		■		
ERA0509-00	09,00	14,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■			
ERA0509-50	09,50	14,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■					
ERA0510-00	10,00	16,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
ERA0510-20	10,20	16,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■		■		■	■	
ERA0510-50	10,50	16,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■			
ERA0511-00	11,00	16,0	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
ERA0512-00	12,00	18,0	7,0	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
ERA0512-20	12,20	18,0	7,0	0,8		■	■	■			■	■				
ERA0512-50	12,50	18,0	7,0	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■			
ERA0514-00	14,00	22,0	7,0	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ERA0516-00	16,00	22,0	7,0	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
ERA0518-00	18,00	24,0	7,0	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■		■	
ERA0520-00	20,00	26,0	8,0	1,0		■	■	■	■	■	■	■	■		■	
ERA0525-00	25,00	32,0	10,0	1,0				■	■	■	■	■	■	■		
ERA0532-00	32,00	40,0	10,0	1,0							■	■	■	■	■	

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

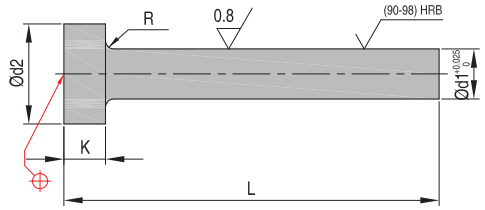
CAD reference point

25/10/2017

Type PCM - broches-noyaux performantes

PCM

Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
L = Longueur
Standard: DIN1530/ISO6751
Mat.: alliage à base de cuivre
Max. Temp: 360°C
Rugosité de surface : Ra



Exemple de commande pour le 1er article (REF + L): **PCM025100**

REF	d1 +0,025 0	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L +2 0			
					100	160	250	315
PCM015	01,50	3,0	1,5	0,2				
PCM020	02,00	4,0	2,0	0,2				
PCM025	02,50	5,0	2,0	0,3				
PCM030	03,00	6,0	3,0	0,3				
PCM035	03,50	7,0	3,0	0,3				
PCM040	04,00	8,0	3,0	0,3				
PCM045	04,50	8,0	3,0	0,3				
PCM050	05,00	10,0	3,0	0,3				
PCM060	06,00	12,0	5,0	0,5				
PCM070	07,00	12,0	5,0	0,5				
PCM080	08,00	14,0	5,0	0,5				
PCM100	10,00	16,0	5,0	0,5				
PCM120	12,00	18,0	7,0	0,8				
PCM140	14,00	22,0	7,0	0,8				
PCM160	16,00	22,0	7,0	0,8				

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

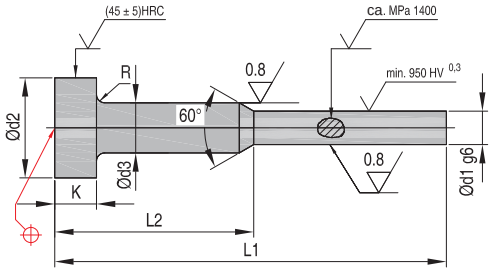
Broches à haute conductivité thermique

Avantages:
- Temps de cycle réduit
- Conductivité 5 fois supérieure à l'acier
- Qualité d'aspect supérieure
- Coûts d'usinage réduits
- Une plus longue durée de vie

CAD reference point
25/10/2017

EPC05

Type C - nitruré



Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
d3= Diamètre d'épaulement
K= Épaisseur de la tête
L1 = Longueur
L2 = Longueur d'épaulement + épaisseur de la tête
Standard: DIN1530/ISO8694
Mat.: WAS (~1.2344)
Max. Temp: 500-550 °C
Rugosité de surface : Ra

Exemple de commande pour le 1er article (REF + L1): **EPC0500-700100**

REF	d1 g6	d2 0 0,2	d3 h11	K 0 0,05	R +0,2 0	L1 +2 0								
						0080	0100	0125	0160	0160	0160	0200	0250	0250
						L2 ½								
						0035	0050	0050	0050	0063	0075	0075	0075	0100
EPC0500-70	0,700	4,0	2,0	2,0	0,2		■							
EPC0500-80	0,800	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■		■	■			
EPC0500-90	0,900	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■		■	■			
EPC0501-00	01,00	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■	■	■	■	■		
EPC0501-10	01,10	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■		■	■	■		
EPC0501-20	01,20	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■		■	■	■		
EPC0501-30	01,30	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■		■	■	■		
EPC0501-40	01,40	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■		■	■	■		
EPC0501-50	01,50	6,0	3,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPC0501-60	01,60	6,0	3,0	3,0	0,3	■	■	■		■	■	■		
EPC0501-70	01,70	6,0	3,0	3,0	0,3	■	■	■		■	■	■		
EPC0501-80	01,80	6,0	3,0	3,0	0,3	■	■	■		■	■	■		
EPC0501-90	01,90	6,0	3,0	3,0	0,3	■	■	■		■	■	■		
EPC0502-00	02,00	6,0	3,0	3,0	0,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPC0502-10	02,10	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■		■	■	■		
EPC0502-20	02,20	6,0	3,0	3,0	0,3	■	■	■		■	■	■		
EPC0502-30	02,30	6,0	3,0	3,0	0,3			■		■	■			
EPC0502-40	02,40	6,0	3,0	3,0	0,3	■				■	■	■		
EPC0502-50	02,50	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■	■
EPC0502-60	02,60	6,0	3,0	3,0	0,3			■		■	■	■		
EPC0502-70	02,70	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■	■		
EPC0502-80	02,80	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■			
EPC0502-90	02,90	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■			
EPC0503-00	03,00	8,0	4,0	3,0	0,3			■		■	■	■		
EPC0503-10	03,10	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
EPC0503-20	03,20	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
EPC0503-30	03,30	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
EPC0503-40	03,40	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
EPC0503-50	03,50	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

* Pour L1 0160 & 0250 ajouter (5), (6), (7) pour L2

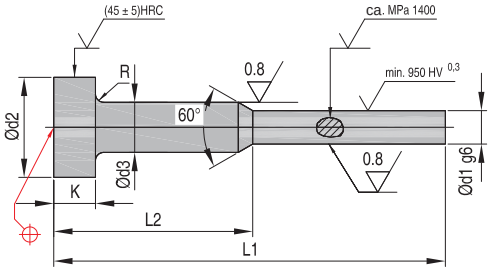
CAD reference point

25/10/2017

Type A - nitruré au bain

ENC05

Info
d1 = Corps de broche ø
d2=Tête ø
d3= Diamètre d'épaulement
K= Épaisseur de la tête
L1 = Longueur
L2 = Longueur d'épaulement + épaisseur de la tête
Standard: DIN1530/ISO8694
Mat.: WAS (~1.2344)
Max. Temp: 500-550 °C
Rugosité de surface : Ra



Exemple de commande pour le 1er article (REF + L1): **ENC0500-700100**

REF	d1 g6	d2 0 -0,2	d3 h11	K 0 -0,05	R +0,2 0	L 1 +2 0								
						0080	0100	0125	0160	0160	0160	0200	0250	0250
						L 2 -1 -2								
						0035	0050	0050	0050	0063	0075	0075	0075	0100
ENC0500-70	0,700	4,0	2,0	2,0	0,2									
ENC0500-80	0,800	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■		■	■			
ENC0500-90	0,900	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■		■	■			
ENC0501-00	01,00	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■	■	■	■	■		
ENC0501-10	01,10	4,0	2,0	2,0	0,2					■	■			
ENC0501-20	01,20	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■		■	■			
ENC0501-30	01,30	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■		■	■			
ENC0501-40	01,40	4,0	2,0	2,0	0,2			■		■	■			
ENC0501-50	01,50	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■	■
ENC0501-60	01,60	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■		■	■			
ENC0501-07	01,70	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■		■	■	■		
ENC0501-08	01,80	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■		■	■	■		
ENC0501-09	01,90	6,0	3,0	3,0	0,3			■		■		■		
ENC0502-00	02,00	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■	■
ENC0502-10	02,10	6,0	3,0	3,0	0,3			■		■	■			
ENC0502-20	02,20	6,0	3,0	3,0	0,3			■		■	■	■		
ENC0502-30	02,30	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0502-40	02,40	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0502-50	02,50	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■	■
ENC0502-60	02,60	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0502-70	02,70	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0502-80	02,80	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0502-90	02,90	6,0	3,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0503-00	03,00	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0503-10	03,10	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0503-20	03,20	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0503-30	03,30	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0503-40	03,40	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			
ENC0503-05	03,50	8,0	4,0	3,0	0,3					■	■			

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

* Pour L1 0160 & 0250 ajouter (5), (6), (7) pour L2

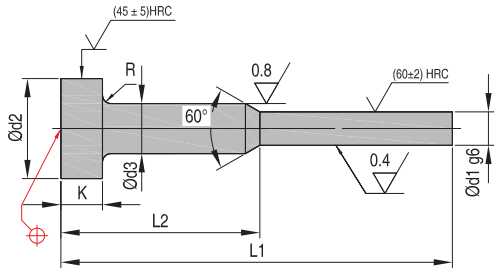
CAD reference point

25/10/2017

MILACRON®

CHE28

Type CH - trempé



Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
d3= Diamètre d'épaulement
K= Épaisseur de la tête
L1 = Longueur
L2 = Longueur d'épaulement + épaisseur de la tête
Standard: DIN1530/ISO8694
Mat.: WS (~1.2067)
Max. Temp: 250 °C
Rugosité de surface : Ra

Exemple de commande pour le 1er article (REF + L1): **CHE2800-500100**

REF	d1 g6	d2 0 -0,2	d3 h11	K 0 -0,05	R +0,2 0	L1 +2 0									
						0063	0080	0100	0125	0160	0160	0160	0200	0250	0250
						L2 -1 -2									
						0025	0035	0050	0050	0050	0063	0075	0075	0075	0100
CHE2800-50*	00,50	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■	■		■				
CHE2800-60*	00,60	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■	■		■				
CHE2800-70*	00,70	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■	■		■				
CHE2800-80*	00,80	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■	■		■	■	■		
CHE2800-90*	00,90	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■	■		■	■	■		
CHE2801-00*	01,00	4,0	2,0	2,0	0,2	■	■	■	■	■	■	■	■		
CHE2801-10*	01,10	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■	■		■	■	■		
CHE2801-20*	01,20	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■	■		■	■	■		
CHE2801-30*	01,30	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■	■		■	■	■		
CHE2801-40*	01,40	4,0	2,0	2,0	0,2		■	■	■		■	■	■		
CHE2801-50*	01,50	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■		
CHE2801-60*	01,60	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■		■	■	■		
CHE2801-70*	01,70	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■		■	■	■		
CHE2801-80*	01,80	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■		■	■	■		
CHE2801-90*	01,90	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■		■	■	■		
CHE2802-00*	02,00	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■
CHE2802-10*	02,10	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■		■	■	■		
CHE2802-20*	02,20	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■		■	■	■		
CHE2802-30*	02,30	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■		■	■	■		
CHE2802-40*	02,40	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■		■	■	■		
CHE2802-50*	02,50	6,0	3,0	3,0	0,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■
CHE2802-60*	02,60	6,0	3,0	3,0	0,3			■	■		■	■	■		
CHE2802-70*	02,70	6,0	3,0	3,0	0,3				■		■	■			
CHE2802-80*	02,80	6,0	3,0	3,0	0,3			■	■		■	■			
CHE2802-90*	02,90	6,0	3,0	3,0	0,3						■	■	■		

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

* For L1 0160 0250 add (5), (6), (7) for L2

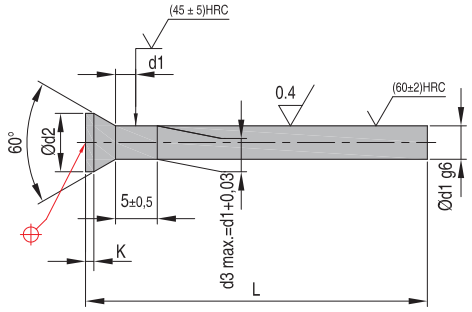
CAD reference point

25/10/2017

Type D - trempé

EPD28

Info
d1 = Corps de broche ø
d2=Tête ø
K= Épaisseur de la tête
L = Longueur
Standard: DIN1530
Mat.: WS (~1.2067)
Max. Temp: 250 °C
Rugosité de surface : Ra



Exemple de commande pour le 1er article (REF + L): **EPD2801-000100**

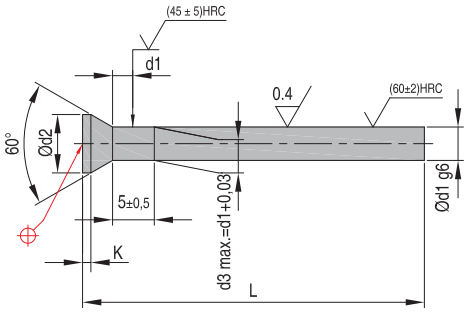
REF	d1 g6	d2 0 -0,2	K +0,2 0	L +2 0								
				0063	0071	0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315
EPD2801-00*	01,00	1,8	0,5	■		■	■	■	■	■		
EPD2801-10*	01,10	1,8	0,5			■	■	■	■	■		
EPD2801-20*	01,20	2,0	0,5		■		■	■	■	■		
EPD2801-25*	01,25	2,0	0,5				■	■	■			
EPD2801-30*	01,30	2,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2801-40*	01,40	2,2	0,5		■	■	■	■	■	■		
EPD2801-50*	01,50	2,2	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	
EPD2801-60*	01,60	2,5	0,5		■	■	■	■	■	■		
EPD2801-70*	01,70	2,5	0,5		■		■	■	■	■		
EPD2801-75*	01,75	2,8	0,5				■	■	■	■		
EPD2801-80*	01,80	2,8	0,5			■	■	■	■	■		
EPD2801-90*	01,90	2,8	0,5			■	■	■	■	■		
EPD2802-00*	02,00	3,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2802-10*	02,10	3,2	0,5				■	■	■	■		
EPD2802-20*	02,20	3,2	0,5				■	■	■	■		
EPD2802-25*	02,25	3,5	0,5			■	■	■	■	■		
EPD2802-30*	02,30	3,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2802-40*	02,40	3,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2802-50*	02,50	3,5	0,5			■	■	■	■	■	■	
EPD2802-60*	02,60	4,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2802-70*	02,70	4,0	0,5			■	■	■	■	■		
EPD2802-75*	02,75	4,0	0,5			■	■	■	■	■		
EPD2802-80*	02,80	4,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2802-90*	02,90	4,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2803-00*	03,00	4,5	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2803-10*	03,10	4,5	0,5				■	■	■			
EPD2803-20*	03,20	4,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2803-25*	03,25	4,5	0,5			■	■	■	■			
EPD2803-30*	03,30	4,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2803-40*	03,40	4,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2803-50*	03,50	5,0	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2803-60*	03,60	5,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2803-70*	03,70	5,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2803-75*	03,75	5,0	0,5				■	■				
EPD2803-80*	03,80	5,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2803-90*	03,90	5,0	0,5				■	■				
EPD2804-00*	04,00	5,5	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2804-10*	04,10	5,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2804-20*	04,20	5,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2804-25*	04,25	5,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2804-40*	04,40	5,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2804-50*	04,50	6,1	0,5			■	■	■	■	■	■	
EPD2804-60*	04,60	6,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2804-75*	04,75	6,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2805-00*	05,00	6,5	0,5		■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2805-10*	05,10	6,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2805-20*	05,20	6,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2805-25*	05,25	6,5	0,5				■	■	■			
EPD2805-30*	05,30	6,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2805-40*	05,40	6,5	0,5				■	■	■	■		
EPD2805-50*	05,50	7,0	0,5	■		■	■	■	■	■	■	
EPD2805-60*	05,60	7,0	0,5				■	■	■			
EPD2805-75*	05,75	7,0	0,5				■	■	■	■		
EPD2805-00*	05,00	6,5	0,5	■								

CAD reference point

25/10/2017

EPD28

Type D - trempé



Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
L = Longueur
Standard: DIN1530
Mat.: WS (~1.2067)
Max. Temp: 250 °C
Rugosité de surface : Ra

Exemple de commande pour le 1er article (EPD28+ d1 + L): **EPD2801-000100**

REF	d1 g6	d2 0 -0,2	K +0,2 0	L +2 0								
				0063	0071	0080	0100	0125	0160	0200	0250	0315
EPD2806-00*	06,00	8,0	0,5	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2806-20*	06,20	8,0	0,5				■	■	■	■	■	
EPD2806-50*	06,50	9,0	1				■	■	■	■	■	■
EPD2807-00*	07,00	9,0	1		■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2807-50*	07,50	10,0	1				■	■	■	■	■	■
EPD2808-00*	08,00	10,0	1	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2808-20*	08,20	10,0	1				■					■
EPD2808-50*	08,50	11,0	1				■	■	■	■	■	
EPD2809-00*	09,00	11,0	1		■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2810-00*	10,00	12,0	1	■	■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2811-00*	11,00	13,0	1				■	■		■		
EPD2812-00*	12,00	14,0	1		■	■	■	■	■	■	■	■
EPD2814-00*	14,00	16,0	1,5			■	■	■	■	■	■	■
EPD2816-00*	16,00	18,0	1,5			■	■	■	■	■	■	■

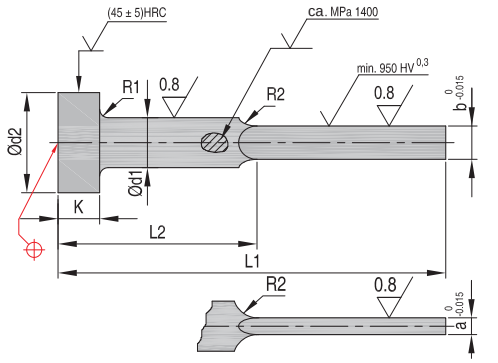
Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

CAD reference point
25/10/2017

Type FW - nitruré

FW

Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
a =
b =
L1 = Longueur
L2 = Longueur d'épaulement + épaisseur de la tête
Standard: DIN1530/ISO8693
Mat.: WAS (~1.2344)
Max. Temp: 500-550 °C
Rugosité de surface : Ra



Exemple de commande pour le 1er article (REF + L1): **FW0-83-563** (note : remplacez la virgule par un tiret)

REF	R1 +0,2 0	R2	K 0 -0,05	d2 0 -0,2	d1 h11	a 0 -0,015	b 0 -0,015	L 1 +2 0								
								63	80	100	125	160	200	250	315	400
								L 2 -1 -2								
								32	40	50	63	80	100	125	160	200
FW0-83-5*	0,3	10	3	8,0	4,0	0,8	3,5	■	■	■	■					
FW0-83-8*	0,3	10	3	8,0	4,2	0,8	3,8	■	■	■	■					
FW1-03-5*	0,3	10	3	8,0	4,0	1,0	3,5									
FW1-23-5*	0,3	10	3	8,0	4,0	1,2	3,5	■	■	■	■					
FW1-03-8*	0,3	10	3	8,0	4,2	1,0	3,8									
FW1-23-8*	0,3	10	3	8,0	4,2	1,2	3,8	■	■	■	■	■	■			
FW1-04-5*	0,3	10	3	10,0	5,0	1,0	4,5									
FW1-24-5*	0,3	10	3	10,0	5,0	1,2	4,5		■	■	■	■	■			
FW1-54-5*	0,3	10	3	10,0	5,0	1,5	4,5		■	■	■	■	■			
FW1-64-5*	0,3	10	3	10,0	5,0	1,6	4,5		■	■	■	■	■			
FW1-84-5*	0,3	10	3	10,0	5,0	1,8	4,5		■	■			■			
FW1-05-5*	0,5	10	5	12,0	6,0	1,0	5,5									
FW1-25-5*	0,5	10	5	12,0	6,0	1,2	5,5		■	■	■	■	■			
FW1-55-5*	0,5	10	5	12,0	6,0	1,5	5,5		■	■	■	■	■			
FW1-65-5*	0,5	10	5	12,0	6,0	1,6	5,5									
FW1-85-5*	0,5	10	5	12,0	6,0	1,8	5,5				■	■	■			
FW2-05-5*	0,5	10	5	12,0	6,0	2,0	5,5									
FW1-27-5*	0,5	10	5	14,0	8,0	1,2	7,5			■	■	■	■	■		
FW1-57-5*	0,5	10	5	14,0	8,0	1,5	7,5				■	■	■	■		
FW1-67-5*	0,5	10	5	14,0	8,0	1,6	7,5				■	■	■			
FW1-87-5*	0,5	10	5	14,0	8,0	1,8	7,5					■	■	■		
FW2-07-5*	0,5	10	5	14,0	8,0	2,0	7,5									
FW1-59-5*	0,5	10	5	16,0	10,0	1,5	9,5					■	■	■	■	
FW1-89-5*	0,5	10	5	16,0	10,0	1,8	9,5						■	■	■	
FW2-09-5*	0,5	10	5	16,0	10,0	2,0	9,5									
FW2-011-5*	0,8	10	7	18,0	12,0	2,0	11,5									
FW2-511-5*	0,8	10	7	18,0	12,0	2,5	11,5						■	■	■	■
FW2-012-0*	0,8	10	7	18,0	12,5	2,0	12,0									
FW2-512-0*	0,8	10	7	18,0	12,5	2,5	12,0									
FW2-015-0*	0,8	10	7	22,0	16,0	2,0	15,0									
FW2-515-0*	0,8	10	7	22,0	16,0	2,5	15,0									
FW2-015-5*	0,8	10	7	22,0	16,0	2,0	15,5									
FW2-515-5*	0,8	10	7	22,0	16,0	2,5	15,5						■	■	■	■

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

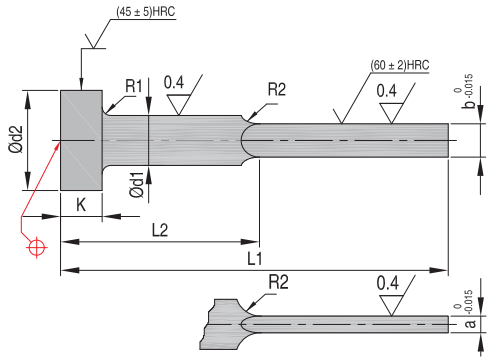
CAD reference point

25/10/2017

MILACRON®

FK

Type FK - trempé



Info
d1 = Corps de broche ø
d2= Tête ø
K= Épaisseur de la tête
a =
b =
L1 = Longueur
L2 = Longueur d'épaulement + épaisseur de la tête
Standard: DIN1530/ISO8693
Mat.: WS (~1.2067)
Max. Temp: 250 °C
Rugosité de surface : Ra

Exemple de commande pour le 1er article (REF + L1): **FK0-83-863**

REF	R1 +0,2 0	R2	K 0 -0,05	d2 0 -0,2	d1 h11	a 0 -0,015	b 0 -0,015	L 1 +2 0								
								63	80	100	125	160	200	250	315	400
								L 2 -1 -2								
								32	40	50	63	80	100	125	160	200
FK0-83-8*	0,3	10	3	8	4,2	0,8	3,8	■	■	■	■	■				
FK1-03-5*	0,3	10	3	8	4,0	1,0	3,5									
FK1-23-5*	0,3	10	3	8	4,0	1,2	3,5		■	■	■	■				
FK1-03-8*	0,3	10	3	8	4,2	1,0	3,8									
FK1-23-8*	0,3	10	3	8	4,2	1,2	3,8	■	■	■	■	■	■			
FK1-04-5*	0,3	10	3	10	5,0	1,0	4,5									
FK1-24-5*	0,3	10	3	10	5,0	1,2	4,5		■	■	■	■	■			
FK1-54-5*	0,3	10	3	10	5,0	1,5	4,5		■	■	■	■	■			
FK1-05-5*	0,5	10	5	12	6,0	1,0	5,5									
FK1-25-5*	0,5	10	5	12	6,0	1,2	5,5		■	■	■	■	■			
FK1-55-5*	0,5	10	5	12	6,0	1,5	5,5		■	■	■	■	■			
FK2-05-5*	0,5	10	5	12	6,0	2,0	5,5									
FK1-27-5*	0,5	10	5	14	8,0	1,2	7,5			■	■	■	■	■		
FK1-57-5*	0,5	10	5	14	8,0	1,5	7,5			■	■	■	■	■		
FK2-07-5*	0,5	10	5	14	8,0	2,0	7,5									
FK1-59-5*	0,5	10	5	16	10,0	1,5	9,5					■	■	■	■	
FK2-09-5*	0,5	10	5	16	10,0	2,0	9,5									
FK2-011-5*	0,8	10	7	18	12,0	2,0	11,5									
FK2-511-5*	0,8	10	7	18	12,0	2,5	11,5						■	■	■	
FK2-015-5*	0,8	10	7	22	16,0	2,0	15,5									
FK2-515-5*	0,8	10	7	22	16,0	2,5	15,5						■	■	■	

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

CAD reference point

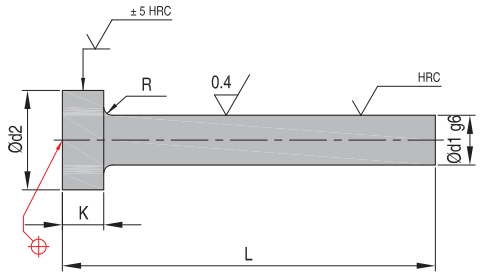
25/10/2017

ERF - Éjecteurs inoxidables

ERFAQ

Info
d1 = Corps de broche ø
d2 =Tête ø
K = Épaisseur de la tête
L = Longueur
Norme : DIN ISO6751
Mat.: 1.4125
Temp. max. : 250 °C
Rugosité de surface : Ra

Autres dimensions personnalisées sur demande, livraison dans les 2 semaines



Exemple de commande pour le 1er article (REF + L): **ERFAQ01-000100**

REF	d1 g6	d2 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L +2 0									
					0100	0125	0160	0200	0250	0315	0400	0500	0630	0800	1000
ERFAQ01-00*	01,00	2,5	1,2	0,2											
ERFAQ01-50*	01,50	3,0	1,5	0,2											
ERFAQ02-00*	02,00	4,0	2,0	0,2											
ERFAQ02-50*	02,50	5,0	2,0	0,3											
ERFAQ03-00*	03,00	6,0	3,0	0,3											
ERFAQ03-50*	03,50	7,0	3,0	0,3											
ERFAQ04-00*	04,00	8,0	3,0	0,3											
ERFAQ04-50*	04,50	8,0	3,0	0,3											
ERFAQ05-00*	05,00	10,0	3,0	0,3											
ERFAQ05-50*	05,50	10,0	3,0	0,3											
ERFAQ06-00*	06,00	12,0	5,0	0,5											
ERFAQ06-50*	06,50	12,0	5,0	0,5											
ERFAQ08-00*	08,00	14,0	5,0	0,5											
ERFAQ10-00*	10,00	16,0	5,0	0,5											

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

Applications
- pour la transformation de plastiques avec des charges abrasives et corrosives formant des gaz acides
- à utiliser avec des additifs ininflammables
- outils pour le secteur médical et alimentaire
- pour le moulage de PVC

Caractéristiques
- haute résistance à l'usure
- adaptés à une finition par polissage
- durée de vie prolongée du moule
- excellente stabilité dimensionnelle
- faible coût d'entretien et de maintenance

CAD reference point
25/10/2017

Ejecteurs à revêtement DLC

Augmentation de la productivité grâce à des produits robustes, de haute précision

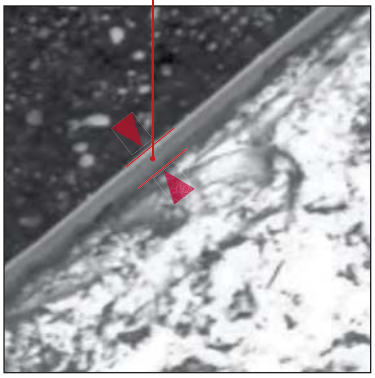
Vous vous heurtez à des problèmes d'adhérence ou de corrosion ? L'éjecteur présente-t-il des traces de rouille ou d'usure due aux gaz d'échappement ? DME détient la solution !

Lorsque vos éjecteurs sont traités au carbone amorphe (DLC - diamond-like-carbon), vous enregistrez une augmentation sensible de la productivité. Cette couche de carbone amorphe se caractérise par une dureté intrinsèque très élevée et un coefficient de friction extrêmement faible. Grâce aux propriétés optimales de fonctionnement sans graissage, inutile de lubrifier les éjecteurs. Avec pour résultat, un produit final qui ne se décolore pas et dont la durée de vie est prolongée.

Caractéristiques et avantages

- Excellentes propriétés tribologiques
- Résistance extrême à l'usure due à l'adhérence
- Très bonne résistance à la corrosion
- Faibles coûts pour les outils et machines qui ne sont pas utilisés
- Sans décoloration du produit final
- Propriétés optimales pour les applications sans graissage
- Prolongement maximal de la durée de vie du produit

Revêtement DLC : 2.5 µm -
d'une dureté de 2,000 - 3,000 HV



Informations techniques

Matériau de base :	acier outil trempé et HSS
Dureté de la couche :	2,000-3,000 HV
Résistance de la couche :	2-3µm
Temp. revêtement :	environ 180°C
Couleur de la couche :	gris-noir

Revêtement	Coefficients de friction contre de l'acier
TiN	0.4
CrN	0.25
DLC	0.1 - 0.15

A noter que le diamètre, déterminé par la structure de la couche, peut présenter un écart positif de la valeur µ.

CAD reference point

25/10/2017

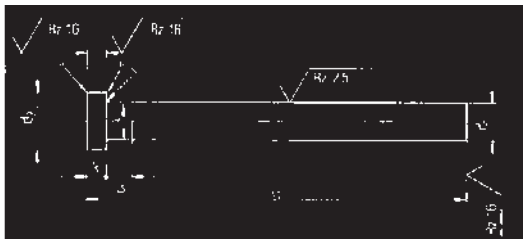
Type DLC - à revêtement DLC

EAH-DLC

Informations
conformément à la norme DIN ISO 6751 (DIN 1530 Partie 1, Type AH, trempé) ; à revêtement DLC

Une série d'autres dimensions ou de dimensions intermédiaires sont disponibles en stock. Prix sur demande.

Prix de l'article en euros



a =bord ébarbé / b =bord arrondi
a =bord ébarbé / b =bord arrondi

Exemple de commande pour le 1er article (REF + L): **EAHDL01-000100**

REF	Diamètre d1 g6 + revêtement	L				d2 0 -0,2	d4	k 0 -0,05	r +0,2 0	l3
		100	160	250	315					
EAHDL01-000	1,0	■	■			2,5		1,2	0,2	5
EAHDL01-200	1,2	■	■							
EAHDL01-500	1,5	■	■	■		3		1,5		
EAHDL01-800	1,8	■	■							
EAHDL02-000	2,0	■	■	■		4	d1+0,03	2,0		
EAHDL02-200	2,2		■							
EAHDL02-500	2,5	■	■	■		5		3,0	0,3	
EAHDL03-000	3,0	■	■	■		6				
EAHDL03-200	3,2	■	■	■						
EAHDL03-500	3,5	■	■	■		7				
EAHDL03-700	3,7	■	■	■						
EAHDL04-000	4,0	■	■	■		8				
EAHDL04-200	4,2	■	■	■						
EAHDL04-500	4,5	■	■	■						
EAHDL04-700	4,7	■	■	■						
EAHDL05-000	5,0	■	■	■	■	10				
EAHDL05-200	5,2	■	■	■						
EAHDL05-500	5,5	■	■	■						
EAHDL06-000	6,0	■	■	■	■	12		5,0	0,5	6
EAHDL06-200	6,2	■	■	■						
EAHDL06-500	6,5	■	■	■						
EAHDL07-000	7,0	■	■	■						
EAHDL08-000	8,0	■	■	■	■	14				8
EAHDL08-200	8,2	■	■	■						
EAHDL08-500	8,5	■	■	■						
EAHDL10-000	10,0	■	■	■	■	16	d1+0,04			10
EAHDL12-000	12,0	■	■	■	■	18		7,0	0,8	12

Les éjecteurs qui ne sont pas surlignés sont disponibles en tant que produit spécial. S'il vous plait contactez votre service client DMEEU_SpecialProjects@dmeeu.com.

CAD référence point
25/10/2017

MILACRON®

Lorsque vous voulez des éjecteurs de forme spéciale par exemple coniques ou à contours - des tailles de tête spéciales, une dureté spéciale, des matières spéciales, de toutes longueurs.
DME a les capacités et les équipements de fabrication, traitement thermique et contrôle qualité sophistiqué pour répondre à vos besoins d'éjecteurs, broches noyaux ou éjecteurs tubulaires spécialisés.
Les éjecteurs spéciaux répondent aux normes de fabrication de précision sous tous les rapports.

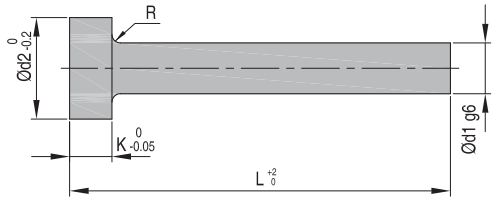
Étape 1: Photocopier ce formulaire.

Étape 2: Spécifier les tolérances exigées pour toutes les dimensions.

Étape 3: Contacter **DME**

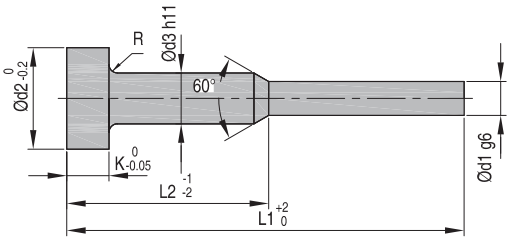
Broches spéciales

Commentaires:
.....
.....
Société : .....
Contact : .....
Tél. : .....
Fax : .....
Quantité : .....
Mat.: .....
Dureté: ..... HRC
Date de livraison: .....
Nitruré: ☐ Oui
Signature: .....
Numéro de commande : .....



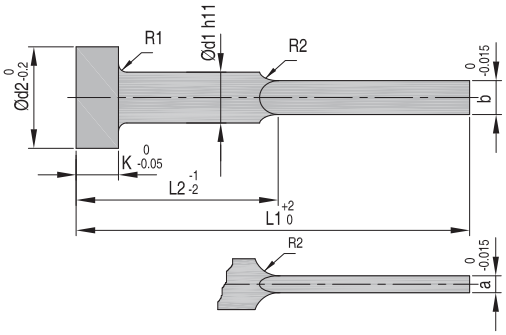
	Dim.	Tol.
d1		
d2		
K		
R		
L		

Commentaires:
.....
.....
Société : .....
Contact : .....
Tél. : .....
Fax : .....
Quantité : .....
Mat.: .....
Dureté: ..... HRC
Date de livraison: .....
Nitruré: ☐ Oui
Signature: .....
Numéro de commande : .....



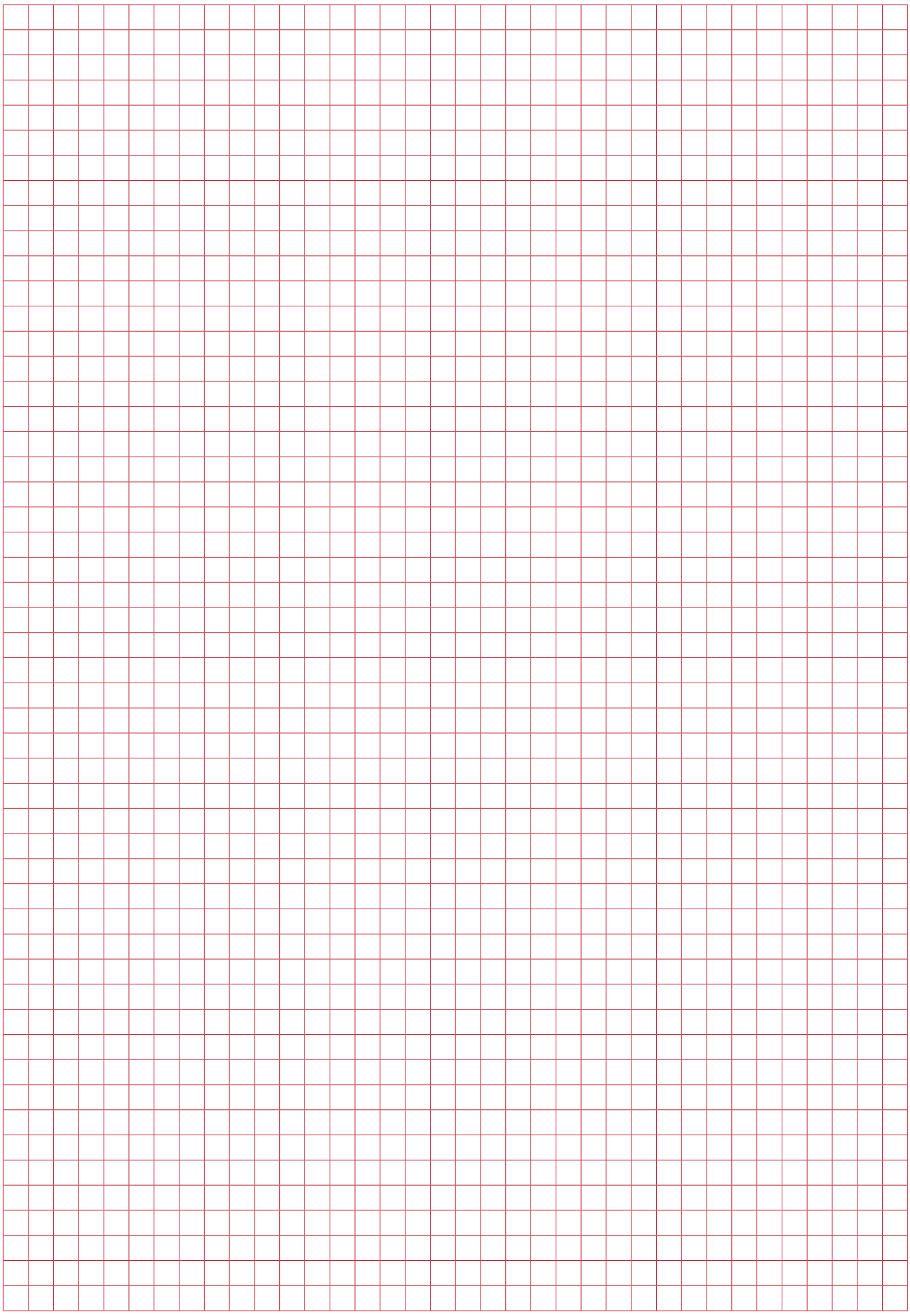
	Dim.	Tol.
d1		
d2		
d3		
L1		
L2		
K		
R		

Commentaires:
.....
.....
.....
Société : .....
Contact : .....
Tél. : .....
Fax : .....
Quantité : .....
Mat.: .....
Dureté: ..... HRC
Date de livraison: .....
Nitruré: ☐ Oui
Signature: .....
Numéro de commande : .....



	Dim.	Tol.
d1		
d2		
K		
R1		
R2		
a		
b		
L1		
L2		

25/10/2017



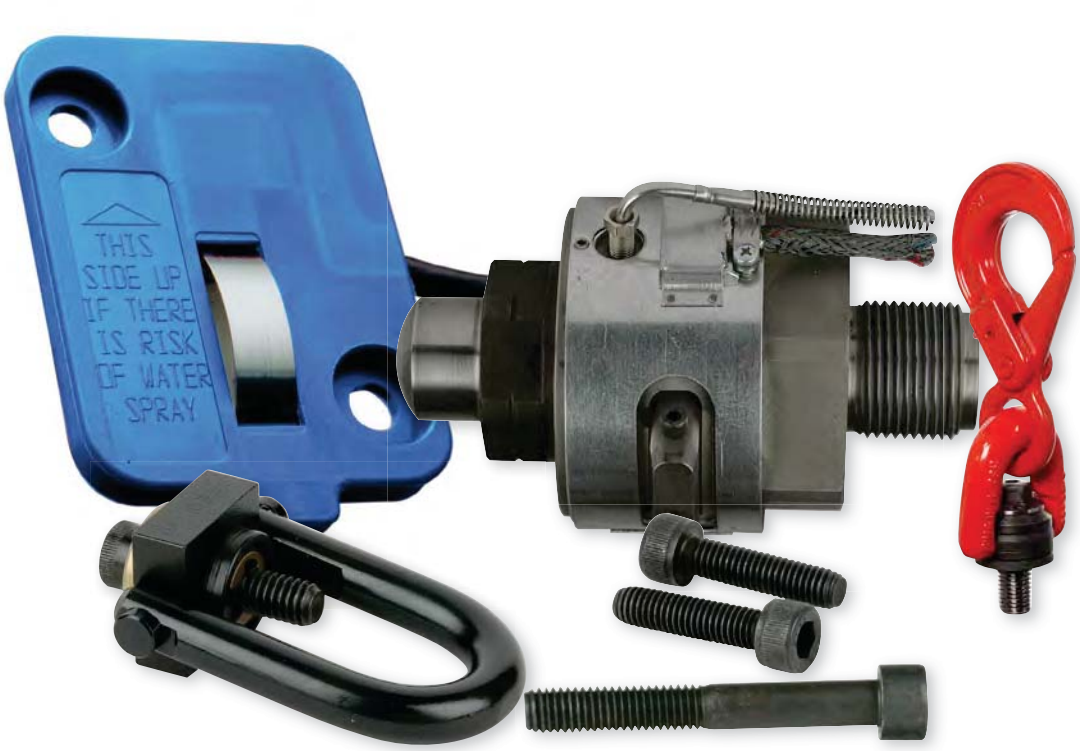
MATÉRIEL D'OUTILLAGE

Matériel d'outillage

Thinswitch™ 42
Filtre Machine 46
Attelages d'éjection 48
Contrôle de moule 49
Vis 51
Bagues de levage 54
Pinces à moule 69
Système de serrage 71
Table de travail pour moules 76
Pistolets à cire 77

MILACRON®

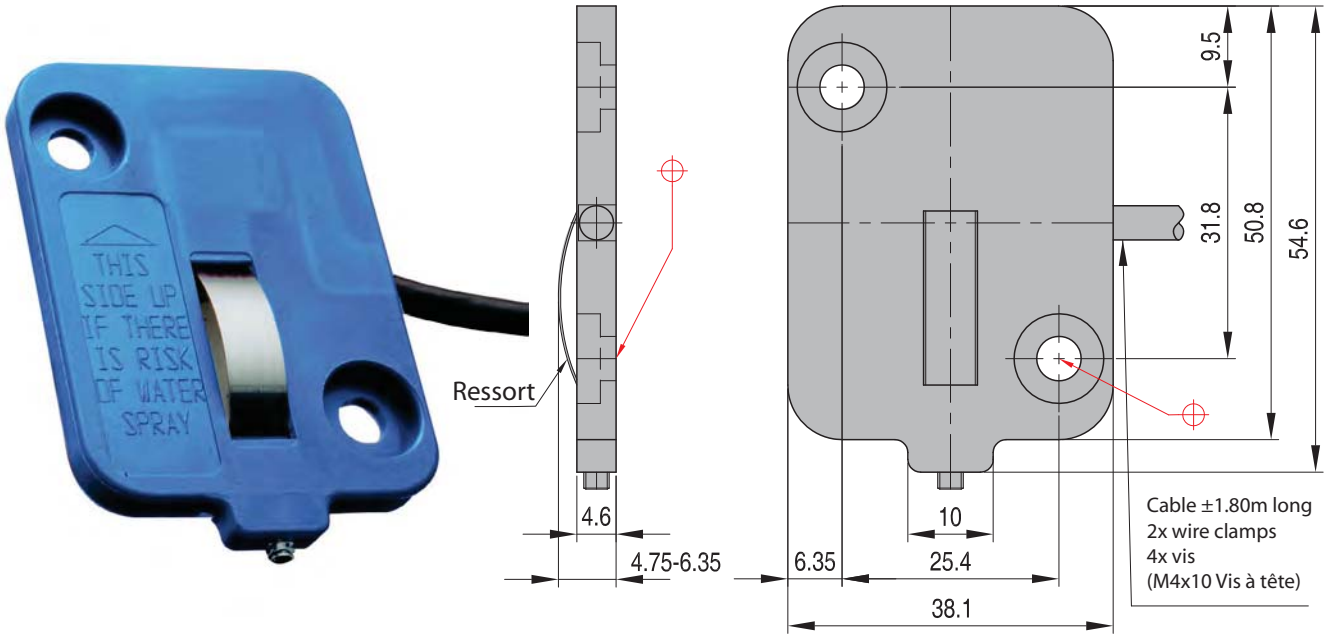
Matériel d'outillage



DME

TSW2220 EU

Interrupteurs de fin de course Thinswitch™

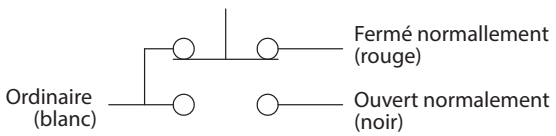


REF
TSW2220 EU

Spécialement conçu pour vérifier le retour de la plaque éjectrice avant de permettre la fermeture du moule dans les machines de moulage par injection.
Sa minceur est telle qu'il se loge dans la plaque éjectrice, il peut également s'utiliser pour les noyaux coulissants ou à tout endroit où l'espace est restreint.
La fiabilité du Thinswitch Limitswitch a été testée sans défaillance pendant 10 millions de cycles.
Deux interrupteurs peuvent s'utiliser en série pour les moules plus larges afin d'assurer le retour de la plaque éjectrice, empêchant ainsi des dommages coûteux au moule.
Empêche des dommages coûteux en assurant le retour complet de l'assemblage éjecteur.
Le paramètre de fonction réglable permet un actionnement à 4,75 jusqu'à 6,35 mm à partir de la base.
A loger derrière la plaque éjectrice, dans l'espace ménagé par le bouton d'arrêt.
Comprend le hardware de montage, facilitant l'installation du Thinswitch Limit Switch.
Les passe-fils 1.80 m dénudés et étamés permettent une installation aisée de l'interrupteur, sans modification.
La température standard de 79°C permet l'utilisation pour la plupart des applications de moulage.
Qualité testée sur 10 millions de cycles, garantie d'un fonctionnement fiable sur la durée.

48 VAC	1 Amps résistif
	1 Amps résistif
40 VDC (niveau de la mer)	1 Amps résistif
	1 Amps inductif
Température de fonctionnement	79°C
Commutation	Unipolaire bidirectionnelle
Matière du corps	fibre de verre renforcée nylon
Matière du ressort	Acier inoxydable
Couvercle arrière :	film polyester
Passe-fils	câbles toronnés et blindés de section de 0.5 mm, à 3 conducteurs, de longueur 1.80 m, extrémités dénudées et étamées.
Classification	IP 31
Le Thinswitch Limit Switch a été conçu pour une utilisation en basse tension des circuits de commande. Il n'est pas conçu pour connecter de fortes intensités dans les applications de fortes puissances.	

Schéma

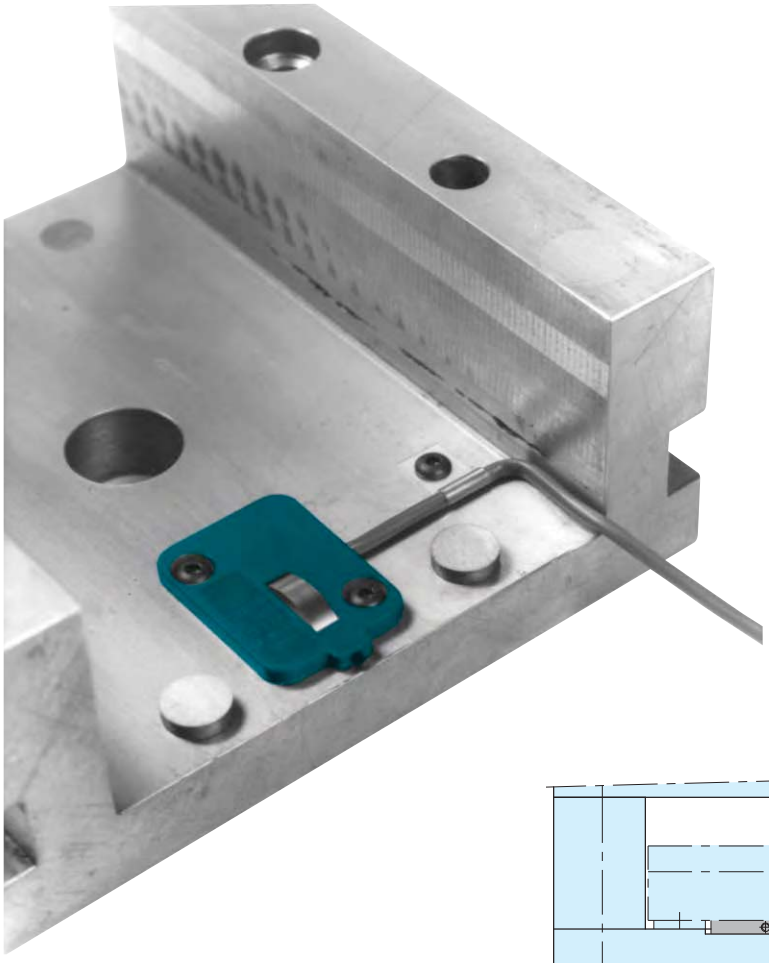


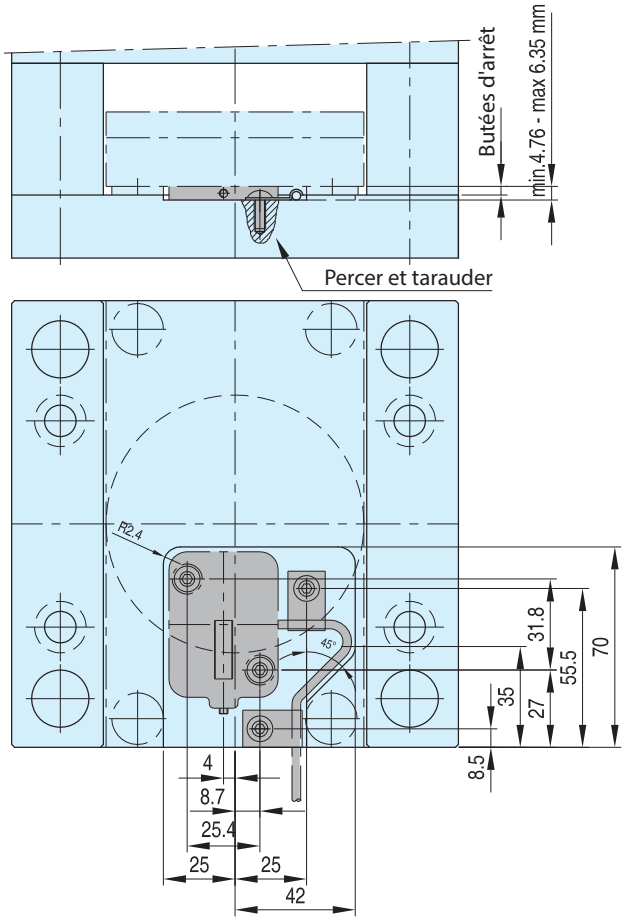
CAD reference point

01/11/2017

Interrupteurs de fin de course Thinswitch™

TSW2220 EU





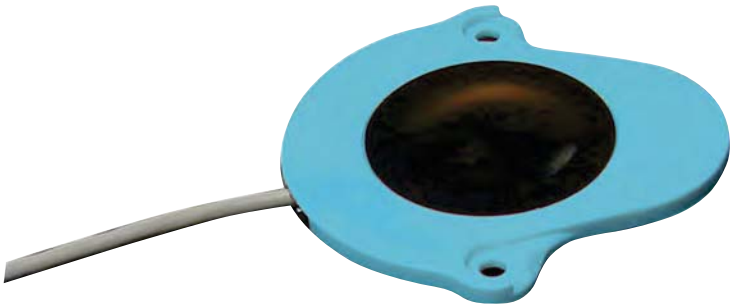
CAD reference point

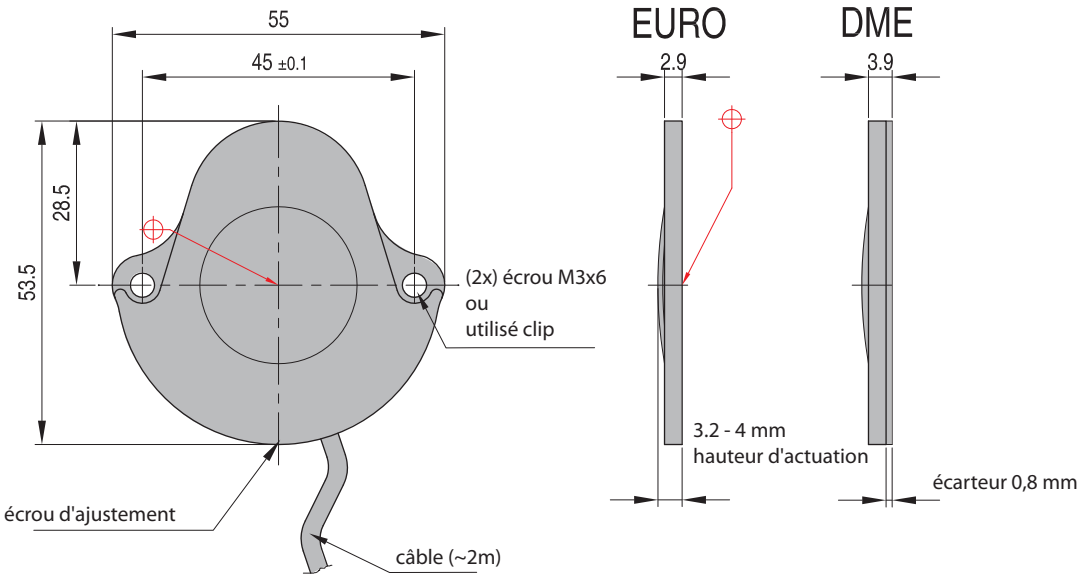
01/11/2017

MILACRON®

TSW2222

Thinswitch Global



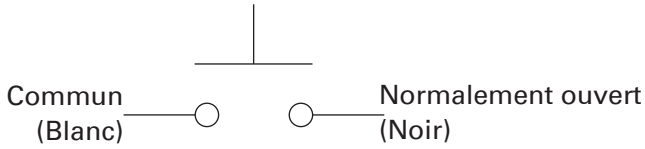


REF
TSW2222

Détecteur fin de course spécialement conçu pour être utilisé sur des moules d'injection dotés de goupilles de repos de 3 mm et 4 mm. Permet de vérifier que l'ensemble plaque éjectrice est complètement revenu avant d'autoriser la fermeture du moule après l'éjection de la pièce.
Le détecteur se fixe par les trous de fixation prévus à cet effet ou à l'aide d'un support spécial (fourni) permettant l'engagement du détecteur depuis le bord de la base du moule sans démontage du moule.
Un dôme en polyuréthane et un joint métallique protègent le mécanisme interne du détecteur de toute contamination par l'eau ou l'huile, ce qui assure une plus longue durée de vie du détecteur.
Fiabilité de plus de 14 millions de cycles sans panne.
Évite les coûteuses réparations des moules et permet d'optimiser les temps de fonctionnement effectif.
Adapté à une utilisation dans des environnements jusqu'à 80°C.
Action de commutation unipolaire unidirectionnelle, contacts internes plaqués or, pour une grande fiabilité de fonctionnement.
Fourni avec fils métalliques (torons de calibre 28) et câbles blindés 2 conducteurs, longueur 2 m.

Max T	80°C
Commutation	SPST
Mat corps	fibre de verre renforcée nylon
Mat dôme	polyuréthane
Couvercle arrière	film polyester
Courant nominal (résistif) à 24VDC	
mAmps	°C
100	30
90	50
80	68
70	80
Pas destinés à des courants inductifs	

Schéma

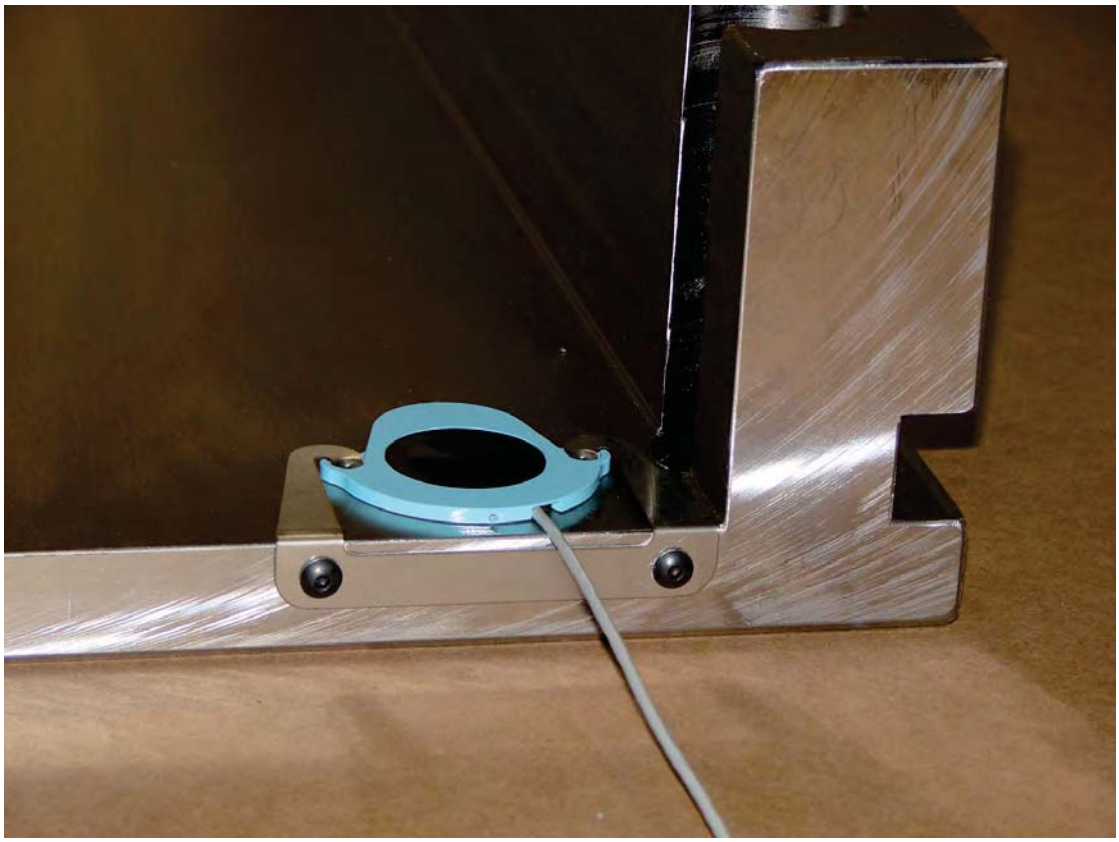


CAD reference point

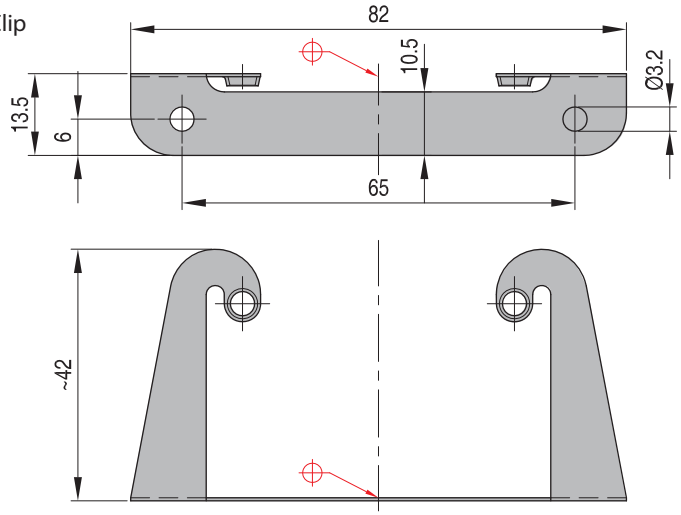
01/11/2017

Thinswitch Global

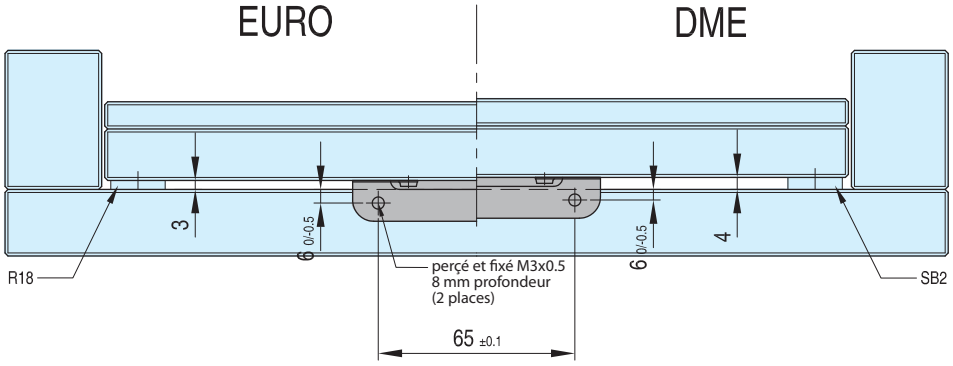
TSW2222



Clip



Instructions d'installation pour clip



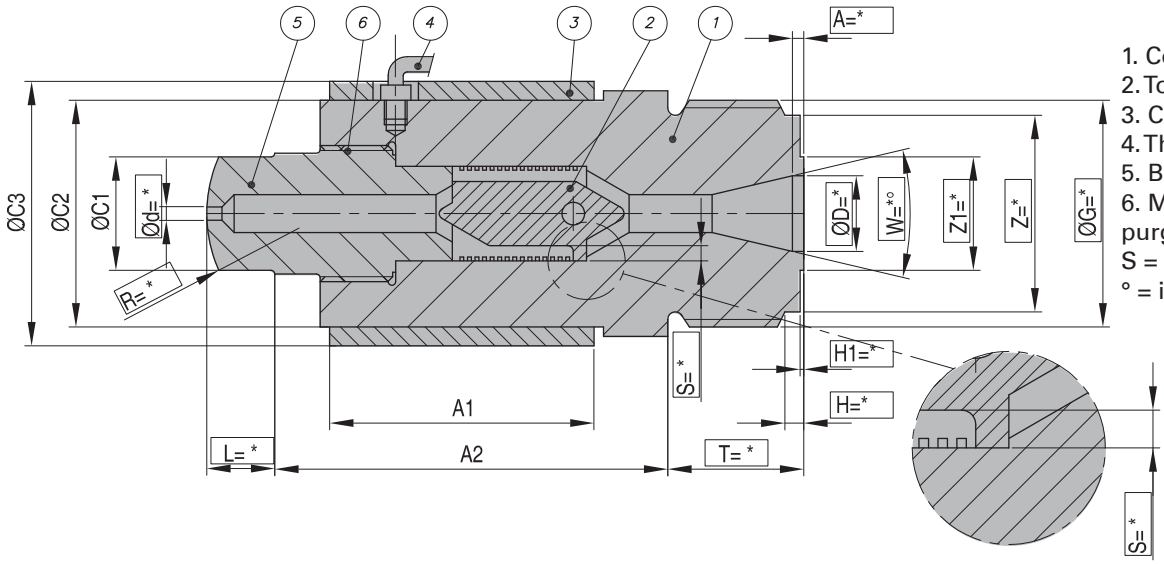
CAD reference point

01/11/2017

MILACRON®

OKW-UR

Filtre machine



1. Corps de la buse
2. Torpille
3. Collier chauffant
4. Thermocouple
5. Bout de la buse
6. Marquage position de purge

S = Ouverture du filtre
° = information requise de la part du client

REF	Type	A1	A2	C1	C2	C3	d	R	L	T	D	W°	G	S	A	H	Z	H1	Z1
OKW-UR1	I = 300gr	89	102	30	60	70	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
OKW-UR2	II = 1200gr	120	138	30	80	90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
OKW-UR3	III = 2500gr	150	170	40	100	110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

CAD reference point

01/11/2017

Filtre machine

OKW-UR

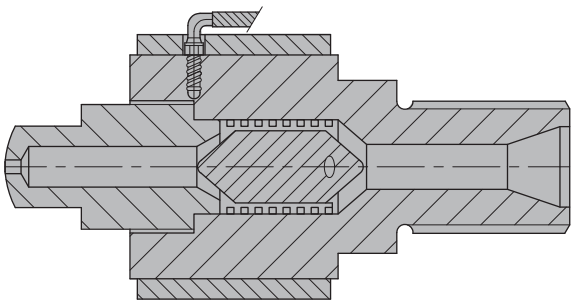
La nouvelle buse-filtre machine OKW-UR est un moyen économique pour améliorer l'efficacité du moulage et la qualité du produit. Capable de traiter facilement des matériaux recyclés, la buse-filtre machine OKW-UR empêche l'obstruction de la porte avec des matières étrangères. Dimensions de filtre à partir de 0,2 mm. Les différents écarts de filtre s'obtiennent en changeant l'insert. Le nettoyage aisé et rapide s'opère tout simplement en dévissant le bout de la buse 4-8mm, en purgeant le filtre, puis resserrer le bout de la buse.

La nouvelle buse-filtre machine OKW-UR convient pour tous les plastiques non chargés (par exemple,PE, PP, PS ABA et PA). Le flux de matériau a été complètement informatisé en vue d'une perte de pression minimale et d'une augmentation minimale de la chaleur. En évitant les cornières acérées, le matériau n'est pas endommagé par la chaleur de friction ou le cisaillement.

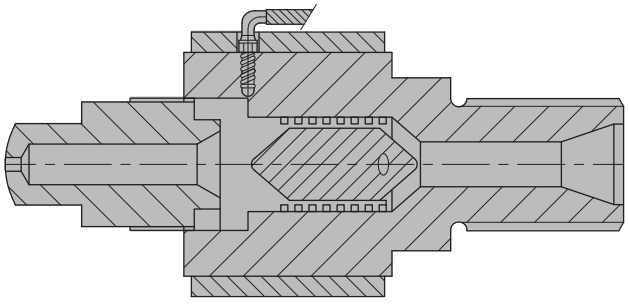
Le poids de la pièce dépend du type de matériau, du volume du flux, de la ligne d'injection et des dimensions du filtre. La buse-filtre OKW-UR est disponible en trois dimensions : 300, 1200 et 2500 grammes. Un canal de flux lisse permet un remplacement rapide des couleurs ou des matériaux. Une chaufferette en forme de collier sur le filtre empêche la perte de chaleur du matériau pendant la filtration. La buse-filtre machine OKW-UR est rentabilisée en six mois.

Instructions de mise en oeuvre

Position de filtrage



Position de nettoyage



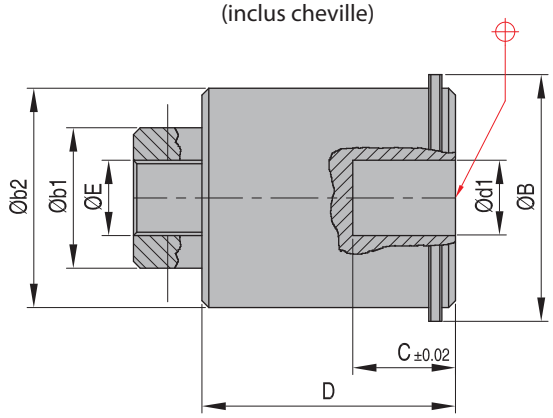
1. Pour décompresser, utilisez le retour de la vis. En cas de manque de décompression, laisser la vis dans la position avant.
2. Dévisser la buse jusqu'à la fin du filet (dépend du type de filtre - généralement 4 – 8 mm).
3. En respectant les consignes de sécurité, purger une ou deux fois avec une pression d'injection réduite.
4. Resserrer la buse.
5. Reprendre les opérations normales.

Inclus dans la commande
Collier chauffant
Thermocouple
Clés (de nettoyage)
Instructions de mise en œuvre

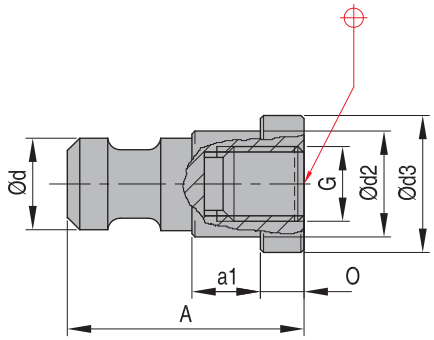
AR

Attelage rapide d'éjection hydraulique

Attelage rapide d'éjection
(inclus cheville)

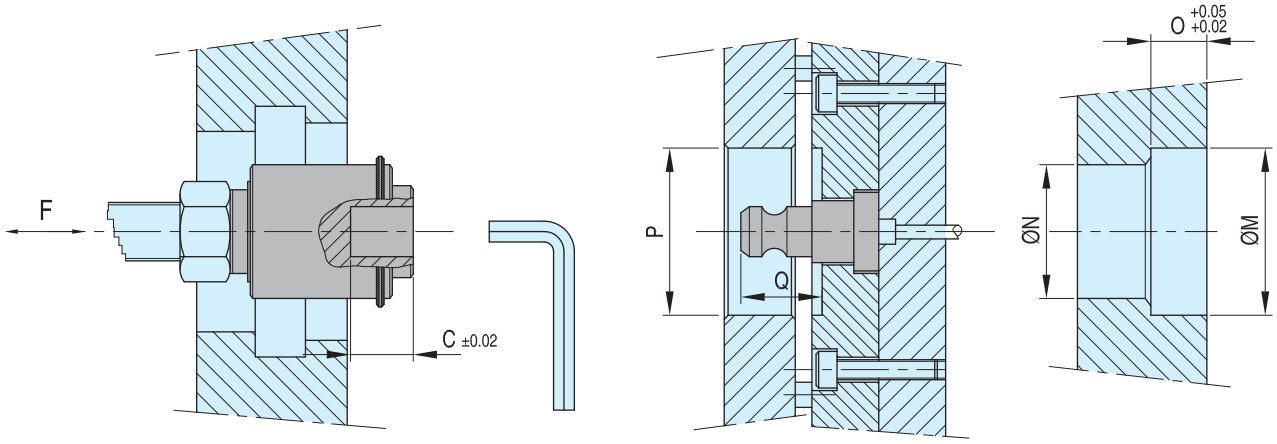


Cheville



REF	Déscription	A	B	b1	b2	d1	C	D	E	M	N	O
AR01	accouplement + cheville	38	43	24	38	15	18	43,5	M16	23	18	7
AR02	accouplement + cheville	43	73	42	67	30	24	75,5	M20	42	32	8
AR01P	cheville	38								23	18	7
AR02P	cheville	43								42	32	8

Installation



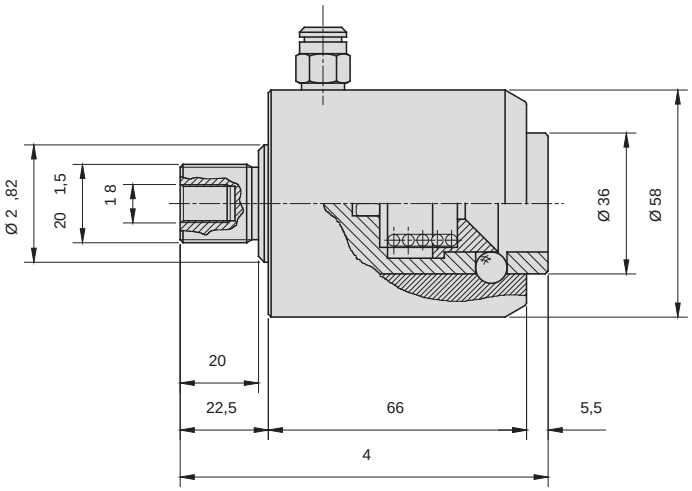
REF	Pmin.	Qmin.	a1	d	d2	d3	G	F	SW
AR01	48	C+1	11	14,7	17,4	22,5	M12	40 kN	19
AR02	80	C+1	14	29,5	29,4	40,0	M16	140 kN	32
AR01P			11	14,7	17,4	22,5	M12		
AR02P			14	29,5	29,4	40,0	M16		

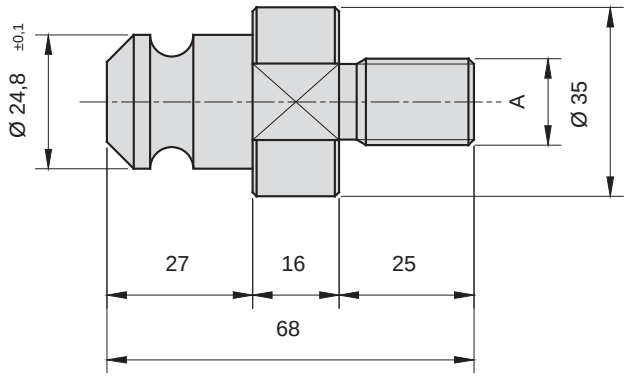
CAD reference point
01/11/2017

Raccord rapide pneumatique d'éjection pour les machines équipées d'éjection hydraulique

QKAC - QKBMA - QKB

Raccord maxi





Raccord maxi.

REF	Force de traction
QKAC x 20 max	3400 kg (max)

Cannelures maxi.

REF	A
QKB MA x 16	M16 x 2
QKB MA x 18	M18 x 2,5
QKB MA x 20	M20 x 2,5
QKB MA x 24	M24 x 3
QKB MA x 27	M27 x 3
QKB MA x 30	M30 x 3,5

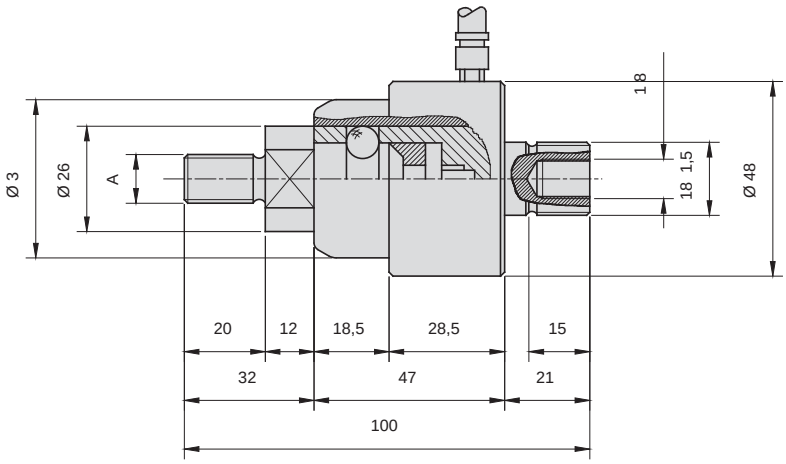
CAD reference point

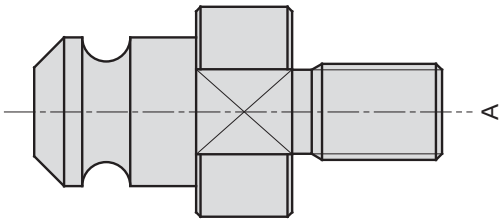
01/11/2017

QKAC - QKBMA - QKB

Raccord rapide pneumatique d'éjection pour les machines équipées d'éjection hydraulique

Raccord standard





Raccord standard

REF	Force de traction
QKAC x 18	2700 kg (max)

Cannelures standards

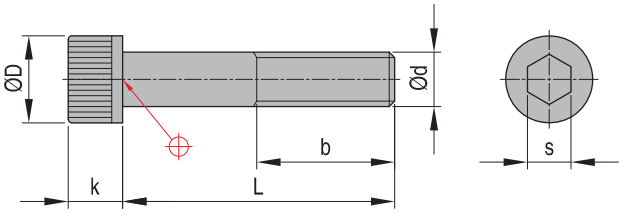
REF	A
QKB 401-M16	M16 x 2
QKB 411-M20	M20 x 2,5
QKB 411-M24	M24 x 3
QKB 411-M30	M30 x 3,5

CAD reference point

01/11/2017

Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 - 12,9

M



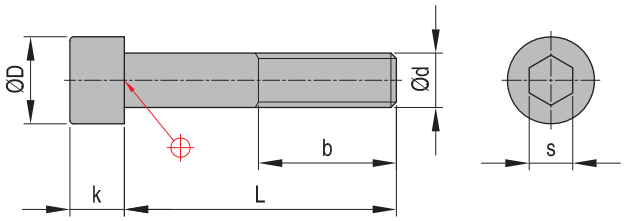
Exemple de commande pour le 1er article (d + L): **M310**

d	L																															b	D	k	s
	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	260	280				
M3		■																																10	5,5	3	2,5
M4	■	■					■			■																								12	7	4	3
M5		■			■		■		■		■																							15	9	5	4
M6	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				■						18	10	6	5
M8		■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■				22	13	8	6
M10			■		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	25	16	10	8

d																														b	D	k	s
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	240	260	300				
M12	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■		28	18	12	10
M16			■	■	■	■	■		■	■	■		■		■		■														38	24	16	14
M16																		■	■	■	■		■	■							44	24	16	14
M16																									■	■	■	■	■	■	57	24	16	14
M20									■								■		■	■	■		■								52	30	20	17
M20																									■	■		■	■		65	30	20	17
M20																														■	-	30	20	17

Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 - 10.9

IS610



Exemple de commande pour le 1er article (IS610 + d + L): **IS610M03012**

d	L																														D	k	s
	006	008	010	012	014	016	018	020	022	025	030	035	040	045	050	055	060	065	070	075	080	090	100	110	120	130	140	150	160	180	200			
M03				■		■		■		■																						5,5	3	2,5
M04	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																			7	4	3
M05			■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■															8,5	5	4
M06		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								10	6	5
M08			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	13	8	6

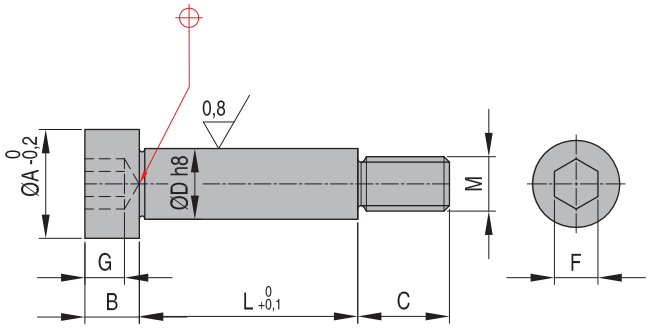
d	L																															D	k	s
	016	020	022	025	030	035	040	045	050	055	060	065	070	075	080	090	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	240	260	280	300			
M10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							16	10	8
M12		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							18	12	10
M16		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		24	16	14
M20									■		■		■		■	■	■										■		■	■	■	■	■	30	20	17
M24									■		■		■		■	■						■	■								■			36	24	19

CAD reference point

01/11/2017

PM — Vis épaulées

Mat.: 35 NC 6 ±1100-1200 N/mm²



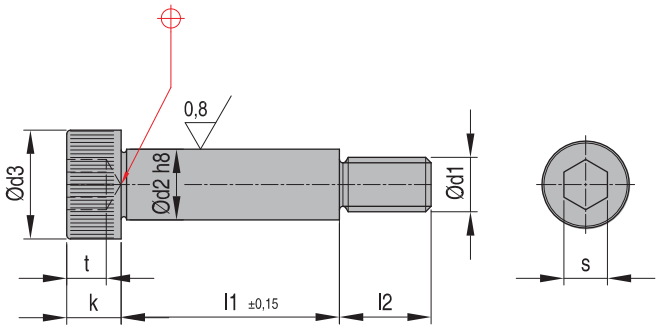
Exemple de commande pour le 1er article (PM + M + L): **PM506**

M	L																						A	B	C	D	F	G
	06	08	10	12	14	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	110	120	125	140	160						
5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										9	4	8	6	3	2,5
6	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■					11	5	10	8	4	3,0
8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	14	6	12	10	5	4,0

M																							A	B	C	D	F	G
	08	10	12	14	16	20	25	30	32	40	50	60	70	80	90	100	110	120	125	140	160	200	250						
10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		18	8	16	12	6	5,0
12		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	22	10	20	16	8	6,0
16					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	28	12	25	20	10	8,0
20						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	36	16	32	25	14	11,0
24											■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	45	20	40	32	17	12,0

WZ412 — Vis épaulées

Mat.: Acier cémenté 12.9 DIN 267



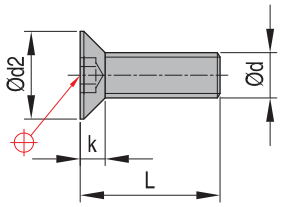
Exemple de commande pour le 1er article (WZ412 + d2 + l1): **WZ41206010**

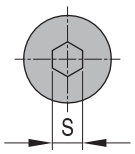
d2	l1													d1	d3	k	l2	S	tmin
	010	016	020	025	030	040	050	060	070	080	090	100	120						
06	■	■	■	■	■	■	■	■						M5	10	4,5	9,5	3	2,4
08		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		M6	13	5,5	11,0	4	3,3
10		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		M8	16	7,0	13,0	5	4,1
12		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M10	18	9,0	16,0	6	4,9
16					■	■	■	■	■	■	■	■	■	M12	24	11,0	18,0	8	6,2
20						■	■	■	■	■	■	■	■	M16	30	14,0	22,0	10	8,8
24							■	■	■	■	■	■	■	M20	36	16,0	27,0	12	10

CAD reference point
01/11/2017

Vis à tête conique à six pans creux — SM

Mat.: DIN 7991-10.9



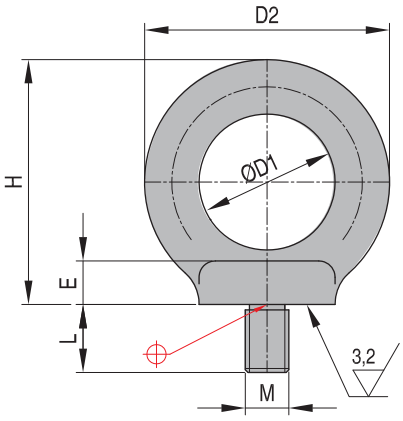


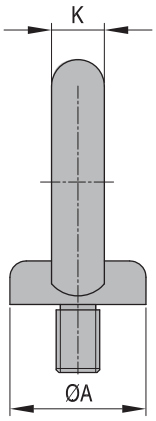
Exemple de commande pour le 1er article (SM + d + 10): **SM310**

d	L											k	s	d2
	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50			
M3		■	■	■	■	■	■					1,7	2,0	6
M4	■	■	■	■	■	■	■					2,3	2,5	8
M5		■	■	■	■	■	■		■			2,8	3,0	10
M6		■	■	■	■	■	■	■	■			3,3	4,0	12
M8				■	■	■	■	■	■	■	■	4,4	5,0	16
M10				■	■	■	■	■	■	■	■	5,5	6,0	20
M12					■							6,5	8,0	24

Boulons à oeillet — RM

1.7131 60 HRC





REF	A	D1	D2	L	H	(N)	K	M
RM08	20	20	36	13,0	36	1400	8	M8 x 1,25
RM10	25	25	45	17,0	45	2300	10	M10 x 1,50
RM12	30	30	54	20,5	53	3400	12	M12 x 1,75
RM14	35	35	63	27,0	62	4900	14	M14 x 2,00
RM16	35	35	63	27,0	62	7000	14	M16 x 2,00
RM18	40	40	72	30,0	71	9000	16	M18 x 2,50

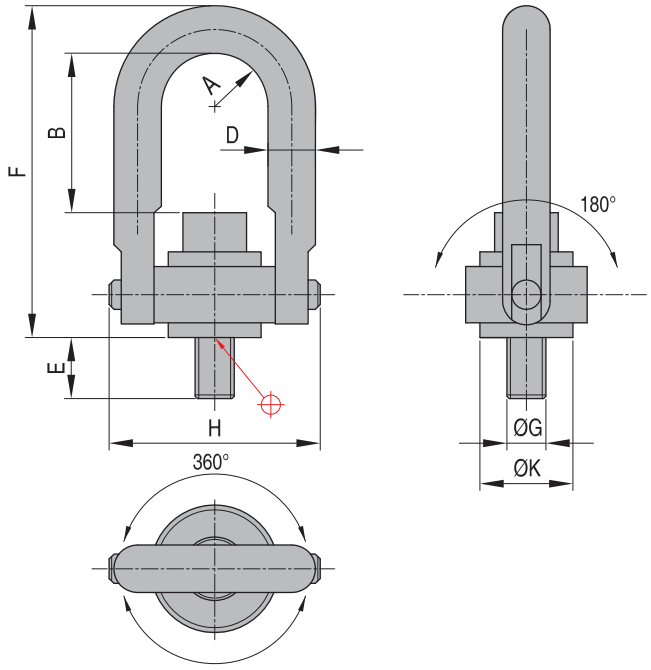
REF	A	D1	D2	L	H	(N)	K	M
RM20	40	40	72	30,0	71	12000	16	M20 x 2,50
RM22	45	45	92	34,0	90	15000	18	M22 x 2,50
RM24	50	50	90	36,0	90	18000	20	M24 x 3,00
RM27	50	50	90	36,0	90	18000	20	M27 x 3,00
RM30	65	60	108	45,0	109	36000	24	M30 x 3,50
RM36	75	70	126	54,0	128	51000	28	M36 x 4,00

CAD reference point

01/11/2017

SHM - SHMR

Bagues de levage - CE



REF	G	A	B	D	E	F	H	K	TL (Kgm)	P (Kg)	W (Kg)
SHM 0001	M8x1,25	10,9	32,0	9,7	12,5	67,8	46,7	19,0	1,0	400	0,17
SHM 0002	M10x1,50	10,9	30,0	9,7	17,5	67,8	46,7	19,0	1,7	450	0,17
SHM 0003	M12x1,75	22,4	60,5	19,0	19,0	121,4	89,4	38,1	3,8	1050	1,08
SHM 0004	M16x2,00	22,4	56,5	29,0	29,0	121,4	89,4	38,1	8,2	1900	1,12
SHM 0005	M20x2,50	22,4	52,5	34,0	34,0	121,4	89,4	38,1	13,6	2150	1,19
SHM 0006	M24x3,00	35,6	69,0	37,0	37,0	165,6	130,6	58,7	31,0	4200	3,10
SHM 0007	M30x3,50	44,5	107,4	41,9	41,9	221,7	165,1	81,0	60,0	7000	6,30
SHM 0009	M36x4,00	57,2	166,5	63,5	63,5	316,7	217,2	106,4	100,0	11000	15,50
SHM 0010	M42x4,50	57,2	160,5	68,0	68,0	316,7	217,2	106,4	100,0	12500	16,00
SHM 0011	M48x5,00	57,2	154,5	82,4	82,4	316,7	217,2	106,4	100,0	13500	16,80
SHM 0012	M64x6,00	76,2	210,0	101,6	101,6	419,1	297,6	146,0	290,0	22500	40,00
Spare parts											
REF	**G**										
SHMR 0001	M8x1,25										
SHMR 0002	M10x1,50										
SHMR 0003	M12x1,75										
SHMR 0004	M16x2,00										
SHMR 0005	M20x2,50										
SHMR 0006	M24x3,00										
SHMR 0007	M30x3,50										
SHMR 0009	M36x4,00										
SHMR 0010	M42x4,50										
SHMR 0011	M48x5,00										
SHMR 0012	M64x6,00										

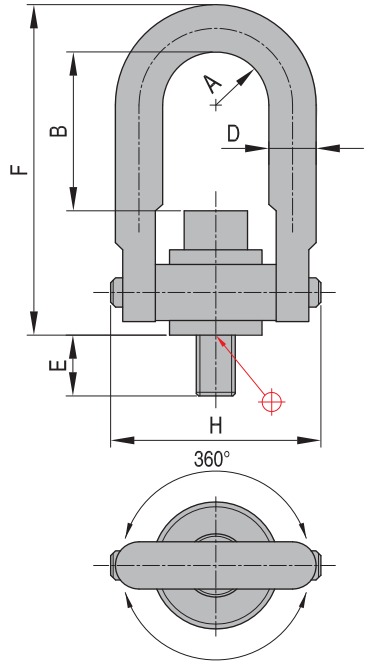
Caractéristiques
- Pivotent et tournent pour compenser le balancement de charges lourdes ou déséquilibrées.
- Acier allié avec une résistance minimale à la traction de 1,250 MPa (125 kg/mm²)
- Traitement thermique garanti par une inspection Magnaflux de 100%.
- Revêtement résistant à la corrosion
- Température de fonctionnement de maximum 200°C
- Coefficient de sécurité de 5:1 quelle que soit l'orientation de la charge nominale

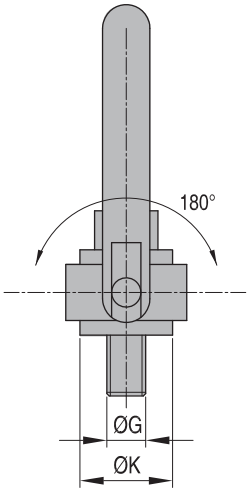
Remarque
- tolérance standard: ±0,8 mm
- E = l'utilisation d'espaceurs entre l'anneau et la surface de montage est à déconseiller. Elle réduirait le coefficient de sécurité de la charge.
- TL = couple de serrage recommandé +25% - 0.
- P = nominal
- W = poids

CAD reference point
01/11/2017

Bagues de levage - CE

SHR - SHRR





REF	A	B	D	E	F	G	H	K	TL (Kgm)	P (Kg)	W (Kg)
SHR0001	0,43	1 1/4"	0,38	9/16	2,67	5/16"-18	1,84	0,75	1	360	0,15
SHR0002	0,43	1 1/4"	0,38	9/16	2,67	3/8"-16	1,84	0,75	1,6	450	0,15
SHR0003	0,88	2 3/8"	0,75	3/4	4,78	1/2"-13	3,52	1,5	3,8	1130	1,05
SHR0004	0,88	2 1/4"	0,75	1	4,78	5/8"-11	3,52	1,5	8,3	1810	1,10
SHR0005	0,88	2 1/8"	0,75	1	4,78	3/4"-10	3,52	1,5	13,8	2260	1,16
SHR0006	1,44	2 11/16"	1	1 1/2"	6,52	1-8	5,14	2,31	31,7	4525	3,17
SHR0007	1,75	4 1/4"	1,25	1 7/8"	8,73	1 1/4"-7	6,5	3,19	64,8	6785	6,34

Kit de réparation – vis et bague de retenue											
REF	G										
SHRR0001	5/16-18										
SHRR0002	3/8-16										
SHRR0003	1/2-13										
SHRR0004	5/8-11										
SHRR0005	3/4-10										
SHRR0006	1-8										
SHRR0007	1 1/4-7										

Caractéristiques

- Pivotent et tournent pour compenser le balancement de charges lourdes ou déséquilibrées.
- Acier allié avec une résistance minimale à la traction de 1,250 MPa (125 kg/mm²)
- Traitement thermique garanti par une inspection Magnaflux de 100%.
- Revêtement résistant à la corrosion
- Température de fonctionnement de maximum 200°C
- Coefficient de sécurité de 5:1 quelle que soit l'orientation de la charge nominale

Remarque

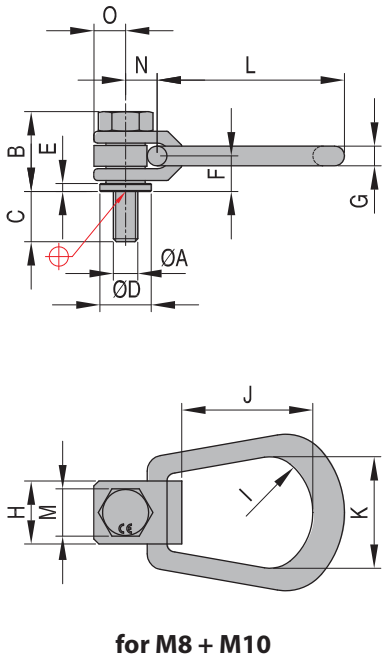
- tolérance standard : ±0,8 mm
- E = l'utilisation d'espaceurs entre l'anneau et la surface de montage est à déconseiller. Elle réduirait le coefficient de sécurité de la charge.
- TL = couple de serrage recommandé +25% - 0.
- P = nominal
- W = poids

CAD reference point

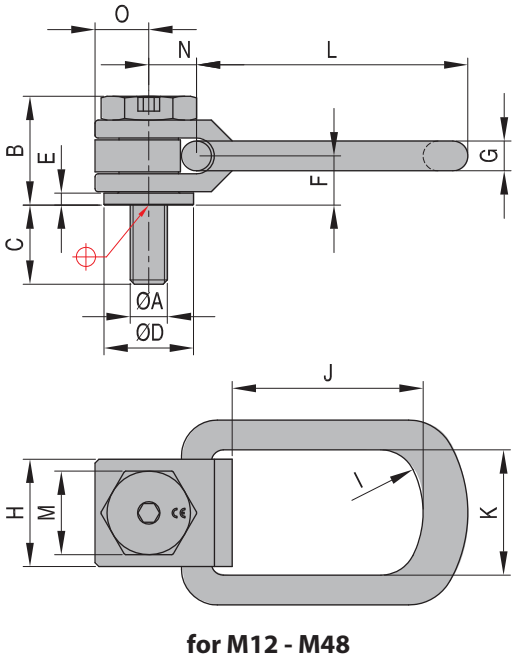
01/11/2017

SHSP

Bagues de levage Side Pull - CE



for M8 + M10



for M12 - M48

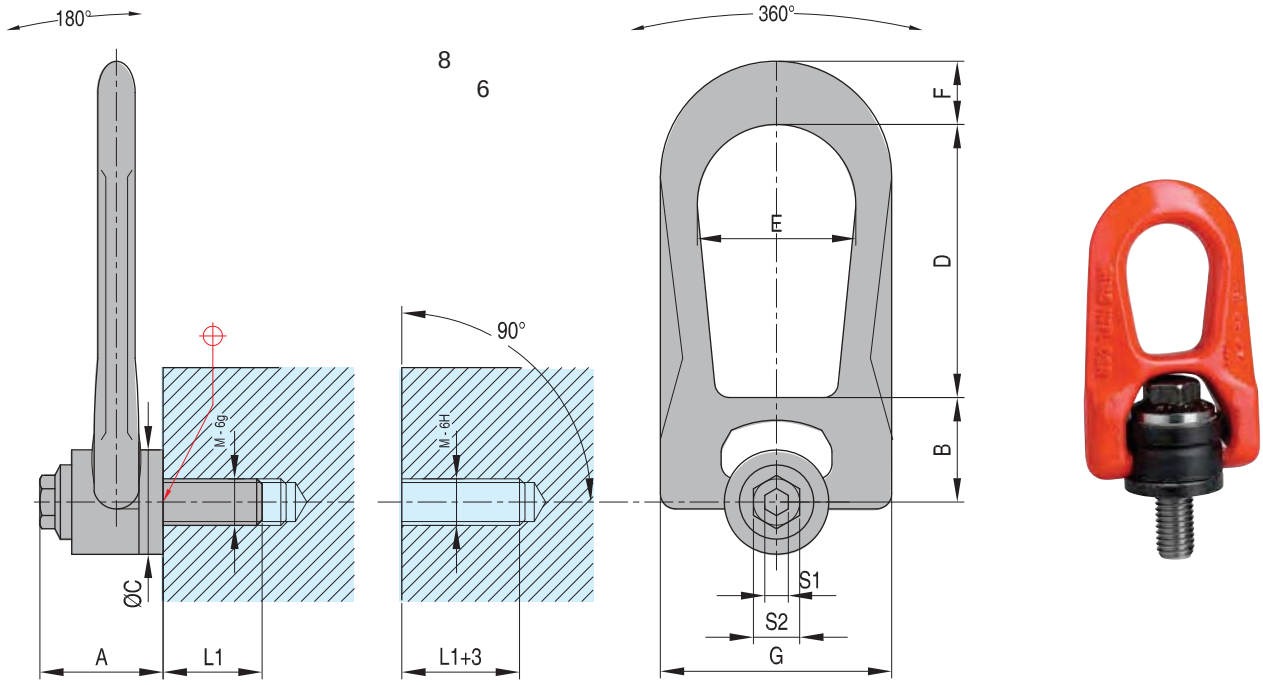
REF	P (Kg)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	TL
SHSP-0001	325	M8x1,25	33	16	21	3	14	8	25	25	25	44	76	19	13	13	5
SHSP-0002	500	M10x1,5		20													10
SHSP-0003	725	M12x1,75	48	24	35	4	21	13	44	38	86	51	120	32	19	22	20
SHSP-0004	1400	M16x2		32	48												40
SHSP-0005	2290	M20x2,5	59	40	48	6	26	16	57	51	102	67	145	44	25	29	70
SHSP-0006	3050	M24x3		48	83												140
SHSP-0007	4850	M30x3,5	90	60	83	9	42	27	95	76	196	111	265	76	49	48	350
SHSP-0009	7500	M36x4		72													550
SHSP-0010	8700	M42x4,5		84													800
SHSP-0011	10000	M48x5		96													1200

Caractéristiques
Pour soulever des moules, des outils et des blocs à colonnes. Pivotement et rotation complets de la pièce sans décrochement. Testé à 200% de surcharge. Coefficient de sécurité de 5 :1 la capacité de charge nominale. Alliage de qualité supérieure, finition en oxyde noir.
• TL = couple de serrage recommandé +25% - 0.

CAD reference point
01/11/2017

Double bague pivotante

DSR - SS DSR



REF	P	SF	KT	M	TL	L1	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G
DSRM8	3000	5	4	M 8 (x1,25)	6	14	8	16	33	30	30	38	27	14	53
DSRM10	6000		5	M 10 (x1,50)	10	17									
DSRM12	10000		6	M 12 (x1,75)	15	21									
DSRM14*	13000	5	6	M 14 (x2)	30	23	8	20	45	42	45	54	38	17	76
DSRM16	16000		7	M 16 (x2)	50	27									
DSRM18*	20000		7	M 18 (x2,5)	70	27									
DSRM20	25000		9	M 20 (x2,5)	100	30									
DSRM22*	30000	5	9	M 22 (x2,5)	120	33	14	24	62	55	60	83	55	25	107
DSRM24	40000		11	M 24 (x3)	160	36									
DSRM27*	50000		13	M 27 (x3)	160	40									
DSRM30	63000		14	M 30 (x3,5)	250	45									
REF	**P**	**SF**	**KT**	**M**	**TL**	**L1**	**S1**	**S2**	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**
SSDSR6M8	3000	5	4	M 8 (x1,25)	6	16	6		32	30	30	39	28	13	53
SSDSR13M8	3000		4	M 8 (x1,25)	6	16		13	30						
SSDSR8M10	5000		5	M 10 (x1,50)	10	16	8		34						
SSDSR17M10	5000		5	M 10 (x1,50)	10	16		17	31						
SSDSR10M12	8000		6	M 12 (x1,75)	15	19	10		33						
SSDSR19M12	8000		6	M 12 (x1,75)	15	19		19	30						
SSDSR24M16	15000	5	7	M 16 (x2)	50	26		24	44	40	42	54	38	17	77
SSDSR30M20	16000		7	M 20 (x2,5)	100	30		30	43						

*Non standard

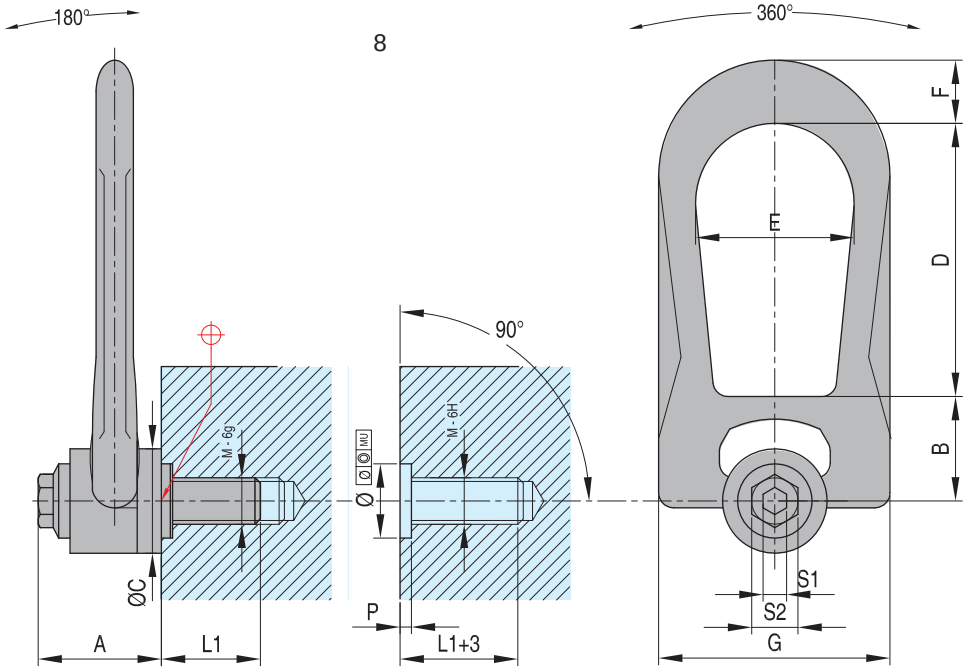
Deux articulations libres
Porte-à-faux très faible pour une meilleure sécurité
Réalignement automatique de la bague en cas de traction à 90°
Large surface d'appui pour une résistance très élevée
Deux méthodes de serrage : soit à l'aide d'une clé plate soit à l'aide d'une clé hexagonale

P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT= numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

DSRC

Double bague pivotante avec centrage



REF	P	SF	KT	M/ø	TL/ Nm	L1	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G	P
DSRCM8	3000	5	4	16 0/+0,25	6	14	8	16	33	30	30	38	27	14	53	3 +0,5/+1
DSRCM10	6000		5	20 0/+0,25	10	17										
DSRCM12	10000		6	20 0/+0,25	15	21										
DSRCM14*	13000	5	6	20 0/+0,25	30	23	8	20	45	42	45	54	38	17	76	3 +0,5/+1
DSRCM16	16000		7	20 0/+0,25	50	27										
DSRCM18*	20000		7	30 0/+0,30	70	27										
DSRCM20	25000		9	30 0/+0,30	100	30										
DSRCM22*	30000	5	9	30 0/+0,30	120	33	14	24	62	55	60	83	55	25	107	4 +0,5/+1
DSRCM24	40000		11	30 0/+0,30	160	36										
DSRCM27*	50000		13	36 0/+0,30	160	40										
DSRCM30	63000		14	36 0/+0,30	250	45										

*Non standard

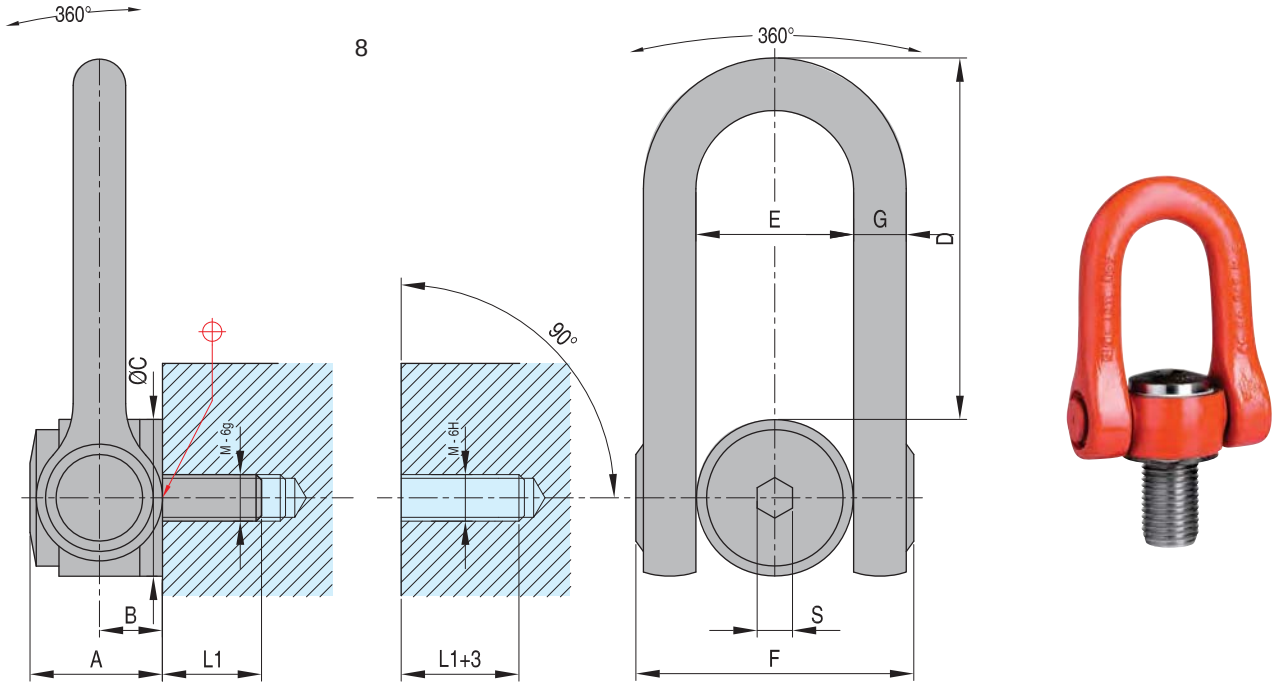
Deux articulations libres
Faible porte-à-faux conçu pour une sécurité totale
Meilleure stabilité avec DSS C grâce à la section de centrage
Parfaitement symétrique
Vissage à l'aide d'une clé hexagonale
M 33 à M 64 en tant que standard; pour des charges de 6.3 à 32.1 t
Résistance élevée à la traction

P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

Double émerillon

DSS



REF	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	S	A	B	C	D	E	F	G
DSSM33*	80000	5	14	M 33 (x3,5)	250	50	19	61	31	70	104	73	145	29
DSSM36	100000		18	M 36 (x4)										
DSSM36x3*	100000		18	M 36 (x3)										
DSSM39*	100000		18	M 39 (x4)										
DSSM42	125000	5	20	M 42 (x4,5)	400	63	19	61	31	70	104	73	145	29
DSSM42x3*	125000		20	M 42 (x3)										
DSSM45*	150000	4	22	M 45 (x4,5)	400	63	19	61	31	70	104	73	145	29
DSSM48	200000	4	26	M 48 (x5)	600	68	19	79	38	90	125	91	184	33
DSSM48x3*	200000		26	M 48 (x3)										
DSSM48x4*	200000		26	M 48 (x4)										
DSSM52*	200000		26	M 52 (x5)										
DSSM56	250000	4	28	M 56 (x5,5)	600	78	19	79	38	90	125	91	184	33
DSSM 56x4*	250000		28	M 56 (x4)										
DSSM64	321000	4	36	M 64 (x6)	600	90	19	79	38	95	125	91	184	33
DSSM64x4*	321000		36	M 64 (x4)										
DSSM72*	321000		36	M 72 (x6)										
DSSM72x4*	321000		36	M 72 (x4)										
DSSM80*	321000		36	M 80 (x6)										
DSSM100*	321000		36	M 100 (x6)										

*Non standard

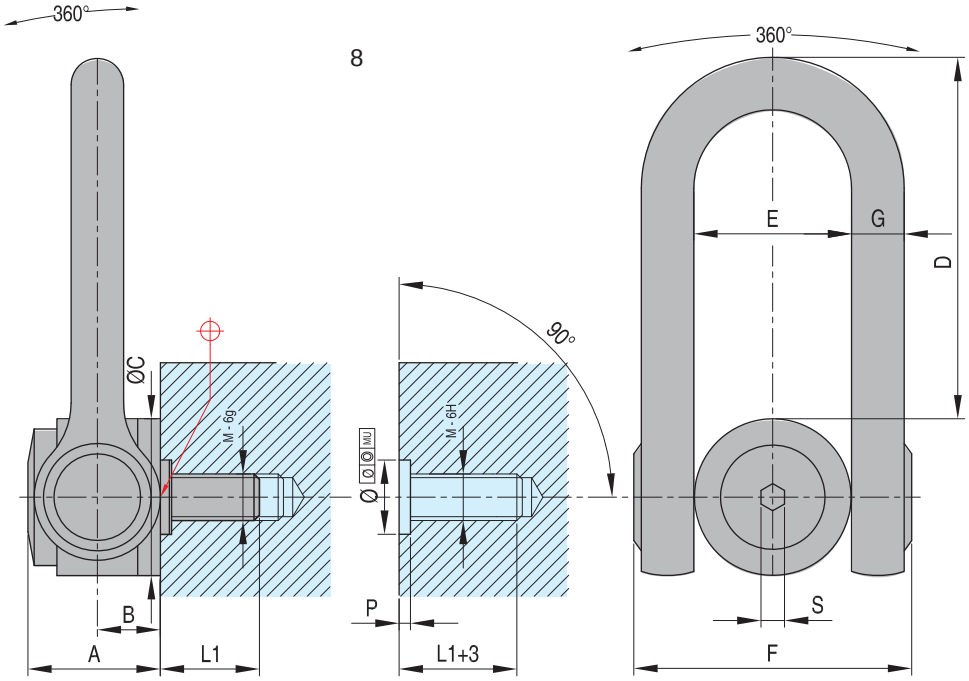
Deux articulations libres
Faible porte-à-faux conçu pour une sécurité totale
Meilleure stabilité avec DSS C grâce à la section de centrage
Parfaitement symétrique
Vissage à l'aide d'une clé hexagonale
M 33 à M 64 en tant que standard; pour des charges de 6.3 à 32.1 t
Résistance élevée à la traction

P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

DSSC

Double émerillon avec centrage



REF	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L	S	A	B	C	D	E	F	G	P
DSSCM33*	8000	5	14	48 +0,10/+0,30	250	50	19	61	31	70	104	73	145	29	6 +0,5/+1
DSSCM36	10000	5	18	48 +0,10/+0,30	320	54	19	61	31	70	104	73	145	29	6 +0,5/+1
DSSCM36x3*															
DSSCM39*															
DSSCM42	12500	5	20	48 +0,10/+0,30	400	63	19	61	31	70	104	73	145	29	6 +0,5/+1
DSSCM42x3*															
DSSCM45*	15000	4	22	48 +0,10/+0,30	400	63	19	61	31	70	104	73	145	29	8 +0,5/+1
DSSCM48	20000	4	26	64 +0,60/+0,10	600	68	19	79	38	90	125	91	184	33	8 +0,5/+1
DSSCM48x3*															
DSSCM48x4*															
DSSCM52*															
DSSCM56	25000	4	28	64 +0,60/+0,10	600	78	19	79	38	90	125	91	184	33	8 +0,5/+1
DSSCM56x4*															
DSSCM64	32100	4	36	74 +0,60/0,10	600	90	19	79	38	95	125	91	184	33	10 +0,5/+1
DSSCM64x4*															

*Non standard

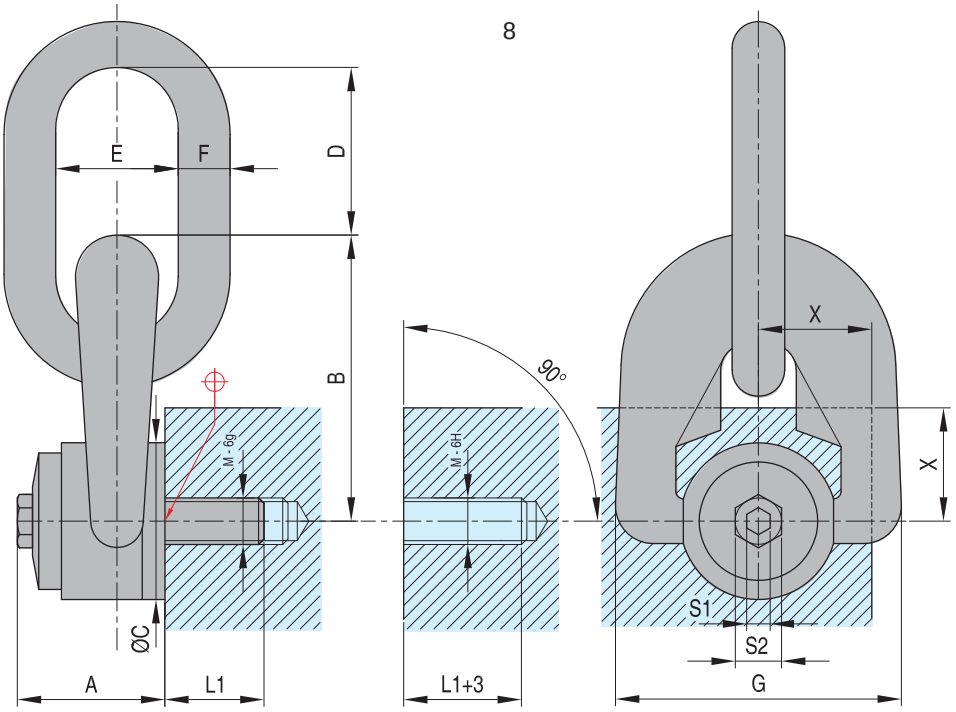
Amélioration : Le crochet n'érafle pas l'outil en cas de traction à 90°
Trois articulations libres
Porte-à-faux très faible conçu pour une sécurité totale
Parfaitement symétrique
Deux méthodes de serrage : soit à l'aide d'une clé plate soit à l'aide d'une clé hexagonale
meilleure stabilité avecTSR C grâce à la section de centrage
Résistance élevée à la traction

P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

Triple émerillon

TSR



REF	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	X	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G
TSRM8	3000	5	4	M 8 (x1,25)	6	14	18	8	16	33	56	30	41	25	10	58
TSRM10	6000		5	M 10 (x1,50)	10	17										
TSRM12	10000		6	M 12 (x1,75)	15	21										
TSRM14*	13000	5	6	M 14 (x2)	30	23	24	8	20	45	76	45	56	37	14	79
TSRM16	16000		7	M 16 (x2)	50	27										
TSRM18*	20000		7	M 18 (x2,5)	70	27	28				81					
TSRM20	25000		9	M 20 (x2,5)	100	30										
TSRM22*	30000	5	9	M 22 (x2,5)	120	33	45	14	24	62	105	60	80	45	20	106
TSRM24	40000		11	M 24 (x3)	160	36										
TSRM27*	50000		13	M 27 (x3)	160	36										
TSRM30	63000		14	M 30 (x3,5)	250	45										
TSRM36	100000	5	18	M 36 (x4)	320	54	54	19	30	81	140	80	111	71	30	148
TSRM42	125000		20	M 42 (x4,5)	400	63	58			84	146					
TSRM48	200000	4	26	M 48 (x5)	600	68	69	19	30	100	178	110	135	90	42	180
TSRM56	220000		36	M 56 (x5,5)	600	78	73			104	184					

*Non standard

Amélioration : Le crochet n'érafle pas l'outil en cas de traction à 90°
Trois articulations libres
Porte-à-faux très faible conçu pour une sécurité totale
Parfaitement symétrique
Deux méthodes de serrage : soit à l'aide d'une clé plate soit à l'aide d'une clé hexagonale
meilleure stabilité avecTSR C grâce à la section de centrage
Résistance élevée à la traction

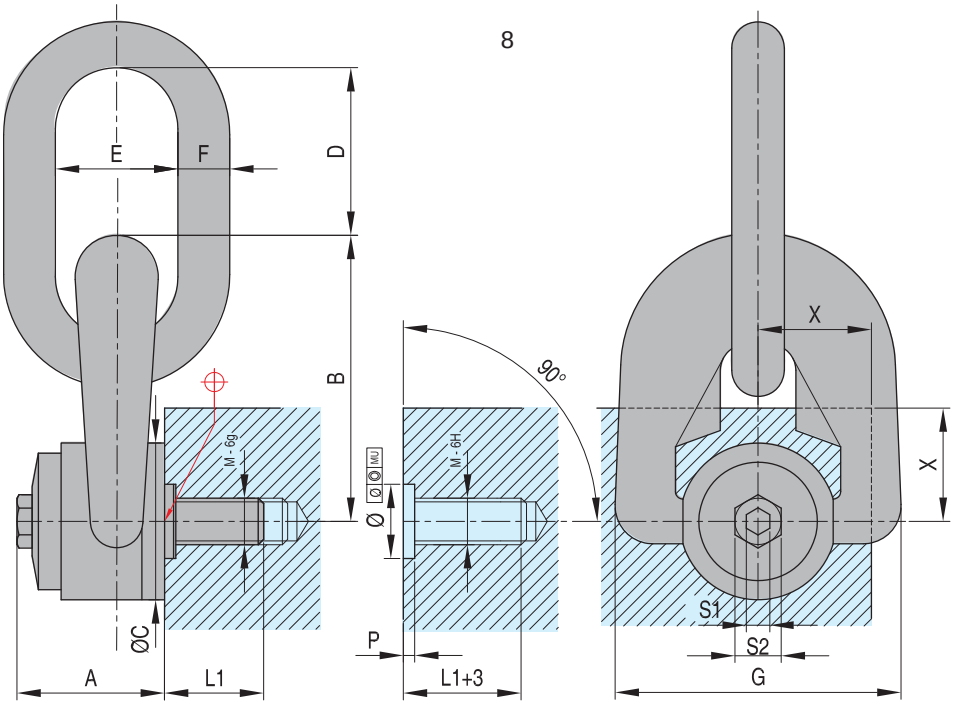
P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

MILACRON

TSR C

Triple émerillon avec centrage



REF	P	S.F.	KT	M/ø	TL/ Nm	L1	X	S1	S2	A	B	C	D	E	F	G	P
TSRCM8	3000	5	4	16 0/+0,25	14	58	16	6	8	33	33	56	30	41	25	10	3 +0,5/+1
TSRCM10	6000	5	5	20 0/+0,25	17	58	16	10	8	33	33	56	30	41	25	10	3 +0,5/+1
TSRCM12	10000		6		21	58	16	15	8	33	33	56	30	41	25	10	
TSRCM14	13000		6		30	23	24	8	20	45	76	45	56	37	14	79	
TSRCM16	16000		7		50	27	24	8	20	45	76	45	56	37	14	79	
TSRCM18	20000	5	7	30 0/+0,30	27	79	20	70	8	45	45	76	45	56	37	14	3 +0,5/+1
TSRCM20	25000		9		30	79	20	100	8	45	45	81	45	56	37	14	
TSRCM22	30000	5	9	30 0/+0,30	33	106	24	120	14	62	62	105	60	80	45	20	4 +0,5/+1
TSRCM24	40000		11		160	36	45	14	24	62	105	60	80	45	20	106	
TSRCM27	50000	5	13	36 0/+0,30	160	36	45	14	24	62	105	60	80	45	20	106	4 +0,5/+1
TSRCM30	63000		14		45	106	24	250	14	62	62	105	60	80	45	20	
TSRCM36	100000	5	18	48 +0,10/+0,50	320	54	54	19	30	81	140	80	111	71	30	148	6 +0,5/+1
TSRCM42	125000		20		63	148	30	400	19	84	84	146	80	111	71	30	
TSRCM48	200000	4	26	64 +0,10/+0,60	600	68	69	19	30	100	178	110	135	90	42	180	8 +0,5/+1
TSRCM56	220000		36		78	190	30	600	19	104	104	184	110	135	90	42	

*Non standard

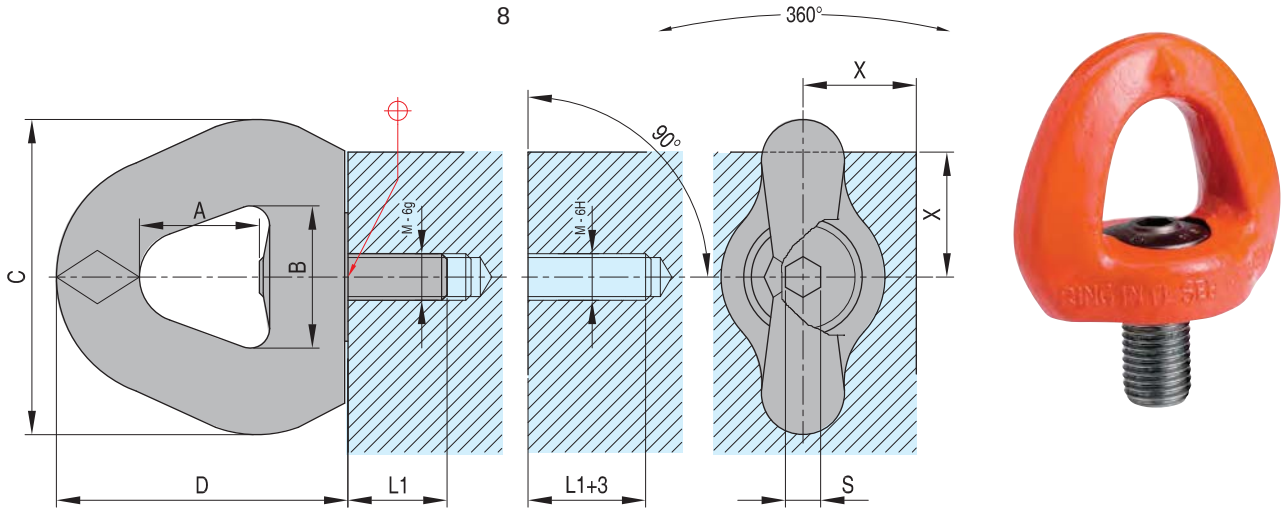
Une articulation libre
Porte-à-faux très faible pour une meilleure sécurité
Réalignement automatique de la bague en cas de traction à 90°
Large surface d'appui pour une résistance très élevée
Meilleure stabilité avec SEB C grâce à la section de centrage
Résistance élevée à la traction

P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

Boulon à oeil pivotant

SEB



REF	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	X	S	A	B	C	D
SEBM16	16000	5	7	M 16 (x2)	50	27	35	8	38	45	90	78
SEBM20	25000		9	M 20 (x2,5)	100	30						
SEBM24	40000	5	11	M 24 (x3)	160	36	50	14	58	70	134	115
SEBM30	63000		14	M 30 (x3,5)	250	45						
SEBM36	100000	5	18	M 36 (x4)	320	54	70	14	88	94	190	166
SEBM42	125000		20	M 42 (x4,5)	400	63						

*Non standard

Une articulation libre
Porte-à-faux très faible pour une meilleure sécurité
Réalignement automatique de la bague en cas de traction à 90°
Large surface d'appui pour une résistance très élevée
Meilleure stabilité avec SEB C grâce à la section de centrage
Résistance élevée à la traction

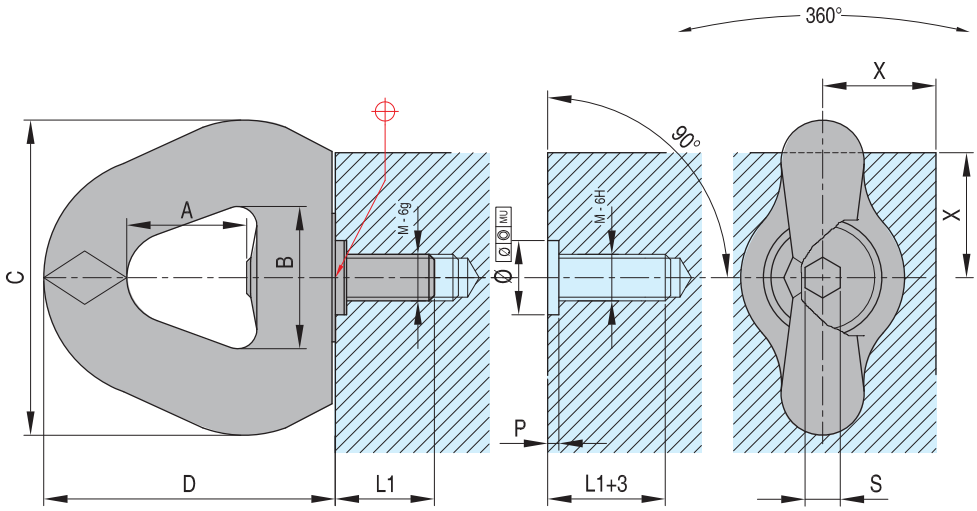
P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

SEBC

Boulon à oeil pivotant avec centrage

8



REF	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	X	S	A	B	C	D	P
SEBCM16	16000	5	7	20 0/+0,25	50	27	35	8	38	45	90	78	3 +0,5/+1
SEBCM20	25000		9	30 0/+0,25	100	30							
SEBCM24	40000	5	11	30 0/+0,30	160	36	50	14	58	70	134	115	4 +0,5/+1
SEBCM30	63000		14	36 0/+0,30	250	45							
SEBCM36	100000	5	18	48 +0,50/+0,10	320	54	70	14	88	94	190	166	6 +0,5/+1
SEBCM42	125000		20	48 +0,50/+0,10	400	63							

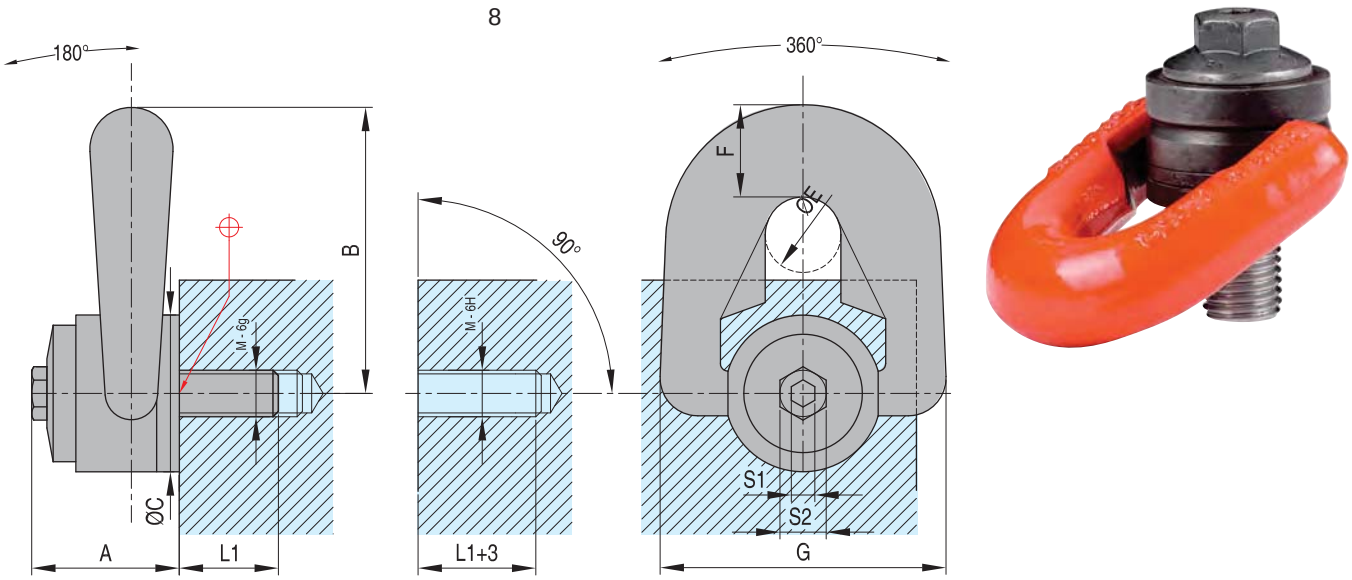
Une articulation libre
Porte-à-faux très faible pour une meilleure sécurité
Réalignement automatique de la bague en cas de traction à 90°
Large surface d'appui pour une résistance très élevée
Meilleure stabilité avec SEB C grâce à la section de centrage
Résistance élevée à la traction

P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

Double bague de levage pivotante

DSP



REF	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	S1	S2	A	B	C	E	F	G
DSPM8	3000	5	4	M 8 (x1,25)	6	14	8	16	33	56	30	19	19	58
DSPM10	6000		5	M 10 (x1,50)	10	17								
DSPM12	10000			M 12 (x1,75)	15	21								
DSPM14*	13000	5	6	M 14 (x2)	30	23	8	20	45	76	45	25	27	79
DSPM16	16000		7	M 16 (x2)	50	27								
DSPM18*	20000			M 18 (x2,5)	70	27								
DSPM20	25000	5	7	M 20 (x2,5)	100	30	8	20	45	81	45	25	27	79

*Non standard

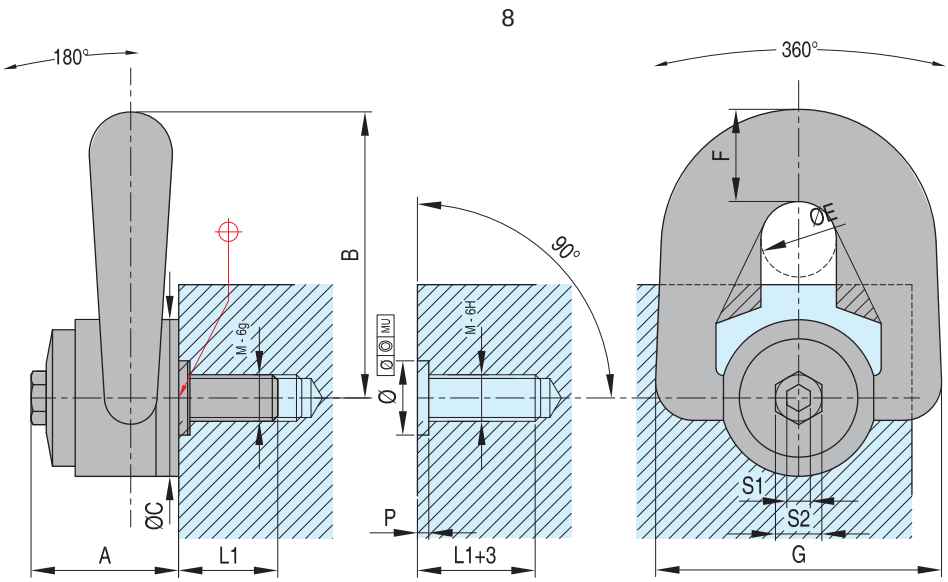
Deux articulations libres
Porte-à-faux très faible pour une meilleure sécurité
Réalignement automatique de la bague en cas de traction à 90°
Large surface d'appui pour une résistance très élevée
Deux méthodes de serrage : soit à l'aide d'une clé plate soit à l'aide d'une clé hexagonale
Meilleure stabilité avec DSR C grâce à la section de centrage

P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

DSPC

Double bague de levage pivotante avec centrage



REF	P	S.F.	KT	M/ø	TL/Nm	L1	S1	S2	A	B	C	E	F	G	P
DSPCM8	3000	5	4	16 0/+0,25	6	14	8	16	33	56	30	19	19	58	3 +0,5/1
DSPCM10	6000		5	20 0/+0,25	10	17									
DSPCM12	10000		6	20 0/+0,25	15	21									
DSPCM14	13000	5	6	20 0/+0,25	30	23	8	20	45	76	45	25	27	79	3 +0,5/1
DSPCM16	16000		7	20 0/+0,25	50	27									
DSPCM18	20000		7	30 0/+0,30	70	27									
DSPCM20	25000	5	7	30 0/+0,30	100	30	8	20	45	81	45	25	27	79	3 +0,5/1

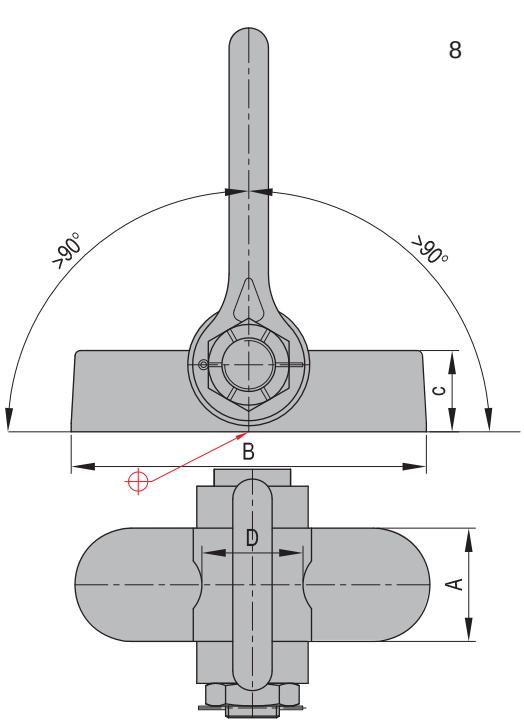
Deux articulations libres
Porte-à-faux très faible pour une meilleure sécurité
Réalignement automatique de la bague en cas de traction à 90°
Large surface d'appui pour une résistance très élevée
Deux méthodes de serrage : soit à l'aide d'une clé plate soit à l'aide d'une clé hexagonale
Meilleure stabilité avec DSR C grâce à la section de centrage

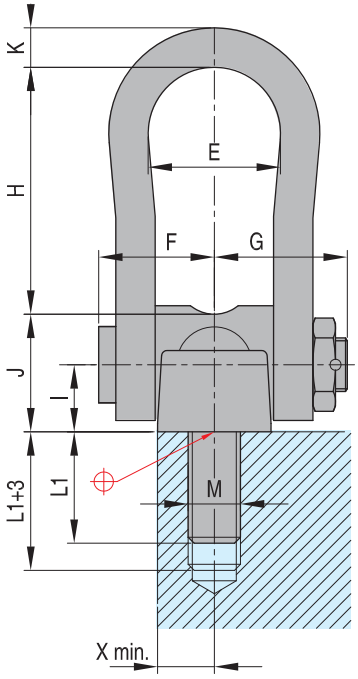
P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

CAD reference point
01/11/2017

Maillon d'attache de sécurité central pour dépose sur la presse

CSS





REF	X	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Kg
CSS	40 (mini)	80	330	50	62	90	88	98	132	38	76	41	17

Une solution compacte, légère pour enlever le moule de la presse

Tableau indicatif pour la fixation avec la vis à douille DIN 912-12.9

Tête mm	Ø mm	hauteur mm	* mm	WLL Max. daN	N.m.
M 36	54	36	54	9600	600
M 30	45	30	45	6600	420
M 24	36	24	36	4100	200
M 20	30	20	30	2800	150

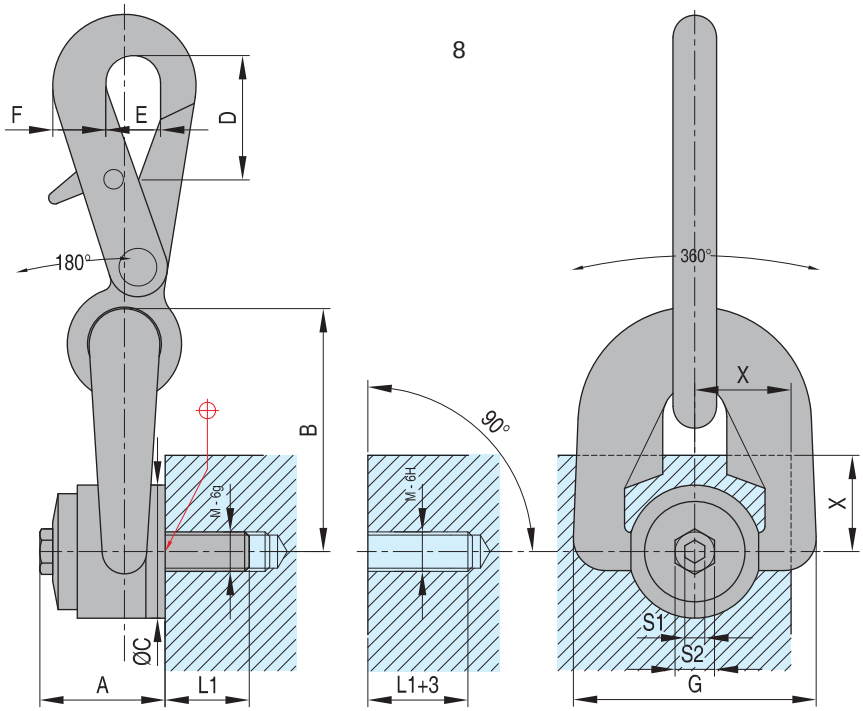
* Longueur minimale de filetage efficace

CAD reference point

01/11/2017

DSH

Double crochet pivotant



REF	A	B	C	D	E	F	G	L1	M/ø	TL/Nm	Kg	S1	S2	P	S.F.
DSH M8	33	56	30	44	32	23	58	14	M8 (x1,25)	6	0,8	8	16	0,3	5
DSH M10								17	M10 (x1,50)	10	0,8			0,6	
DSH M12								21	M12 (x1,75)	15	0,8			1,0	
DSH M14*	45	76	45	58	29	29	79	23	M14 (x2)	30	1,9	8	20	1,3	5
DSH M16								27	M16 (x2)	50	2,0			1,6	
DSH M18*								27	M18 (x2,5)	70	2,0			2,0	
DSH M20	45	81	45	58	29	29	79	30	M20 (x2,5)	100	2,0	8	20	2,5	5

P = charge max en Newton
SF = coefficient de sécurité
KT = numéro de classification de la chaîne
TL = couple de serrage recommandé en NewtonMètre

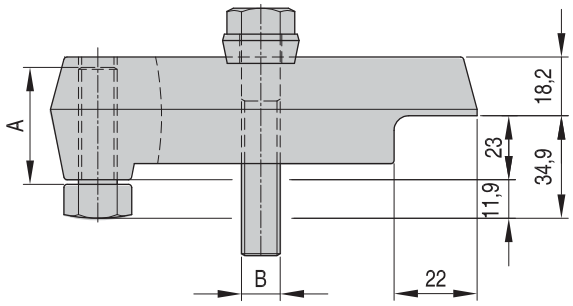
CAD reference point
01/11/2017

Pinces à moule

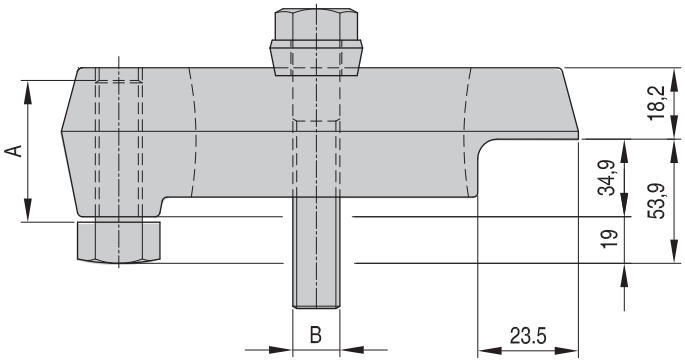
MCA

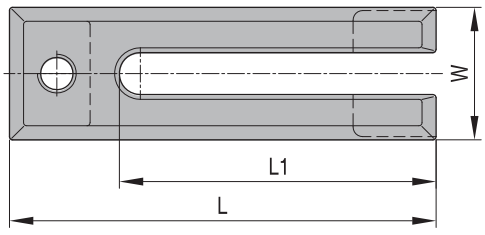
Mat.: Ck 22/CuSn

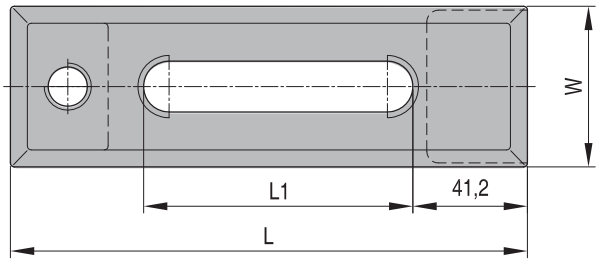
A44 A67



A85







REF	B (DIN 933)	A	L	L1	W
44	HEX M12x80(DIN933)	38	106	72	41
MCA55	HEX M16x100(DIN933)		132	86	48
MCA57	HEX M16x100(DIN933)		178	127	
MCA65	HEX M16x100(DIN933)		132	86	50
MCA67	HEX M16x100(DIN933)		178	125	
MCA77	HEX M20x110(DIN933)		178	125	
MCA895	HEX M24x120(DIN933)	50	241	135	67

CAD reference point

01/11/2017

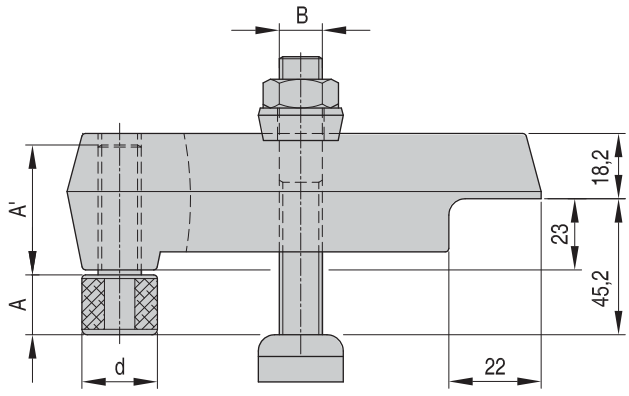
MILACRON®

DMCA

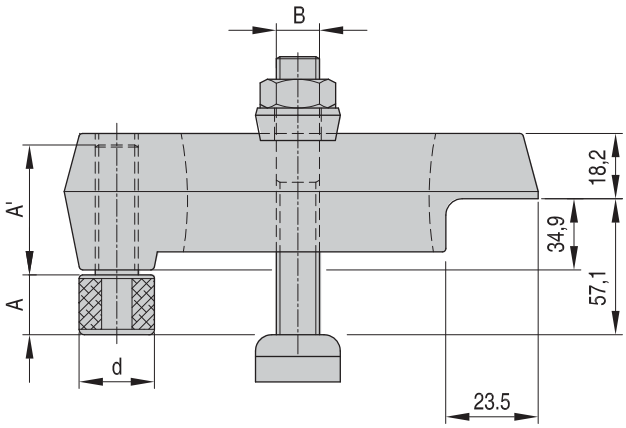
Pinces à moule pour coulée sous pression

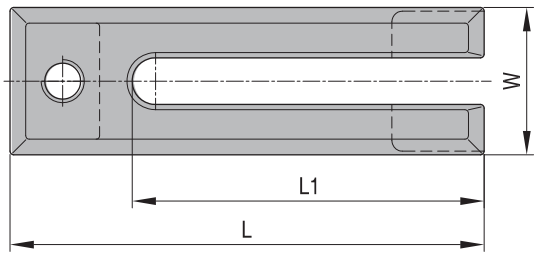
Mat.: Ck 22/CuSn

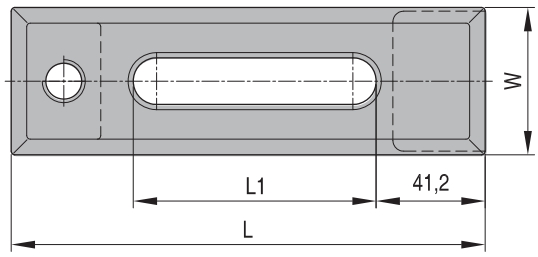
A55 A67

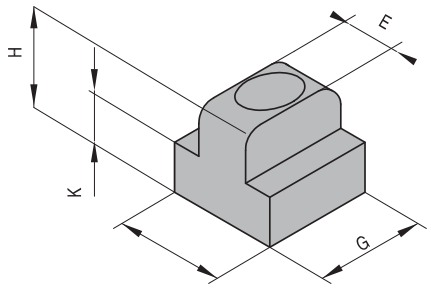


A85









REF	A	A'	B	d	L	L1	W	E	F	G	H	K
DMCA55	15,8	39	5/8"-11 x 4" 1/2	35	132	86	48	15,9	28,6	33,0	16,2	6,4
DMCA57			5/8"-11 x 4" 1/2		178	127						
DMCA65	19,0	39	3/4"-10 x 4" 1/2	38	132	86	51	19,0	33,3	37,6	20,6	13,5
DMCA67			3/4"-10 x 4" 1/2		178	127						
DMCA895	22,2	50	1" x 6	51	241	135	67	25,4	42,9	49,8	26,9	17,5

CAD reference point

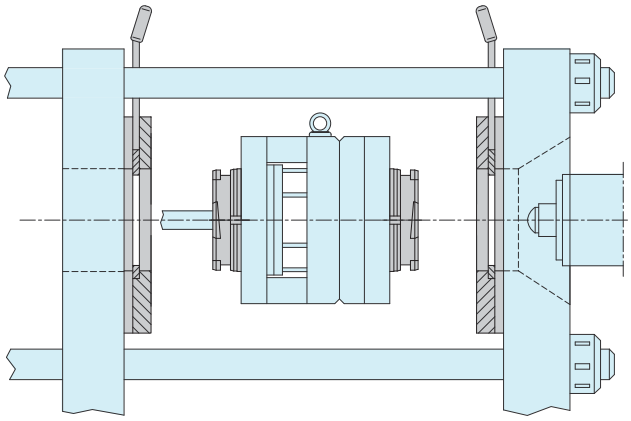
01/11/2017

Système de serrage rapide

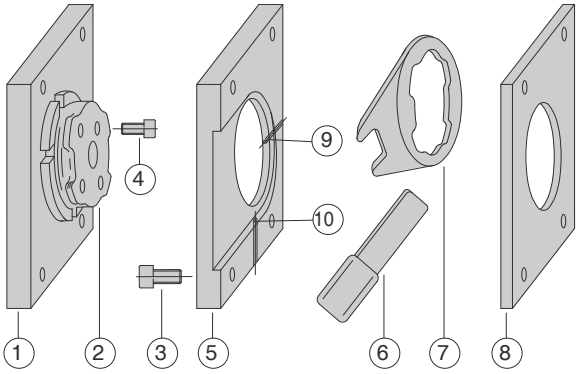
Bakra

- Sans entretien, auto bloquant, à système de serrage rapide à baïonnette pour un poids d'outil jusqu'à 1000 kg.
- Usage universel sur toutes les machines à injection horizontales et verticales à deux et quatre colonnes, ou sans colonne jusqu'à 1800 kN env. de force de fermeture.
- Permettent un changement d'outil sans outillage supplémentaire.
- Du point de vue outil, il suffit simplement de changer les bagues de centrage.
- Pour ce qui touche à la machine, ces systèmes sont composés de plaques de serrage compactes très simples à monter, au choix avec plaques thermoisolantes et raccords de refroidissement.
- Possibilité d'adaptation progressive des outils et des machines.

BS **FS**



Liste des pièces



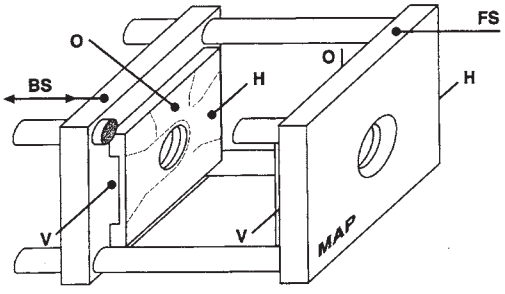
1 Pince à moule
2 Anneau de localisation
3 Vis SHC
4 Vis SHC
5 Plaque adaptateur
6 Clé de serrage
7 Anneau de verrouillage
8 Plaque d'isolation thermique
9 Goujon de retenu
10 Butées à ressort à bille

Comparatif de rentabilité pour un changement de moule sur une machine de moulage par injection de 1000 kN

	Fer de serrage DIN 6316 et vis de serrage	Bakra
Nombre de changements de moule / an	150	150
Nombre de personnes / changement	2	1
Durée / changement	2 x (0,5 h (= 30 Min.))	0,083 h (= 5 Min)
Frais d'acquisition / amortissement sur 5 ans	€ 400 (€ 80 / a)	€ 3800 (€ 760 / a)
Charges salariales / an (€ 41 / h personne)	€ 6150	€ 512,50
Indisponibilité de la machine / an (€ 51 / h)	€ 3825	€ 637,50
Frais / an	**€ 10055**	**€ 1910**
Economies / an		**81%**

Le set complet comprend les articles suivants :

2 Plaques d'adaptation (BS/FS)
2 Anneaux de verrouillage (BS/FS)
1 Clé de serrage
2 Anneaux de localisation (BS/FS)



Veuillez indiquer le modèle de machine.
Plaques thermoisolantes sur demande.
Les vis sont comprises.

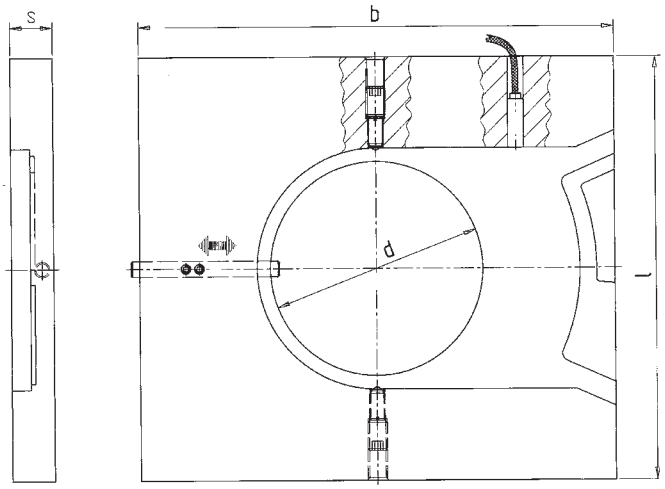
BS = côté mobile
FS = côté fixe
H = arrière *

O = haut*
V = avant*
* Veuillez indiquer le côté du système de verrouillage.

CAD reference point
01/11/2017

AD

Plaques d'adaptation

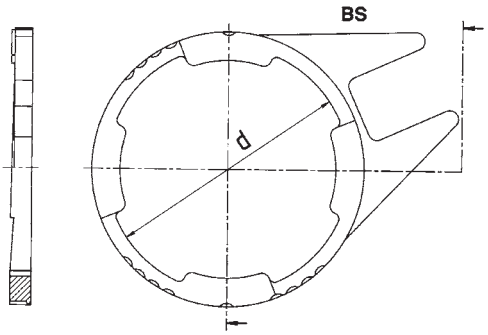


Mat.: 1.2312
BS et FS sont symétriques
Dispositif de blocage d'outil, en option

Le diamètre d est de 110 mm ou 125 mm en fonction du diamètre du trou de la plaque de serrage de la machine à injection. Si d est égal à 110mm, l'épaisseur s est de 22 mm et si le diamètre est égal à 125 mm, l'épaisseur s est de 27 mm. Les dimensions b et l dépendant de la dimension des plaques de la machine à injection. Les coins des plaques d'adaptation peuvent être usinées si nécessaire, en fonction de l'espace disponible entre les traverses.

SP

Bagues de verrouillage



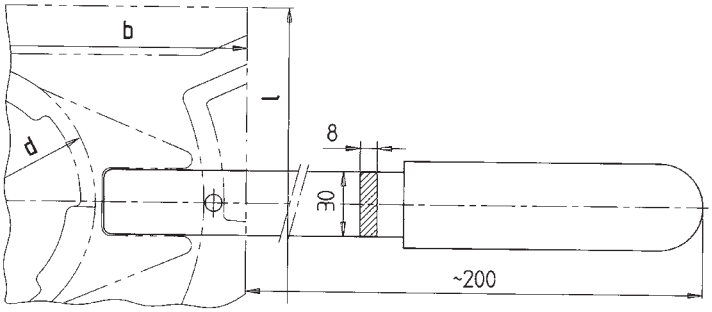
Mat.: 1.2312 ~ 1030 N/mm2
BS et FS sont symétriques

REF	d	Type
SP	110	BS*
SP	110	FS*
SP	125	BS*
SP	125	FS*

BS = CÔTÉ MOBILE
*FS = CÔTÉ FIXE

SPS

Clé



Mat.: St 50
Lors de la commande, veuillez préciser : diamètre de la bride, les dimensions de la plaque adapteur, l'ouverture de la clé et le modèle de machine.

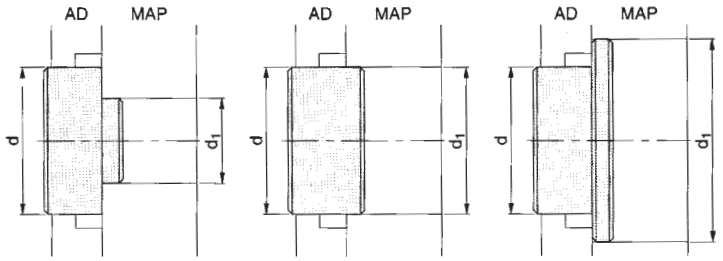
CAD référence point
01/11/2017

Douille de centrage

ZV

Douille de centrage
Mat.: 1.1730
MAP = Plaque de serrage côté machine

REF	d x d1
ZV	110 x 60
ZV	110 x 80
ZV	110 x 90
ZV	110 x 100
ZV	110 x 110
ZV	110 x 125
ZV	110 x 160
ZV	110 x 175
ZV	125 x 60
ZV	125 x 80
ZV	125 x 90



Thermal conductivity λ: 0,2 W/mK
T max: 200°C
Compressive strength (20°C): 600 N/mm²

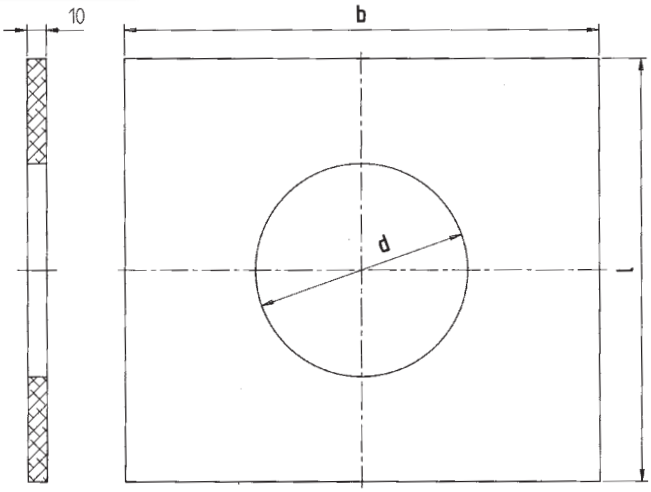
Screw holes and recesses for tiebars will be provided according to your drawing.

Plaques d'isolation thermique

WP

Conductivité thermique λ: 0,2 W/mK
T max: 200°C
Compression (20°C): 600 N/mm²

Lles perçages de fixation et les découpes pour colonnes de guidage seront prévus suivant votre schéma.



REF	d	l x b
WP	110	218 x 246
WP	110	246 x 246
WP	110	246 x 296
WP	110	265 x 396
WP	110	280 x 400
WP	110	296 x 296
WP	110	296 x 346
WP	110	346 x 346
WP	110	346 x 396
WP	110	396 x 396
WP	110	396 x 646
WP	110	400 x 450
WP	110	410 x 410

REF	d	l x b
WP	110	410 x 446
WP	110	446 x 446
WP	110	496 x 496
WP	110	496 x 546
WP	110	520 x 520
WP	110	530 x 530
WP	110	546 x 596
WP	110	580 x 580
WP	110	596 x596
WP	110	596 x 646
WP	110	646 x 646
WP	110	646 x 696
WP	110	696 x 696

REF	d	l x b
WP	125	218 x 246
WP	125	246 x 246
WP	125	246 x 296
WP	125	265 x 396
WP	125	280 x 400
WP	125	296 x 296
WP	125	296 x 346
WP	125	346 x 346
WP	125	346 x 396
WP	125	396 x 396
WP	125	396 x 646
WP	125	400 x 450
WP	125	410 x 410

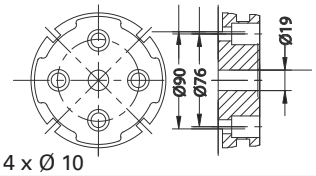
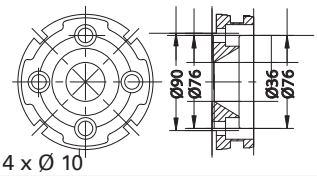
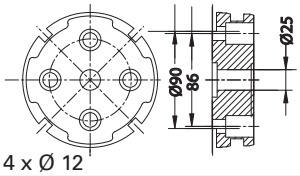
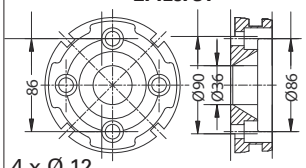
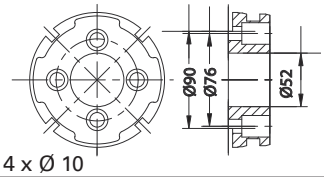
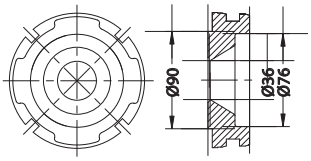
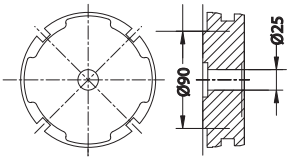
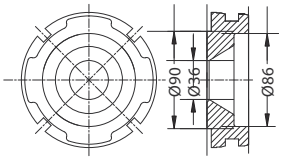
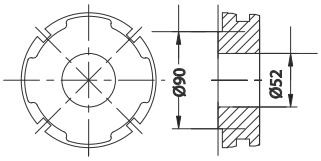
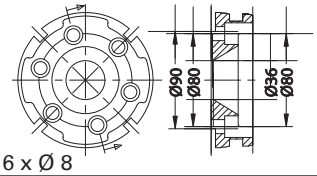
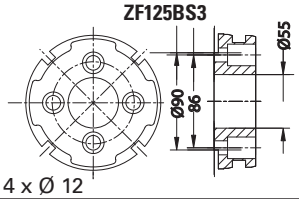
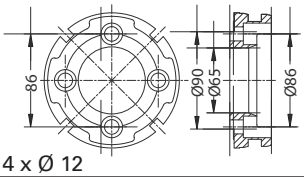
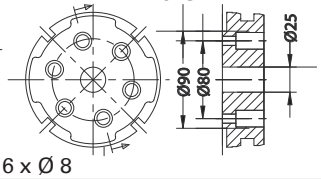
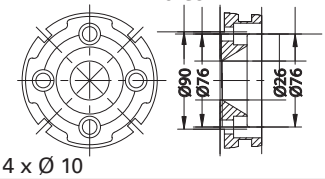
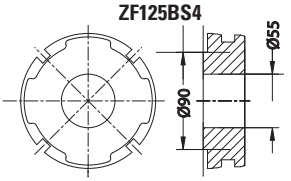
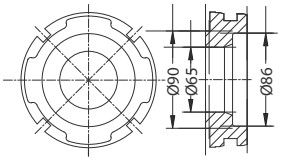
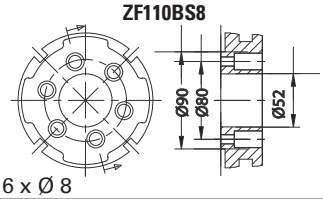
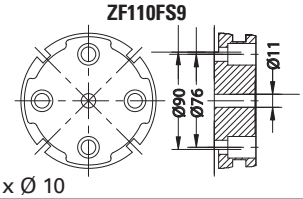
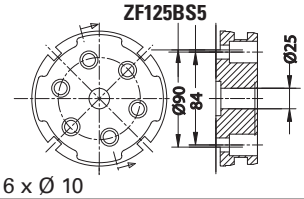
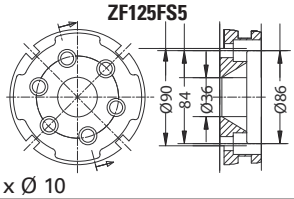
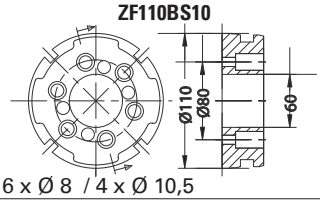
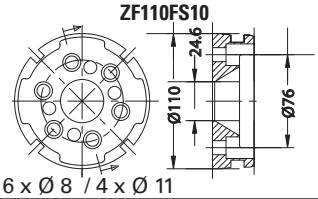
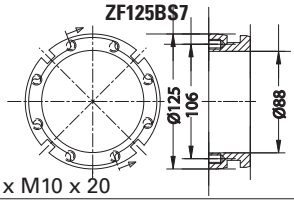
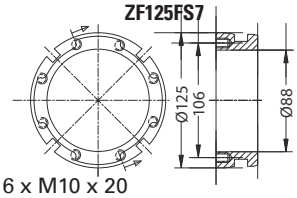
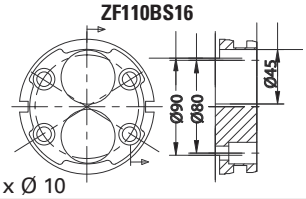
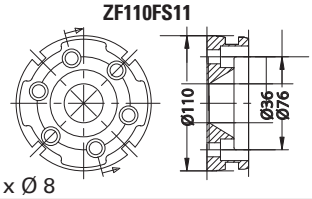
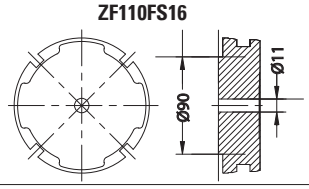
REF	d	l x b
WP	125	410 x 446
WP	125	446 x 446
WP	125	496 x 496
WP	125	496 x 546
WP	125	520 x 520
WP	125	530 x 530
WP	125	546 x 596
WP	125	580 x 580
WP	125	596 x 596
WP	125	596 x 646
WP	125	646 x 646
WP	125	646 x 696
WP	125	696 x 696

CAD reference point
01/11/2017

ZF...

Bagues de localisation

Mat.: 1.2312 ~ 1030 N/mm²

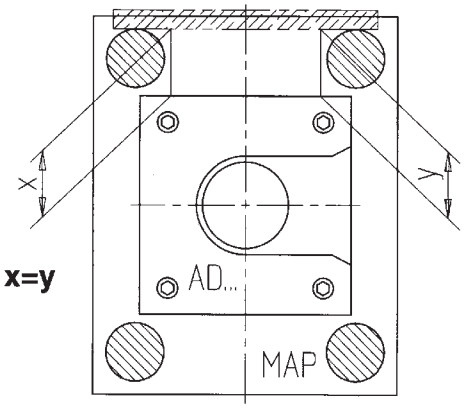
ZF 110		ZF 125	
Côté mobile (BS)	Côté fixe (FS)	Côté mobile (BS)	Côté fixe (FS)
ZF110BS3  4 x Ø 10	**ZF110FS3**  4 x Ø 10	**ZF125BS1**  4 x Ø 12	**ZF125FS1**  4 x Ø 12
ZF110BS4  4 x Ø 10	**ZF110FS4**  	**ZF125BS2**  	**ZF125FS2** 
ZF110BS5  	**ZF110FS6**  6 x Ø 8	**ZF125BS3**  4 x Ø 12	**ZF125FS3**  4 x Ø 12
ZF110BS7  6 x Ø 8	**ZF110FS8**  4 x Ø 10	**ZF125BS4**  	**ZF125FS4** 
ZF110BS8  6 x Ø 8	**ZF110FS9**  4 x Ø 10	**ZF125BS5**  6 x Ø 10	**ZF125FS5**  6 x Ø 10
ZF110BS10  6 x Ø 8 / 4 x Ø 10,5	**ZF110FS10**  6 x Ø 8 / 4 x Ø 11	**ZF125BS7**  8 x M10 x 20	**ZF125FS7**  6 x M10 x 20
ZF110BS16  4 x Ø 10	**ZF110FS11**  6 x Ø 8		
	ZF110FS16  		

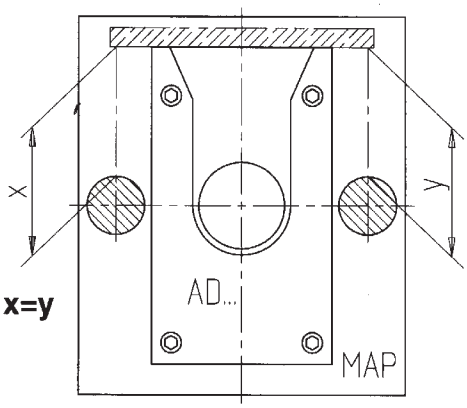
CAD reference point

01/11/2017

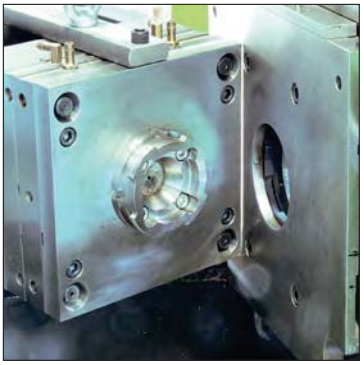
Instructions de montage

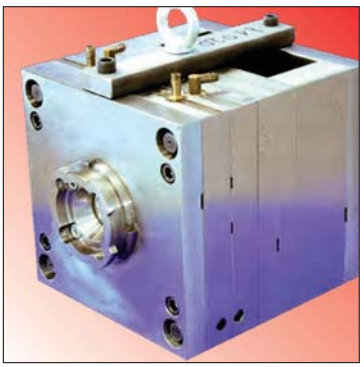
Info





1. Monter sur l'outil les baguettes de centrage ZF adaptées à celui-ci.
2. Ouvrir la machine à injection, faire reculer l'unité de dosage et la queue d'éjection de la machine.
3. Fixer les plaques thermoisolantes (éventuellement présentes) WP sur les plaques d'adaptation AD à l'aide de petites vis SHC.
4. Repousser les goujons de retenue fixés dans les plaques d'adaptation.
5. Introduire la douille de centrage ZV dans le perçage de dia. 110 mm ou 125 mm de la plaque d'adaptation.
6. Centrer ces éléments modulaires sur les plaques de serrage côté machine (MAP) en se référant aux gravures FS ou BS figurant sur les plaques de serrage outil, et fixer à l'aide des vis. Laissez assez de jeu pour pouvoir procéder à l'alignement
7. Déterminer la position horizontale des plaques d'adaptation suivant le croquis et serrer à fond les vis.
8. Démonter ZV et si nécessaire tarauder ZV.
9. Si l'on souhaite un montage de l'outil aligné à l'horizontale sur la machine à injection, repousser les goujons de retenue des plaques d'adaptation.
10. Pour le montage sur la machine à injection, suivre le processus habituel. Lorsque l'outil et la machine sont fermés, serrer à fond l'outil sur les côtés fixe et mobile à l'aide de la clé de serrage. Retirer la clé de serrage de la plaque d'adaptation.





CAD reference point

01/11/2017

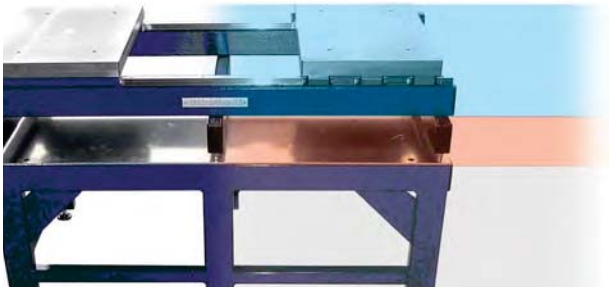
OPTIM

Table de travail pour moules

Cette nouvelle génération de tables de mise à niveau est spécialement conçue pour:

- L'ouverture et la fermeture des moules.
- L'accès aux différentes parties d'un moule en vue de l'entretien
- Une rotation de 90° de chaque pièce de moule permet d'accéder directement à l'outil
- 3 versions : 1500 kg / 2000 kg / 3000 kg
- Table de mise à niveau à une hauteur totale de 850mm en option

Dimensions:
Table Standard: L 1200 mm x l 580 mm x H 275 mm
Pièce-pivot: L 350 mm x l 550 mm



Optim Table

Table d'outillage en aluminium

Table de mise à niveau / Hauteur totale 850 mm

REF	Description article
OPTIM2515	Table Optim max 1500 kg
OPTIM2520	Table Optim max 2000 kg
OPTIM2530	Table Optim max 3000 kg
OPTIM2515-850	Optim 2515 + table de mise à niveau
OPTIM2515-850AL	Optim 2515 + table de mise à niveau + table d'outillage AL
OPTIM2520-850	Optim 2520 + table de mise à niveau
OPTIM2520-850AL	Optim 2520 + table de mise à niveau + table d'outillage AL
OPTIM2530-850	Optim 2530 + table de mise à niveau
OPTIM2530-850AL	Optim 2530 + table de mise à niveau + table d'outillage AL
OPTIM850	Uniquement la table de mise à niveau
OPTIM850AL	Uniquement la table de mise à niveau + table d'outillage AL

CAD reference point
01/11/2017

Pistolets à cire

FA 89-1

Spécification	FA 89-1
3,0	3,0
Volt	220 V
8,0	5,0
Alimentation	240 W
Volume cire	600 cm2
Pression de service du raccord en air	6 - 8 bar
Ø tête de la buse à pulvériser	3 mm
Poids à vide	3,5 kg

REF
FA891

Pain de cire

FA 89-W

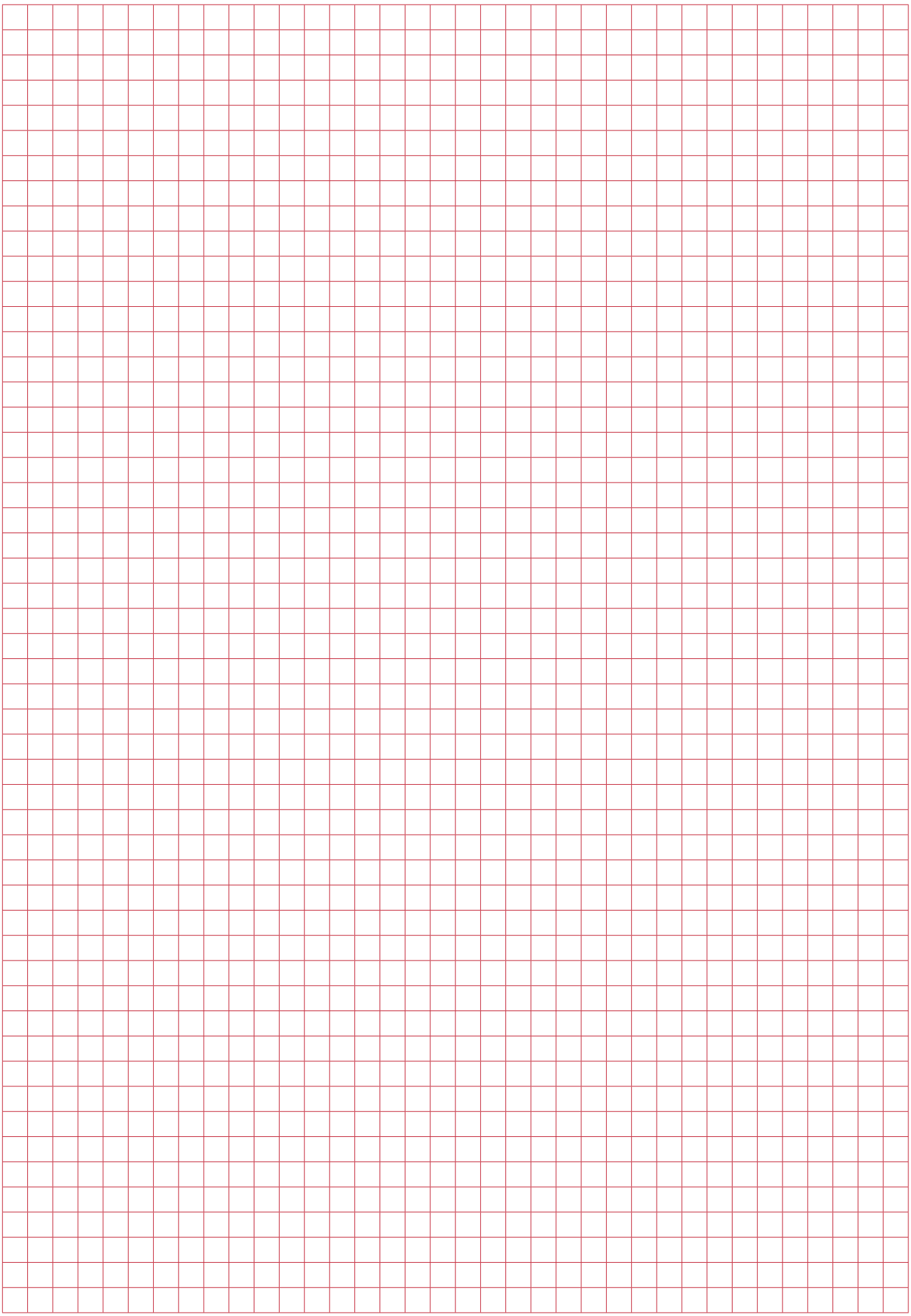
REF	Weight
FA 89-W	5 kg

Support pour pistolet à cire

FA 89-S

REF
FA89S

CAD reference point
01/11/2017



FOURNITURES D'ATELIER

Fournitures d'atelier

Marteaux 82
Pieds de biche 83
Clés à vis 84
Gabarits acier de précision 85

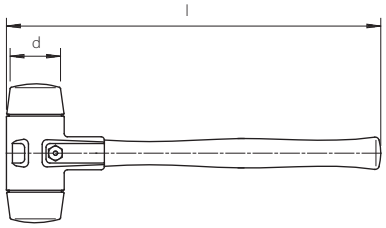
MILACRON®

Fournitures d’atelier

DME

HA 13

Marteaux simplexes



Descriptif:
- Insert mixte nylon blanc / métal doux
- Amortisseur de bruit
- Vibrations réduites
- Haute résistance à la rupture
- Extrêmement robuste
- Manchon de protection du manche intégré
- 2 inserts différents permettent d'utiliser le même marteau sur des matériaux différents
- L'insert en nylon est dur, il résiste à l'usure, à l'huile et aux graisses, ne s'ébrèche pas même lorsqu'il heurte des bords,
- L'insert en métal doux est dur, il résiste à la chaleur et peut être utilisé avec beaucoup de force sans endommager l'ouvrage

Remplacement:
- À serrer à l'aide d'une simple vis
- Toutes les pièces d'usure sont facilement remplaçables
- Voir les pièces détachées ci-dessous

Application:
- Fabrication moulée
- Assemblage et travaux de réparation

REF	d	l	G N	Insertions
HA1330030	30	262	3,50	Nylon + Métal doux
HA1330050	50	312	11,30	Nylon + Métal doux
HA1330080	80	398	31,50	Nylon + Métal doux

HA 13 ... E

Pièces de rechange pour massettes Simplex – Embouts

REF	d	Matière
HA1330E030	30	Nylon + Métal doux
HA1330E050	50	Nylon + Métal doux
HA1330E080	80	Nylon + Métal doux

HA 1300 ST

Pièces de rechange pour massettes Simplex – Manches

REF	pour d	Matière
HA1300ST030	30	Bois
HA1300ST050	50	Bois
HA1300ST080	80	Bois

CAD reference point

02/11/2017

Pied de biche — 70

- Traité thermiquement Rc 52-54
- Acier forgé de qualité industrielle
- Oxyde noir résistant à la corrosion
- Le préféré de nombreux mouleurs pour leur résistance et leur équilibre
- Chandelles à la finition lisse
- En stock à bas prix
- Même marque que celles vendues ailleurs.... Avec des frais en moins !
- Fabriqué aux U.S.A

Pour les pieds de biche vendus séparément, références des article ci-dessous
Le kit complet contient un exemplaire de chaque outil - Numéro de modèle PBK999

Pied de biche — WZ71470

Ce pied de biche en acier forgé, avec une finition en oxyde de fer noir est un outil pratique à utiliser pour la séparation des poinçons et des porte-matrices sans endommager la matrice.
Grâce à sa semelle en laiton doux trempé et sa pointe en alliage de bronze, le pied de biche sépare facilement la matrice sans endommager les surfaces.
La semelle et la pointe sont toutes deux facilement amovibles et remplaçables.
Longueur totale de 46 cm.

REF
WZ71470

Jeu de tournevis — SCR 5

- Jeu de 5 tournevis
- Fabriqué sur mesure pour la gamme DME complète des tampons à dater
- Lames en acier chrome-vanadium-molybdène entièrement trempées et plaquées chrome pour plus de précision et une plus longue durée de vie
- Manche ergonomique
- Cache pivotant à code couleur
- Ajustage très précis de la pointe

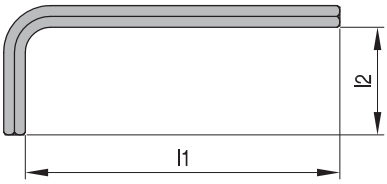
2x	1,1 x 0,20 x 60		Ø 2,6 Ø3
1x	1,6 x 0,15 x 60		Ø4
1x	2,3 x 0,20 x 60		Ø5 Ø6
1x	3,0 x 0,30 x 60		Ø8

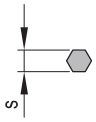
CAD reference point
02/11/2017

SE620

Clés pour vis à 6 pans creux - chromées

Mat.: 50 CrV4 - DIN 911



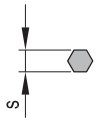


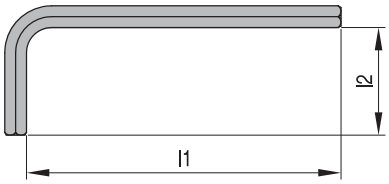
REF x s	s	l1	l2	DIN 912	DIN 913-915	DIN 7991
SE62015	1,5	45	14	M1,6-M2	M3	
SE62002	2,0	50	16	M2,5	M4	
SE62025	2,5	56	18	M3	M5	M3
SE62003	3,0	63	20	M4	M6	M5
SE62004	4,0	70	25	M5	M8	M6
SE62005	5,0	80	28	M6	M10	M8
SE62006	6,0	90	32	M8	M12-M14	M10
SE62008	8,0	100	36	M10	M16	M12
SE62010	10,0	112	40	M12	M18-M20	M14-M16
SE62012	12,0	125	45	M14	M22-M24	M18-M20
SE62014	14,0	140	55	M16-M18		M22-M20
SE62017	17,0	160	63	M20-M22		
SE62019	19,0	180	70	M24-M27		
SE62022	22,0	200	80	M30		

SE630

Clés extra longues pour vis à 6 pans creux - chromées

Mat.: 50 CrV4 - DIN 911



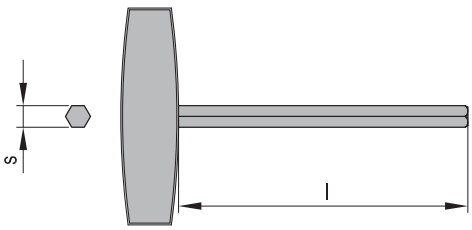


REF x s	s	l1	l2	DIN 912	DIN 913-915	DIN 7991
SE63002	2	100	16	M2,5	M4	
SE63003	3	126	20	M4	M6	M5
SE63004	4	140	25	M5	M8	M6
SE63005	5	160	28	M6	M10	M8
SE63006	6	180	32	M8	M12-M14	M10
SE63008	8	200	36	M10	M16	M12
SE63010	10	224	40	M12	M18-M20	M14-M16
SE63012	12	250	45	M14	M22-M24	M18-M20
SE63014	14	280	55	M16-M18		M22-M24

SE640

Clés coudées pour vis à 6 pans creux - chromées

Mat.: 50 CrV4 - DIN 911



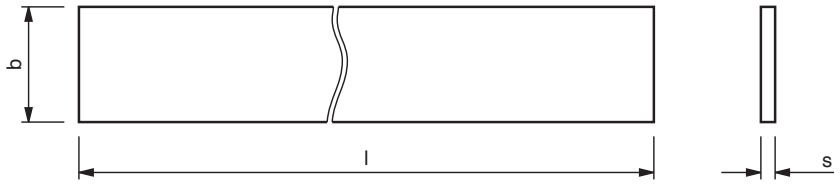
REF x s	s	l
SE64003	3	100
SE64004	4	100
SE64005	5	100
SE64006	6	100
SE64008	8	100

CAD reference point

02/11/2017

Clinquant de précision en acier — LB 2240

Mat.: 1.1274
l = 1000 mm
b = 12,7 mm
σ zul. = Résistance à la traction

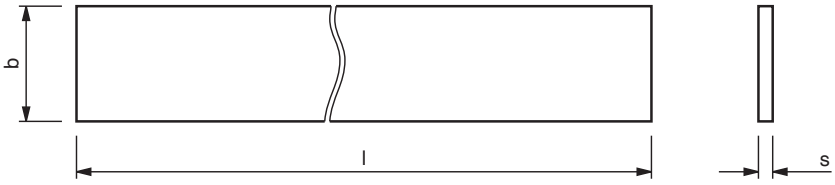


REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²
LB22400011271	0,01	0,002	2000-2200
LB22400021271	0,02	0,002	2000-2200
LB22400031271	0,03	0,002	2000-2200
LB22400041271	0,04	0,003	2000-2200
LB22400051271	0,05	0,003	2000-2200
LB22400061271	0,06	0,003	2000-2200
LB22400071271	0,07	0,004	2000-2200
LB22400081271	0,08	0,004	2000-2200
LB22400091271	0,09	0,004	2000-2200
LB22400101271	0,10	0,004	2000-2200
LB22400121271	0,12	0,004	2000-2200
LB22400151271	0,15	0,005	2000-2200
LB22400181271	0,18	0,005	2000-2200
LB22400201271	0,20	0,006	1800-2000
LB22400251271	0,25	0,007	1800-2000
LB22400301271	0,30	0,007	1800-2000
LB22400351271	0,35	0,008	1800-2000
LB22400401271	0,40	0,009	1600-1800
LB22400451271	0,45	0,009	1600-1800
LB22400501271	0,50	0,010	1600-1800

REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²
LB22400551271	0,55	0,010	1600-1800
LB22400601271	0,60	0,010	1600-1800
LB22400651271	0,65	0,012	1400-1600
LB22400701271	0,70	0,012	1400-1600
LB22400751271	0,75	0,012	1400-1600
LB22400801271	0,80	0,013	1400-1600
LB22400851271	0,85	0,013	1400-1600
LB22400901271	0,90	0,013	1400-1600
LB22400951271	0,95	0,013	1400-1600
LB22401001271	1,00	0,013	1400-1600
LB22401101271	1,10	0,017	1400-1600
LB22401201271	1,20	0,017	1400-1600
LB22401301271	1,30	0,020	1400-1600
LB22401401271	1,40	0,020	1400-1600
LB22401501271	1,50	0,020	1400-1600
LB22401601271	1,60	0,023	1400-1600
LB22401701271	1,70	0,023	1400-1600
LB22401801271	1,80	0,023	1400-1600
LB22401901271	1,90	0,023	1400-1600
LB22402001271	2,00	0,035	1400-1600

Clinquant de précision en acier — LB 2250

Mat.: 1.1274
l = 5000 mm
b = 12,7 mm
σ zul. = Résistance à la traction



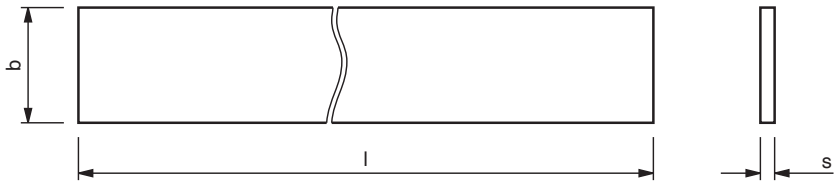
REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²
LB22500011275	0,01	0,002	2000-2200
LB22500021275	0,02	0,002	2000-2200
LB22500031275	0,03	0,002	2000-2200
LB22500041275	0,04	0,003	2000-2200
LB22500051275	0,05	0,003	2000-2200
LB22500061275	0,06	0,003	2000-2200
LB22500071275	0,07	0,004	2000-2200
LB22500081275	0,08	0,004	2000-2200
LB22500091275	0,09	0,004	2000-2200
LB22500101275	0,10	0,004	2000-2200
LB22500121275	0,12	0,004	2000-2200
LB22500151275	0,15	0,005	2000-2200
LB22500181275	0,18	0,005	2000-2200
LB22500201275	0,20	0,006	1800-2000
LB22500251275	0,25	0,007	1800-2000
LB22500301275	0,30	0,007	1800-2000
LB22500351275	0,35	0,008	1800-2000
LB22500401275	0,40	0,009	1600-1800
LB22500451275	0,45	0,009	1600-1800
LB22500501275	0,50	0,010	1600-1800

REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²
LB22500551275	0,55	0,010	1600-1800
LB22500601275	0,60	0,010	1600-1800
LB22500651275	0,65	0,012	1400-1600
LB22500701275	0,70	0,012	1400-1600
LB22500751275	0,75	0,012	1400-1600
LB22500801275	0,80	0,013	1400-1600
LB22500851275	0,85	0,013	1400-1600
LB22500901275	0,90	0,013	1400-1600
LB22500951275	0,95	0,013	1400-1600
LB22501001275	1,00	0,013	1400-1600
LB22501101275	1,10	0,017	1400-1600
LB22501201275	1,20	0,017	1400-1600
LB22501301275	1,30	0,020	1400-1600
LB22501401275	1,40	0,020	1400-1600
LB22501501275	1,50	0,020	1400-1600
LB22501601275	1,60	0,023	1400-1600
LB22501701275	1,70	0,023	1400-1600
LB22501801275	1,80	0,023	1400-1600
LB22501901275	1,90	0,023	1400-1600
LB22502001275	2,00	0,035	1400-1600

CAD reference point
02/11/2017

LB 2260

Clinquant de précision en acier



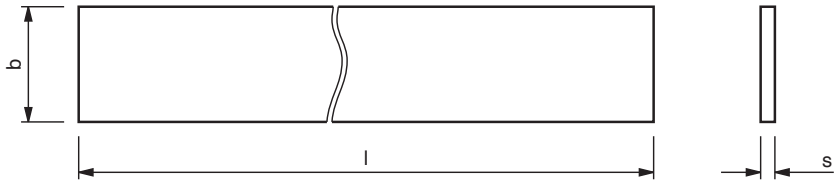
Mat.: 1.1274
l = 5000 mm
b = 50 mm
σ zul. = Résistance à la traction

REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²
LB22600035005	0,03	0,002	2000-2200
LB22600045005	0,04	0,003	2000-2200
LB22600055005	0,05	0,003	2000-2200
LB22600065005	0,06	0,003	2000-2200
LB22600075005	0,07	0,004	2000-2200
LB22600085005	0,08	0,004	2000-2200
LB22600095005	0,09	0,004	2000-2200
LB22600105005	0,10	0,004	2000-2200
LB22600125005	0,12	0,004	2000-2200
LB22600155005	0,15	0,005	2000-2200
LB22600185005	0,18	0,005	2000-2200
LB22600205005	0,20	0,006	1800-2000

REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²
LB22600255005	0,25	0,007	1800-2000
LB22600305005	0,30	0,007	1800-2000
LB22600355005	0,35	0,008	1800-2000
LB22600405005	0,40	0,009	1600-1800
LB22600455005	0,45	0,009	1600-1800
LB22600505005	0,50	0,010	1600-1800
LB22600605005	0,60	0,010	1600-1800
LB22600705005	0,70	0,012	1400-1600
LB22600805005	0,80	0,013	1400-1600
LB22600905005	0,90	0,013	1400-1600
LB22601005005	1,00	0,013	1400-1600

LB 2270

Feuilles de clinquant étalonnées



Mat.: 1.1274
Mat. *): 1.4310
l = 300 mm
b = 50 mm
σ zul. = Résistance à la traction

REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²	
LB2270001050300	0,01*	0,002	2000-2200	10
LB2270002050300	0,02*	0,002	2000-2200	10
LB2270003050300	0,03	0,002	2000-2200	10
LB2270004050300	0,04	0,003	2000-2200	10
LB2270005050300	0,05	0,003	2000-2200	10
LB2270006050300	0,06	0,003	2000-2200	10
LB2270007050300	0,07	0,004	2000-2200	10
LB2270008050300	0,08	0,004	2000-2200	10
LB2270009050300	0,09	0,004	2000-2200	10
LB2270010050300	0,10	0,004	2000-2200	10
LB2270015050300	0,15	0,005	2000-2200	10

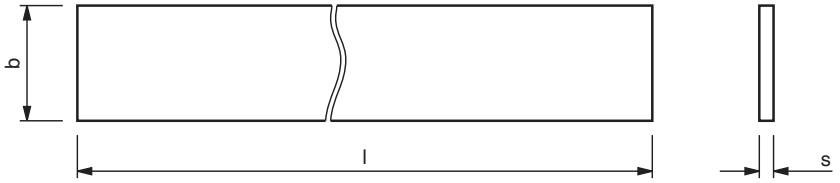
REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²	
LB2270020050300	0,20	0,006	1800-2000	10
LB2270025050300	0,25	0,007	1800-2000	10
LB2270030050300	0,30	0,007	1800-2000	10
LB2270040050300	0,40	0,009	1600-1800	10
LB2270050050300	0,50	0,010	1600-1800	10
LB2270060050300	0,60	0,010	1600-1800	10
LB2270070050300	0,70	0,012	1400-1600	10
LB2270080050300	0,80	0,013	1400-1600	10
LB2270090050300	0,90	0,013	1400-1600	10
LB2270100050300	1,00	0,013	1400-1600	10

CAD reference point
02/11/2017

Feuilles de clinquant étalonnées

LB 2280

Mat.: 1.4310
l = 500 mm
b = 100 mm
σ zul. = Résistance à la traction



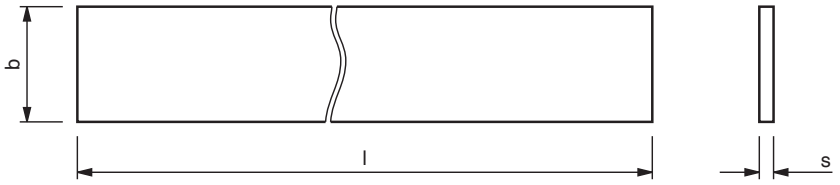
REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²	
LB2280002100500	0,02	0,002	2000-2200	5
LB2280005100500	0,05	0,003	1850-2100	5
LB2280010100500	0,10	0,004	1600-1800	5
LB2280015100500	0,15	0,005	1600-1800	5
LB2280020100500	0,20	0,006	1600-1800	5
LB2280025100500	0,25	0,007	1600-1800	5
LB2280030100500	0,30	0,007	1600-1800	5
LB2280035100500	0,35	0,008	1600-1800	5
LB2280040100500	0,40	0,009	1600-1800	5
LB2280045100500	0,45	0,009	1600-1800	5
LB2280050100500	0,50	0,010	1600-1800	5

REF	s	Tol. s	σ zul. N/mm²	
LB2280055100500	0,55	0,010	1600-1800	5
LB2280060100500	0,60	0,010	1600-1800	5
LB2280065100500	0,65	0,012	1600-1800	5
LB2280070100500	0,70	0,012	1600-1800	5
LB2280075100500	0,75	0,012	1600-1800	5
LB2280080100500	0,80	0,013	1600-1800	5
LB2280085100500	0,85	0,013	1600-1800	5
LB2280090100500	0,90	0,013	1600-1800	5
LB2280095100500	0,95	0,013	1600-1800	5
LB2280100100500	1,00	0,013	1600-1800	5
LB2280150100500	1,50	0,013	1600-1800	5

Assortiment de cales étalonnées

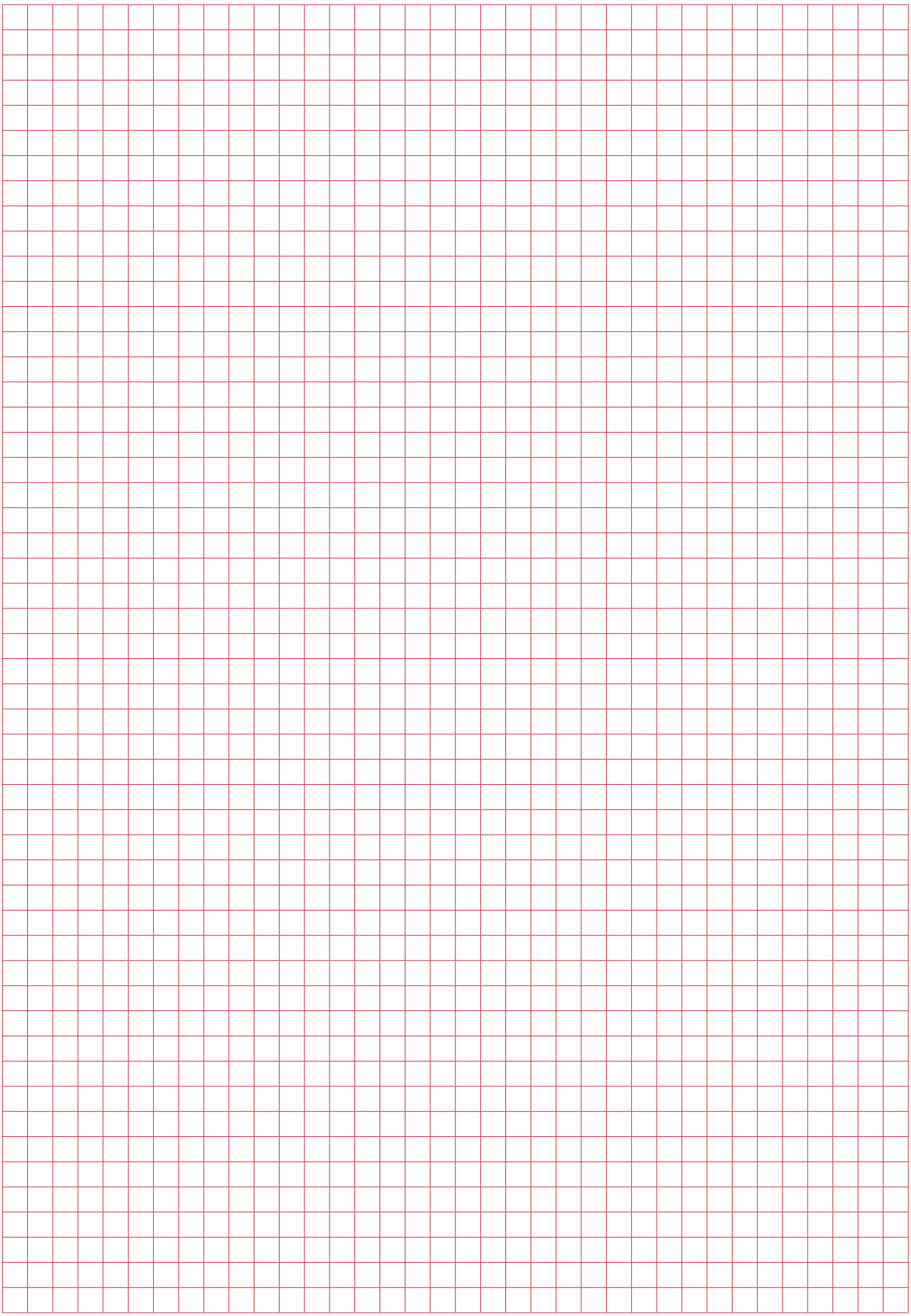
LB 2290

Mat.: 1.4310
l = 500 mm
b = 100 mm
σ zul. = Résistance à la traction



REF	Typ(e)	Format	Dim.	Contenu: 1 feuille	Mat.
LB2290050300	50/1	50 x 300	25	0,01 - 1,00 mm	1.1274
LB2290100500	100/1	100 x 500	9	0,02 / 0,05 / 0,10 / 0,15 / 0,20 / 0,30 / 0,40 / 0,50 / 1,00 mm	1.4310

CAD reference point
02/11/2017



ACCESSOIRES DE REFROIDISSEMENT

Standard DME - Raccords standard Jiffy-Tite

Accessoires de refroidissement 94
Raccords 102

DME Push-to-Lock

Push-to-Lock™ 110
Pièces de rechange 113

Euro Série

Raccords 122

Euro Push-to-Lock

Push-to-Lock™ 128
Raccords de sécurité 130

Accessories

Joints 134
Flexibles 138
Pinces 139
Déflecteurs 143
Jonctions d'eau en cascade 150
Noyaux de refroidissement 154
Tiges de transmission de chaleur 155
Joints toriques 160
Collecteur de refroidissement 162

Collecteur de refroidissement

Collecteur de refroidissement 166

Données techniques

Données techniques 170

Gamme U100

U100.06 174
U100.08 176
U100.12 187
Gamme U100 196

Gamme U101

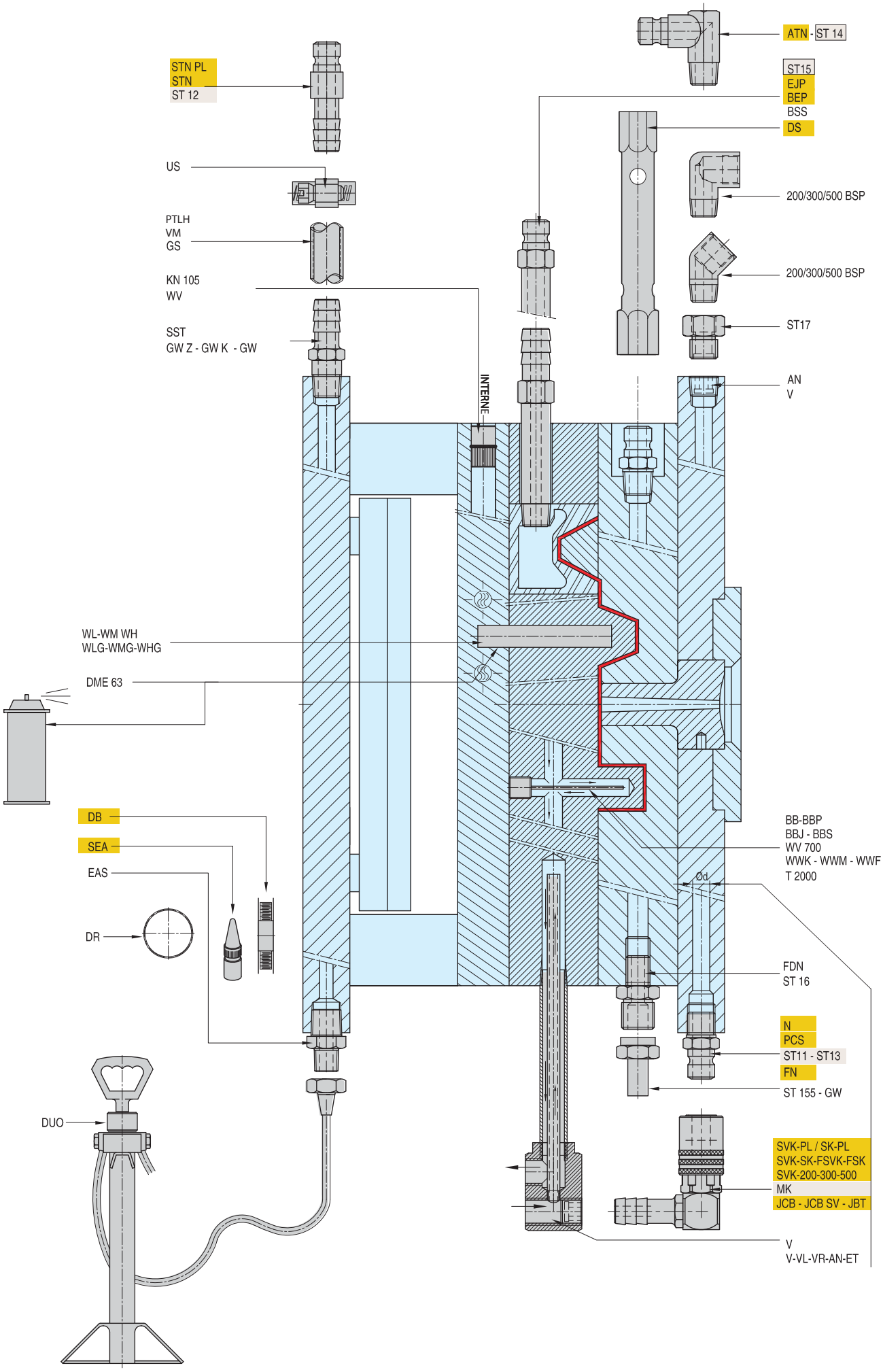
Gamme U101 200

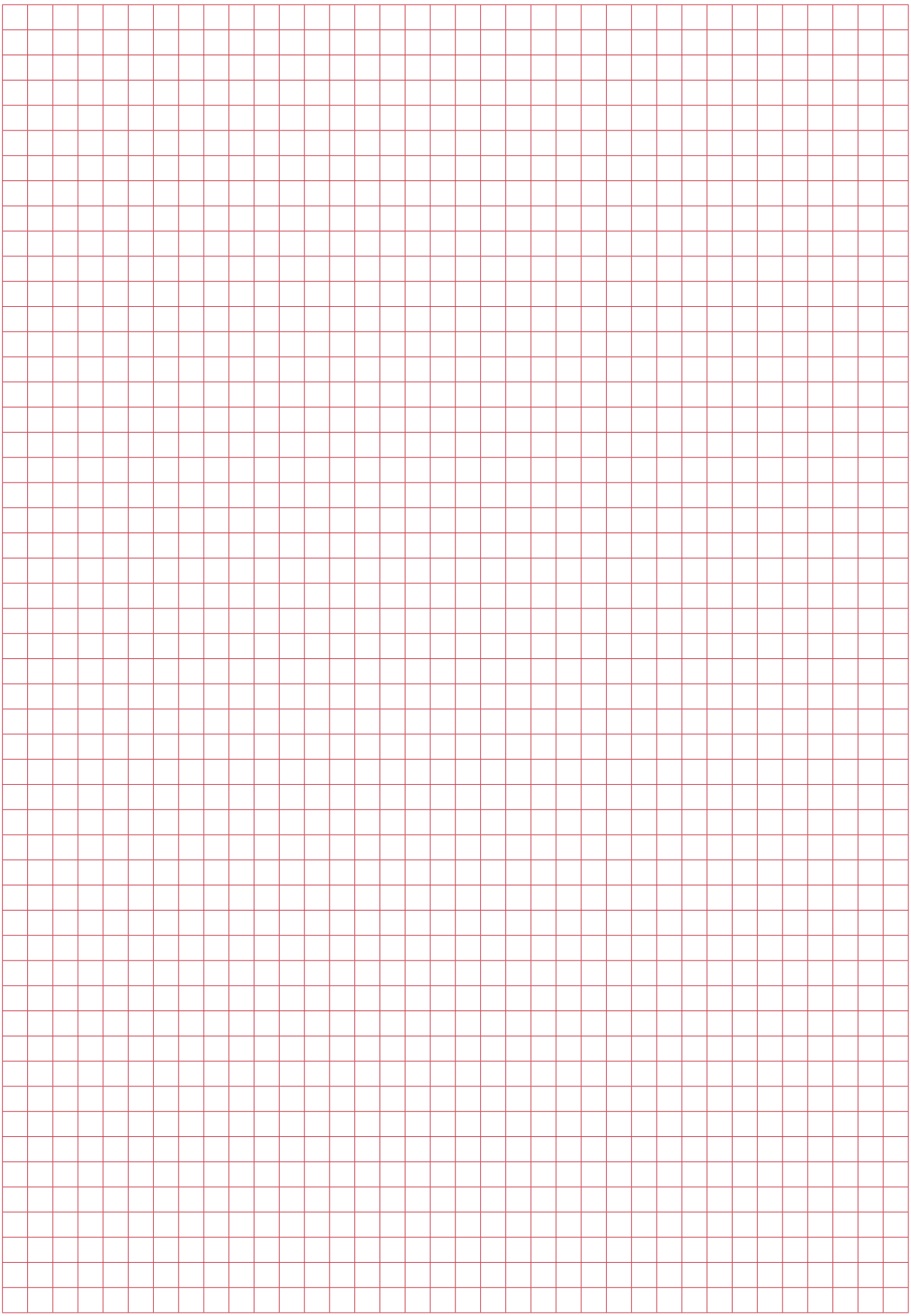
Coupleurs multiples

Coupleur multiple DME Jiffy 214
Accessoires coupleur multiple DME Jiffy 216
Coupleur multiple universel 217
Coupleurs multiples 229

Débitmètres

Débitmètre électronique 234
Débitmètres mécaniques 235
Débitmètres 236


STN PL
STN
ST 12
US
PTLH
VM
GS
KN 105
WV
SST
GW Z - GW K - GW
INTERNE
ATN - ST 14
ST15
EJP
BEP
BSS
DS
200/300/500 BSP
200/300/500 BSP
ST17
AN
V
WL-WM WH
WLG-WMG-WHG
DME 63
DB
SEA
EAS
DR
DUO
BB-BBP
BBJ - BBS
WV 700
WWK - WWM - WWF
T 2000
Ød
FDN
ST 16
N
PCS
ST11 - ST13
FN
ST 155 - GW
SVK-PL / SK-PL
SVK-SK-FSVK-FSK
SVK-200-300-500
MK
JCB - JCB SV - JBT
V
V-VL-VR-AN-ET



MILACRON®

Standard DME - Raccords standard Jiffy-Tite

Les raccords Jiffy-Tite de DME, utilisés avec les raccords femelles Jiffy-Tite de DME (de type “à écoulement”) et les raccords femelles Jiffy-Matic de DME (de type “à dispositif d’arrêt automatique”), sont conçus pour être utilisés avec des moules plastiques et des matrices de moules coulés sous pression dans des conduites d’eau, d’air ou d’huile . Ils présentent une construction étanche en acier inoxydable et en cuivre, un débit nominal maximal de 13 bars et peuvent résister à des températures allant jusqu’à 200°C avec les joints Viton fournis. Les raccords femelles Jiffy-Tite et Jiffy Matic de DME sont interchangeables avec les mêmes raccords mâles Jiffy-Tite qui se trouvent déjà dans votre moule ou dans votre matrice. De dimensions comparables, ces deux types de raccords femelles présentent le même diamètre extérieur. Ils sont interchangeables même lorsque les raccords mâles sont encastrés. Il est possible de remplacer facilement les joints et les raccords cannelés tout en faisant des économies

DME

Gamme Jiffy Tite

Les raccords mâles et femelles Jiffy-Tite constituent une méthode rapide de branchement/débranchement pour le changement des flexibles de chauffage et de refroidissement sur le moule, ainsi que pour le branchement/débranchement rapide des tuyaux provenant des collecteurs d'eau ou des sources d'alimentation. Il est important de refroidir le moule de telle manière que le plastique refroidisse le plus rapidement possible, et ce, pour que la pièce se solidifie de manière suffisante et puisse être retirée du moule le plus tôt possible. Ainsi, on obtient un temps de cycle court. Cela contribue à maintenir l'aspect de la pièce et le débit de matière. Grâce à la douille expansible, les raccords noyés peuvent facilement être branchés et débranchés. Les raccords coudés empêchent le flexible de se plier.

Pression de service
PB = 13 bars, pression de service statique maximale avec coefficient de sécurité 4 :1.

Température de service
-15°C jusqu'à +200°C, en fonction du fluide.

Avantages

Disponible aussi bien en version à obturation unilatérale qu'en version à obturation bilatérale, ou avec passage libre. Les raccords auto-obturants (avec clapet) sont équipés d'éjecteurs tubulaires nickelés à des fins de différenciation optique.

Les raccords sont dotés de joints Viton® remplaçables. Avantage pour le client : les joints sont faciles à remplacer à l'aide d'un outil d'extraction des joints.
Ils se caractérisent par leurs orifices de passage plus larges, ce qui se traduit par un débit plus élevé, des temps de cycle plus courts et un plus grand refroidissement.
Colmatant pour filetages Jiffy-Seal® sur tous les raccords filetés mâles.

Type de raccord	
Corps de clapet	Laiton
Douille de déverrouillage	Laiton
Manchon	Laiton (sans clapet)
Manchon	Laiton, nickelé (avec clapet)
Vanne	Laiton
Billes	AISI 420
Joints d'étanchéité	Viton®
Ressorts & bagues de retenue	AISI 301

Raccord femelle	Laiton
Élément raccord femelle	Laiton
Adaptateur	Laiton
Vanne	AISI 301
Ressort et bague de retenue	Viton®
Joint	

Instructions de sécurité :

Un mauvais choix et une mauvaise utilisation ou une utilisation inappropriée du raccord à branchement rapide et de ses éléments auxiliaires sont susceptibles de causer des dégâts matériels et des blessures corporelles!

Un mauvais choix, une mauvaise utilisation ou une utilisation inappropriée peuvent avoir pour conséquence:
- L'éjection des extrémités de tuyau, d'éléments des raccords mâles et femelles ou d'accessoires.
- Le contact avec des fluides nocifs, toxiques, froids ou brûlants
- L'échappement de fluides sous haute pression
- L'explosion ou l'inflammation des fluides échappés.
- Des blessures corporelles ou des dégâts matériels causés par les mouvements incontrôlés d'éléments de l'installation dus à la réduction de la pression des fluides.

CAD reference point

Instructions d'utilisation

- Le raccordement se fait à deux mains : le raccordement se fait en tirant la douille de déverrouillage vers l'arrière et en enfonçant simultanément le raccord femelle dans le raccord mâle. Lors du raccordement, veiller à ce que le raccord femelle soit enfoncé jusqu'à la position de butée sur le raccord mâle. Lorsque le raccord femelle est enfoncé à fond sur le raccord mâle, lâcher d'abord la douille de déverrouillage avant de lâcher le raccord femelle. La douille de déverrouillage doit alors se déplacer vers le raccord femelle, jusqu'en position de sortie, comme avant activation. En tirant sur le raccord femelle, s'assurer ensuite que les éléments sont bien clipsés.
- Attention ! Lors du raccordement, il est possible qu'il y ait un échappement de fluide, et notamment pour les raccords mâles ou femelles sous pression. Veiller à ce que le fluide qui s'écoule ne présente aucun danger.
- Débranchement : pour les raccords sans clapet intégré (Jiffy-Tite®), l'arrivée de fluide doit absolument être coupée avant débranchement. Le débranchement se fait en tirant la douille de déverrouillage vers l'arrière. Le clapet du raccord mâle coupe l'arrivée du fluide. En même temps, le raccord femelle est écarté du raccord mâle par la pression du fluide résiduel et par le ressort du clapet. Pour le débranchement, tenir fermement le raccord femelle, afin d'éviter toute éjection incontrôlée et dangereuse.

Instruction de montage

Avant mise en place, il convient de s'assurer que le raccord rapide choisi est adapté au type (série), au matériau, aux joints, à la plage de pression et à la plage de température correspondant au fluide passant.

- L'emplacement de mise en place du raccord rapide mâle ou femelle doit être choisi de telle manière que les opérateurs n'encourent aucun danger à proximité immédiate du dispositif, c'est-à-dire qu'ils ne courent aucun risque de glissement, pincement, contamination ou brûlure.
- En cas d'utilisation avec des flexibles, la pression de service admissible pour ces derniers correspondant aux températures d'utilisation respectives ne doit jamais être dépassée. Les flexibles doivent être protégés contre le glissement de l'installation au moyen de fixations pour tuyaux adaptées à la pression et au matériau des tuyaux.
- Sauf mention contraire, le sens du flux préconisé est du raccord mâle vers le raccord femelle.
- Dans la mesure où aucun enduit Jiffy-Seal® est disponible, les filetages doivent être recouverts d'un revêtement adapté, une bande de PTFE par exemple.
- Placer des capuchons de protection ou des raccords de protection sur les raccords mâles et femelles non raccordés pour éviter la pénétration d'impuretés ou les dommages matériels.

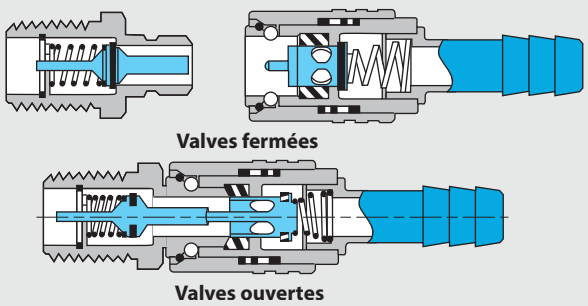
Instructions de maintenance

Les raccords DME sont quasiment sans maintenance dans des conditions normales d'utilisation, à condition qu'ils soient manipulés avec précaution et que le type de raccord et les matériaux aient été correctement choisis. En fonction des conditions d'utilisation, il est recommandé de prévoir une maintenance adaptée, qui respecte au minimum les points suivants.

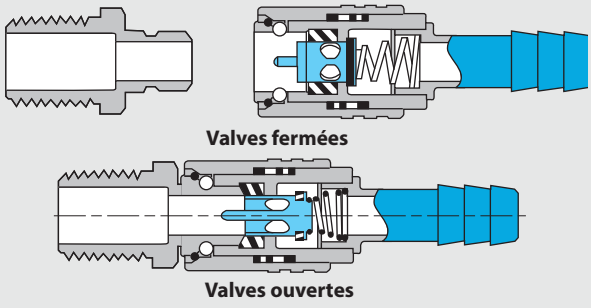
- Contrôle visuel extérieur de l'ensemble raccord DME. En cas de contamination de la partie fonctionnelle du raccord mâle et du raccord femelle (section d'étanchéité, éléments d'activation), celle-ci doit être nettoyée. Les aspects suivants nécessitent le remplacement des pièces correspondantes : pièces fissurées, endommagées, fortement contaminées ou corrodées, défaut d'étanchéité au niveau des pièces du raccord mâle ou du raccord femelle.
- Détermination de l'intervalle de remplacement pour les raccords rapides ou remplacement des joints Viton avec l'outil d'extraction de joints Jiffy JSTK-235

Combinaisons d'utilisation

Raccords mâles Série PCS avec raccords femelles série SVK (dimensions équivalentes)**



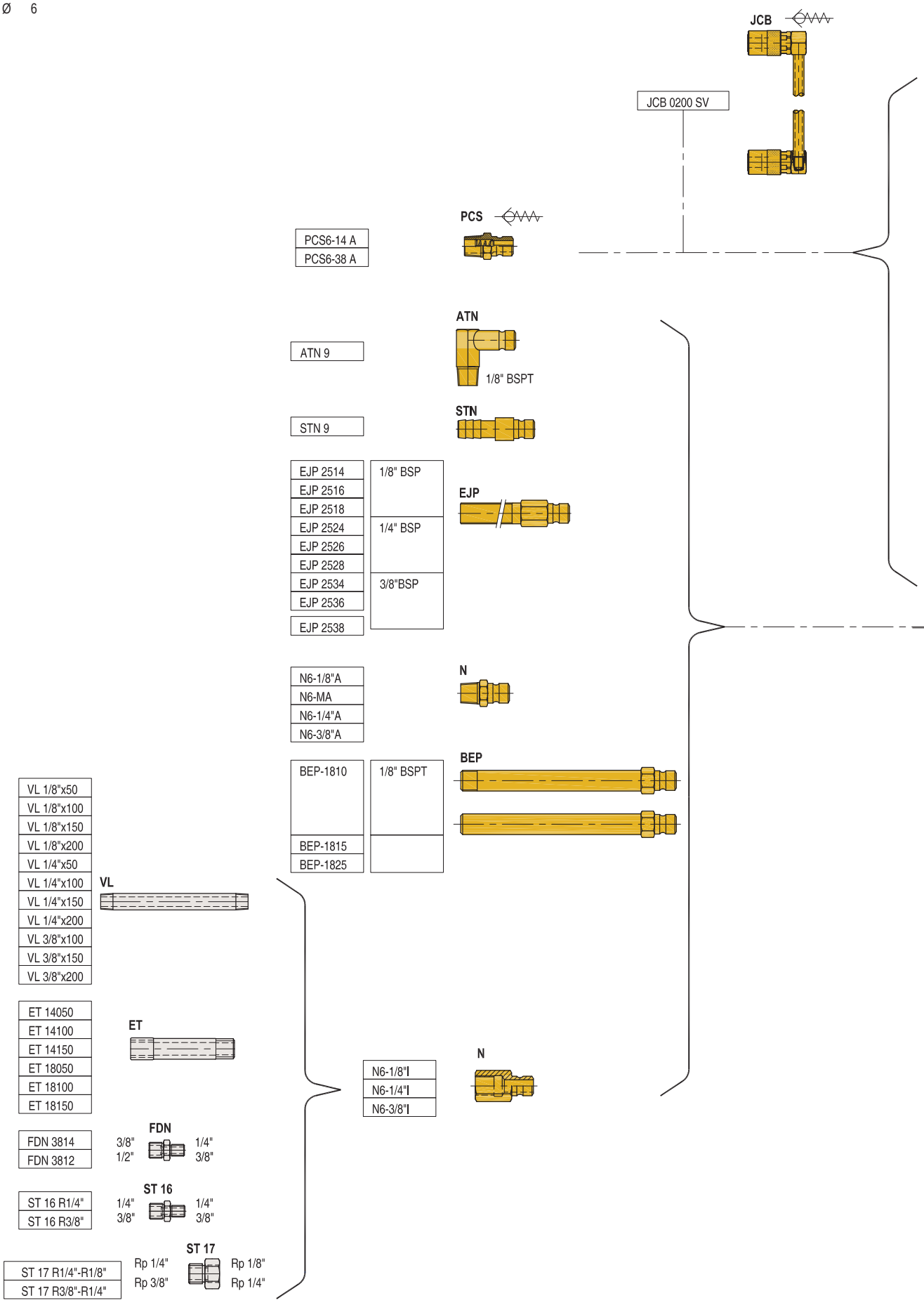
Raccords standard mâles, femelles ou d'extension avec raccords femelles série SVK (dimensions équivalentes)



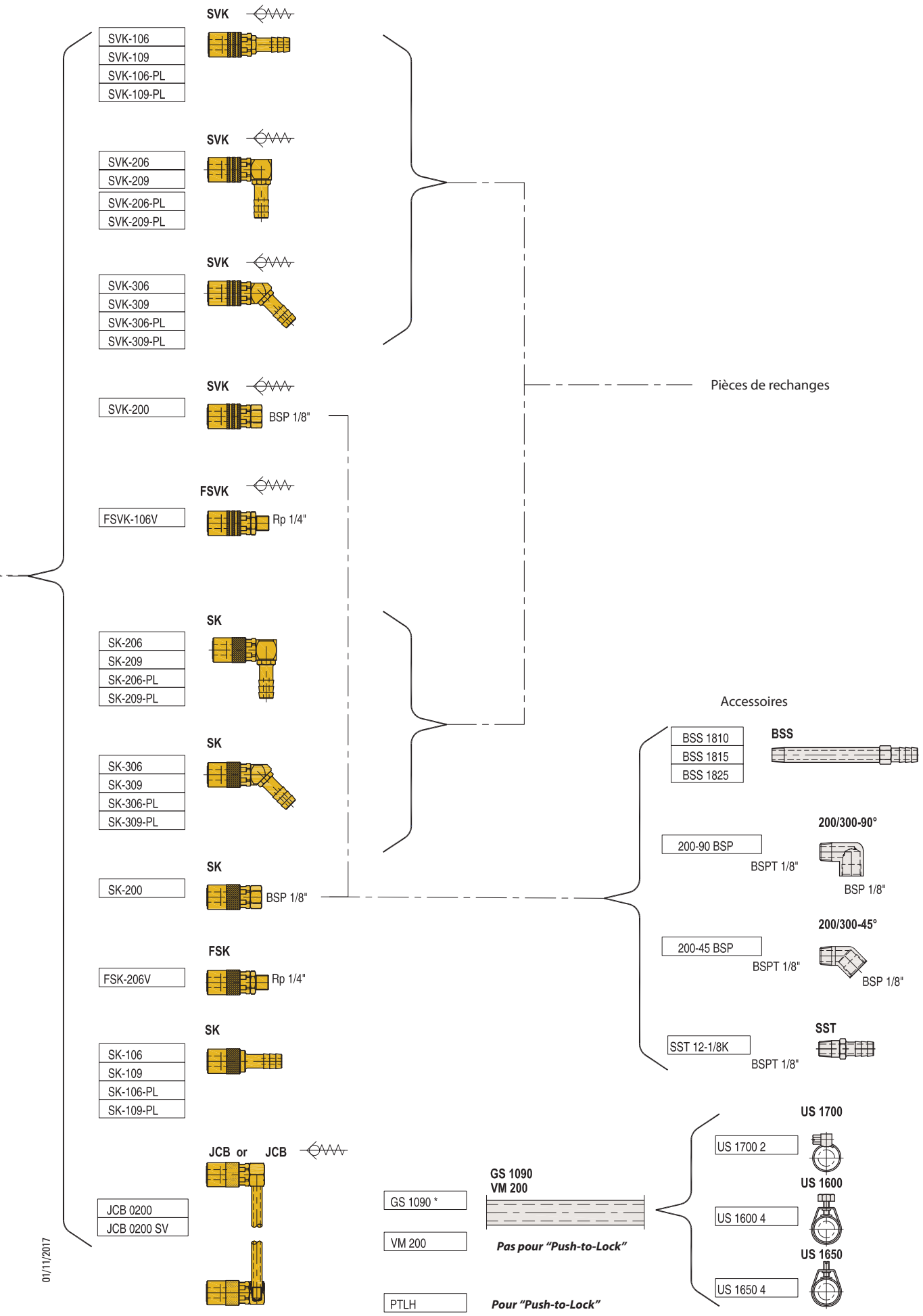
** Les raccords mâles Jiffy Matic de la série PCS s'utilisent uniquement pour des obturations à deux voies et avec des raccords femelles Jiffy-Matic de la série SVK.

CAD reference point

SCHEMA DE CONNECTION
Ø 6



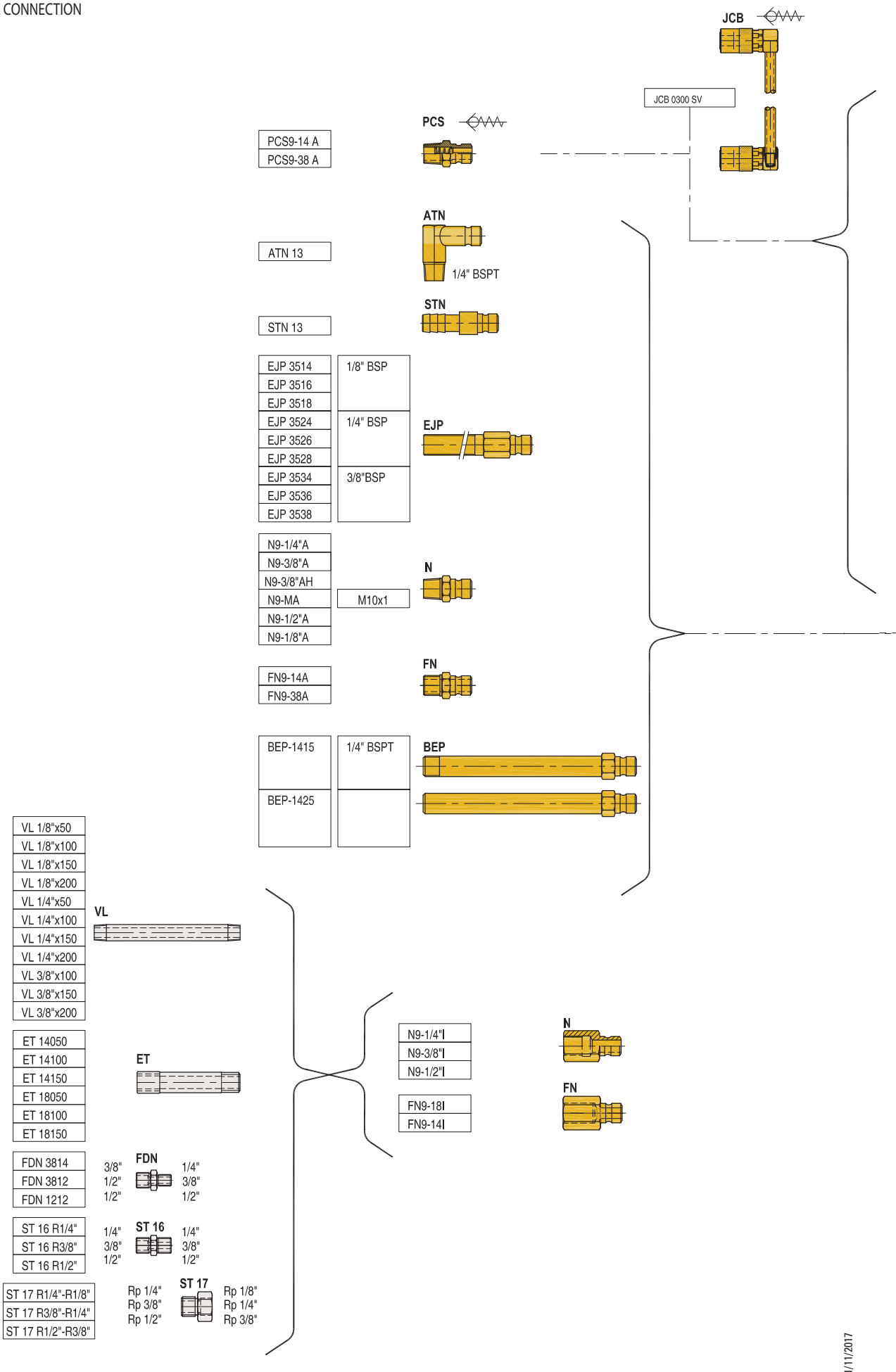
01/11/2017


SVK
SVK-106
SVK-109
SVK-106-PL
SVK-109-PL
SVK
SVK-206
SVK-209
SVK-206-PL
SVK-209-PL
SVK
SVK-306
SVK-309
SVK-306-PL
SVK-309-PL
SVK
SVK-200
BSP 1/8"
FSVK
FSVK-106V
Rp 1/4"
SK
SK-206
SK-209
SK-206-PL
SK-209-PL
SK
SK-306
SK-309
SK-306-PL
SK-309-PL
SK
SK-200
BSP 1/8"
FSK
FSK-206V
Rp 1/4"
SK
SK-106
SK-109
SK-106-PL
SK-109-PL
JCB or JCB
JCB 0200
JCB 0200 SV
Pièces de rechanges
Accessoires
BSS 1810
BSS 1815
BSS 1825
BSS
200-90 BSP
BSPT 1/8"
200/300-90°
BSP 1/8"
200-45 BSP
BSPT 1/8"
200/300-45°
BSP 1/8"
SST 12-1/8K
BSPT 1/8"
SST
GS 1090 *
VM 200
PTLH
GS 1090
VM 200
Pas pour "Push-to-Lock"
Pour "Push-to-Lock"
US 1700 2
US 1700
US 1600 4
US 1600
US 1650 4
US 1650

01/11/2017

SCHEMA DE CONNECTION

Ø



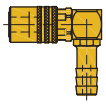
01/11/2017

SVK

SVK-111
SVK-113
SVK-111-PL
SVK-113-PL

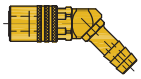
SVK

SVK-211
SVK-213
SVK-211-PL
SVK-213-PL



SVK

SVK-311
SVK-313
SVK-311-PL
SVK-313-PL



SVK

SVK-300

BSP 1/4"

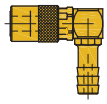
FSVK

FSVK-111V

Rp 3/8"

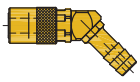
SK

SK-211
SK-213
SK-211-PL
SK-213-PL



SK

SK-311
SK-313
SK-311-PL
SK-313-PL



SK

SK-300

BSP 1/4"

FSK

FSK-211V

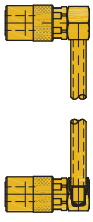
Rp 3/8"

SK

SK-111
SK-113
SK-111-PL
SK-113-PL

JCB or JCB

JCB 0300
JCB 0300 SV

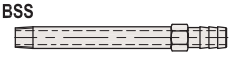


Pièces de rechanges

Accessoires

BSS

BSS 1415
BSS 1425



200/300-90°

300-90 BSP

BSPT 1/4"

BSP 1/4"

200/300-45°

300-45 BSP

BSPT 1/4"

BSP 1/4"

SST

SST 14-1/4K

BSPT 1/4"

US 1700

US 1700 4

US 1600

US 1600 6

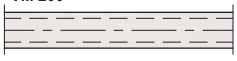
US 1650

US 1650 6

GS 1090
VM 200

GS 1090 13 *

VM 200



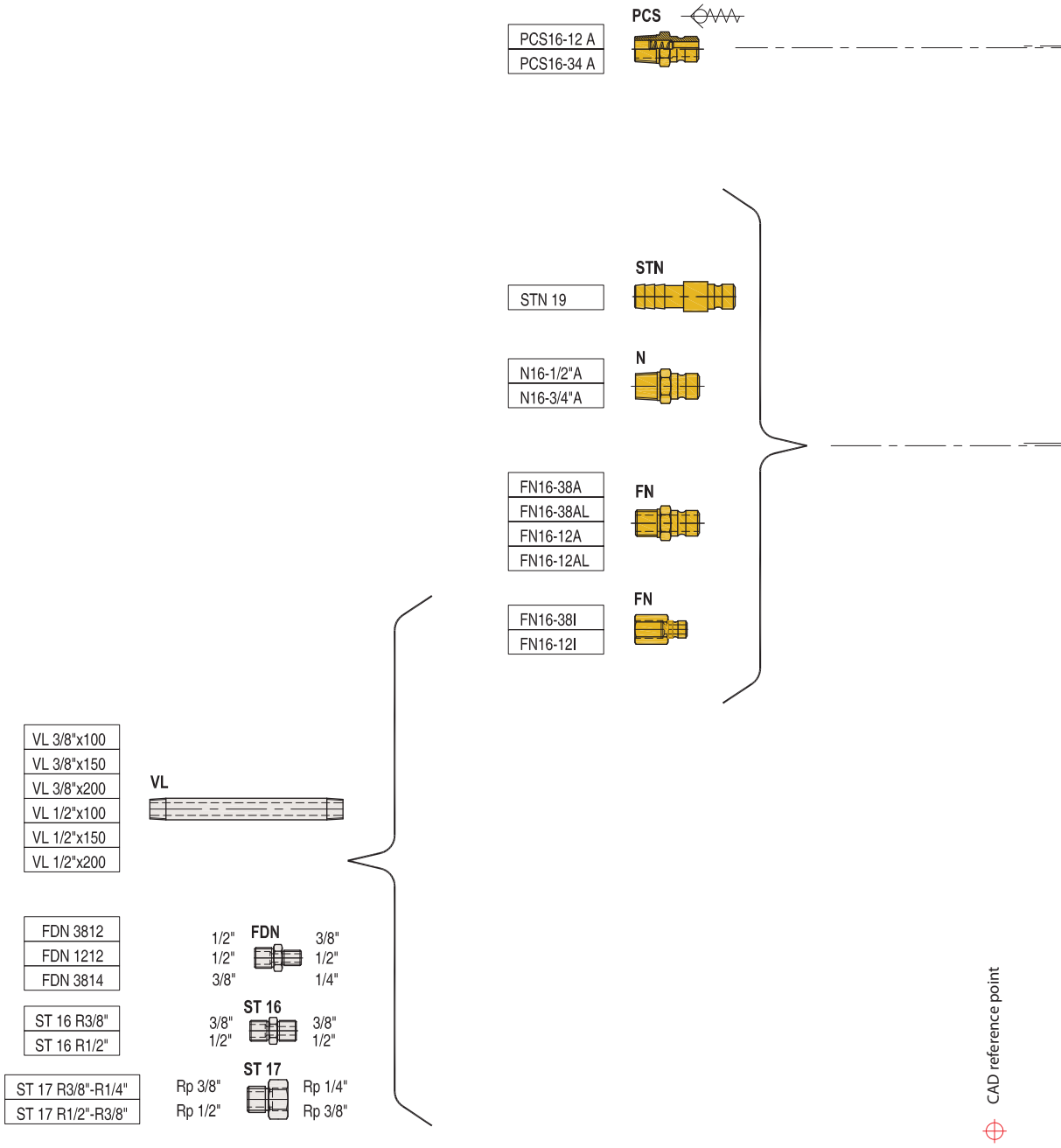
Pas pour "Push-to-Lock"

PTLH

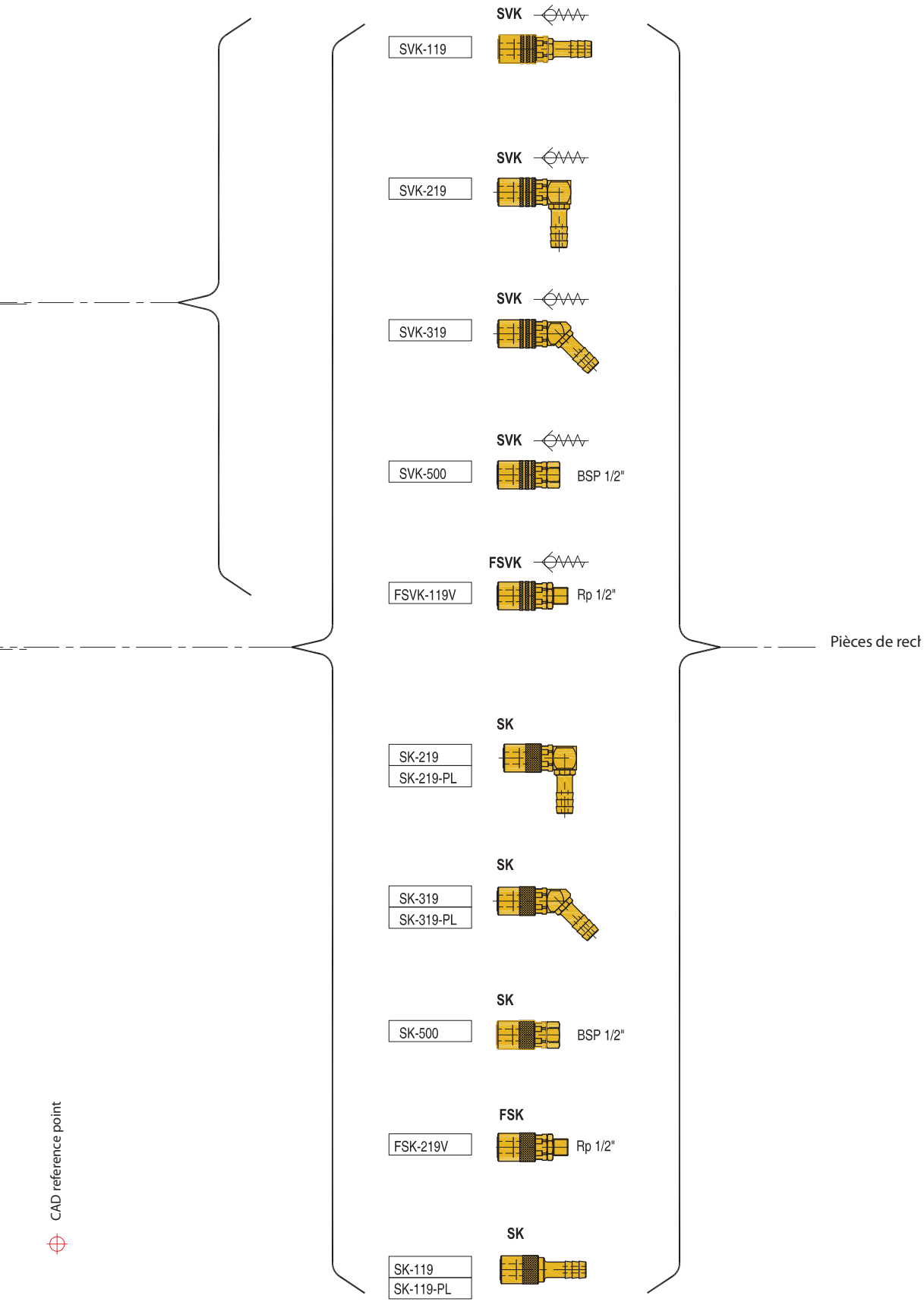
Pour "Push-to-Lock"

01/11/2017

SCHEMA DE CONNECTION



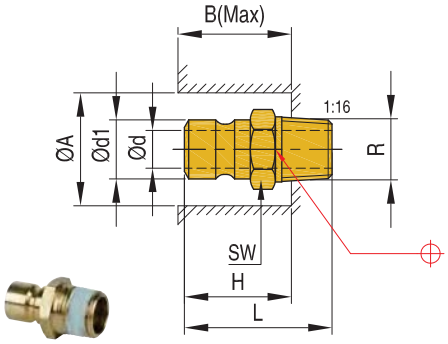
CAD reference point



CAD reference point

N

Embouts avec joint PTFE

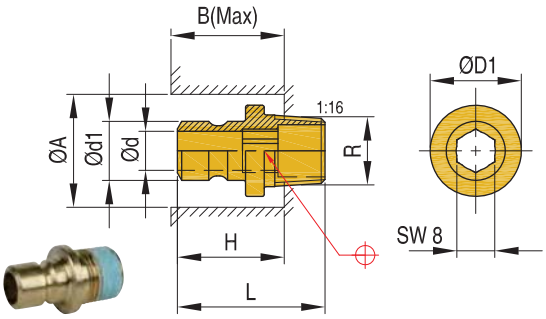


Mat.: Laiton

REF	R	d1	d	L	A	B	H	SW	Série
N618A	1/8" BSPT	9,4	6	24,0	22	18	17	13	N6
N6MA	M10x1			23,0					
N614A	1/4" BSPT			29,0	26	20	19	16	
N638A	3/8" BSPT			30,0	30	22	21	19	
N918A	1/8" BSPT	13,5	9	30,0	26	26	25	14	N9
N914A	1/4" BSPT		9	34,0				16	
N938A	3/8" BSPT		9	34,0	30	28	26	19	
N9MA	M10x1		6	29,5	26	26	25	16	
N912A	1/2" BSPT		9	39,0	37	28	26	24	
N1612A	1/2" BSPT	19,9	16	44,0	32	38	37	22	N16
N1634A	3/4" BSPT			45,0	38	40	38	29	

N

Embouts avec hexagone interne

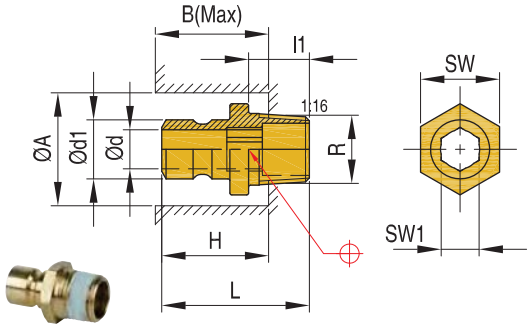


Mat.: Laiton

REF	R	d1	d	L	D1	A	B	H	Série
N938AH	3/8" BSPT	13,5	9	34	21	30	28	26	N9

N

Embouts avec hexagone interne



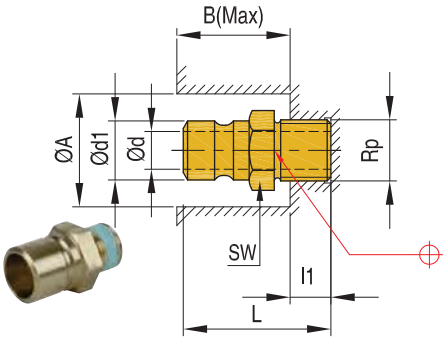
Mat.: Laiton

- les embouts Jiffy à hexagone interne permettent le montage aisé à l'aide d'une clé lorsque l'espace est confiné
- gamme complète fournie avec colmatant du filetage

REF	R	d	d1	L	l1	A	B	H	SW	SW1	Série
N618AHN	1/8" BSPT	6	9,4	23	9	22	16	14	11	5	N6
N6M10AHN	M10x1										
N614AHN	1/4" BSPT				14	26			16		
N6M14AHN	M14x1,5										
N914AHN	1/4" BSPT	9,3	13,5	34	14	26	22	20	16	8	N9
N9M14AHN	M14x1,5										
N9M16AHN	M16x1,5					30	23	21	19		
N938AHN	3/8" BSPT										

FN

Embouts pour FSK et FSVK



Mat.: Laiton

REF	Rp	A	B	d1	d	L	l1	SW	Série
FN914A	1/4" BSP	30	23,5	13,5	9	34	11,5	16	N9
FN938A	3/8" BSP							19	
FN1638A	3/8" BSP	32	29,5	19,9	15	40	11,5	22	N16
FN1638AL	3/8" BSP					53	24,5		
FN1612A	1/2" BSP					45	16,5		
FN1612AL	1/2" BSP					54	25,5		

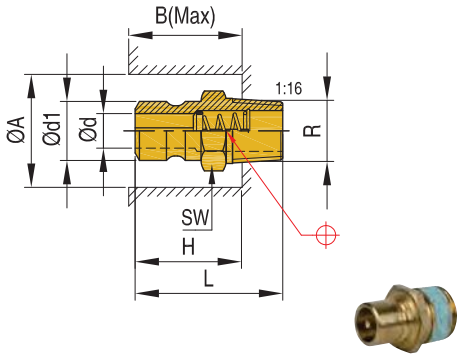
CAD reference point

Tous les embouts mâles (y compris la série PCS) et les embouts d'extension sont désormais livrés avec un obturant à filetage Jiffy-seal™. Plus besoin de recourir au ruban ou composé de joint de départ.

Embouts d'obturation pour SVK — PCS

Mat.: Laiton

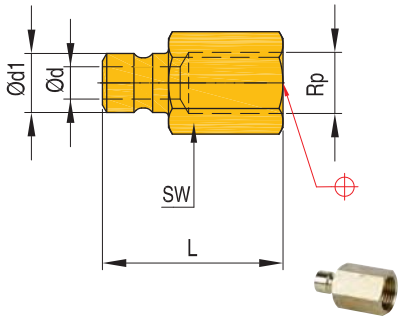
REF	R	d1	d	L	A	B	H	SW	Série
PCS614A	1/4" BSPT	9,4	6	29,0	28	20	18	16	N6
PCS638A	3/8" BSPT			29,5	30			19	
PCS914A	1/4" BSPT	13,5	9	34,0	28	27	25	16	N9
PCS938A	3/8" BSPT			34,0	30	28	26	19	
PCS912A	1/2" BSPT			37,0	35	28	26	24	
PCS1612A	1/2" BSPT	19,9	15	44,4	35	34	32	7/8"	N16
PCS1634A	3/4" BSPT				42	32	30	1 1/8"	



Embouts — N

Mat.: Laiton

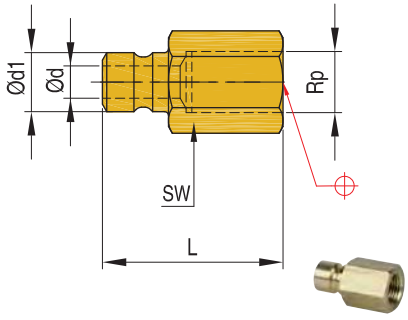
REF	Rp	d1	d	L	SW	Série
N618I	1/8" BSP	9,4	6	28	13	N6
N614I	1/4" BSP			32	16	
N638I	3/8" BSP			34	19	
N914I	1/4" BSP	13,5	9	37	16	N9
N938I	3/8" BSP			39	19	
N912I	1/2" BSP			46	24	



Embouts pour FSK et FSVK — FN

Mat.: Laiton

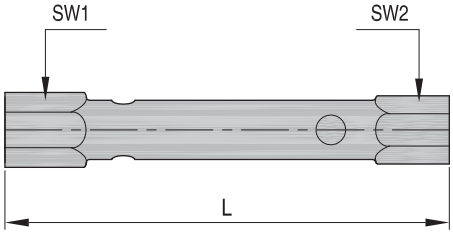
REF	Rp	d1	d	L	SW	Série
FN918I	1/8" BSP	13,5	9	32	16	N9
FN914I	1/4" BSP			37	19	
FN1638I	3/8" BSP	19,9	15	40	22	N16
FN1612I	1/2" BSP			45	24	



Clés à tube — DS

Mat.: St. 55 DIN 2391

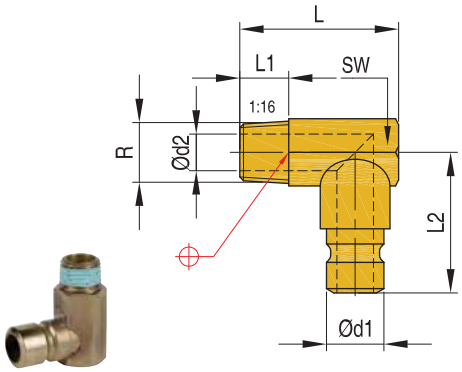
REF	L	SW1	SW2
DS1314	140	13	14
DS1617	150	16	17
DS1922	170	19	22
DS2427	190	24	27



CAD reference point

ATN

Embouts d'angle

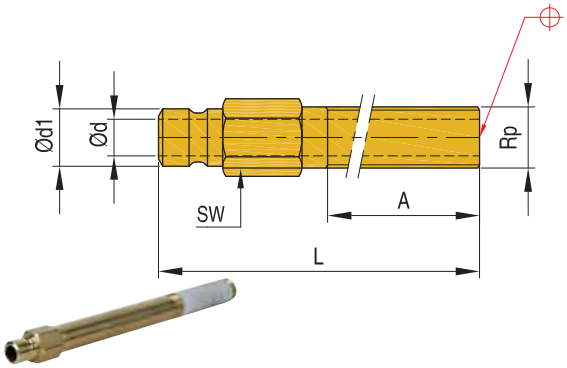


Mat.: Laiton

REF	R	d1	d2	L	L1	L2	SW	Série
ATN9	1/8" BSPT	9,4	6	27	9	23,0	11	N6
ATN13	1/4" BSPT	13,5	9	34	9	24,5	15	N9

EJP

Allonges

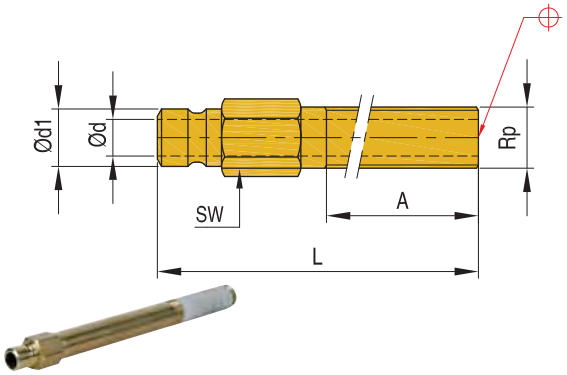


Mat.: Laiton

REF	Rp	d1	d	L	A	SW	Série
EJP2514	1/8" BSP	9,4	6,3	100	61	12	N6
EJP2516				150			
EJP2518				200			
EJP2524	1/4" BSP	9,4	6,3	100	61	15	N6
EJP2526				150			
EJP2528				200			
EJP2534	3/8" BSP	9,4	6,3	100	61	18	N6
EJP2536				150			
EJP2538				200			

EJP

Allonges



Mat.: Laiton

REF	Rp	d1	d	L	A	SW	Série
EJP3514	1/8" BSP	13,5	6,3	100	61	15	N9
EJP3516				150			
EJP3518				200			
EJP3524	1/4" BSP	13,5	9,5	100	61	15	N9
EJP3526				150			
EJP3528				200			
EJP3534	3/8" BSP	13,5	9,5	100	61	18	N9
EJP3536				150			
EJP3538				200			

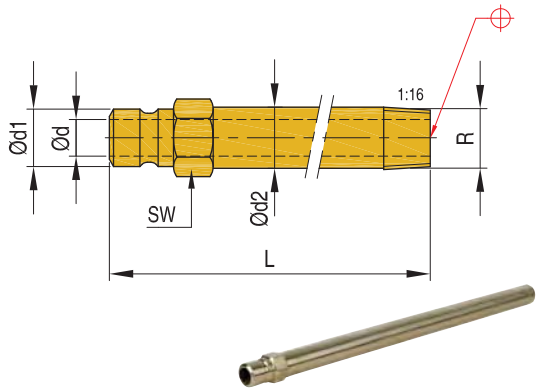
CAD reference point

Allonges laiton

BEP

Mat.: Laiton

REF	R	L	SW	d	d1	d2	Série
BEP1810	1/8" BSPT	100	11	6	9,4	10	N6
BEP1415	1/4" BSPT	150	15	9	13,5	14	N9

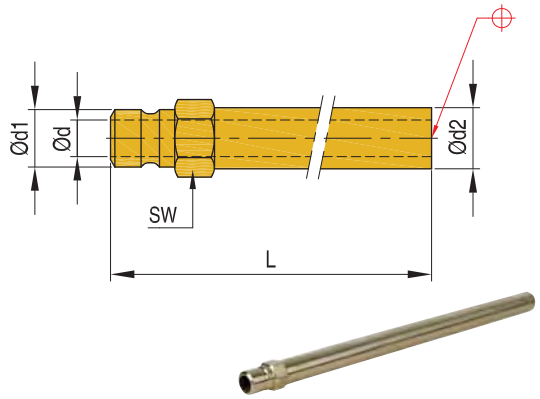


Allonges laiton

BEP

Mat.: Laiton

REF	L	SW	d	d1	d2	Série
BEP1815	150	11	6	9,4	10	N6
BEP1825	250					
BEP1425	250	15	9	13,5	14	N9

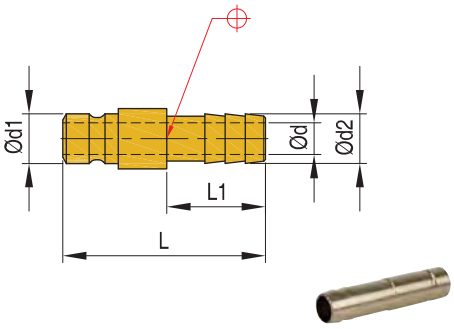


Embouts flexibles

STN / STN PL

Mat.: Laiton

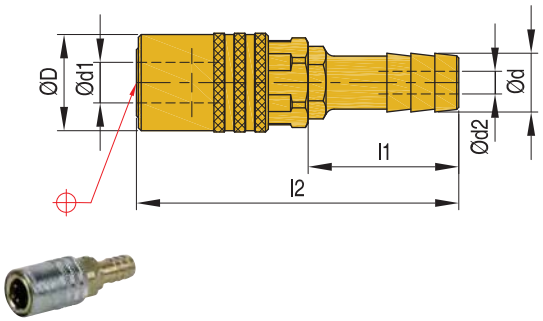
REF	d	d1	d2	L1	L	pour tuyau diamètre intérieur	Série
STN9	6,0	9,4	10	17	39,0	-	N6
STN13	9,0	13,5	14	21	41,0	-	N9
STN19	15,5	19,9	20	46	91,0	-	N16
STN9PL	6,0	9,4	-	24	37,0	3/8"	N6
STN13PL	9,0	13,5	-	28	48,0	1/2"	N9
STN19PL	14,0	19,9	-	28	63,5	3/4"	N16



CAD reference point

SVK

Jiffy Matics droit avec vanne

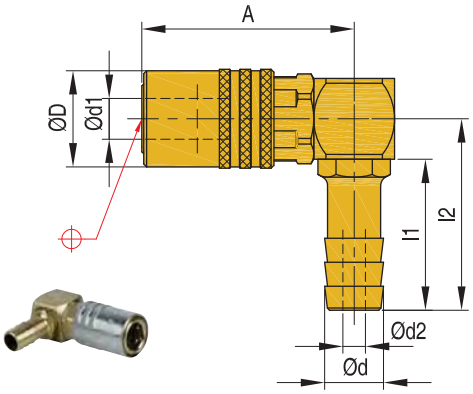


Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	d	D	l1	l2	Série
SVK106	9,5	5	7,3	17,0	27	57	N6
SVK109		6	10,5				
SVK111	13,6	9	12,2	22,6	27	68	N9
SVK113			14,0				
SVK119	20,0	16	20,0	30,0	46	103	N16

SVK (90°)

Jiffy Matics 90° avec vanne

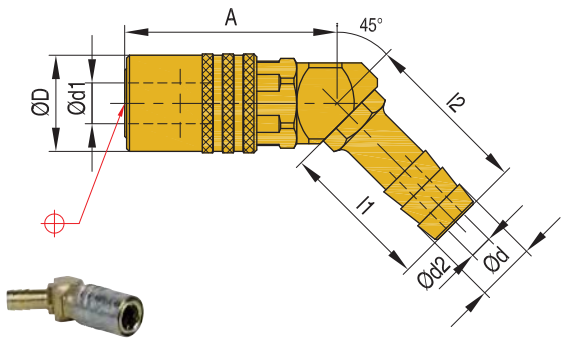


Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	d	D	A	l1	l2	Série
SVK206	9,5	5	7,3	17,0	38	27	34	N6
SVK209		6	10,5					
SVK211	13,6	9	12,2	22,6	52	27	37	N9
SVK213			14,0					
SVK219	20,0	16	20,0	30,0	74	46	69	N16

SVK (45°)

Jiffy Matics 45° avec vanne

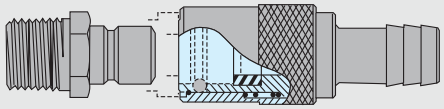


Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	d	D	A	l1	l2	Série
SVK306	9,5	5	7,3	17,0	38	27	34	N6
SVK309		6	10,5					
SVK311	13,6	9	12,2	22,6	52	27	37	N9
SVK313			14,0					
SVK319	20,0	16	20,0	30,0	74	46	69	N16

Raccords femelles Jiffy-Tite®

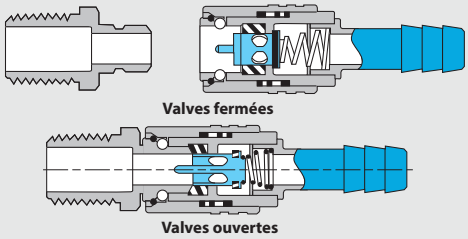
Type à passage direct



Les raccords femelles Jiffy-Tite sont munis d'un large orifice pour assurer un débit illimité.

Raccords femelles Jiffy-Matic®

Type à obturation automatique



Les raccords femelles Jiffy-Tite et Jiffy Matic sont interchangeables avec les mêmes raccords mâles Jiffy-Tite qui se trouvent déjà dans votre moule ou dans votre matrice. De dimensions comparables, ces deux types de raccords femelles présentent le même diamètre extérieur. Ils sont interchangeables même lorsque les raccords mâles sont encastrés.

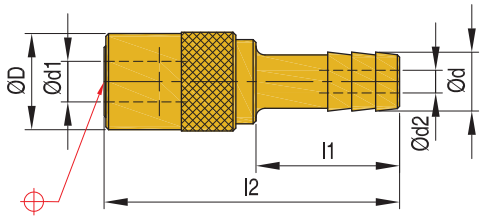
CAD reference point

Jiffy Tites droit

SK

Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	d	D	l1	l2	Série
SK106	9,5	5	7,3	17,0	25	52	N6
SK109		6	10,5				
SK111	13,6	9	12,2	22,6	25	62	N9
SK113			14,0				
SK119	20,0	16	20,0	30,0	32	77	N16

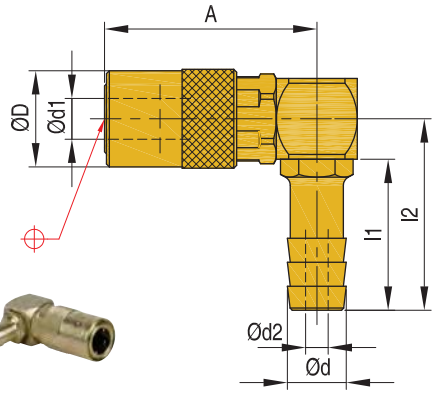


Jiffy Tites 90°

SK (90°)

Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	d	D	A	l1	l2	Série
SK206	9,5	5	7,3	17,0	38	27	34	N6
SK209		6	10,5					
SK211	13,6	9	12,2	22,6	52	27	37	N9
SK213			14,0					
SK219	20,0	16	20,0	30,0	68	46	69	N16

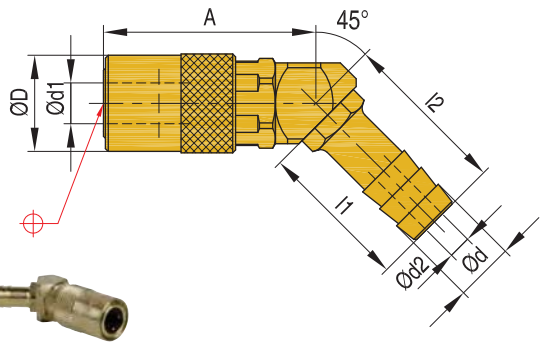


Jiffy Tites 45°

SK (45°)

Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	d	D	A	l1	l2	Série
SK306	9,5	5	7,3	17,0	38	27	34	N6
SK309		6	10,5					
SK311	13,6	9	12,2	22,6	52	27	37	N9
SK313			14,0					
SK319	20,0	16	20,0	30,0	67	46	69	N16

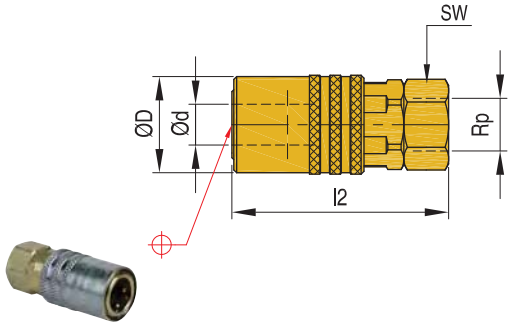


CAD reference point

SVK 200 - 300 - 500

Jiffy Matics femelle avec vanne

Mat.: Laiton - acier inoxydable

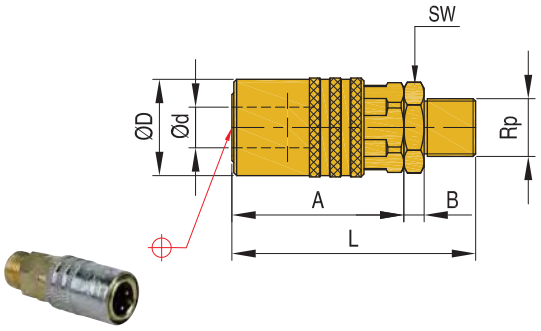


REF	Rp	d	l2	D	SW	Série
SVK200	1/8" BSP	9,5	39	17,0	1/2"	N6
SVK300	1/4" BSP	13,6	53	22,6	3/8"	N9
SVK500	1/2" BSP	20,0	57	30,0	1 1/8"	N16

FSVK

Jiffy Matics avec vanne

Mat.: Laiton - acier inoxydable

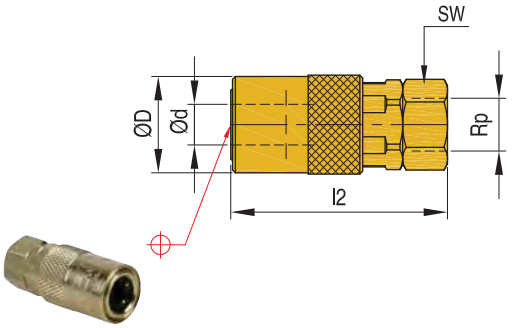


REF	Rp	d	L	D	A	B	SW	Série
FSVK106V	1/4" BSP	9,5	46	17,0	30,5	8,0	1/2"	N6
FSVK111V	3/8" BSP	13,6	60	22,6	41,0	8,5	3/8"	N9
FSVK119V	1/2" BSP	17,5	76	30,6	57,0	7,0	1 1/8"	N16

SK 200 - 300 - 500

Jiffy Tites femelle

Mat.: Laiton - acier inoxydable

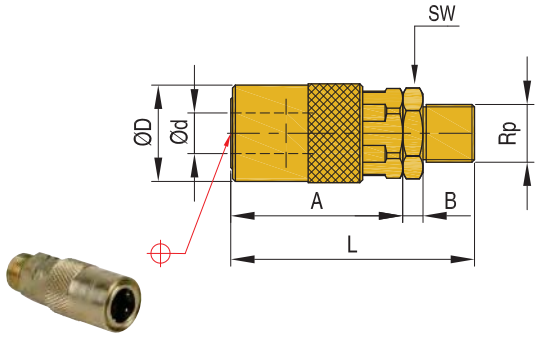


REF	Rp	d	l2	D	SW	Série
SK200	1/8" BSP	9,5	39	17,0	1/2"	N6
SK300	1/4" BSP	13,6	53	22,6	3/8"	N9
SK500	1/2" BSP	20,0	59	30,0	1 1/8"	N16

FSK

Jiffy Tites

Mat.: Laiton - acier inoxydable



REF	Rp	d	L	D	A	B	SW	Série
FSK206V	1/4" BSP	9,5	46	17,0	30,5	7,0	1/2"	N6
FSK211V	3/8" BSP	13,6	60	22,6	41,0	8,0	3/8"	N9
FSK219V	1/2" BSP	20,0	72	30,0	51,0	8,5	1 1/8"	N16

CAD reference point

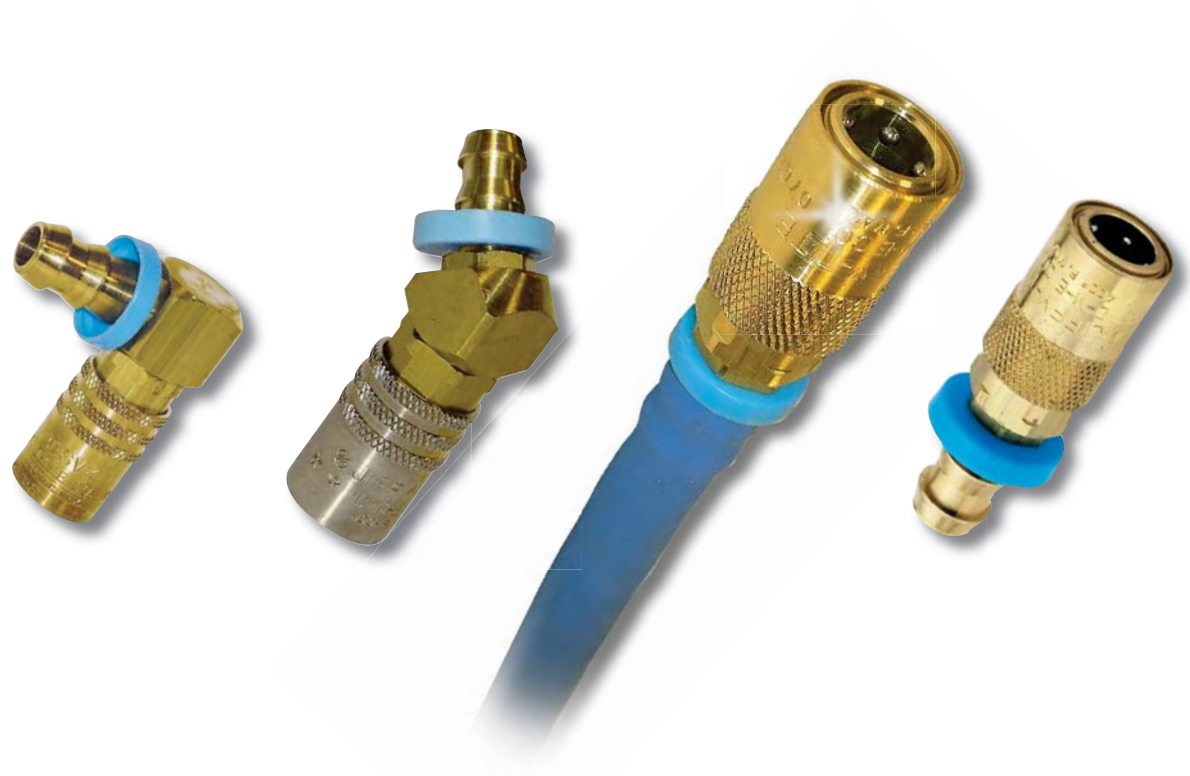
MILACRON®

DME Push-to-Lock

Avec les raccords femelles Jiffy-Lok™ de DME comportant un tuyau spécial Push-to-Lock™, il n'est pas obligatoire d'utiliser un collier de serrage pour retenir le tuyau. Le tuyau spécial est simplement poussé sur la tige de manoeuvre et sera maintenu sans aucune autre attache, même dans des conditions extrêmes au niveau de la température, des vibrations et de la pression. Les raccords femelles sont équipés d'un collet en plastique bleu, destiné uniquement à des fins d'identification, permettant de couvrir l'extrémité coupée du tuyau.

Les raccords femelles Jiffy-Lok™ sont compatibles avec les raccords ou les raccords femelles Jiffy standard. Ils se composent du même cuivre et utilisent les mêmes joints Viton de grande qualité.

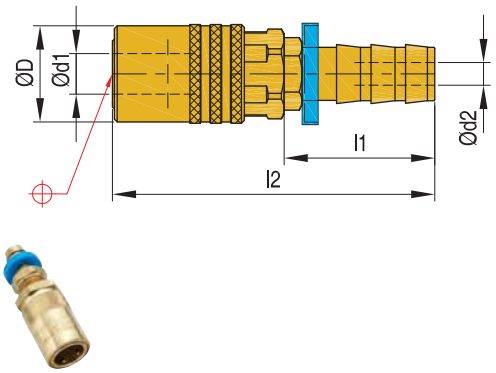
Utilisez uniquement un tuyau spécial Push-to-Lock™ (PTLH). Les raccords femelles Jiffy-Lok™ sont destinés à être utilisés uniquement avec de l'eau ou avec des liquides de refroidissement à base d'eau. Même si les raccords femelles sont adaptés à des températures allant jusqu'à °C, nous vous invitons à contrôler la température du tuyau. Ne dépassez jamais 13 bars.



DME

SVK - PL

Jiffy Lok droit avec vanne “Push-to-Lock”

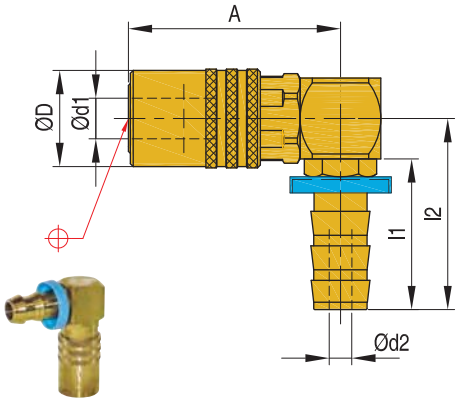


Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	fits	D	l1	l2	Série
SVK106PL	9,5	5	1/4”	17,0	27	57	N6
SVK109PL		6	3/8”				
SVK111PL	13,6	6	3/8”	22,6	27	68	N9
SVK113PL		9	1/2”				

SVK - 90° PL

Jiffy Lok 90° avec vanne “Push-to-Lock”

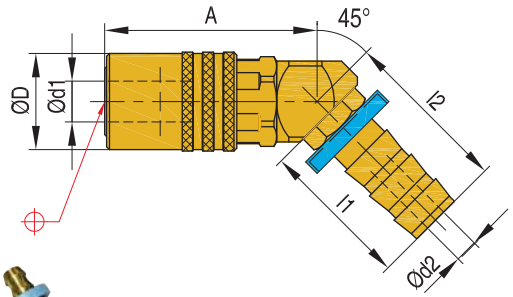


Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	fits	D	A	l1	l2	Série
SVK206PL	9,5	5	1/4”	17,0	38	27	34	N6
SVK209PL		6	3/8”					
SVK211PL	13,6	6	3/8”	22,6	52	27	37	N9
SVK213PL		9	1/2”					

SVK - 45° PL

Jiffy Lok 45° avec vanne “Push-to-Lock”



Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	fits	D	A	l1	l2	Série
SVK306PL	9,5	5	1/4”	17,0	38	27	34	N6
SVK309PL		6	3/8”					
SVK311PL	13,6	6	3/8”	22,6	52	27	37	N9
SVK313PL		9	1/2”					

Jiffy-Lok® Raccords femelles

Avec des tiges pour flexible sans bride à utiliser avec des flexibles de type “Push-to-Lock”

- ✓ Gain de temps pour l’installation : plus besoin de collier de serrage.
- ✓ Dimensions couramment utilisées : sont interchangeables avec les raccords femelles existants Jiffy-Tite, Jiffy-Matic.
- ✓ Dimensions plus compactes et plus régulières que pour les raccords femelles concurrents.
- ✓ De conception étanche, en acier inoxydable et en laiton.
- ✓ Possibilité de remplacer les joints et les clapets pour un fonctionnement sur la durée.

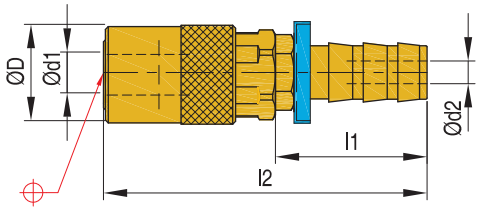
CAD reference point

Jiffy Lok droit “Push-to-Lock”

SK - PL

Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	fits	D	l1	l2	Série
SK106PL	9,5	5	1/4”	17,0	25	52	N6
SK109PL		6	3/8”				
SK111PL	13,6	6	3/8”	22,6	25	62	N9
SK113PL		9	1/2”				
SK119PL	20,0	14	3/4”	30,0	32	77	N16

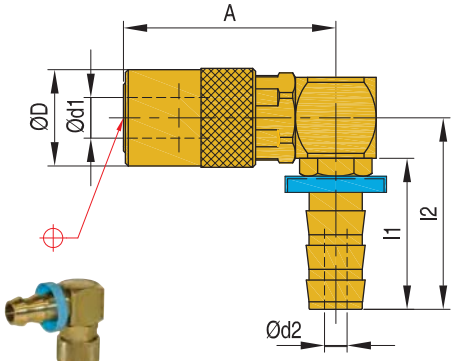


Jiffy Lok 90° “Push-to-Lock”

SK - 90° PL

Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	fits	D	A	l1	l2	Série
SK206PL	9,5	5	1/4”	17,0	38	27	34	N6
SK209PL		6	3/8”					
SK211PL	13,6	6	3/8”	22,6	52	27	37	N9
SK213PL		9	1/2”					
SK219PL	20,0	14	3/4”	30,0	68	46	69	N16

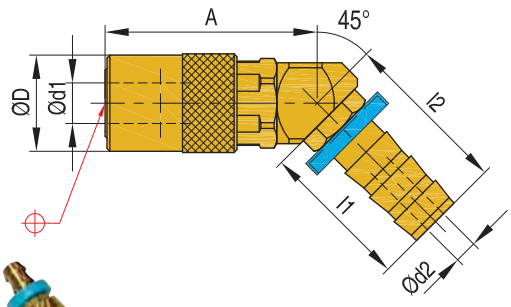


Jiffy Lok 45° “Push-to-Lock”

SK - 45° PL

Mat.: Laiton - acier inoxydable

REF	d1	d2	fits	D	A	l1	l2	Série
SK306PL	9,5	5	1/4”	17,0	38	27	34	N6
SK309PL		6	3/8”					
SK311PL	13,6	6	3/8”	22,6	52	27	37	N9
SK313PL		9	1/2”					
SK319PL	20,0	14	3/4”	30,0	67	46	69	N16

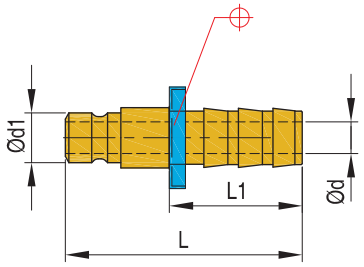


Embouts flexibles

STN PL

Mat.: Brass

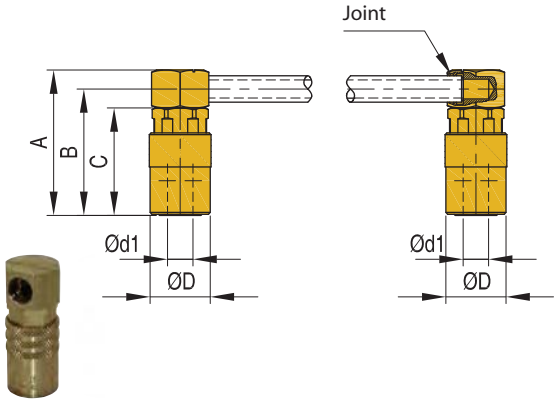
REF	d	d1	d2	L1	L	fits hose ID	Série
STN9PL	6,0	9,4	-	24	37,0	3/8”	N6
STN13PL	9,0	13,5	-	28	48,0	1/2”	N9
STN19PL	14,0	19,9	-	28	63,5	3/4”	N16



CAD reference point

JCB-SV

Adapteur raccord femelle Jiffy Matics avec vanne



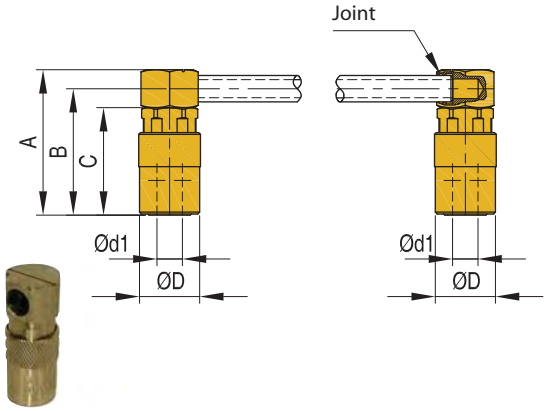
Mat.: Laiton. Max.T: 200°C & 13,7 bars

Procure des raccords port à port plus compacts que les méthodes de tuyau conventionnelles. 3 adaptateurs raccord femelle marqués d'une rainure de ligne de découpe pour évaluer rapidement la longueur du tube en laiton.

REF	d1	D	A	B	C	Déscription	Série
JCB0200SV	9,5	17,0	44,2	37,3	30,5	COUPURE A DEUX VOIES	N6
JCB0300SV	13,6	22,6	57,4	49,3	41,4	COUPURE A DEUX VOIES	N9

JCB

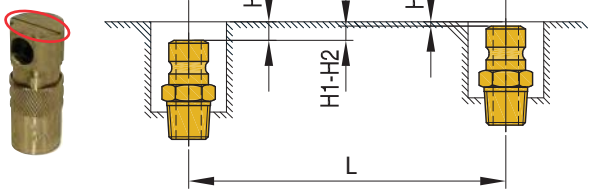
Adapteur raccord femelle Jiffy Tite



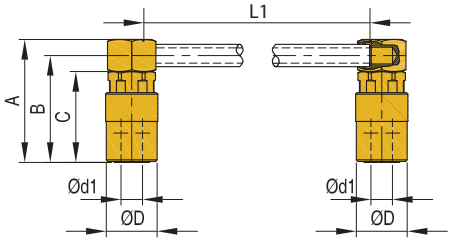
Mat.: Laiton. Max.T: 200°C & 13,7 bar

REF	d1	D	A	B	C	Déscription	Série
JCB0200	9,5	17,0	44,2	37,3	30,5	A PASSAGE DIRECT	N6
JCB0300	13,6	22,6	57,4	49,3	41,4	A PASSAGE DIRECT	N9

Guide d'installation



Utilisez la rainure sur les socles pour mesurer avec précision où couper le tube JBT..

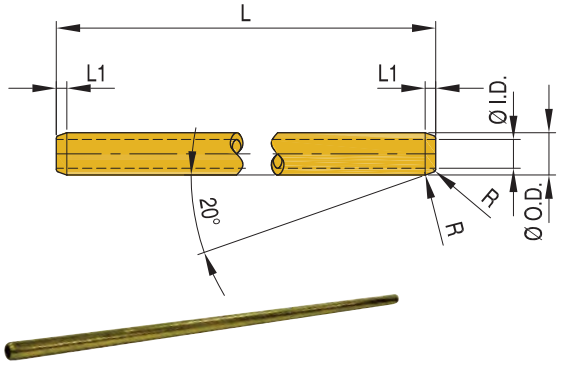


Il est important de réduire le désalignement entre les deux raccords filetés. Il ne doit pas être plus grand que la valeur indiquée sur ce tableau.

H1–H2	D
±0.3	50–100 mm
±0.5	100–200 mm
±0.8	200–300 mm
±1	300–400 mm

JBT

Tube laiton



Mat.: Laiton

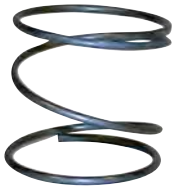
REF	d1	D	R	L	L1	Série
JBT0450	5,4	7,9	0,3	457	1,75	N6
JBT0570	7,8	11,1	0,3	457	2,00	N9

CAD reference point

Ressorts à collier

200 - 300 - 500

REF	Série
200-3	N6
300-3	N9
500-3	N16



Bagues de retenue

200 - 300 - 500

REF	Série
200-4	N6
300-4	N9
500-4	N16

Billes acier inoxydable

200 - 300 - 500

REF	Série
200-5	N6
300-5	N9
500-5	N16

Joints

200 - 300 - 500

Mat.: Viton 220°C

REF	Série
200-8	N6
300-8	N9
500-8	N16

Pièce de rechange pour couronne de refroidissement

JCB - 200 - 300

Mat.: Joint torique Viton

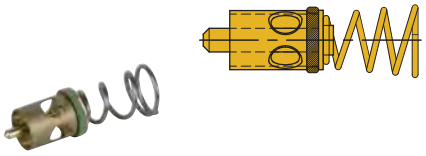
REF	Série
JCB0011	N6
JCB0013	N9
200-8	N6
300-8	N9

CAD reference point

N / DK

Vannes + ressorts

REF	Série
N6-601	N6
N9-601	N9
DK-N16 V	N16



JSTK

Kit d'enlèvement colmatant Jiffy Tite

Les joints sont remplaçables, donc se traduisent par des économies. En cas d'usure, remplacer uniquement le joint plutôt que le raccord complet.

Le kit d'enlèvement du colmatant Jiffy-Tite s'utilise pour enlever les joints de raccords femelles Jiffy-Matic. Peut également s'utiliser pour enlever facilement les joints des raccords femelles Jiffy-Tite

REF
JSTK235

SEA

Adhésifs

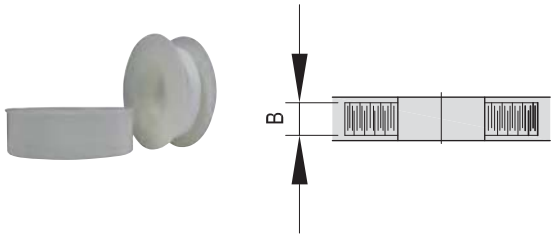
Max. T: 204°C - 10g

REF	T	Info
SEA03	204°C	10g

DB

Rubans d'étanchéité

Mat.: PTFE Max.T=250°C



REF	L	B
DB1206	12 m	6 mm
DB1212		12 mm

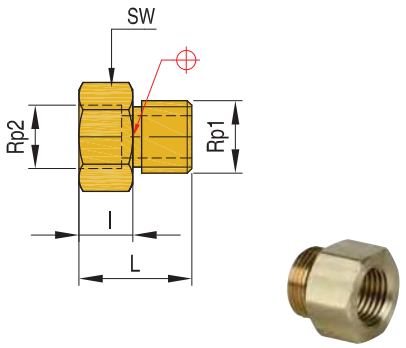
CAD reference point

Adaptateurs

N

Mat.: Laiton

REF	Rp1	Rp2	L	l	SW	Série
N618	UNEF 7/16"-32	1/8" BSP	13	8	13	N6
N914	UNEF 5/8"-24	1/4" BSP	18	11	19	N9

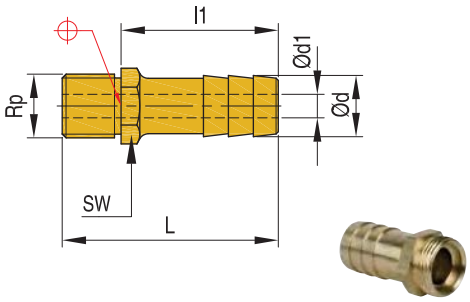


Embouts flexibles

N / 500

Mat.: Laiton

REF	Rp	d1	d	L	L1	SW	Série
N66M	UNEF 7/16"-32	5	6	32	27	11	N6
N69M	UNEF 7/16"-32	6	9				
N911M	UNEF 5/8"-24	9	11	33	27	16	N9
N913M	UNEF 5/8"-24		13				
50019M	BSP 1/2"-14	16	19	56	46	22	N16

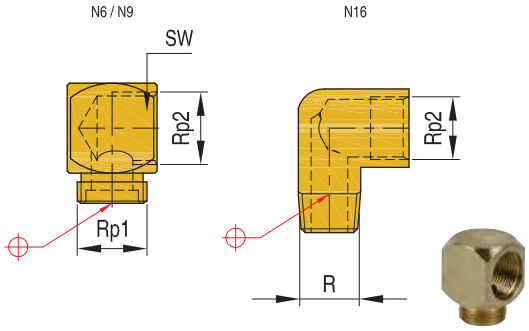


Angles 90°

N / 500

Mat.: Laiton

REF	Rp1	Rp2	R	SW	Série
N690	UNEF 7/16"-32	UNEF 7/16"-32	-	15	N6
N990	UNEF 5/8"-24	UNEF 5/8"-24	-	21	N9
50090	-	1/2" NPT	1/2" BSPT	26	N16

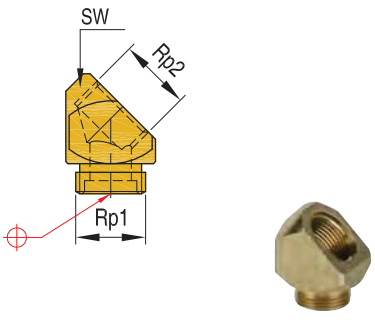


Angles 45°

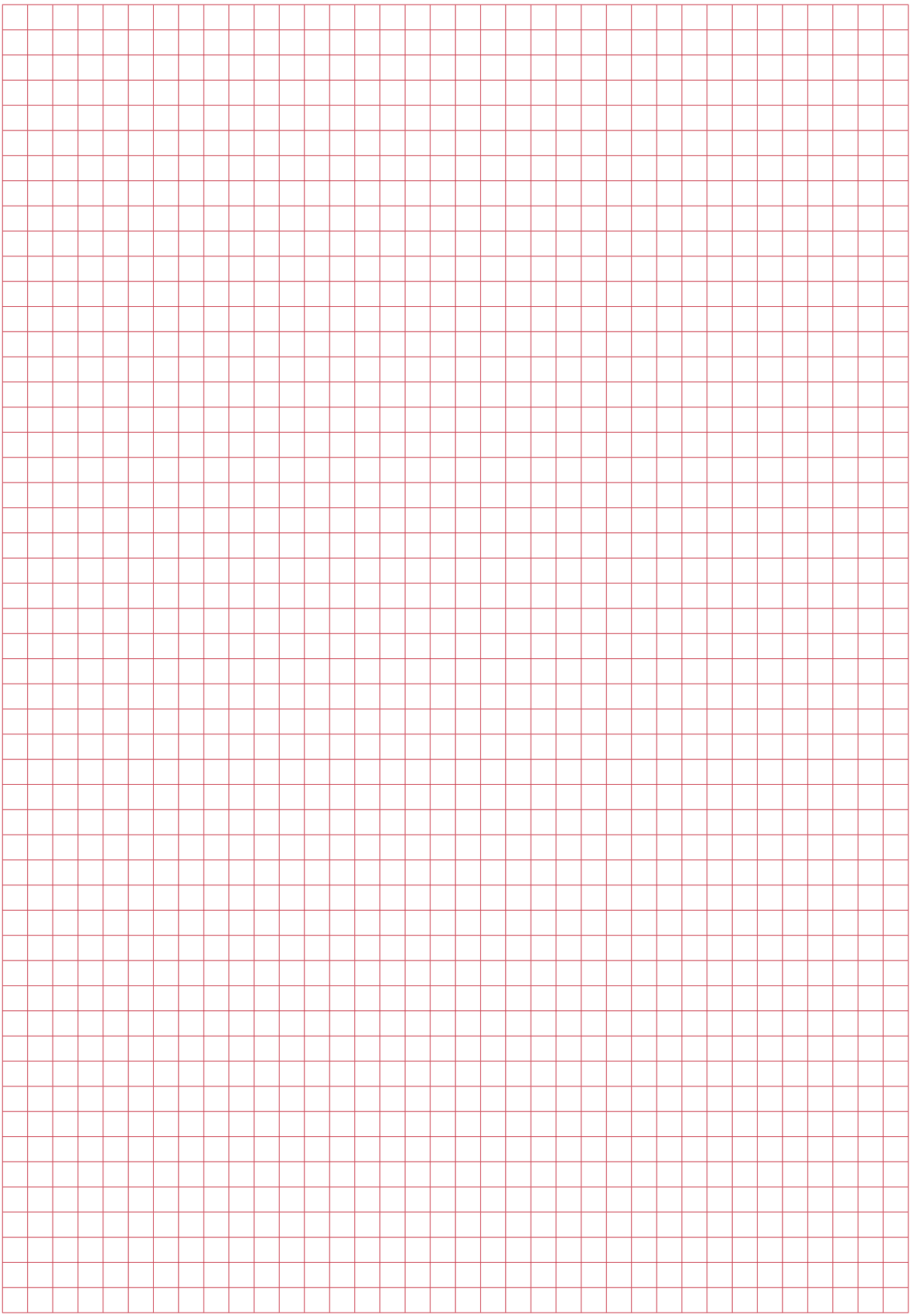
N / 500

Mat.: Laiton

REF	Rp1	Rp2	SW	Série
N645	UNEF 7/16"-32	UNEF 7/16"-32	15	N6
N945	UNEF 5/8"-24	UNEF 5/8"-24	21	N9
50045	1/2" NPT	1/2" BSP	26	N16



CAD reference point



MILACRON®

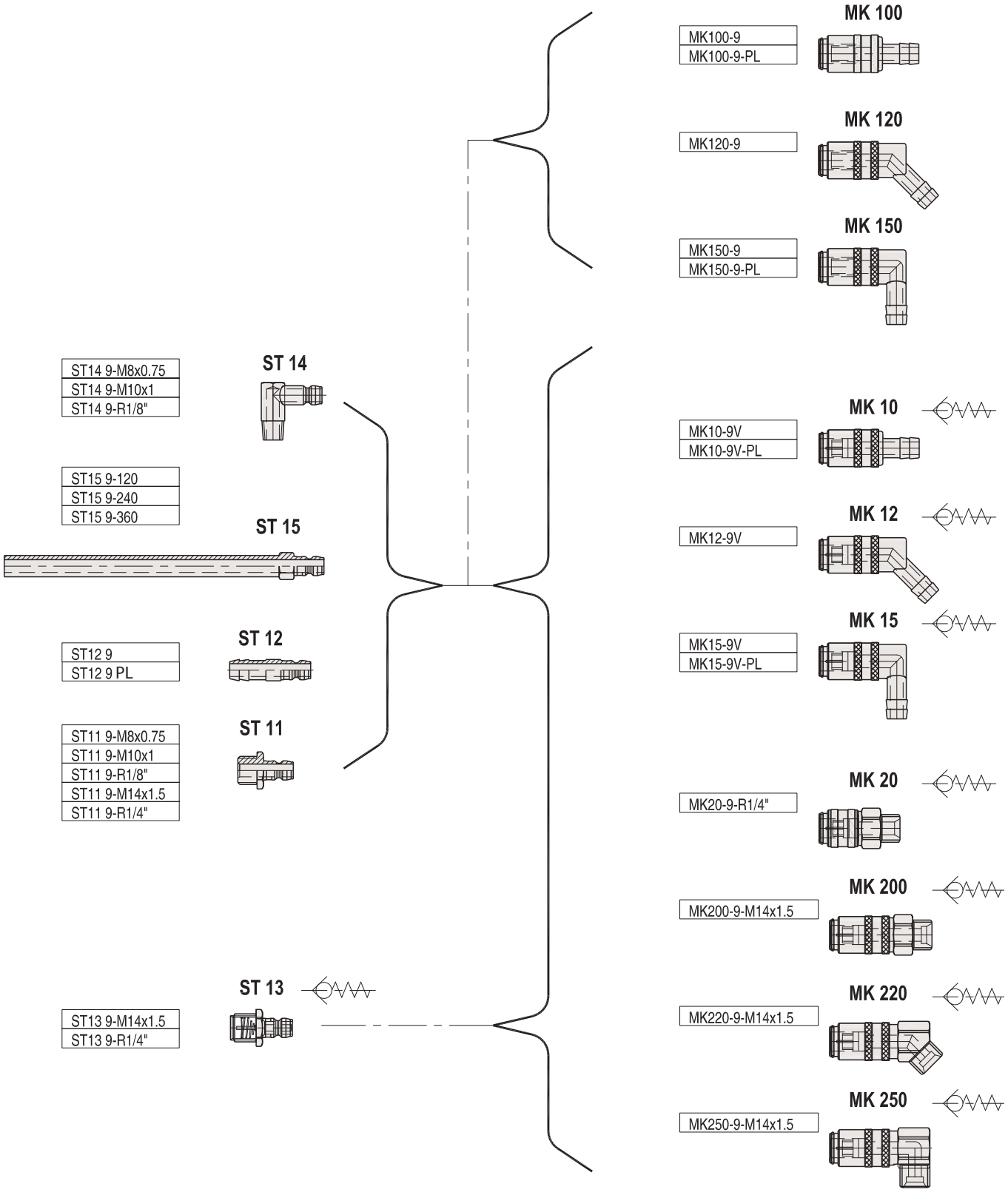
Euro Série

DME

MILACRON®

SCHEMA DE CONNECTION

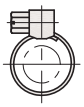
Ø 6



CAD reference point

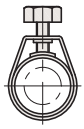
US 1700

US 1700 4



US 1600

US 1600 6



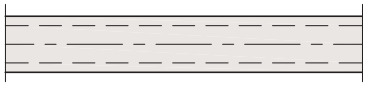
US 1650

US 1650 6

GS 1090
VM 200

GS 1090 9 *

VM 200 9



Pas pour "Push-to-Lock"

PTLH

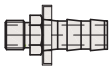
Pour "Push-to-Lock"

ST 155

ST155 9-120 M14x1.5
ST155 9-240 M14x1.5

HN

HN R1/8" - PL
HN M10x1 - PL



ST 16

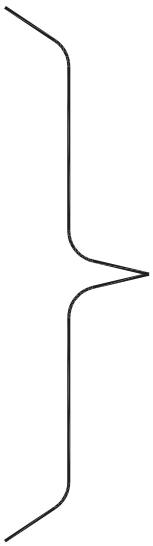
ST16 R1/2"
ST16 R3/4"

Pièces de rechanges

ST 17

ST17 M14x1.5 - M18x1

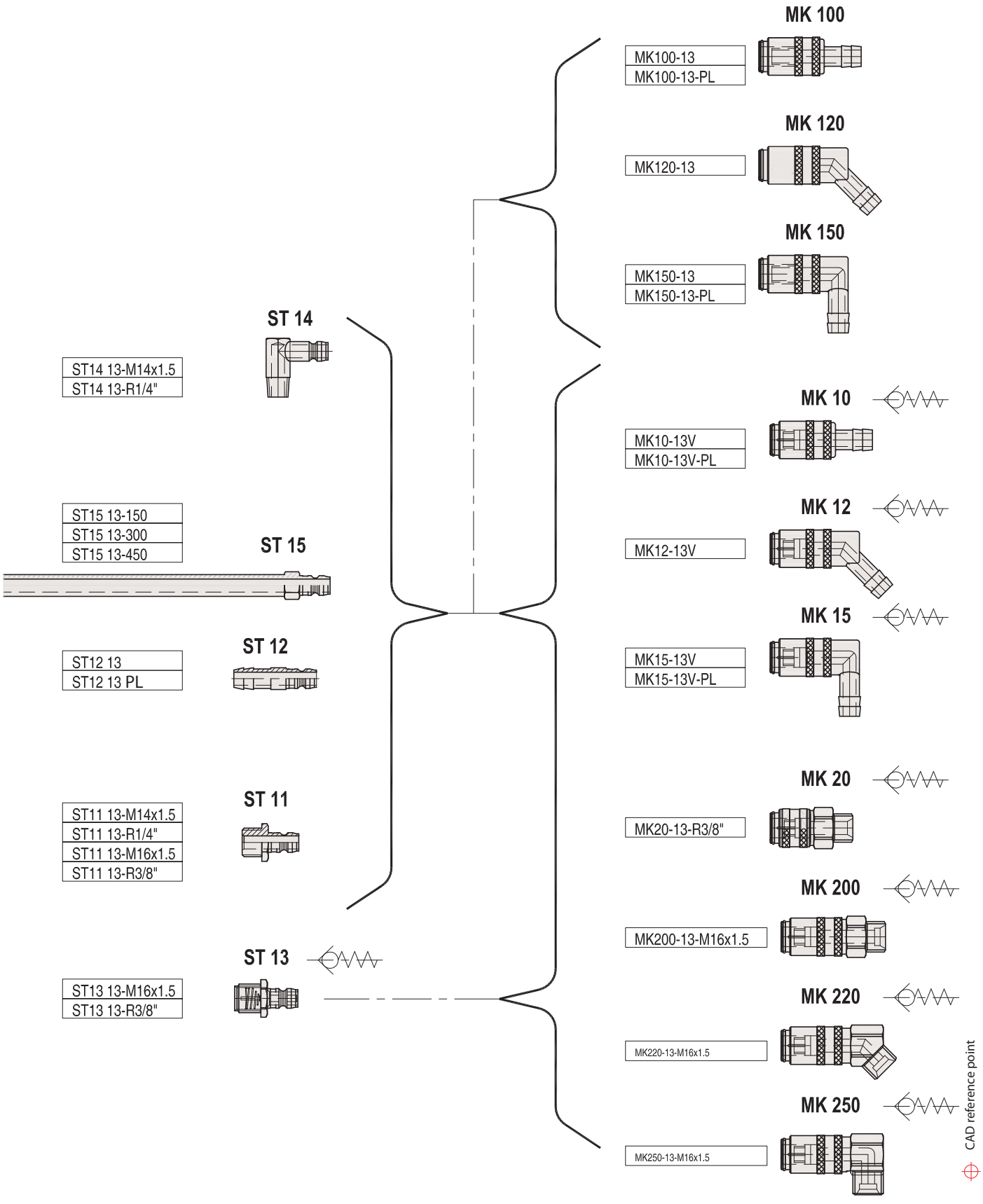
M18x1



CAD reference point

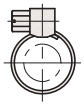
SCHEMA DE CONNECTION

Ø



US 1700

US 1700 4



US 1600

US 1600 6

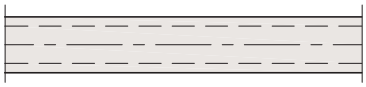
US 1650

US 1650 6

GS 1090
VM 200

GS 1090 13 *

VM 200 13



Pas pour "Push-to-Lock"

PTLH

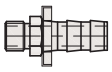
Pour "Push-to-Lock"

ST 155

ST155 13-150 M16x1.5
ST155 13-300 M16x1.5

HN

HN M14x1.5 - PL
HN R1/4" - PL
HN R3/8" - PL
HN R1/2" - PL



ST 16

ST16 R1/2"
ST16 R3/4"

ST 17

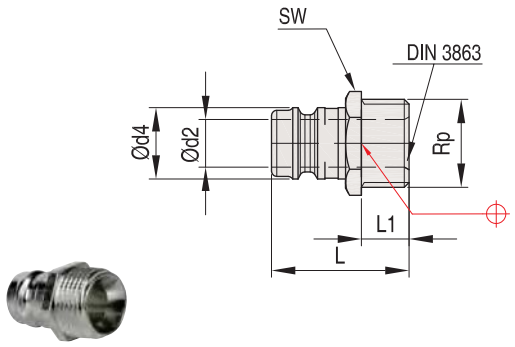
ST17 M24x1.5 - M16x1,5
ST17 R1/2" - R3/8"

M18x1

Accessoires

CAD reference point

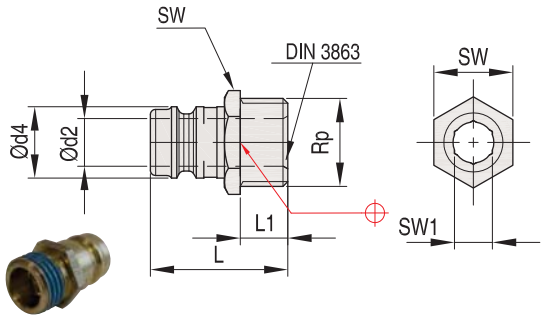
ST11 — Connecteur ouvert



Mat.: Laiton

REF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
ST1109M80-75	M8x0,75	4,5	9	24	7	15	200	11
ST1109M101	M10x1	6,0	9	24	7	15	200	11
ST1109R1/8	1/8" BSP							
ST1109M141-5	M14x1,5			26	9	15	200	15
ST1109R1/4	1/4" BSP							
ST1113M141-5	M14x1,5	9,0	13	26	9	10	200	15
ST1113R1/4	1/4" BSP							
ST1113M161-5	M16x1,5							17
ST1113R3/8	3/8" BSP							

ST11 — Embouts avec hexagone interne

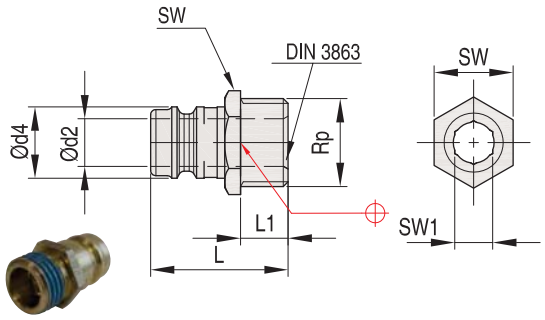


Mat.: Laiton

- les embouts à hexagone interne permettent le montage aisé à l'aide d'une clé lorsque l'espace est confiné
- gamme complète fournie avec colmatant du filetage

REF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW	SW1
ST1109R1/8H	1/8" BSP	6	9	24	7	15	200	11	5
ST1109M101H	M10 x 1								
ST1109R1/4H	1/4" BSP	6	9	26	9	15	200	15	5
ST1109M141-5H	M14 x 1,5								

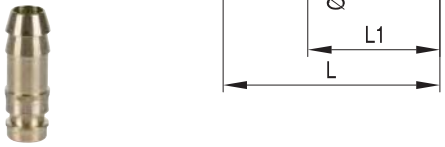
ST11 — Embouts avec hexagone interne



Mat.: Laiton

REF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW	SW1
ST1113R1/4H	1/4" BSP	9,3	13	26	9	15	200	15	8
ST1113M141-5H	M14 x 1,5								
ST1113M161-5H	M16 x 1,5	9,3	13	26	9	15	200	17	8
ST1113R3/8H	3/8" BSP								

ST12 — Embouts flexibles



Mat.: Laiton

REF	d1	d2	d4	L	L1
ST1209	9	6	9	40	17
ST1213	13	9	13	41	25

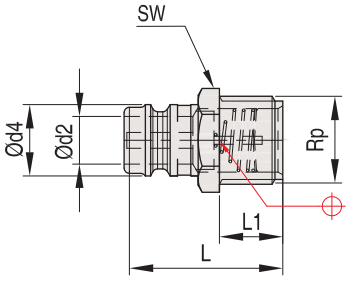
CAD reference point

Embout d'obturation

ST13

Mat.: Laiton , joint torique : Viton

REF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
ST1309M141-5	M14x1,5	6	9	29	12	15	200	15
ST1309R1/4	1/4" BSP							
ST1313M161-5	M16x1,5	9	13	30	12	10	200	17
ST1313R3/8	3/8" BSP							

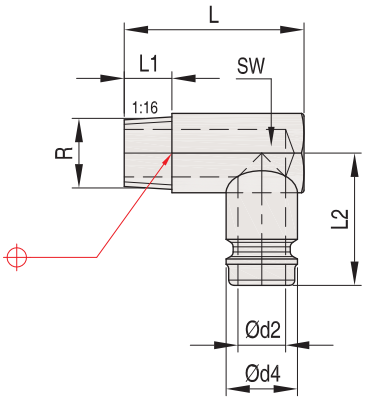


Embouts coudes

ST14

Mat.: Laiton

REF	R	d2	d4	L	L1	L2	SW
ST1409M08-075	M8x0,75	4,5	9	27	9	23	11
ST1409M101	M10x1	6,0	9	27	9	23	11
ST1409R1/8	1/8" BSPT						
ST1413M141-5	M14x1,5	9,0	13	34	9	25	15
ST1413R1/4	1/4" BSPT						

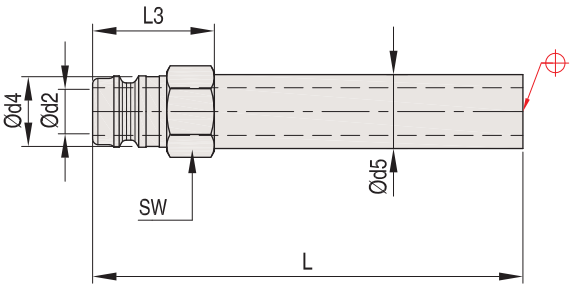


Embouts d'extension

ST15

Mat.: Laiton

REF	d2	d4	d5	l3	L	SW
ST1509120	6	9	10	21	120	11
ST1509240					240	
ST1509360					360	
ST1513150	9	13	14	23	150	15
ST1513300					300	
ST1513450					450	

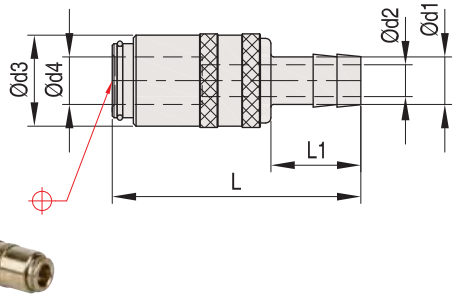


CAD reference point

MK10

Raccord rapide droit avec vanne

Mat.: Laiton, joint torique : Viton

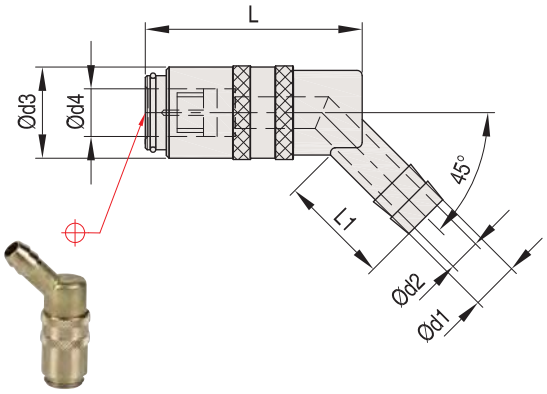


REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK1009V	9	6	17	9	47	17	15	200
MK1013V	13	9	22	13	61	25	10	200

MK12

Raccord rapide 45° avec vanne

Mat.: Laiton, joint torique : Viton

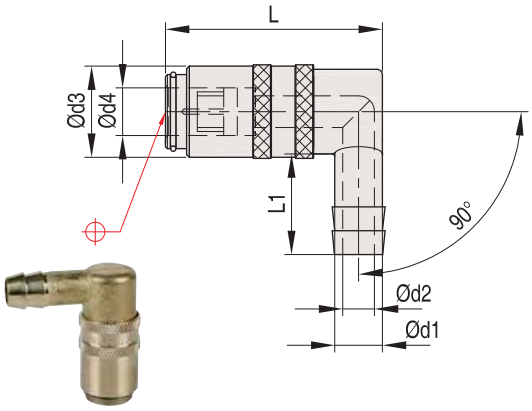


REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK1209V	9	6	17	9	41	17	15	200
MK1213V	13	9	22	13	51	25	10	200

MK15

Raccord rapide 90° avec vanne

Mat.: Laiton, joint torique : Viton



REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK1509V	9	6	17	9	41	19	15	200
MK1513V	13	9	22	13	51	28	10	200

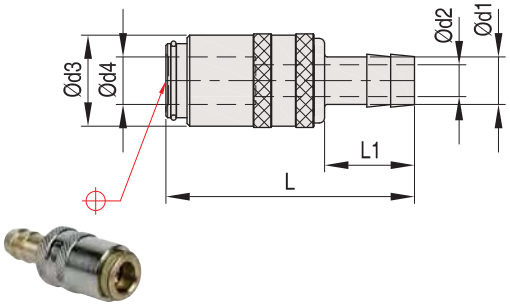
CAD reference point

Raccord rapide droit

MK100

Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK10009	9	6	17	9	47	17	15	200
MK10013	13	9	22	13	61	25	10	200

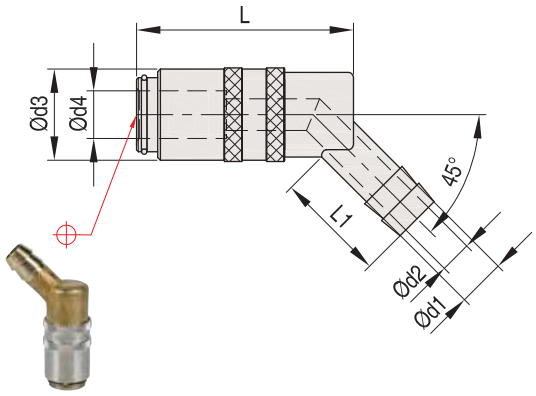


Raccord rapide 45°

MK120

Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK12009	9	6	17	9	41	17	15	200
MK12013	13	9	22	13	51	25	10	200

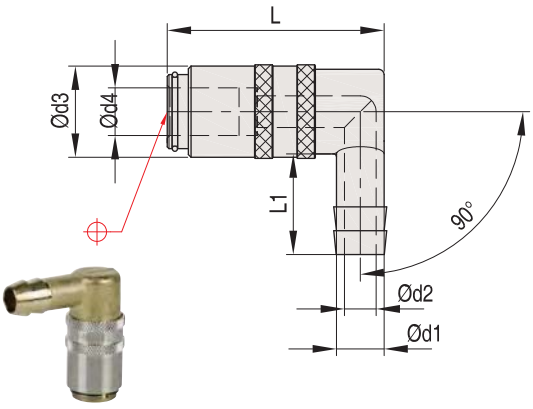


Raccord rapide 90°

MK150

Mat.: Laiton, joint torique : Viton

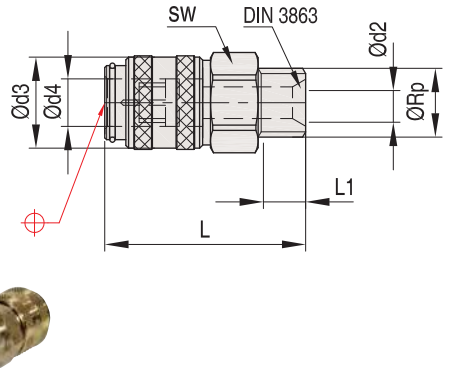
REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK15009	9	6	17	9	41	19	15	200
MK15013	13	9	22	13	51	28	10	200



CAD reference point

MK20

Raccord rapide droit avec vanne et filetage

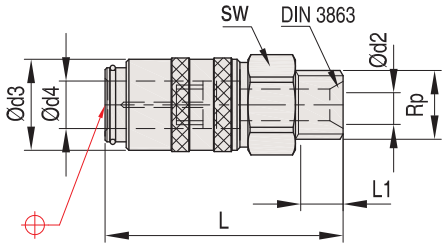


Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MK2009R1/4	1/4" BSP	7	18	9	38	9	15	200	17
MK2013R3/8	3/8" BSP	10	23	13	38	9	10	200	22

MK200

Raccord rapide droit avec vanne et filetage

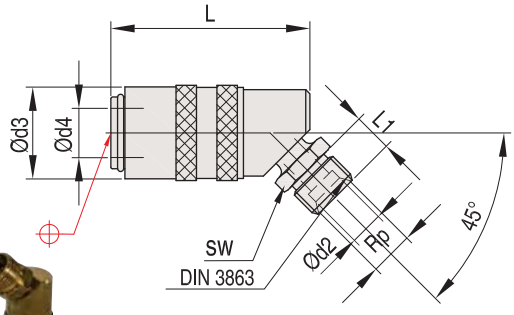


Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MK20009M141-5	M14x1,5	6	17	9	48	9	15	200	17
MK20013M161-5	M16x1,5	9	23	13	52	9	10	200	22

MK220

Raccord rapide 45° avec vanne et filetage

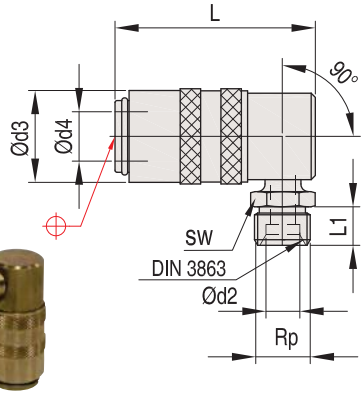


Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MK22009M141-5	M14x1,5	6	18	9	42	9	15	200	17
MK22013M161-5	M16x1,5	9	23	13	52	10	10	200	17

MK250

Raccord rapide 90° avec vanne et filetage



Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MK25009M141-5	M14x1,5	6	18	9	42	9	15	200	17
MK25013M161-5	M16x1,5	9	23	13	52	10	10	200	17

CAD reference point

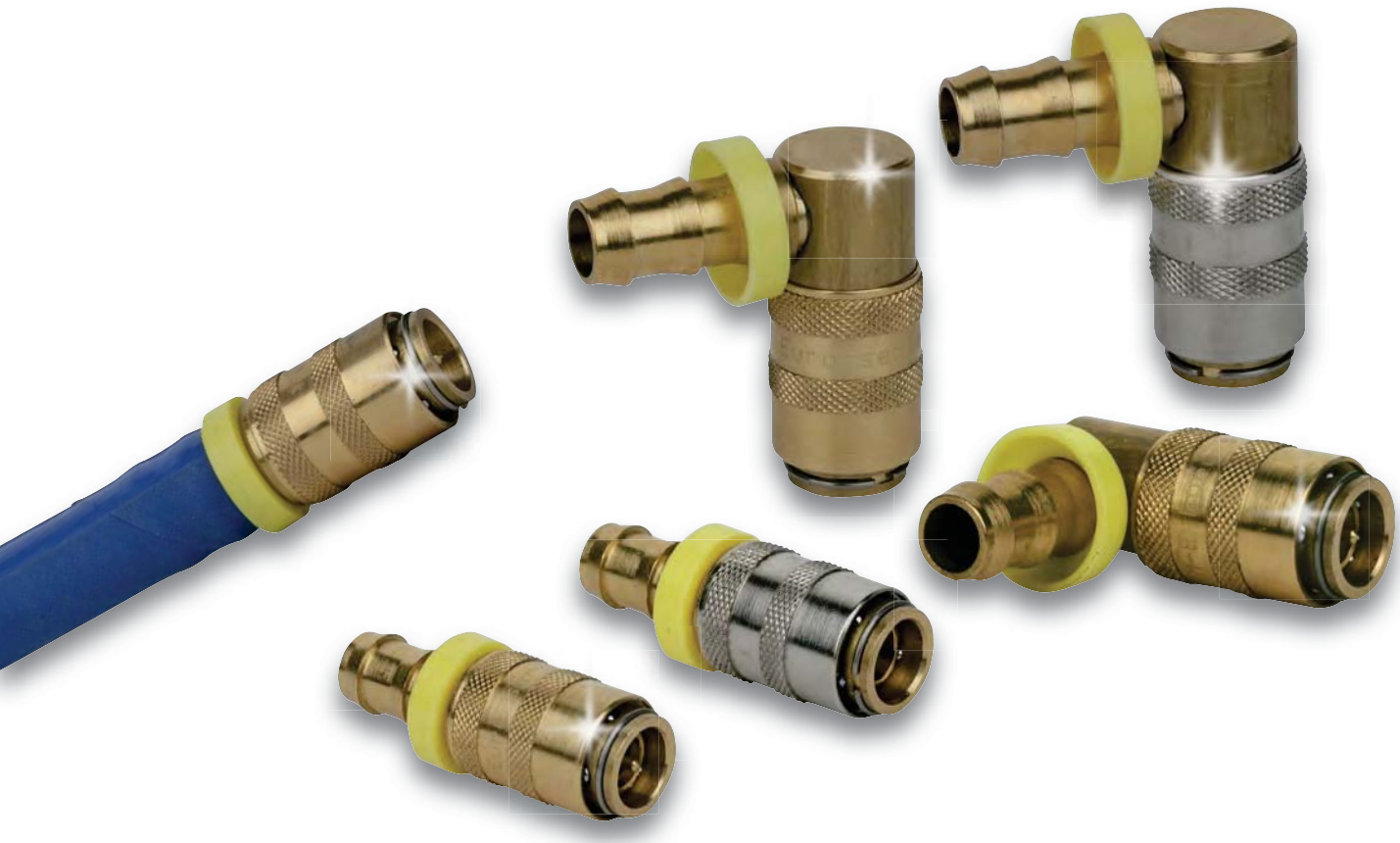
MILACRON®

Euro Push-to-Lock

Avec les raccords femelles DME série Euro comportant un tuyau spécial Push-to-Lock™, il n'est pas obligatoire d'utiliser un collier de serrage pour retenir le tuyau. Le tuyau spécial est simplement poussé sur la tige de manoeuvre et sera maintenu sans aucune autre attache, même dans des conditions extrêmes au niveau de la température, des vibrations et de la pression. Les douilles présentent un collier en plastique jaune servant à leur identification afin de couvrir l'extrémité du tuyau.

Les douilles Euro sont compatibles avec les douilles/prises standard. Elles se composent du même cuivre et utilisent les mêmes joints Viton de grande qualité.

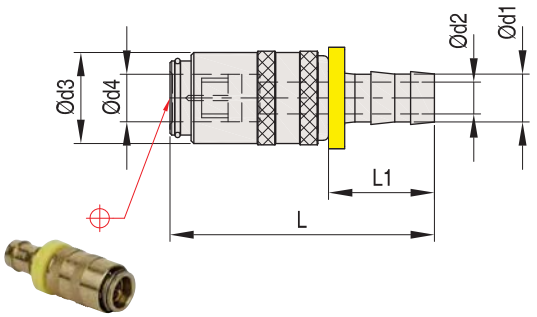
Utilisez uniquement un tuyau spécial Push-to-Lock™ (PTLH). Les raccords femelles Euro doivent uniquement être utilisés avec de l'eau et des produits de refroidissement à base d'eau. Même si les raccords femelles sont adaptés à des températures allant jusqu'à °C, nous vous invitons à contrôler la température du tuyau (85°C en standard). Ne dépassez jamais 13 bars.



DME

MK10-PL

Raccord rapide droit avec vanne “Push-to-Lock”

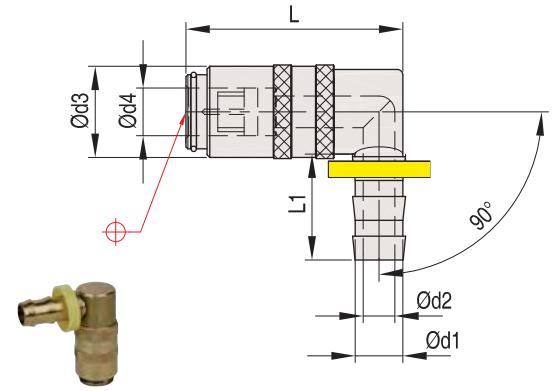


Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK1009VPL	10	7,5	17	9	54	24	15	200
MK1013VPL	13	10	23	13	64	28	10	200

MK15-PL

Raccord rapide 90° avec vanne “Push-to-Lock”

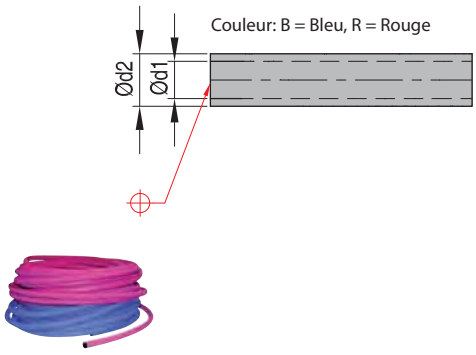


Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK1509VPL	10	7,5	17	9	42	24	15	200
MK1513VPL	13	10	23	13	52	28	10	200

PTLH

Flexibles “Push-to-Lock”



Mat.: Mélange d’élastomères synthétiques, noir, lisse

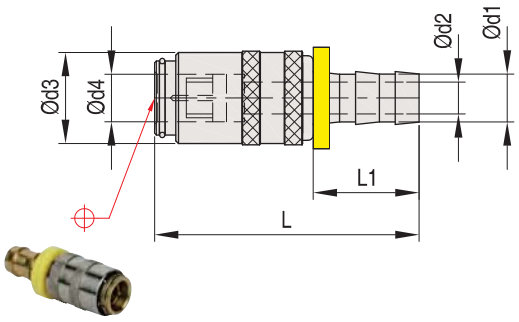
REF	d1	d2	Pmax.	T (°C)	Info
PTLH10R	3/8”	16	20bar	-35->85	20m roll
PTLH10B					
PTLH13R	1/2”	19	20bar	-35->85	20m roll
PTLH13B					

CAD reference point

Raccord rapide droit “Push-to-Lock” — MK 100 - PL

Mat.: Laiton, joint torique : Viton

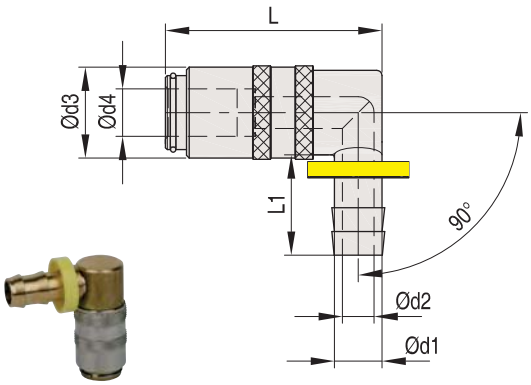
REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK10009PL	10	7,5	17	9	54	24	15	200
MK10013PL	13	10	23	13	64	28	10	200



Raccord rapide 90° “Push-to-Lock” — MK 150 - PL

Mat.: Laiton, joint torique : Viton

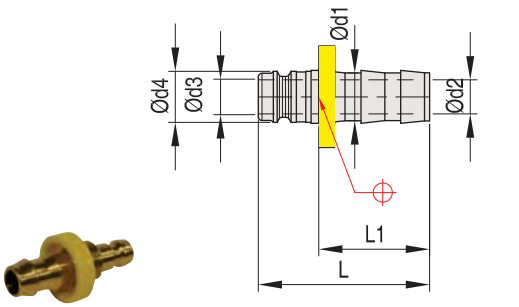
REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MK15009PL	10	7,5	17	9	42	24	15	200
MK15013PL	13	10	23	13	52	28	10	200



Embouts flexibles « Push-to-Lock” — ST 12 - PL

Mat.: Laiton

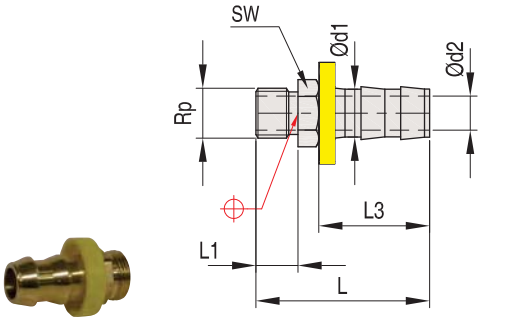
REF	d1	d2	d3	d4	L1	L
ST1209PL	10	7,5	6	9	24	44
ST1213PL	13	10	9	13	28	45



Embouts flexibles « Push-to-Lock” — HN - PL

Mat.: Laiton

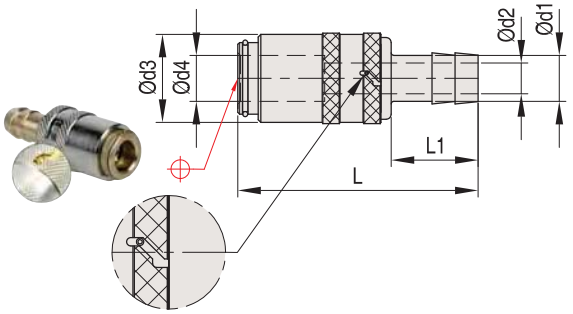
REF	Rp	d1	d2	L	L1	L3	SW
HNR18PL	R1/8” BSP	10	6	39	9	24	17
HNM101PL	M10x1						
HNM141-5PL	M14x1,5	12,7	9	45	11	28	17
HNR14PL	R1/4” BSP						
HNR38PL	R3/8” BSP	12,7	10	45	11	28	19
HNR12PL	R1/2” BSP			49	14		22



CAD reference point

MKS100

Raccord rapide droit de sécurité



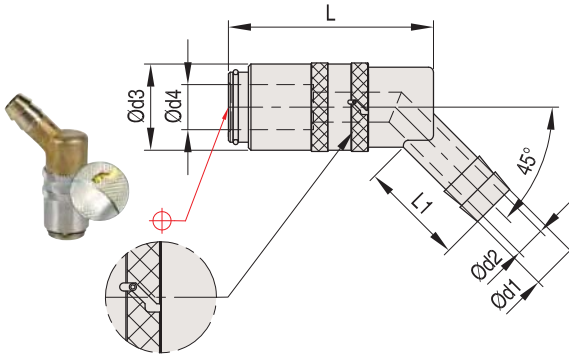
Mat.: Laiton, joint torique : Viton

- Le manchon supplémentaire baïonnette de sécurité empêche le déverrouillage accidentel
- Le déverrouillage est possible uniquement en tournant le manchon à l'ouverture

REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKS10009	9	6	17	9	47	17	15	200
MKS10013	13	9	22	13	61	25	10	200

MKS120

Raccord rapide de sécurité 45°

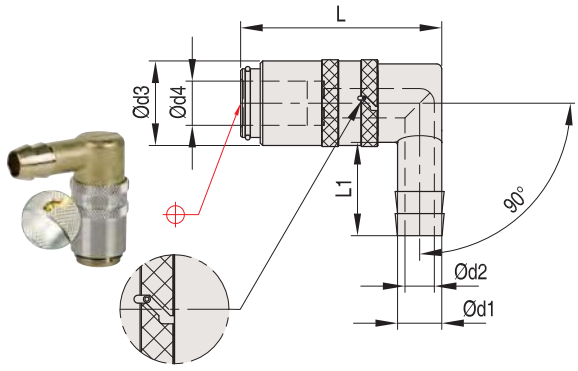


Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKS12009	9	6	17	9	41	17	15	200
MKS12013	13	9	22	13	51	25	10	200

MKS150

Raccord rapide de sécurité 90°

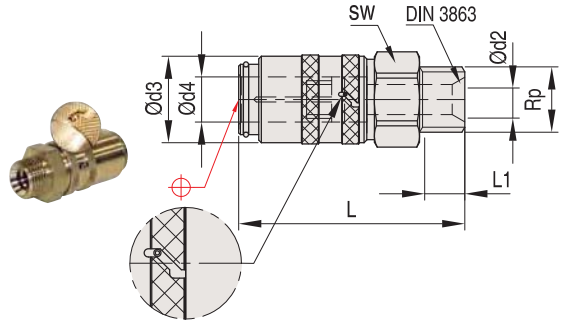


Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKS15009	9	6	17	9	41	19	15	200
MKS15013	13	9	22	13	51	28	10	200

MKS200

Raccord rapide droit de sécurité avec vanne et filetage



Mat.: Laiton, joint torique : Viton

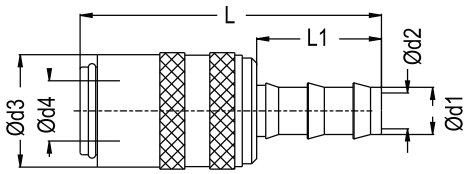
REF	Rp	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
MKS20009M141-5	M14x1,5	6	17	9	48	9	15	200	17
MKS20013M161-5	M16x1,5	9	23	13	52	9	10	200	22

CAD reference point

RACCORD RAPIDE EN ACIER INOX

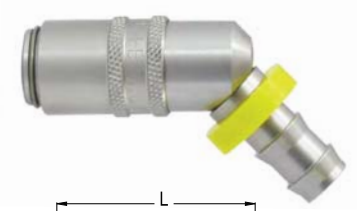
Raccord rapide droit avec vanne “Push-to-Lock” en acier Inox — MKE10

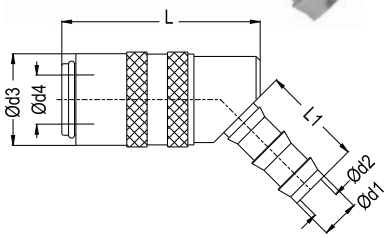
REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKE1009VPL	10	7	17	9	52	24	10	200
MKE1013VPL	13	10	23	13	64	28	15	200



Raccord rapide avec vanne “Push-to-Lock” en acier Inox 45° — MKE12

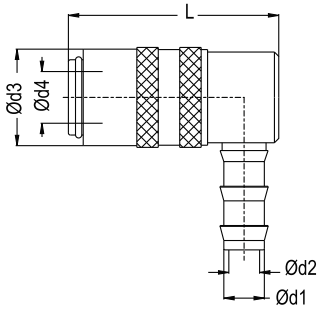
REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKE1209VPL	10	7	17	9	48	24	10	200
MKE1213VPL	13	10	23	13	55	28	15	200





Raccord rapide avec vanne “Push-to-Lock” en acier Inox 90° — MKE15

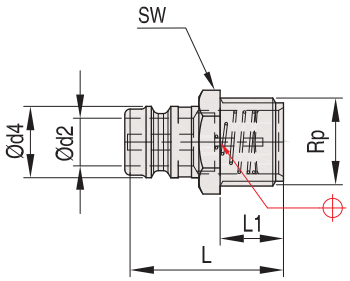
REF	d1	d2	d3	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)
MKE1509VPL	10	7	17	9	47	24	10	200
MKE1513VPL	13	10	23	13	55	28	15	200



CAD reference point

STE

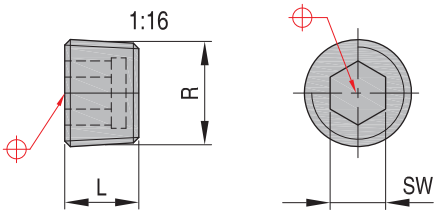
Embout d'obturation avec soupape en acier Inox



REF	Rp	d2	d4	L	L1	P (bar)	T (°C)	SW
STE1109VM14	M14 x 1,5	6	9	30	12	10	200	14
STE1113VM14	M14 x 1,5	9	13	30	12	15	200	14

ANE

Chevilles de pression en acier Inox

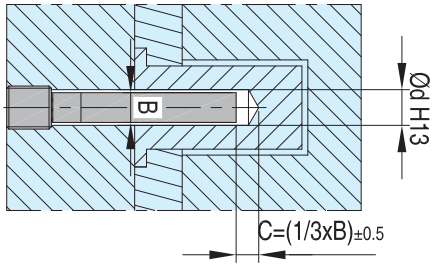


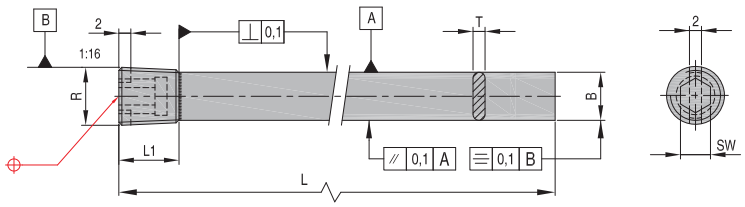
REF	R	L	SW
ANE8	BSPT1/8	8	5
ANE4	BSPT 1/4	10	6
ANE3	BSPT 3/8	11	8
ANE2	BSPT 1/2	13	10
ANEM8	M8 x 0,75	8	4
ANEM10	M10 x 1	8	5
ANEM12	M12 x 1,5	10	6
ANEM14	M14 x 1,5	10	7

BBE

Séparateur en acier Inox

REF	R	B	L	L1	T	d	SW
BBE10018	1/8" BSPT	8,2	104	8	1,6	8,5	5
BBE20018	1/8" BSPT	8,2	204	8	1,6	8,5	5
BBE12514	1/4" BSPT	11,2	131	10	2,4	11,5	7
BBE25014	1/4" BSPT	11,2	258	10	2,4	11,5	7
BBE15038	3/8" BSPT	14,2	156	10	2,4	15,0	8
BBE30038	3/8" BSPT	14,2	309	10	2,4	15,0	8
BBE20012	1/2" BSPT	18,2	207	10	2,4	18,5	10
BBE40012	1/2" BSPT	18,2	410	10	2,4	18,5	10
BBE30034	3/4" BSPT	23,2	309	12	3,2	23,5	12
BBE50034	3/4" BSPT	23,2	512	12	3,2	23,5	12





CAD reference point

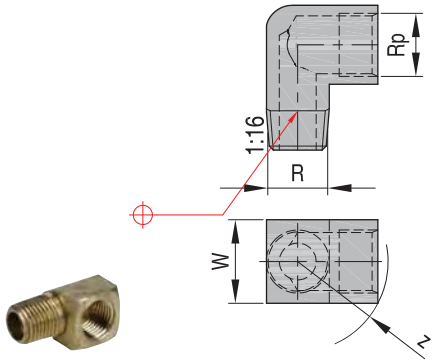
MILACRON®

Accessories

DME

200 / 300 / 500 - 90°

Coudes B P 90°

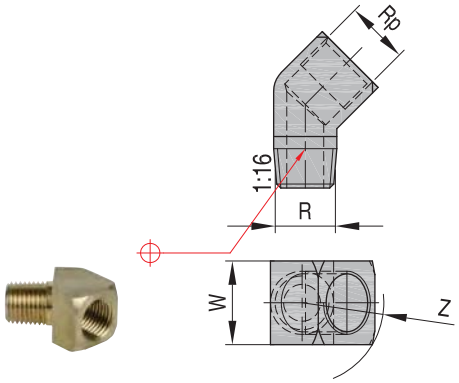


Mat.: Laiton

REF	R	Rp	W	Z
20090BSP	1/8" BSPT	1/8" BSP	13	13
30090BSP	1/4" BSPT	1/4" BSP	18	18
50090BSP	1/2" BSPT	1/2" BSPT	26	27

200 / 300 / 500 - 45°

Coudes B P 45°

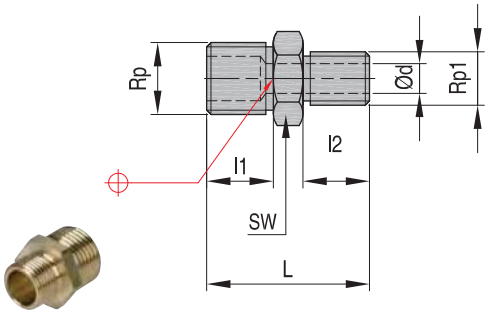


Mat.: Laiton

REF	R	Rp	W	Z
20045BSP	1/8" BSPT	1/8" BSP	13	13
30045BSP	1/4" BSPT	1/4" BSP	18	18
50045BSP	1/2" BSPT	1/2" BSPT	24	23

FDN

Doubles embouts

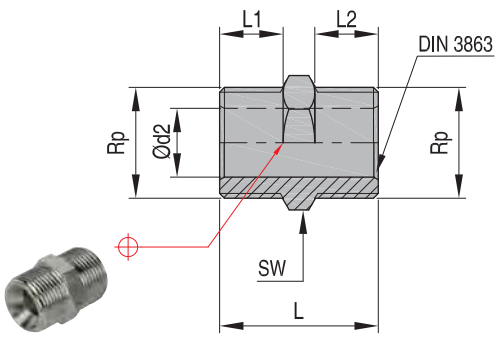


Mat.: Laiton

REF	Rp	Rp1	L	l1	l2	d	SW
FDN3814	3/8" BSP	1/4" BSP	27	11	11	6,5	19
FDN3812	1/2" BSP	3/8" BSP	30	12	9	12	22
FDN1212	1/2" BSP	1/2" BSP	33	12	12	14	22

ST16

Doubles embouts



Mat.: Laiton

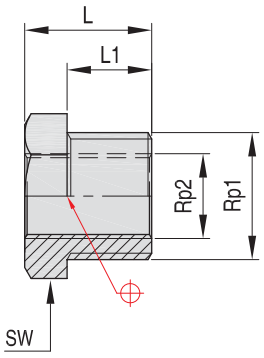
REF	Rp	d2	L	L1	L2	SW
ST16M141-5	M14x1,5	6	23	9	9	17
ST16R1/4	1/4" BSP					
ST16M161-5	M16x1,5	9	23	9	9	19
ST16R3/8	3/8" BSP					
ST16R1/2	1/2" BSP	13	30	12	12	22
ST16M241-5	M24x1,5	13	40	16	16	27
ST16R3/4	3/4" BSP					

CAD reference point

Embouts de réduction — ST17

Mat.: Laiton

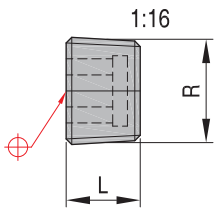
REF	Rp1	Rp2	L	L1	SW
ST17M141-5M101	M14x1,5	M10x1	11	7	17
ST17M181-5M1415	M18x1,5	M14x1,5	14	9	22
ST17R1/4R1/8	1/4" BSP	1/8" BSP	11	7	17
ST17R3/8R1/4	3/8" BSP	1/4" BSP	13	9	19
ST17R1/2R3/8	1/2" BSP	3/8" BSP	18	12	24
ST17M241-5M1615	M24x1,5	M16x1,5	24	16	27



Chevilles de pression — AN

Mat.: Laiton

REF	R	L	SW
AN2	1/2" BSPT	10	10
AN3	3/8" BSPT		8
AN4	1/4" BSPT		7
AN8	1/8" BSPT	8	5
ANM8	M8 x 0,75	8	4
AN10	M10 x 1	8	5
ANM12	M12 x 1,5	10	6
ANM14	M14 x 1,5	10	7

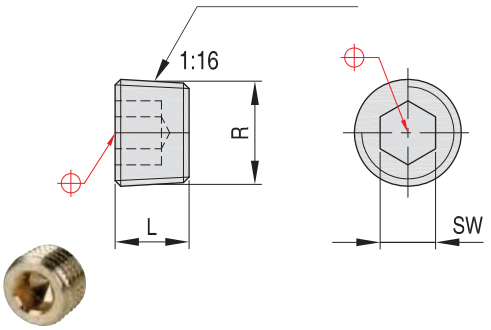


CAD reference point

V

Chevilles de pression moletées

Mat.: Laiton

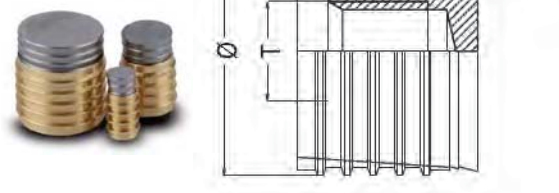


REF	R	L	SW
V360M080-75	M8x0,75	8	4
V361M101	M10x1		5
V362R1/8	1/8" BSPT		5
V365M121-5	M12x1,5		6
V363R1/4	1/4" BSPT	10	7
V366M141-5	M14x1,5		7
V364R3/8	3/8" BSPT		8
V367R1/2	1/2" BSPT		10

SPH

Threadless Pressure Plug

Mat.: MS58 Brass & Stainless Steel

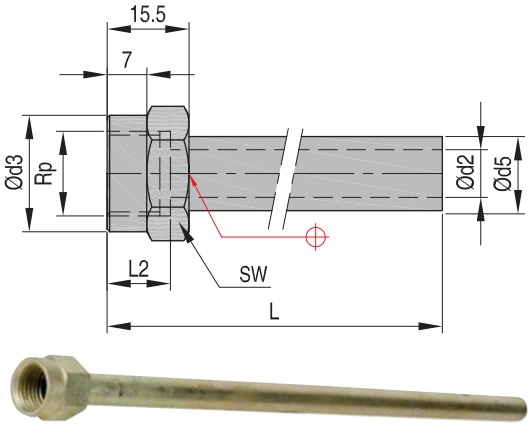


REF	T	Ø	L	L1
SPH06	M3	6	8	11,5
SPH08	M4	8		
SPH10	M6	10	10	14
SPH12	M6	12		
SPH15	M8	15	12	16
SPH16	M8	16		
SPH20	M8	20		

ST155

Allonges

Mat.: Laiton

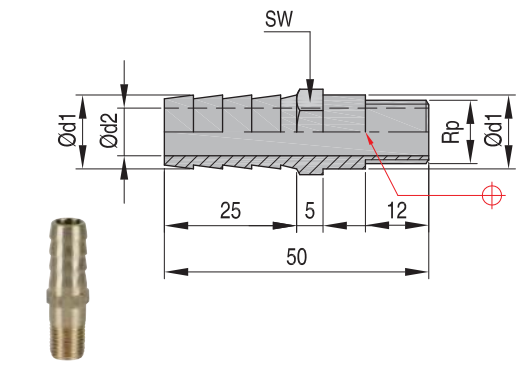


REF	Rp	L	L1	d2	d3	d5	L2	SW
ST155M14159120	M14x1,5	120	7	6	16	10	12	17
ST155M14159240		240						
ST155M161513150	M16x1,5	150		9	21	14	12	22
ST155M161513300		300						

GW-Z

Embouts flexibles

Mat.: Laiton



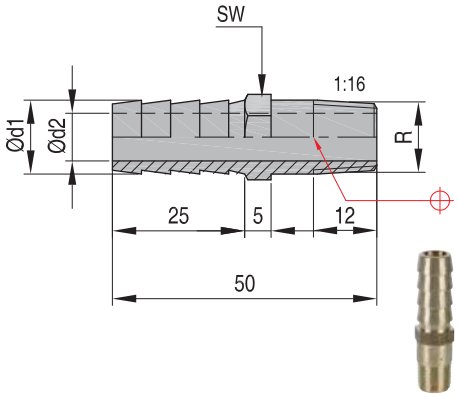
REF	Rp	d1	d2	SW
GW299Z/M8x0,75	M8 x 0,75	9,5	4,5	12
GW300Z/M10x1	M10 x 1	12,0	6,0	
GW302Z/R1/8	1/8" BSP	7,0	3,5	
GW305Z/R1/8	1/8" BSP	12,0	6,0	
GW315Z/M10	M10	12,0	6,0	
GW320Z/M12x1,5	M12x1,5	11,8	8,0	
GW307Z/R1/4	1/4" BSP	7,0	3,5	14
GW310Z/R1/4	1/4" BSP	14,0	9,0	

CAD reference point

Embouts flexibles — GW-K

Mat.: Laiton

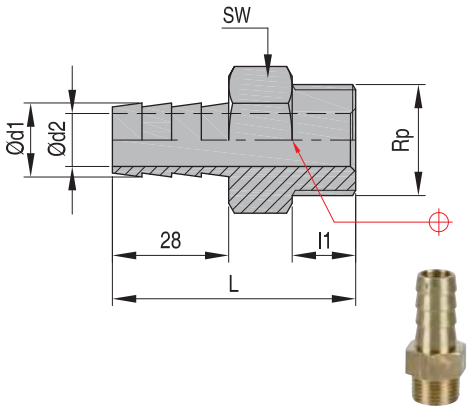
REF	R	d1	d2	SW
GW301K/M10x1	M10x1	12	6	12
GW306K/R1/8"	1/8" BSPT			
GW311K/R1/4"	1/4" BSPT	14	9	14



Embouts flexibles — GW

Mat.: Laiton

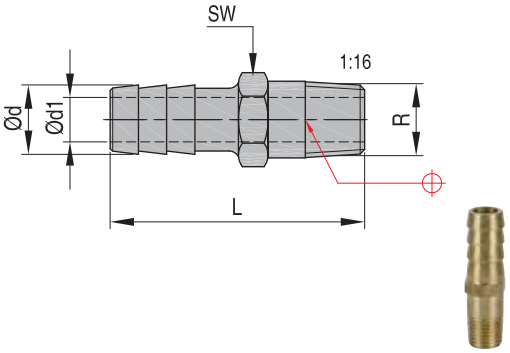
REF	Rp	d1	d2	L	l1	SW
GW330R3/8	3/8" BSP	14	10	44	10	19
GW340R1/2	1/2" BSP	14	10	46	12	22



Embouts flexibles — SST

Mat.: Laiton

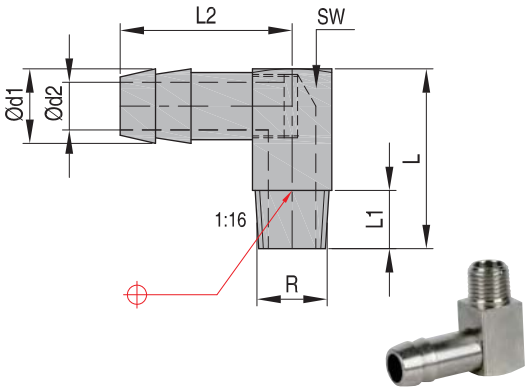
REF	R	d1	d	L	SW
SST1218K	1/8" BSPT	6	12	50	12
SST121K	M10 x 1				
SST1414K	1/4" BSPT	9	14	54	14



Embouts flexibles coudés — GW

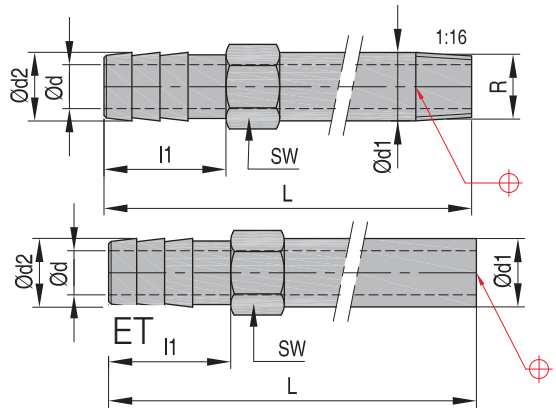
Mat.: Laiton

REF	R	d1	d2	L	L1	L2	SW
GW500M101	M10x1	9	6,0	27	9	23,5	11
GW510R1/8	1/8" BSPT						
GW520M080-7	M8x0,75		4,5				
GW530M141-5	M14x1,5	13	9,0	34	9	32,5	15
GW540R1/4	1/4" BSPT						



CAD reference point

BSS

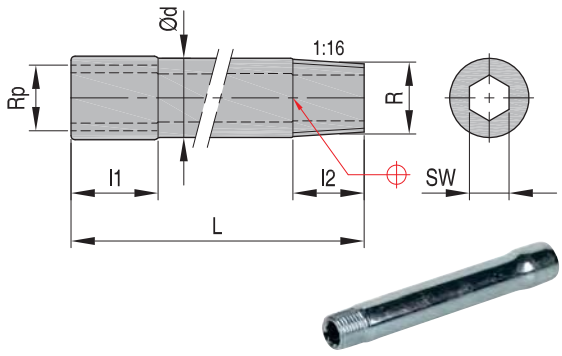


Allonges laiton

Mat.: Laiton

REF	R	L	l1	d	d1	d2	SW
BSS1810	1/8" BSPT	100	17	6	10	10	11
BSS1815	NO THREAD	150					
BSS1825	NO THREAD	250					
BSS1415	1/4" BSPT	150	25	9	14	14	15
BSS1425	NO THREAD	250					

ET

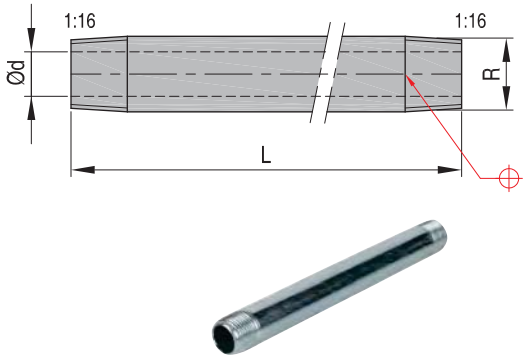


Clé hex allonge

Mat.: Acier plaqué zinc

REF	R	Rp	L	d	l1	l2	SW
ET18050	1/8" BSPT	1/8" BSP	50	10	11	9	5
ET18100	1/8" BSPT	1/8" BSP	100				
ET18150	1/8" BSPT	1/8" BSP	150				
ET14050	1/4" BSPT	1/4" BSP	50	14	12	10	8
ET14100	1/4" BSPT	1/4" BSP	100				
ET14150	1/4" BSPT	1/4" BSP	150				

VL

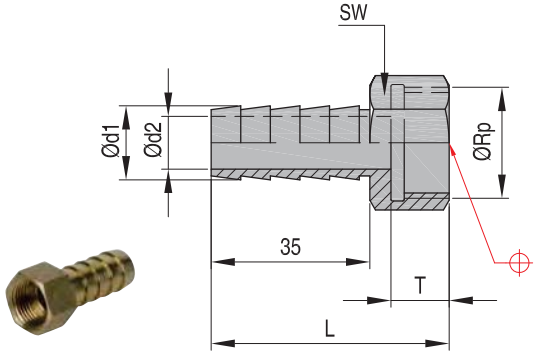


Allonges

Mat.: Acier plaqué zinc

REF	R	L	d
VL18x50	1/8" BSPT	50	6
VL18x100		100	
VL18x150		150	
VL18x200		200	
VL14x50	1/4" BSPT	50	9
VL14x100		100	
VL14x150		150	
VL14x200		200	
VL38x100	3/8" BSPT	100	12
VL38x150		150	
VL38x200		200	
VL12x100	1/2" BSPT	100	16
VL12x150		150	
VL12x200		200	

GW



Embouts flexibles

Mat.: Laiton

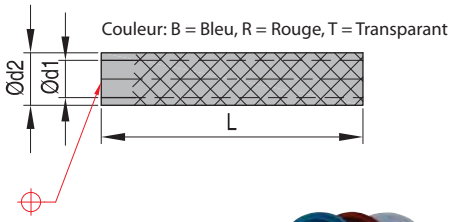
REF	Rp	d1	d2	L	T	SW
GW350R3/8	3/8" BSP	14	10	43	9	19
GW360R1/2	1/2" BSP	14	10	45	11	24

CAD reference point

Flexibles — GS 1090

Mat.: Nylon renforcé
R* = rayon de pliage

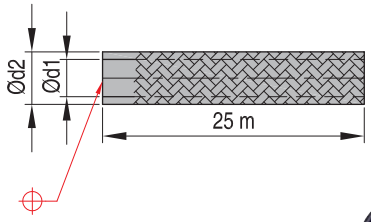
REF L	d1	d2	Pmax. 20°C	Pmax. 40°C	Pmax. 60°C	R*	L
GS10906063	6	12	22bar	16bar	8bar	R min=36 mm	25
GS10908083	8	13	20bar	14bar	7bar	R min=54 mm	50
GS10909103B	10	15	20bar	14bar	7bar	R min=74 mm	25
GS10909103R							
GS1090131245B	12,5	18	18bar	12bar	6bar	R min=90 mm	25
GS1090131245R							



Flexibles (ne pas pour vacuum) — VM 200

Mat.: Viton
R* = rayon de pliage
Ne convient pas pour l'utilisation avec de l'huile!

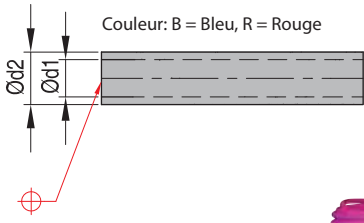
REF	d1	d2	Pmax.	T (°C)	R*
VM20009	9	13,5	20bar	200	R min=50 mm
VM20013	13	18,0	20bar	200	R min=60 mm



Flexibles "Push-to-Lock" — PTLH

Mat.: Mélange d'élastomères synthétiques, noir, lisse
R* = rayon de pliage

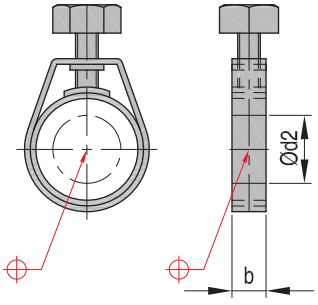
REF	d1	d2	Pmax.	T (°C)	Info	R*
PTLH10R	3/8"	16	20bar	-35->85	20m roll	R min=70 mm
PTLH10B						
PTLH13R	1/2"	19	20bar	-35->85	20m roll	R min=84 mm
PTLH13B						



Pinces flexibles — US 1600

Mat.: St (CrNi)

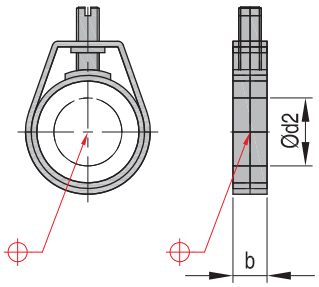
REF	d2	b
US16001	7-12	10
US16002	9-14	11
US16003	10-15	
US16004	12-17	
US16005	14-19	
US16006	16-21	
US16007	17-22	
US16008	20-25	



CAD reference point

US 1650

Pinces flexibles

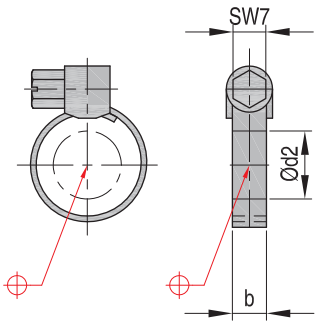


Mat.: St (CrNi)

REF	d2	b
US16501	7-12	10
US16502	9-14	11
US16503	10-15	
US16504	12-17	
US16505	14-19	
US16506	16-21	
US16507	17-22	
US16508	20-25	

US 1700

Pinces flexibles

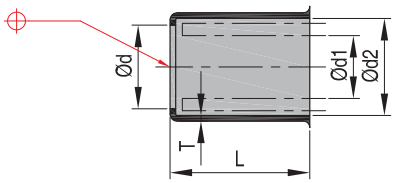


Mat.: St DIN 3017

REF	d2	b
US17001	8-12	9
US17002	10-16	
US17003	12-20	
US17004	16-25	
US17005	20-32	

MH 1

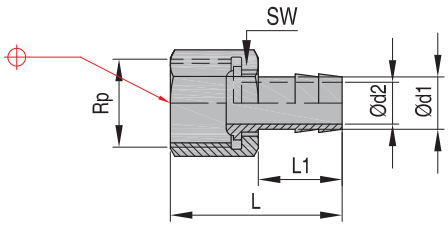
Ejecteurs tubulaires d'assemblage ajustés par pressage



REF	d1	d2	d	L	T
MH109155	9	15,5	12	20	0,8
MH113195	13	19,0	14	26	0,9
MH11322	13	23,0	17	32	0,9

ST 19

2x embout flexible pour MH1

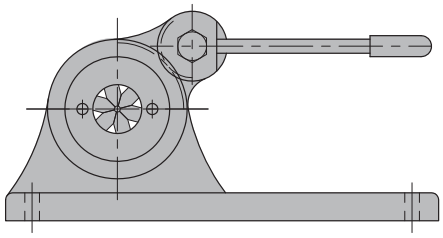


Mat.: Laiton

REF	Rp	d1	d2	L	L1	SW
ST1909M141-5	M14x1,5	9	6	34,5	19	17
ST1909R1/4	1/4" BSP					
ST1913M161-5	M16x1,5	13	9	41,0	27	22
ST1913R3/8	3/8" BSP					

CAD reference point

Outil d'assemblage flexible — SM 1

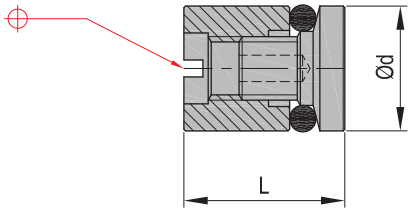


REF
SM1

Chevilles de pression d'obturation sans filetage — WV

Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	L	d	TROU DE FORAGE d H13	Clé de montage
WV006	15	6	6	WV106 / WV306
WV007	15	7	7	WV107 / WV307
WV008	15	8	8	WV108 / WV308
WV010	15	10	10	WV110 / WV310
WV012	15	12	12	WV112 / WV312



Clé de montage, extracteur de raccord compris — WV

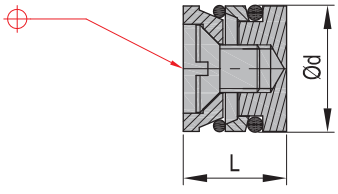
Mat.: Acier outil

REF	pour raccord d	L
WV106	6	150
WV107	7	
WV108	8	
WV110	10	
WV112	12	
WV306	6	300
WV307	7	
WV308	8	
WV310	10	
WV312	12	

Chevilles de pression sans filetage — KN 105

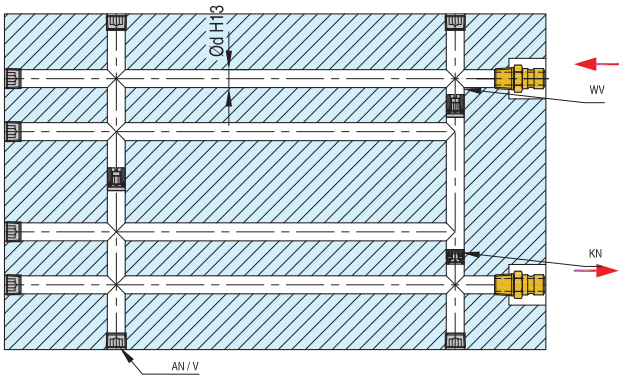
Mat.: Laiton, joint torique : Viton

REF	L	d	TROU DE FORAGE d H13	Pmax	T (°C)
KN10506	10	6	6	10	200
KN10507	10	7	7		
KN10508	11	8	8		
KN10510	11	10	10		
KN10512	11	12	12		
KN10514	13	14	14		
KN10516	13	16	16		



CAD reference point

Instructions d'installation KN-WV-AN-V



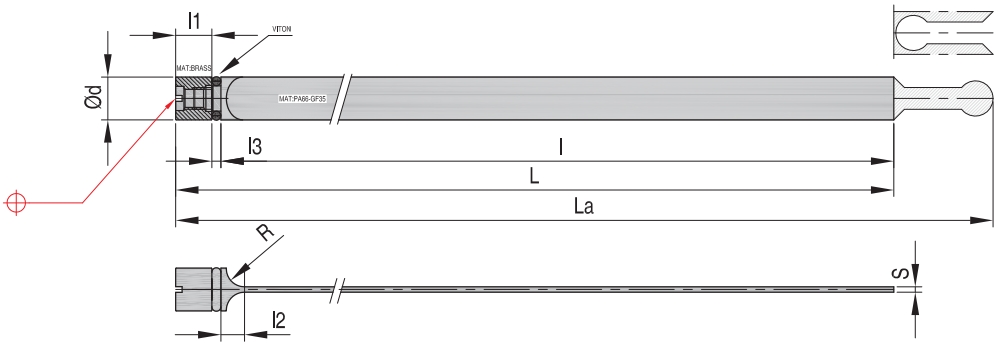
CAD reference point

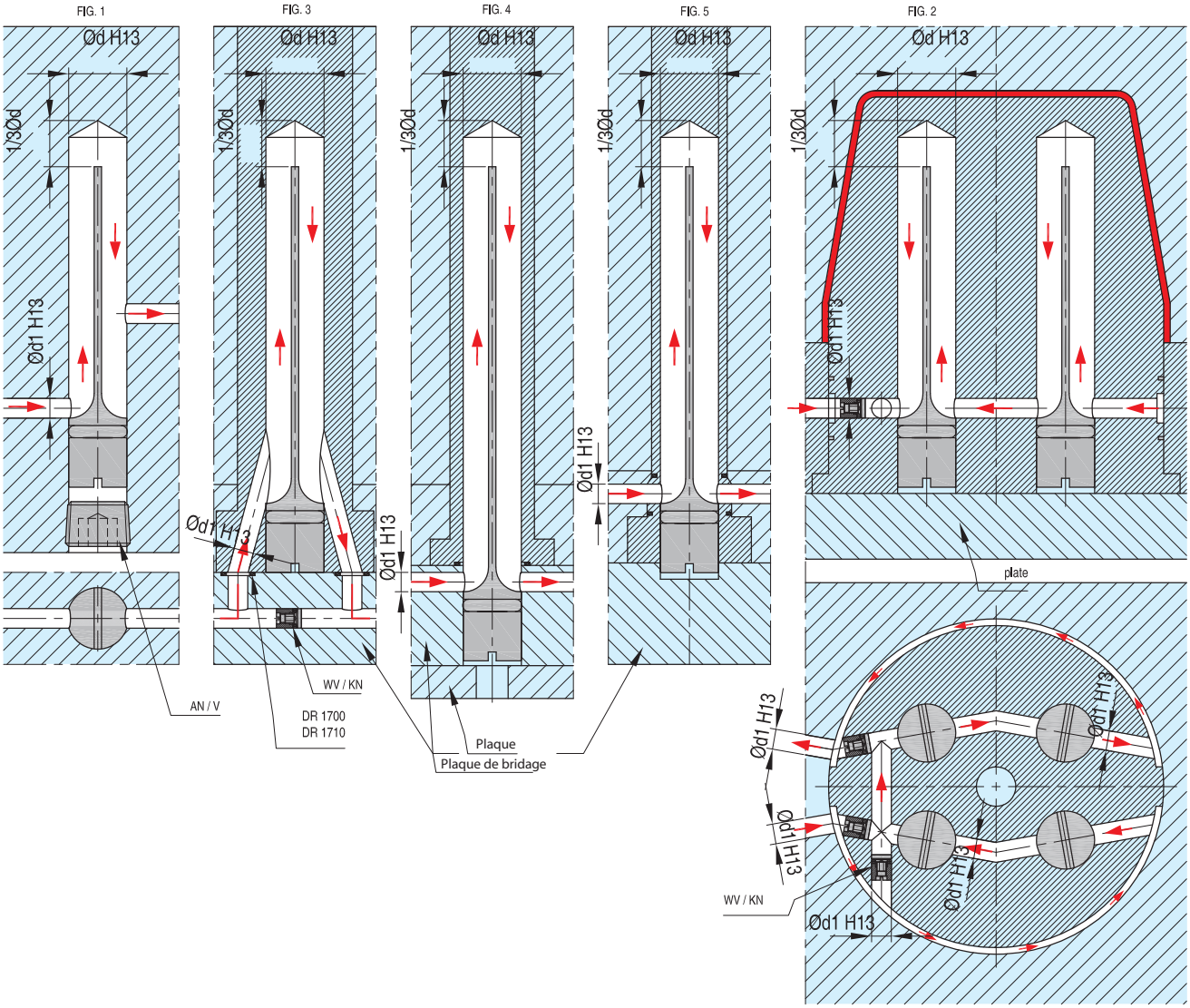
Nervures chicanes

WV 700

T Max.: 200°C

REF	d	La	L	l	l1	l2	l3	S	R	o-ring	d1 H13	Clé de montage
WV70006	6	200	208	200	6,0	3,5	2,0	1,0	2,4	2x	4	WV106 / WV306
WV70006320		320	313	305								
WV70008	8	200	210	200	6,0	3,5	2,0	1,0	3,4	2x	5	WV108 / WV308
WV70008320	8	320	315	305		4,5						
WV70010	10	200	209	200	7,0	5,0	3,0	1,5	3,5	1x	6	WV110 / WV310
WV70010320		320	315	305								
WV70012	12	200	212	200	9,0	6,0	3,0	1,5	4,5	1x	8	WV112 / WV312
WV70012320		320	316	305								
WV70014	14	200	213	200	10,5	7,5	2,5	1,5	5,5	1x	10	WV112 / WV312
WV70014320		320	318	305								



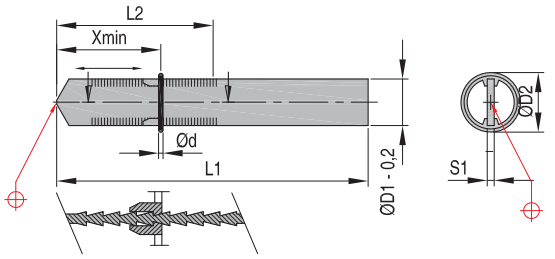


CAD reference point

BBP - BBJ

Nervures chicanes plastiques

Mat.: Plastique résistant à des températures élevées

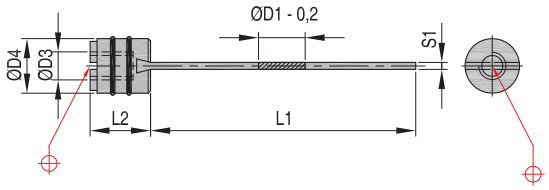


REF	D1	D2	L1	L2	X min.	S1	S2	d	REF. O-RINGE (VITON 200°C)
BBP0001	10	17	220	55	12	1,5	2,0	2,4	BBJ0001
BBP0002	15	22	300	70	16	1,8	2,0	2,4	BBJ0002
BBP0003	20	28	350	90	20	2,0	2,4	2,9	BBJ0003
BBP0004	25	33	380	115	24	2,2	2,4	2,9	BBJ0004

BBP - BBJ

Nervures chicanes plastiques

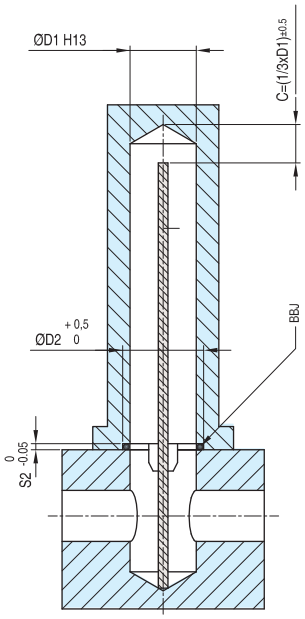
Mat.: Plastique résistant à des températures élevées



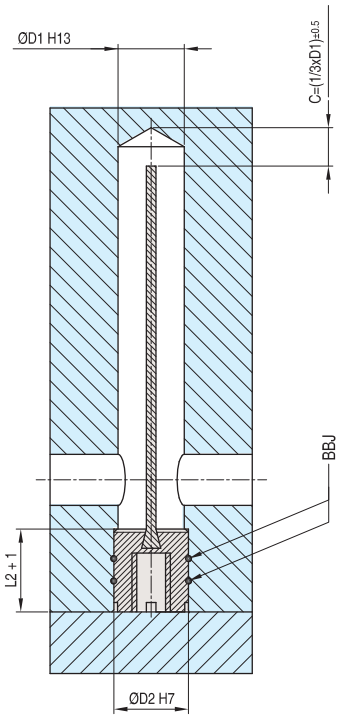
REF	D1	D2	D3	D4	L1	L2	S1	REF. O-RINGE (VITON 200°C)
BBP0101	10	12	M6	11,7	180	13	1,5	BBJ0101
BBP0102	15	16	M8	15,7	250	16	1,8	BBJ0102
BBP0103	20	22	M12	21,7	300	20	2,0	BBJ0103
BBP0104	25	26	M16	25,7	390	22	2,2	BBJ0104

CAD référence point

Instructions d'installation BBP



Instructions d'installation BBP

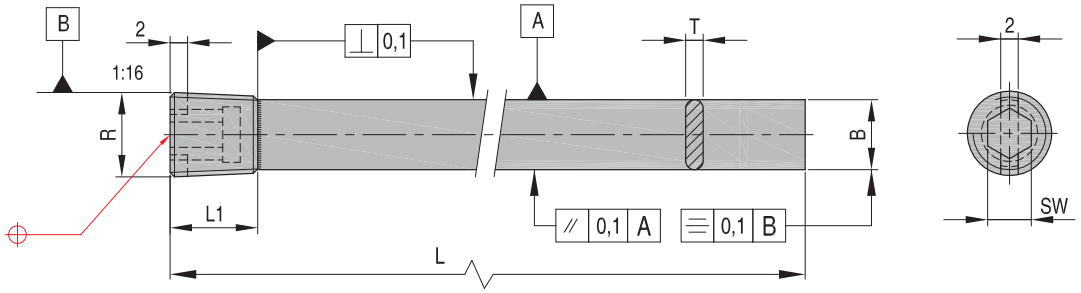


CAD reference point

BB

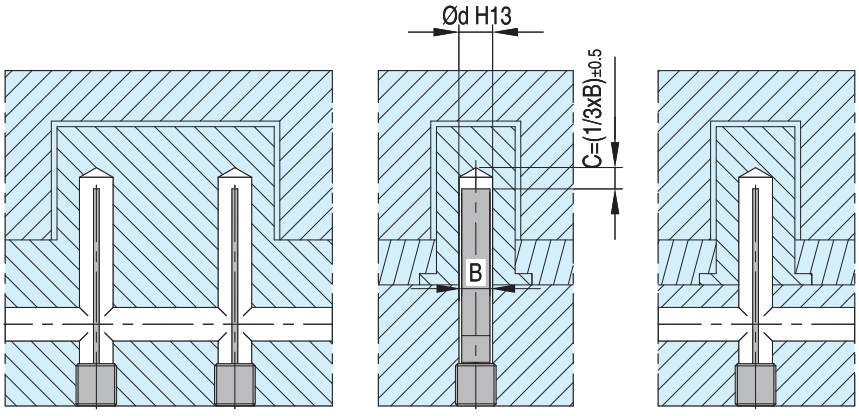
Séparateurs en laiton

Mat.: Laiton



REF	R	B	L	L1	T	d	SW
BB-100-1/8	1/8" BSPT	8,2	104	8	1,6	8,5	5
BB-200-1/8			204				
BB-125-1/4	1/4" BSPT	11,2	131	10	2,4	11,5	7
BB-250-1/4			258				
BB-150-3/8	3/8" BSPT	14,7	156	10	2,4	15,0	8
BB-300-3/8			309				
BB-200-1/2	1/2" BSPT	18,2	207	10	2,4	18,5	10
BB-400-1/2			410				
BB-300-3/4	3/4" BSPT	23,2	309	12	3,2	23,5	12
BB-500-3/4			512				

Les séparateurs en laiton sont construits entièrement en laiton de qualité supérieure, les lames étant brasées aux obturateurs pour un fonctionnement fiable sur la durée. Ils assurent un joint haute pression par l'écart délibéré de conicité entre l'obturateur et l'orifice taraudé. Les déflecteurs en spirale améliorent l'équilibre de refroidissement en créant des turbulences dans le canal, améliorant ainsi le mouvement du réfrigérant.

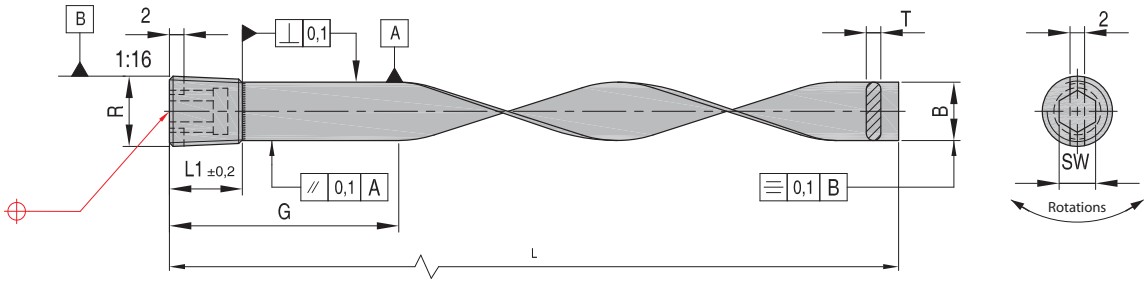


CAD reference point

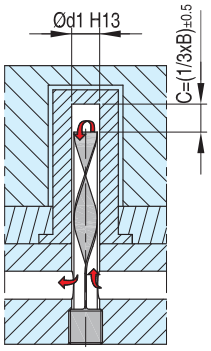
Séparateurs en laiton en spirale

BBS

Mat.: Laiton



REF	R	G	B	L	L1	T	d1	ROTATION	SW
BBS-100-1/16	1/16" BSPT	51	6,2	102	8	1,6	6,5	360°	4
BBS-200-1/16		102		202				540°	
BBS-100-1/8	1/8" BSPT	51	8,2	102	8	1,6	8,5	360°	5
BBS-200-1/8		102		202				540°	
BBS-125-1/4	1/4" BSPT	51	11,2	127	10	2,4	11,5	360°	7
BBS-250-1/4		102		252				540°	
BBS-150-3/8	3/8" BSPT	51	14,7	152	10	2,4	15,0	360°	8
BBS-300-3/8		102		302				540°	
BBS-200-1/2	1/2" BSPT	76	18,2	203	10	2,4	18,5	360°	10
BBS-400-1/2		127		402				540°	
BBS-300-3/4	3/4" BSPT	102	23,2	302	12	3,2	23,5	360°	12
BBS-500-3/4		153		502				540°	
BBS-400-1	1" BSPT	127	28,2	402	12	3,2	28,5	360°	17
BBS-600-1		203		602				540°	



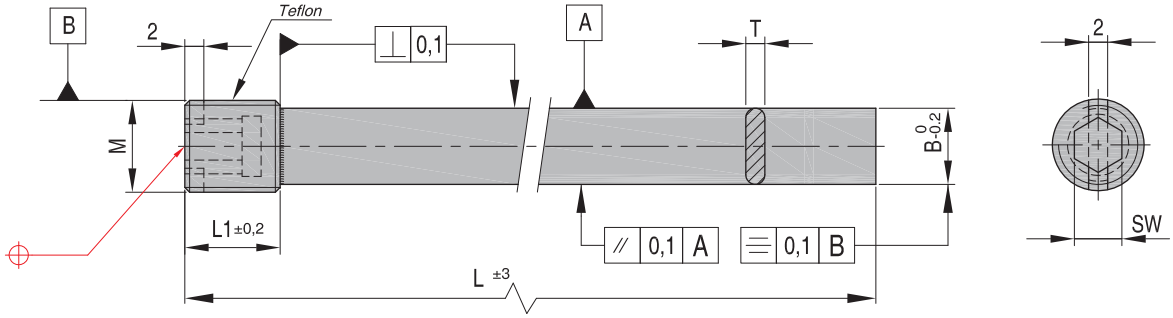
CAD reference point

MILACRON®

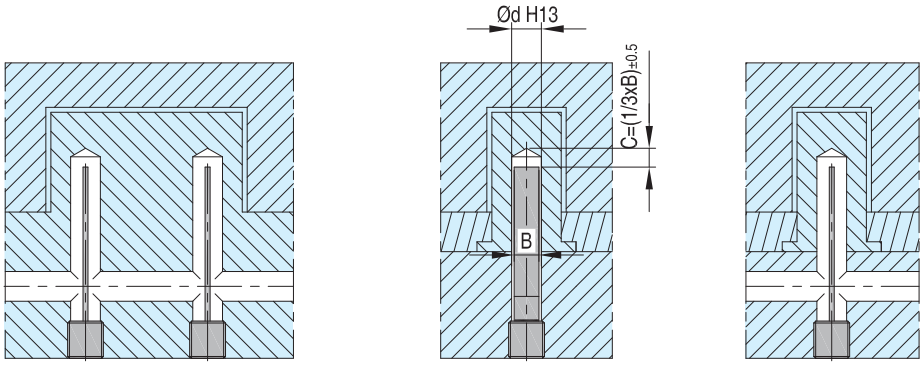
BB

Séparateurs en laiton

Mat.: Laiton



REF	M	SW	B	L	L1	T	d
BB-100-M8x0,75	M8x0,75	4	5,8	104	8	1,6	6
BB-200-M8x0,75				204			
BB-100-M10x1	M10x1	5	7,8	104	8	1,6	8
BB-200-M10x1				204			
BB-125-M12x1,5	M12x1,5	6	9,8	129	8	2,0	10
BB-250-M12x1,5				254			
BB-150-M16x1,5	M16x1,5	8	13,8	154	10	2,4	14
BB-300-M16x1,5				304			
BB-150-M20x1,5	M20x1,5	10	17,8	154	10	2,4	18
BB-200-M20x1,5				304			
BB-300-M20x1,5				204			
BB-400-M20x1,5				404			
BB-150-M24x2	M24x2	12	19,8	154	12	2,5	20
BB-300-M24x2				304			

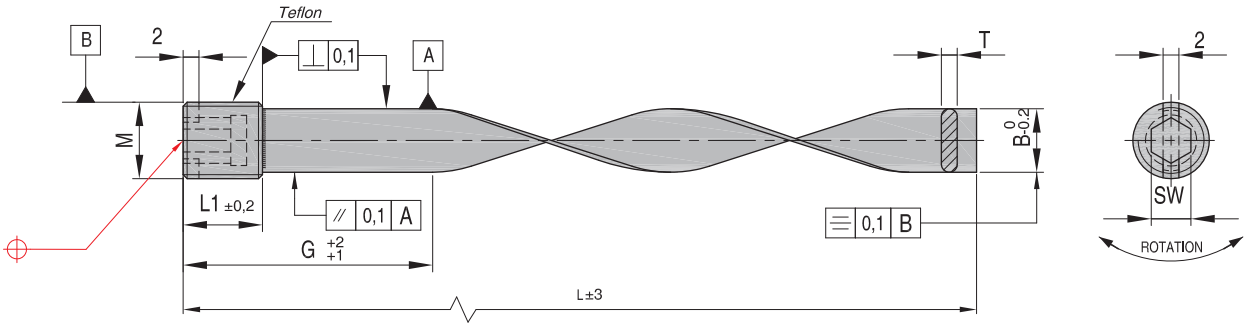


CAD reference point

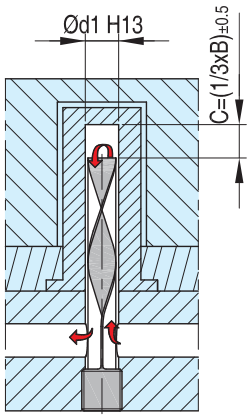
Séparateurs en laiton en spirale

BBS

Mat.: Laiton



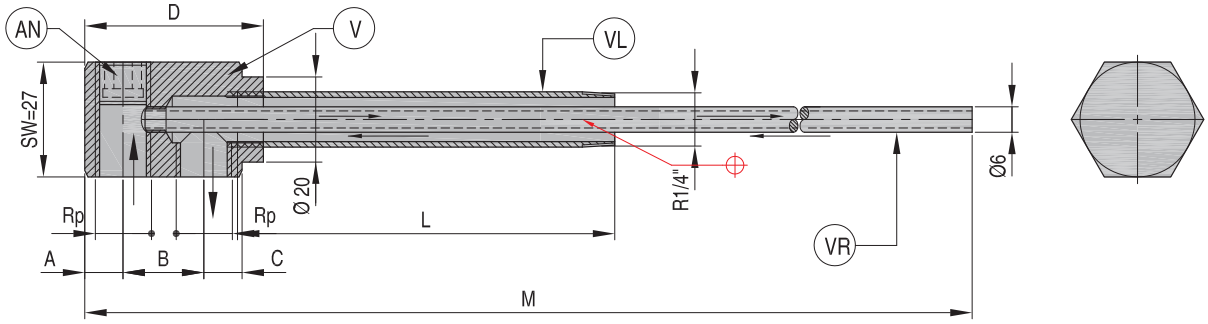
REF	M	G	SW	B	L	L1	T	2D1	Rotation
BBS100M8	M8x0,75	50	4	5,8	102	8	1,6	6	360°
BBS200M8		100			202				540°
BBS300M8		150			302				720°
BBS100M10	M10x1	50	5	7,8	102	8	1,6	8	360°
BBS200M10		100			202				540°
BBS300M10		150			302				720°
BBS125M12	M12x1,5	50	6	9,8	127	8	2,0	10	360°
BBS250M12		100			252				540°
BBS150M16	M16x1,5	50	8	13,8	152	10	2,4	14	360°
BBS300M16		100			302				540°
BBS150M20	M20x1,5	50	10	17,8	152	10	2,4	18	360°
BBS300M20		100			302				540°
BBS150M24	M24x2	50	12	19,8	152	12	2,5	20	180°
BBS300M24		100			302				540°



CAD reference point

Raccords d'eau en cascade

Mat.: Laiton



REF	Rp	M	A	B	D	C	L
V485	1/8"	356	9	19	42	9	50
V4810							100
V4815							150
V4820							200
V445	1/4"	356	9	19	42	9	50
V4410							100
V4415							150
V4420							200
V585	1/8"	362	9	26	54	12	50
V5810							100
V5815							150
V5820							200
V545	1/4"	362	9	26	54	12	50
V5410							100
V5415							150
V5420							200

Les raccords d'eau en cascade conviennent particulièrement bien au refroidissement de moules plastiques et de matrices coulées sous pression où il est impossible de forer des canaux de refroidissement dans le bloc en raison d'interférences avec les éjecteurs, les guides d'arrache-carotte, etc.

Le tube en laiton est suffisamment rigide pour maintenir l'espacement uniforme dans le canal de refroidissement et est fileté dans le corps pour un support ferme. Les canaux de refroidissement peuvent être raccordés sur le même côté ou sur les côtés opposés du corps hexagonal en laiton.

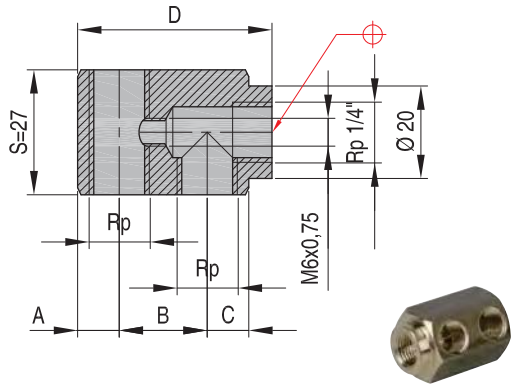
CAD reference point

Corps

V

Mat.: Laiton

REF	Rp	A	B	D	C
V48	1/8" BSP	9	19	42	9
V44	1/4" BSP				
V58	1/8" BSP	9	26	54	12
V54	1/4" BSP				

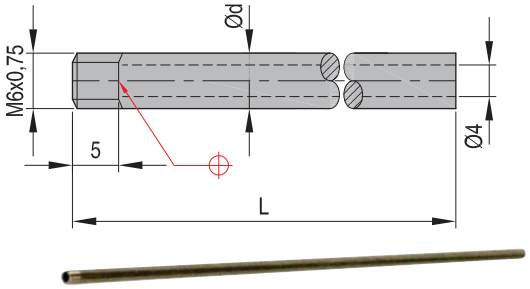


Tuyaux d'alimentation

VR

Mat.: Laiton

REF	d	L
VR6340	6	340

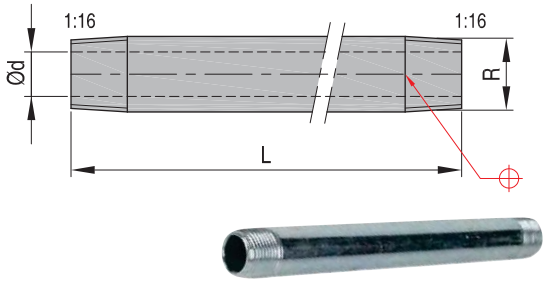


Allonges

VL

Mat.: Plaqué zinc

REF	R	d	L
VL14x50	1/4" BSPT	9	50
VL14x100			100
VL14x150			150
VL14x200			200

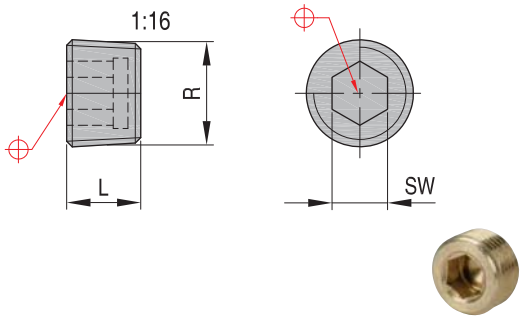


Chevilles de pression

AN

Mat.: Laiton

REF	R	L	SW
AN8	1/8" BSPT	8	5
AN4	1/4" BSPT	10	7



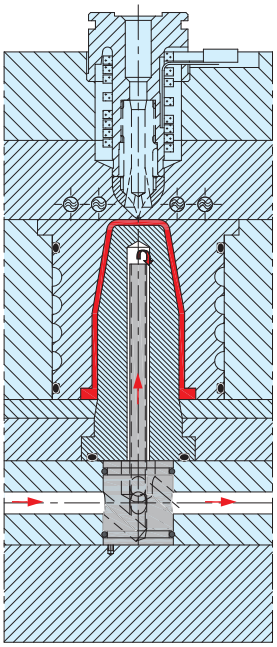
CAD reference point

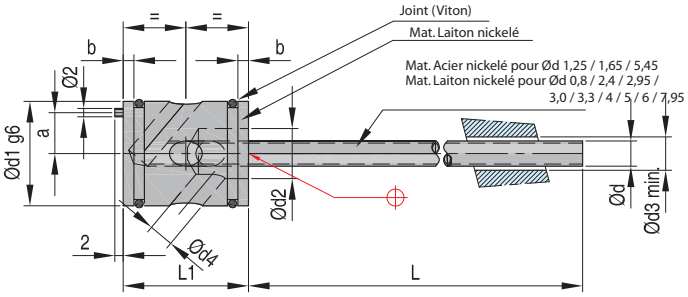
MILACRON®

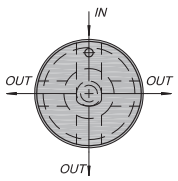
T 2000

Raccords d'eau en cascade

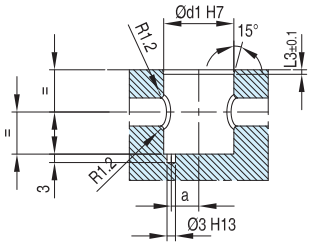
Mat.: Tube: Acier nickelé - Cylindre : Mat.: Laiton nickelé







Note: T max: 200° C

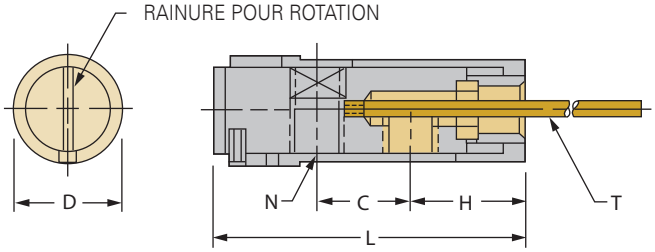


REF	d1	d	L	d2	d4	d3	L1	L3	a	b	REF. JOINTS TORIQUES
T2000100-80160	10	0,80	160	4,2	2	1,0	15	1,2	3,0	1,1	DR171006-002-00
T2000101-25160		1,25				1,5					DR171006-002-00
T2000101-65160		1,65				2,0					DR171006-002-00
T2000102-40160		2,40				3,2					DR171006-002-00
T2000103-00160		3,00				4,0					DR171006-002-00
T2000160-80160	16	0,80	160	6,0	3	1,0	20	1,6	5,5	2,2	DR171012-002-00
T2000160-80300		0,80	300			1,0					DR171012-002-00
T2000161-25160		1,25	160			1,5					DR171012-002-00
T2000161-25300		1,25	300			1,5					DR171012-002-00
T200016165160		1,65	160			2,0					DR171012-002-00
T200016165300		1,65	300			2,0					DR171012-002-00
T2000162-40160		2,40	160			3,2					DR171012-002-00
T2000162-40300		2,40	300			3,2					DR171012-002-00
T2000162-95160		2,95	160			4,0					DR171012-002-00
T2000162-95300		2,95	300			4,0					DR171012-002-00
T2000163-30160		3,30	160			4,5					DR171012-002-00
T2000163-30300		3,30	300			4,5					DR171012-002-00
T2000254-00160	25	4,00	160	12,0	6	5,0	30	1,6	9,8	3,4	DR171021-002-00
T2000254-00300		4,00	300			5,0					DR171021-002-00
T2000255-00160		5,00	160			6,0					DR171021-002-00
T2000255-00300		5,00	300			6,0					DR171021-002-00
T2000255-45160		5,45	160			7,0					DR171021-002-00
T2000255-45300		5,45	300			7,0					DR171021-002-00
T2000256-00160		6,00	160			8,0					DR171021-002-00
T2000256-00300		6,00	300			8,0					DR171021-002-00
T2000257-95160		7,95	160			10,0					DR171021-002-00
T2000257-95300		7,95	300			10,0					DR171021-002-00

CAD reference point

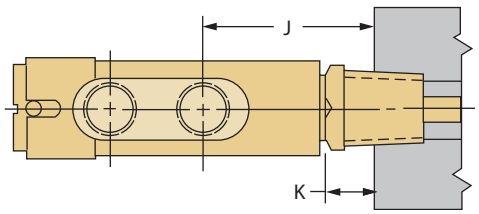
Jiffy-Tite

- Design compact
- Joint 360° - étanche
- Prédétermination précise des emplacements des orifices
- Enlèvement et installation facile de « monobloc »



Pour des applications de refroidissement type cascade, la cascade de Jiffy-Tite Les jonctions de l'eau fournissent l'extrême dans la polyvalence et la facilité d'utilisation. Leur design compact les rend idéales pour le refroidissement des noyaux insérés ou refroidissement localisé dans les zones de moules difficiles à atteindre. Elles peuvent être pivotées de 360° sans affecter leur joint positif Jiffy-Tite et sont facilement connectées et déconnectées – même lorsqu'elles sont installées en interne.

L'emplacement final des ports sur le corps de la jonction de l'eau peut être prédéterminé avec précision, garantissant ainsi l'alignement latéral avec les trous de passage des tuyaux. Les conduites d'eau peuvent être connectées au même côté ou aux deux côtés opposés de la jonction de l'eau. Une fente sur la fin du corps de la jonction d'eau indique la position du port et peut être tournée avec un tournevis pour aligner les ports avec trous de passage des tuyaux.



Le tube de laiton a la rigidité pour maintenir un espacement uniforme à l'intérieur du canal de l'eau et est vissé dans le corps pour un soutien ferme.

Jiffy-Tite® Raccords d'eau en cascade

REF	D	L	C	H	N N.P.T. (3 PLACES)	T 18" LONGUEUR DE TUBE FOURNIE		
						O.D.	I.D.	FILETAGE
JW220	.70	2.12	.69	.77	1/8	.190	.126	NO. 1–32
JW320	.96	2.38	.69	1.03	1/8	.250	.170	1/4 -28
JW321	.96	2.69	1.00	1.03	1/8	.250	.170	1/4 -28
JW541	1.19	3.13	1.00	1.28	1/4	.437	.307	1/16 -20

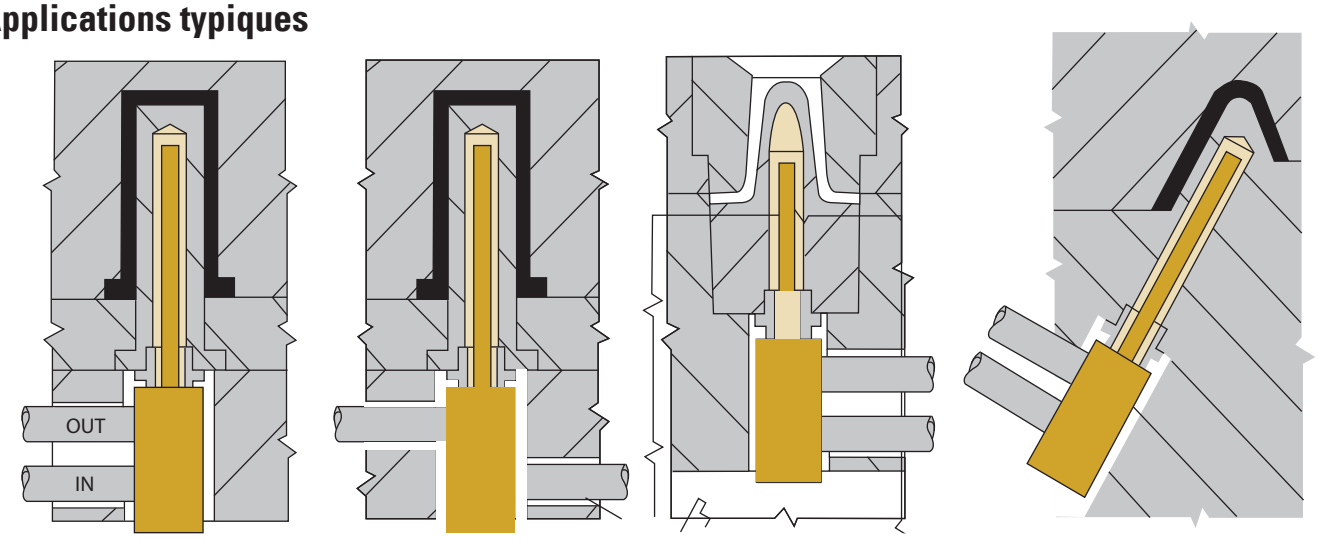
Toutes les dimensions sont en pouces.

Notes :
1. Des tubes barboteurs peuvent être utilisés comme pièces de rechange dans les jonctions de l'eau ci-dessus.
2. Les série de jonction d'eau 200, 300 et 500 sont équipées des série 200, 300 et 500 de joints Viton respectivement, tarés à 200 psi et adaptés à des températures jusqu'à 400 °F.

DIMENSION DE RÉFÉRENCE POUR LA LOCATION DE PORT				
RÉFÉRENCE ARTICLE JONCTION D'EAU	SÉRIE DME JIFFY	FICHE D'ACCOUPLEMENT JIFFY-TITE	J	K
JW-220	N6	JP251	.99	.21
		JP252	1.24	.46
		JP253	1.28	.50
JW-320 AND JW-321	N9	JP352	1.48	.42
		JP353	1.51	.45
		JP354	1.63	.56
JW-541	N16	JP554	1.96	.66
		JP556	2.02	.72

Toutes les dimensions sont en pouces.

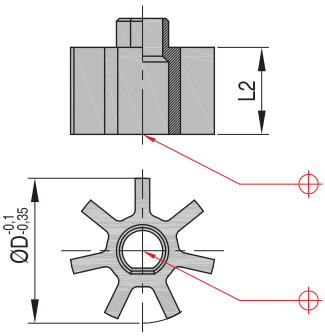
Applications typiques



CAD reference point

WWK

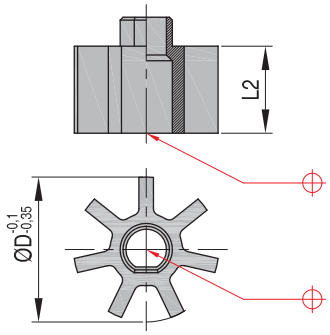
Tête



REF	D	L1
WWK020	20	25
WWK025	25	
WWK028	28	
WWK032	32	
WWK035	35	
WWK040	40	
WWK045	45	
WWK050	50	

WWM

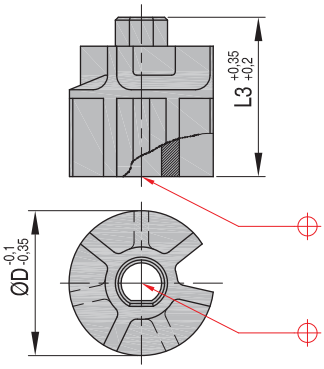
Pièce centrale



REF	D	L2
WWM020	20	30
WWM025	25	
WWM028	28	
WWM032	32	
WWM035	35	
WWM040	40	
WWM045	45	
WWM050	50	

WWF

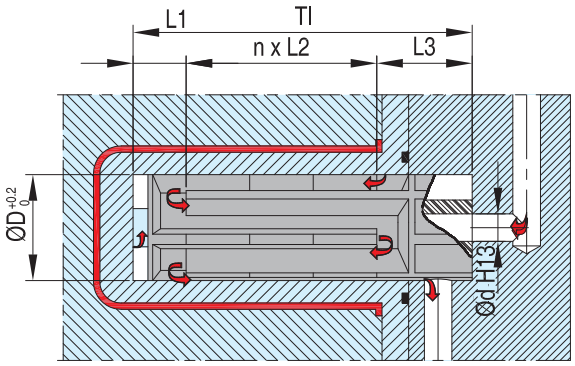
Base

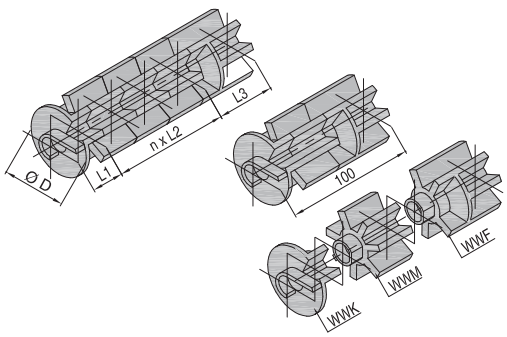


REF	D	L3	d
WWF020	20	45	10
WWF025	25		
WWF028	28		12
WWF032	32		
WWF035	35		14
WWF040	40		
WWF045	45		
WWF050	50		

WWK-WWM-WWF

Noyaux de refroidissement plastiques

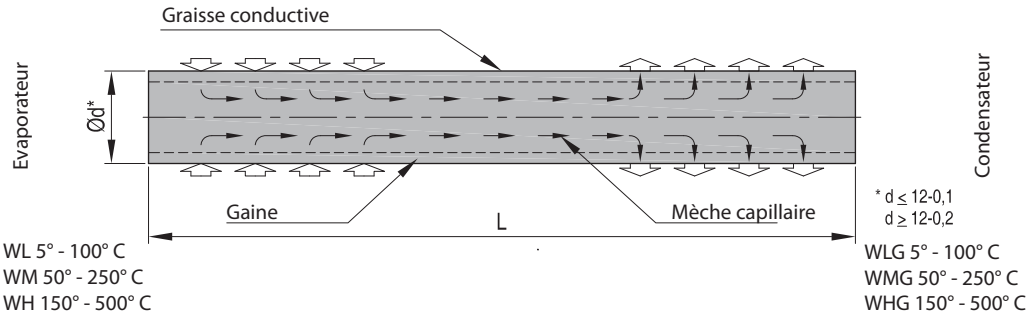




CAD reference point

Tiges de transmission de chaleur

WL - WM - WH



Description générale

Les tiges de transmission de chaleur DME sont des outils statiques à conductivité thermique très élevée (plus de 1 000 fois plus que les tiges en cuivre). Elles permettent un transfert important de puissance thermique à un gradient de température très bas (quelques degrés).

Fonctionnement

Les tiges de transmission de chaleur DME fonctionnent sur base de la chaleur latente, avec un écart de température de près de 10°C seulement entre chaque extrémité.
Le liquide s'évapore et absorbe l'énergie à l'extrémité «chaude» de la tige. La vapeur qui se forme se déplace vers l'extrémité « froide » de la tige où elle se condense et dégage de l'énergie. Le liquide reflue ensuite vers l'autre extrémité sous l'effet de la gravité et de l'action capillaire. Cette dernière se produit sur un treillis à l'intérieur de la tige.

DME Service

DME fournit des recommandations à propos de l'utilisation optimale de tiges de transmission de chaleur dans les applications de moulage par injection ou de coulée sous pression. Dans la plupart des cas, une analyse de l'application déterminera la durée estimée du cycle.
Il vous suffit de compléter le questionnaire annexé et de le retourner par télécopie ou e-mail. Nos ingénieurs application retourneront le devis correspondant.

Application

Les tiges de transmission de chaleur s'utilisent dans les secteurs suivants :

- Coulée sous pression
- Moulage par injection pour :
  a) Refroidissement (moules)
  b) Préchauffement du matériau
  c) Nivellement des températures de service

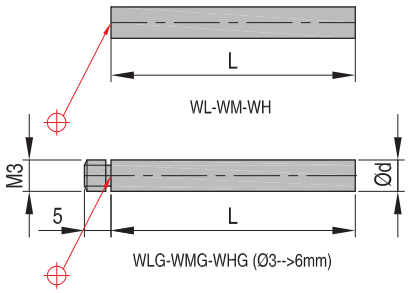
Avantages

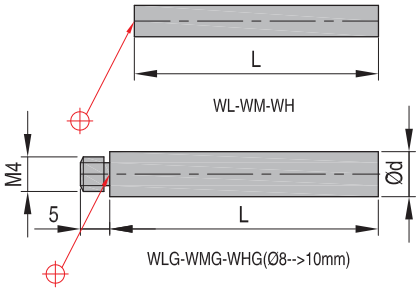
1. **Simplifie la construction de moules**
   Les tiges de transmission de chaleur DME s'utilisent pour les noyaux, les noyaux coulissants, les cavités et autres zones d'un moule ou d'une matrice nécessitant un refroidissement ou des températures contrôlées. En outre, la possibilité de placer les tiges de transmission de chaleur dans des zones inaccessibles par d'autres outils de refroidissement peut simplifier encore davantage la conception générale du moule.
   Dans la plupart des cas, la durée d'usinage et de construction du moule diminue, donc réduisant le coût de fabrication du moule.
2. **Durée de cycle plus rapide**
   Le diamètre des canaux de refroidissement dans le moule peut être supérieur, assurant un refroidissement plus rapide. Comme le volume de fluide circulant dans les canaux de refroidissement est supérieur, la température du réfrigérant dans son ensemble diminue.
   La capacité de transfert de chaleur hors des zones inaccessibles améliore le refroidissement dans son ensemble et réduit la durée du cycle.
3. **Qualité supérieure du produit**
   La tige de transmission de chaleur transfère la chaleur au réfrigérant, à l'air ou aux composants du moule, elle dissipe également la chaleur uniformément le long de la longueur totale. L'action action assure un refroidissement plus rapide et plus uniforme, donc éliminant les points chauds responsables de la formation de poquettes, de tirage et de taches.
4. **Réduit le coût de maintenance**
   Le diamètre supérieur du canal de refroidissement, la vitesse du réfrigérant et la capacité de chaleur éliminent l'incrustation de calamine. Par conséquent, l'entretien du système de refroidissement et le coût d'exploitation en général sont quasiment nuls.
5. **Installation dans des moules et des matrices existants**
   Outre leurs nombreuses applications, les tiges de transmission de chaleur ont été installées comme pièces de rechange pour des tubes de barbotage de déflecteurs et assurer le transfert de chaleur dans des zones qui n'étaient pas refroidies dans le passé.

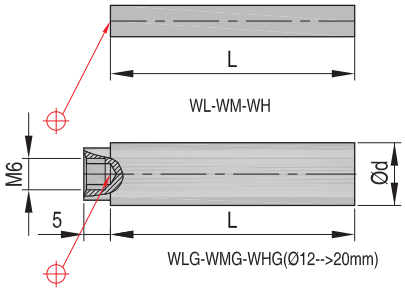
CAD reference point

WL(G)

Tiges de transmission de chaleur







REF(G)	d	L
WL250	2	50
WL265		65
WL280		80
WL290		90
WL2120		120
WL350	3	50
WL365		65
WL380		80
WL390		90
WL3120		120
WL450	4	50
WL465		65
WL480		80
WL490		90
WL4120		120
WL4160		160
WL4200		200
WL550	5	50
WL565		65
WL580		80
WL590		90
WL5120		120
WL5160		160
WL5200		200
WL650	6	50
WL665		65

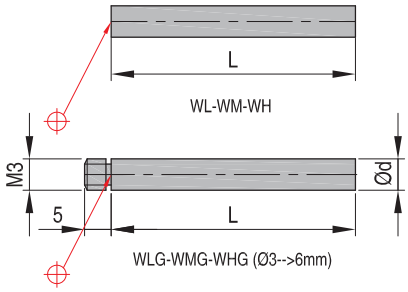
REF(G)	d	L
WL680	6	80
WL690		90
WL6120		120
WL6160		160
WL6200		200
WL6270		270
WL850	8	50
WL865		65
WL880		80
WL890		90
WL8120		120
WL8160		160
WL8200		200
WL8270		270
WL1050	10	50
WL1065		65
WL1080		80
WL1090		90
WL10120		120
WL10160		160
WL10200		200
WL10270		270
WL10320		320
WL1250	12	50
WL1265		65
WL1280		80

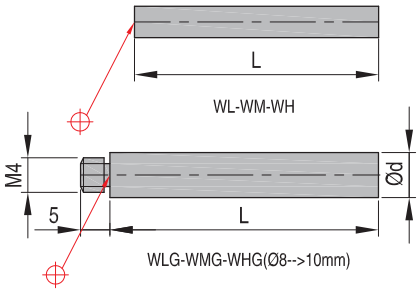
REF(G)	d	L
WL1290	12	90
WL12120		120
WL12160		160
WL12200		200
WL12270		270
WL12320		320
WL1650	16	50
WL1665		65
WL1680		80
WL1690		90
WL16120		120
WL16160		160
WL16200		200
WL16270		270
WL16320		320
WL2050	20	50
WL2065		65
WL2080		80
WL2090		90
WL20120		120
WL20160		160
WL20200		200
WL20270		270
WL20320		320

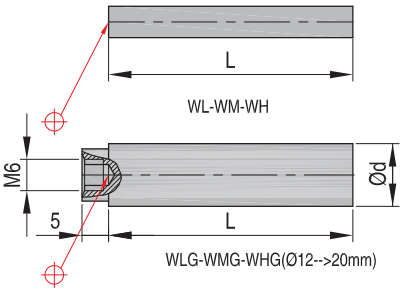
CAD reference point

Tiges de transmission de chaleur

WM(G)







REF(G)	d	L
WM250	2	50
WM265		65
WM280		80
WM290		90
WM2120		120
WM350	3	50
WM365		65
WM380		80
WM390		90
WM3120		120
WM450	4	50
WM465		65
WM480		80
WM490		90
WM4120		120
WM4160		160
WM4200		200
WM550	5	50
WM565		65
WM580		80
WM590		90
WM5120		120
WM5160		160
WM5200		200
WM650	6	50
WM665		65

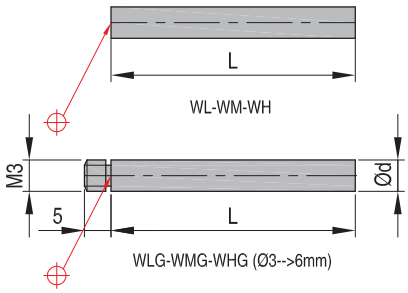
REF(G)	d	L
WM680	6	80
WM690		90
WM6120		120
WM6160		160
WM6200		200
WM6270		270
WM850	8	50
WM865		65
WM880		80
WM890		90
WM8120		120
WM8160		160
WM8200		200
WM8270		270
WM1050	10	50
WM1065		65
WM1080		80
WM1090		90
WM10120		120
WM10160		160
WM10200		200
WM10270		270
WM10320		320
WM1250	12	50
WM1265		65
WM1280		80

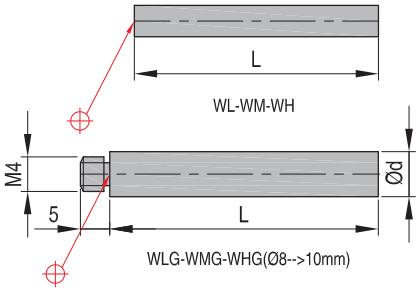
REF(G)	d	L
WM1290	12	90
WM12120		120
WM12160		160
WM12200		200
WM12270		270
WM12320		320
WM1650	16	50
WM1665		65
WM1680		80
WM1690		90
WM16120		120
WM16160		160
WM16200		200
WM16270		270
WM16320		320
WM2050	20	50
WM2065		65
WM2080		80
WM2090		90
WM20120		120
WM20160		160
WM20200		200
WM20270		270
WM20320		320

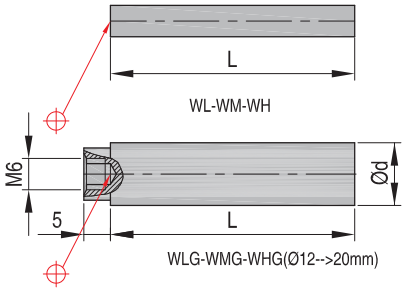
CAD reference point

WH(G)

Tiges de transmission de chaleur







REF(G)	d	L
WH350	3	50
WH365		65
WH380		80
WH390		90
WH3120		120
WH450	4	50
WH465		65
WH480		80
WH490		90
WH4120		120
WH4160		160
WH4200		200
WH550	5	50
WH565		65
WH580		80
WH590		90
WH5120		120
WH5160		160
WH5200		200
WH650	6	50
WH665		65

REF(G)	d	L
WH680	6	80
WH690		90
WH6120		120
WH6160		160
WH6200		200
WH6270		270
WH850	8	50
WH865		65
WH880		80
WH890		90
WH8120		120
WH8160		160
WH8200		200
WH8270		270
WH1050	10	50
WH1065		65
WH1080		80
WH1090		90
WH10120		120
WH10160		160
WH10200		200
WH10270		270
WH10320		320
WH1250	12	50
WH1265		65
WH1280		80

REF(G)	d	L
WH1290	12	90
WH12120		120
WH12160		160
WH12200		200
WH12270		270
WH12320		320
WH1650	16	50
WH1665		65
WH1680		80
WH1690		90
WH16120		120
WH16160		160
WH16200		200
WH16270		270
WH16320		320
WH2050	20	50
WH2065		65
WH2080		80
WH2090		90
WH20120		120
WH20160		160
WH20200		200
WH20270		270
WH20320		320

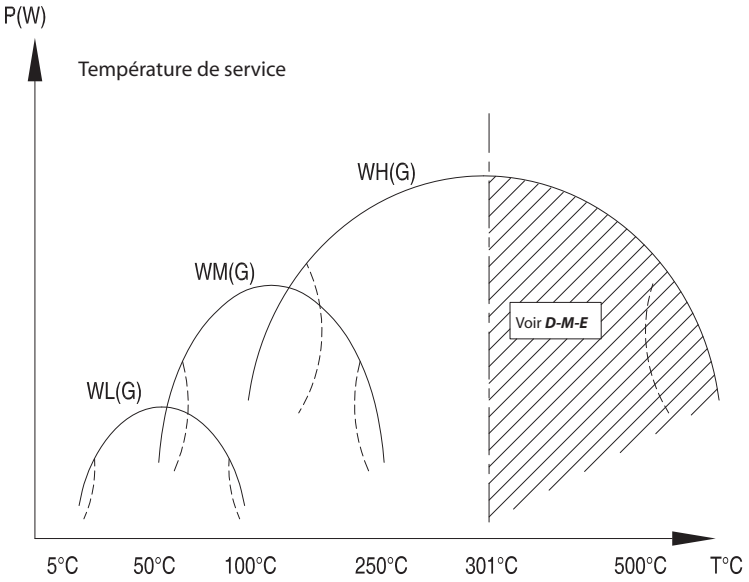
CAD reference point

DME 63 - MS 110 - MS 120

REF	Quantité
DME63	400 ml
MS110	450 gr
MS120	10 gr

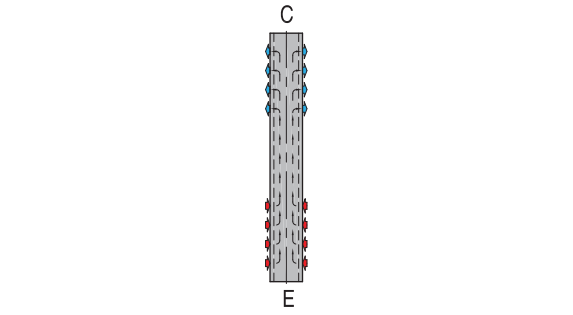
Plage de fonctionnement
Les tiges de transmission de chaleur DME renferment un fluide d'échange de chaleur spécialement sélectionné pour la température de fonctionnement. Elles sont proposées en 3 séries assurant un transfert élevé de chaleur dans une plage donnée de températures.
Pour les températures basses à moyennes, la série WL couvre la plage de 5 à 100°C, la série WM la plage de 50°C à 250°C.
Pour les températures élevées, la série WH couvre la plage de 150°C à 500°C.
Il est dans tous les cas recommandé de choisir le diamètre le plus grand et la longueur la plus grande.
Il est déconseillé d'utiliser des graphiques pour déterminer les valeurs énergétiques.
Chaque courbe présente à son extrémité une zone critique où le fonctionnement de la tige de transmission de chaleur ne garantit pas la meilleure efficacité.

Température de fonctionnement

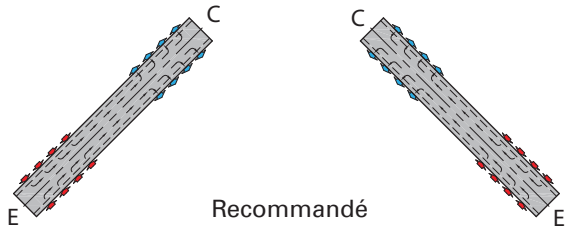


CAD reference point

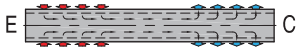
Instructions d'installation WL(G) - WM(G) - WH(G)



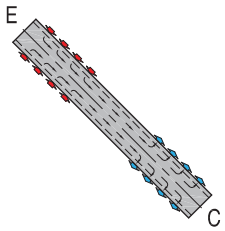
Recommandé



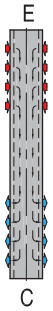
Recommandé



Recommandé



A éviter autant que possible



Pas recommandé

Moyennant installation adéquate, la durée de vie de la tige peut avoisiner celle du moule. L'efficacité des tiges de transmission de chaleur varie en fonction de leur emplacement, leur longueur et diamètre. Un fonctionnement optimal de la tige s'obtient en réduisant au minimum les résistances thermiques à l'aide de la pâte de transmission de chaleur DME 63.

Comme le fluide dans la tige circule par gravité et capillarité, il est recommandé de placer la tige en position verticale (bas : source de chaleur + évaporation / haut : section froide + condensation).

L'emplacement le plus défavorable est en position inversée (bas : section froide + condensation / haut : source de chaleur + évaporation).

- Percer un orifice borgne 0,1 mm plus large que le diamètre nominal de la tige de diamètre de 2 à 10 mm et 0,2 mm plus large pour les tiges supérieures à 12 mm.
- Assurez-vous qu'il n'y a plus de copeaux dans l'orifice après perçage.
- Insérer dans l'orifice la pâte de transfert de chaleur DME 63 qui assurera le contact thermique (liaison thermique) entre la tige et la masse en acier du moule.
- Pousser la tige dans l'orifice, permettant ainsi à la pâte de transfert de chaleur 63 de se rétracter le long de la paroi de l'orifice.

C = condensateur + section froide
E = évaporateur + source de chaleur

CAD reference point

Instructions d'installation WL(G) - WM(G) - WH(G)

En règle générale, il est conseillé d'installer une tige de transmission de chaleur de diamètre et de longueur maximum admissible. En cas de section étroite dans la zone à refroidir, nécessitant un plus petit diamètre, il est préférable d'installer la tige à distance de la surface à refroidir afin d'obtenir un plus grand diamètre plutôt que d'installer un plus petit diamètre plus proche de la zone à refroidir.

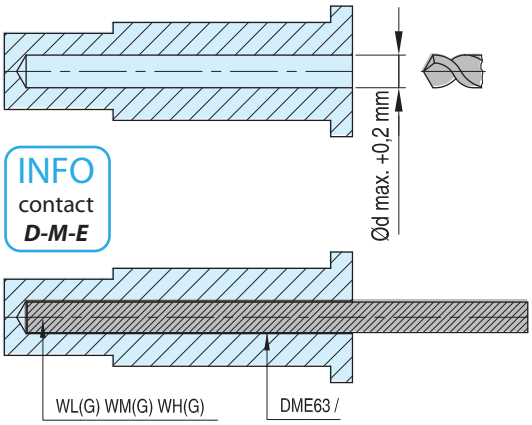


Fig. I

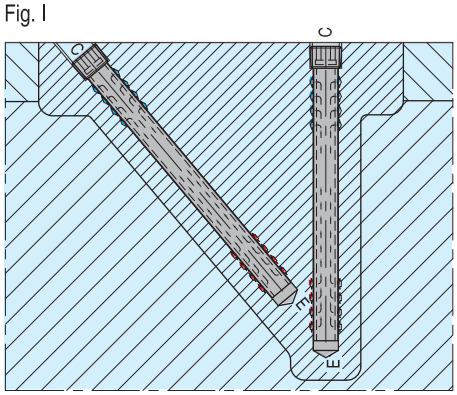
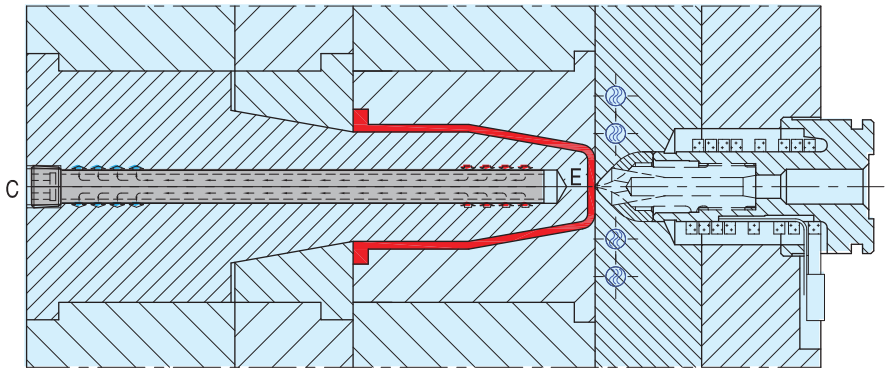


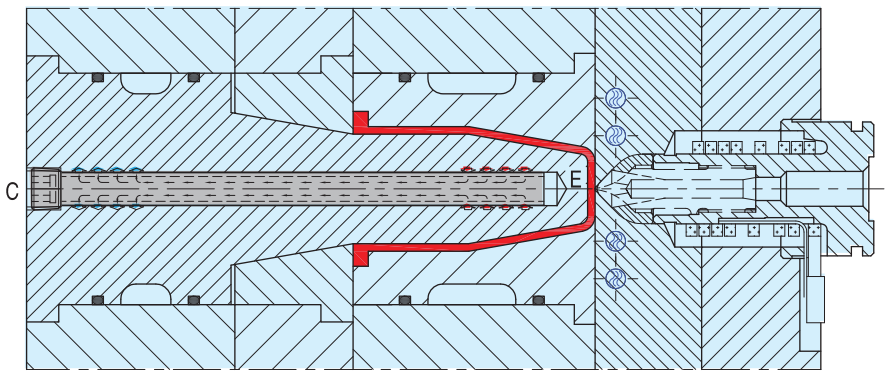
Fig. II



Exemples
A l'intérieur d'un noyau:

1) Tous les types: sans canal de refroidissement (conduction thermique dans la partie froide du moule).
2) Tige de transmission de chaleur pas en contact avec le fluide de refroidissement. Le transfert s'opère à l'aide d'un canal de refroidissement proche de l'extrémité de la tige.
3) Refroidissement par circulation d'air : Il est néanmoins préférable de permettre le transfert de chaleur par conduction thermique dans le moule plutôt que par circulation d'air, l'échange de chaleur demeurant faible dans le dernier cas.

Fig. III



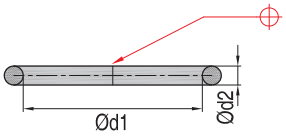
CAD reference point

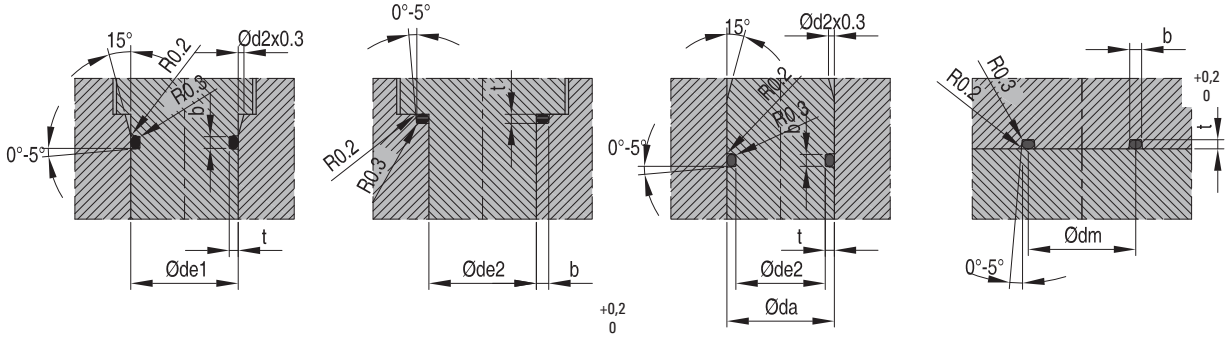
MILACRON®

DR 1700

Joints toriques

Mat.: Dureté perbunan: ~72 Shore
T= -40°C --> 100°C





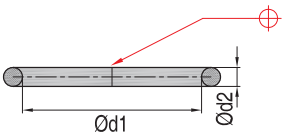
REF	d1	d2	da	de1	de2	dm	b	t
DR17000102-00	10	2,00	13,2	13,2	10	12,00	2,6	1,6
DR17000103-00	10	3,00	14,8	14,8	10	13,00	3,9	2,4
DR17001003-00	100	3,00	104,8	104,8	100	103,00	3,9	2,4
DR17001004-00	100	4,00	106,4	106,4	100	104,00	5,2	3,2
DR17001054-00	105	4,00	111,4	111,4	105	109,00	5,2	3,2
DR17000121-50	12	1,50	14,2	14,8	12	13,50	1,9	1,2
DR17000122-00	12	2,00	15,2	15,2	12	14,00	2,6	1,6
DR17000123-00	12	3,00	16,8	16,8	12	15,00	3,9	2,4
DR17001202-00	120	2,00	123,2	123,2	120	122,00	2,6	1,6
DR17000133-00	13	3,00	17,8	17,8	13	16,00	3,9	2,4
DR17001305-00	130	5,00	138,0	138	130	135,00	6,5	4,0
DR17000141-60	14	1,60	16,6	16,6	14	15,60	2,0	1,3
DR17000142-00	14	2,00	17,2	17,2	14	16,00	2,6	1,6
DR17001404-00	140	4,00	146,4	146,4	140	144,00	5,2	3,2
DR17001502-00	150	2,00	153,2	153,2	150	152,00	2,6	1,6
DR17001504-00	150	4,00	156,4	156,4	150	154,00	5,2	3,2
DR17000161-25	16	1,25	18,0	18,0	16	17,25	1,6	1,0
DR17000162-00	16	2,00	19,2	19,2	16	18,00	2,6	1,6
DR17000173-00	17	3,00	21,8	21,8	17	20,00	3,9	2,4
DR17000181-50	18	1,50	20,4	20,4	18	19,50	1,9	1,2
DR17001856-00	185	6,00	194,6	194,6	185	191,00	7,5	4,8
DR17000202-00	20	2,00	23,2	23,2	20	22,00	2,6	1,6
DR17000203-00	20	3,00	24,8	24,8	20	23,00	3,9	2,4
DR17000204-00	20	4,00	26,4	26,4	20	24,00	5,2	3,2
DR17002104-00	210	4,00	216,4	216,4	210	214,00	5,2	3,2
DR17000223-00	22	3,00	26,8	26,8	22	25,00	3,9	2,4
DR17000263-00	26	3,00	30,8	30,8	26	29,00	3,9	2,4

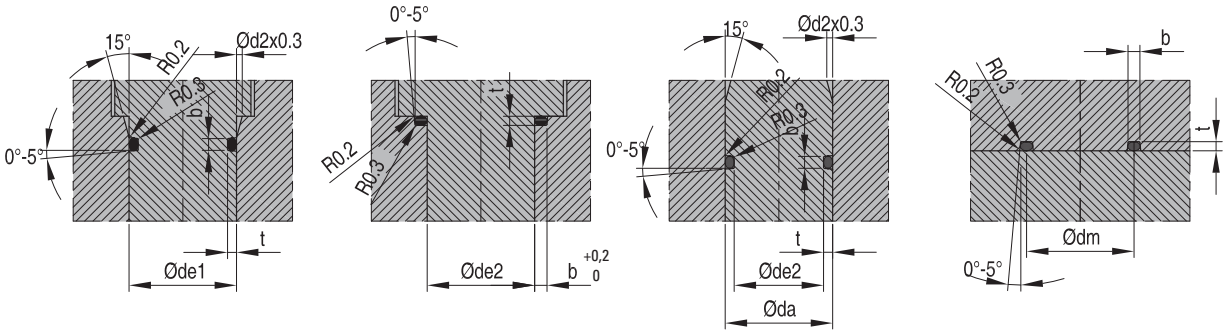
CAD reference point

Joints toriques

DR 1700

Mat.: Dureté perbunan: ~72 Shore
T= -40°C --> 100°C





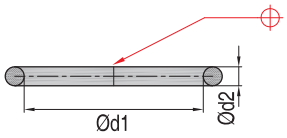
REF	d1	d2	da	de1	de2	dm	b	t
DR17000273-20	27	3,20	32,2	32,2	27	30,20	4,2	2,6
DR17000302-00	30	2,00	33,2	33,2	30	32,00	2,6	1,6
DR17000303-00	30	3,00	34,8	34,8	30	33,00	3,9	2,4
DR17000304-00	30	4,00	36,4	36,4	30	34,00	5,2	3,2
DR17000324-00	32	4,00	38,4	38,4	32	36,00	5,2	3,2
DR17000353-20	35	3,20	40,2	40,2	35	38,20	4,2	2,6
DR17000384-00	38	4,00	44,4	44,4	38	42,00	5,2	3,2
DR17000402-00	40	2,00	43,2	43,2	40	42,00	2,6	1,6
DR17000403-00	40	3,00	44,8	44,8	40	43,00	3,9	2,4
DR17000404-00	40	4,00	46,4	46,4	40	44,00	5,2	3,2
DR17000423-00	42	3,00	46,8	46,8	42	45,00	3,9	2,4
DR17000454-00	45	4,00	51,4	51,4	45	49,00	5,2	3,2
DR17000484-00	48	4,00	54,4	54,4	48	52,00	5,2	3,2
DR17000502-00	50	2,00	53,2	53,2	50	52,00	2,6	1,6
DR17000504-00	50	4,00	56,4	56,4	50	54,00	5,2	3,2
DR17000523-00	52	3,00	56,8	56,8	52	55,00	3,9	2,4
DR17000593-00	59	3,00	63,8	63,8	59	62,00	3,9	2,4
DR17000062-00	6	2,00	9,2	9,2	6	8,00	2,6	1,6
DR17000062-50	6	2,50	10,0	10,0	6	8,50	3,2	2,0
DR17000603-00	60	3,00	64,8	64,8	60	63,00	3,9	2,4
DR17000604-00	60	4,00	66,4	66,4	60	64,00	5,2	3,2
DR17000703-00	70	3,00	74,8	74,8	70	73,00	3,9	2,4
DR17000704-00	70	4,00	76,4	76,4	70	74,00	5,2	3,2
DR17000082-00	8	2,00	11,2	11,2	8	10,00	2,6	1,6
DR17000802-80	80	2,80	84,4	84,4	80	82,80	3,7	2,2
DR17000804-00	80	4,00	86,4	86,4	80	84,00	5,2	3,2
DR17000843-00	84	3,00	88,8	88,8	84	87,00	3,9	2,4
DR17000904-00	90	4,00	96,4	96,4	90	94,00	5,2	3,2

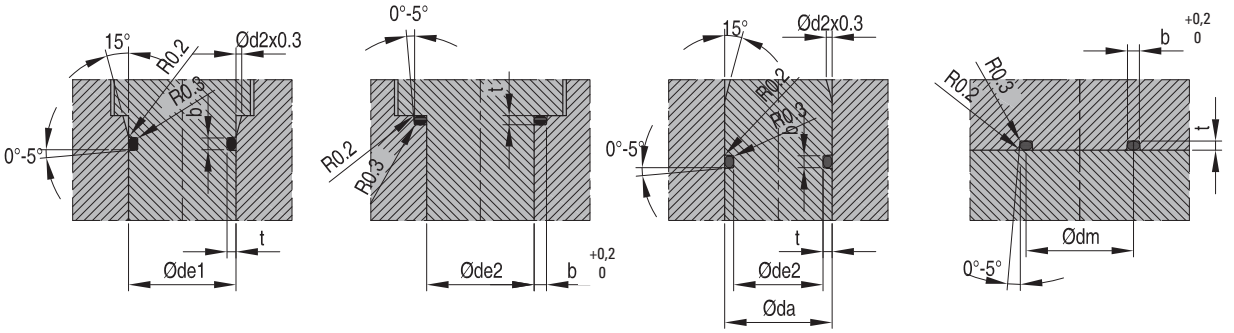
CAD reference point

DR 1710

Joints toriques

Mat.: Dureté perbunan: ~72 Shore
T= -40°C --> 100°C





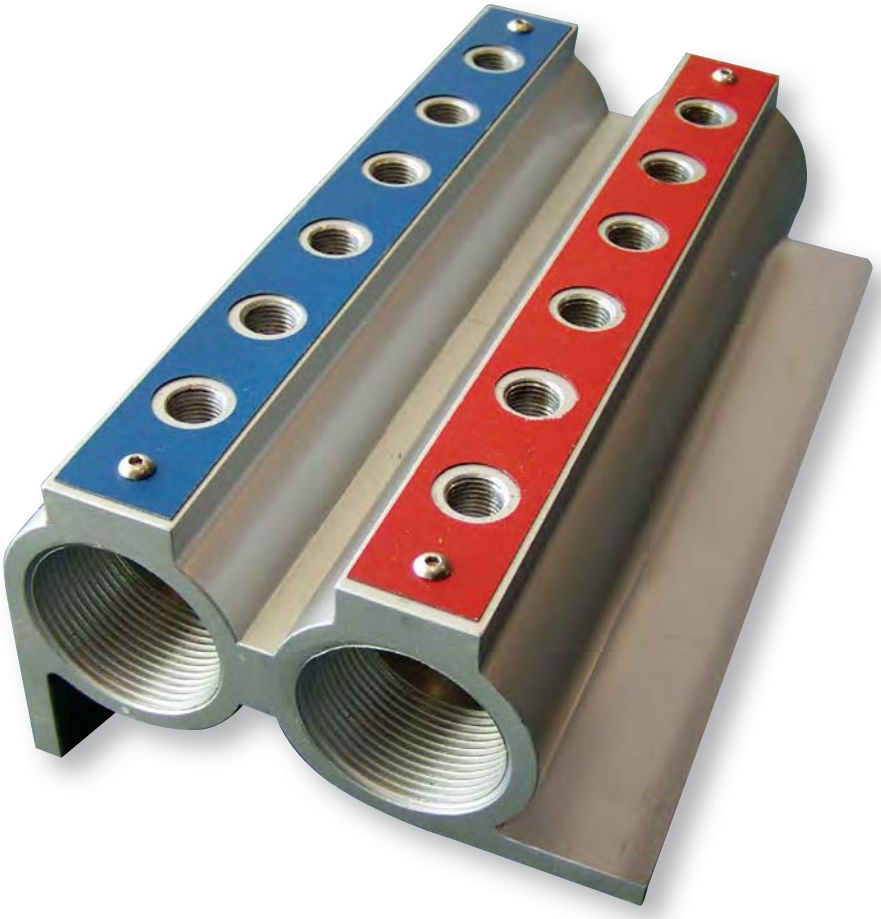
REF	d1	d2	da	de1	de2	dm	b	t
DR171003-501-50	3,50	1,50	5,7	6	3,5	5,00	1,9	1,20
DR171005-501-50	5,50	1,50	7,7	8	5,5	7,00	1,9	1,20
DR171006-002-00	6,00	2,00	9,0	10	6,0	8,00	2,7	1,50
DR171006-351-78	6,35	1,78	9,1	10	6,5	8,13	2,2	1,45
DR171007-501-50	7,50	1,50	9,7	10	7,5	9,00	1,9	1,20
DR171008-002-50	8,00	2,50	11,7	12	8,0	10,50	3,2	2,00
DR171010-002-50	10,00	2,50	13,7	14	10,0	12,50	3,2	2,00
DR171012-002-00	12,00	2,00	15,0	16	12,0	14,00	2,7	1,50
DR171012-002-50	12,00	2,50	15,7	16	12,0	14,50	3,2	2,00
DR171012-421-78	12,42	1,78	15,1	16	12,5	14,20	2,2	1,45
DR171014-002-50	14,00	2,50	17,7	18	14,0	16,50	3,2	2,00
DR171016-002-50	16,00	2,50	19,7	20	16,0	18,50	3,9	2,00
DR171017-003-00	17,00	3,00	21,6	22	17,0	20,00	3,9	2,40
DR171020-003-00	20,00	3,00	24,6	25	20,0	23,00	3,9	2,40
DR171021-002-00	21,00	2,00	24,0	25	21,0	23,00	2,7	1,50
DR171021-951-78	21,95	1,78	24,6	25	22,0	23,73	2,2	1,45
DR171023-003-00	23,00	3,00	27,6	28	23,0	26,00	3,9	2,40
DR171025-003-00	25,00	3,00	29,6	30	25,0	28,00	3,9	2,40
DR171027-003-00	27,00	3,00	31,6	32	27,0	30,00	3,9	2,40
DR171030-003-00	30,00	3,00	34,6	35	30,0	33,00	3,9	2,40
DR171035-003-00	35,00	3,00	39,6	40	35,0	38,00	3,9	2,40
DR171040-003-00	40,00	3,00	44,6	45	40,0	43,00	3,9	2,40
DR171045-003-00	45,00	3,00	49,6	50	45,0	48,00	3,9	2,40
DR171055-003-00	55,00	3,00	59,6	60	55,0	58,00	3,9	2,40
DR171058-003-00	58,00	3,00	62,6	63	58,0	61,00	3,9	2,40
DR171064-004-00	64,00	4,00	70,2	70	64,0	68,00	5,2	3,20
DR171074-004-00	74,00	4,00	80,2	80	74,0	78,00	5,2	3,20
DR171084-004-00	84,00	4,00	90,2	90	84,0	88,00	5,2	3,20
DR171094-004-00	94,00	4,00	100,2	100	94,0	98,00	5,2	3,20
DR1710104-04-00	104,00	4,00	110,2	110	104,0	108,00	5,2	3,20
DR171012000400	120,00	4,00	126,2	126	120,0	124,00	5,2	3,20
DR171013400400	134,00	4,00	140,2	140	134,0	138,00	5,2	3,20
DR171015500400	155,00	4,00	161,2	161	155,0	159,00	5,2	3,20

CAD reference point

MILACRON®

Collecteur de refroidissement

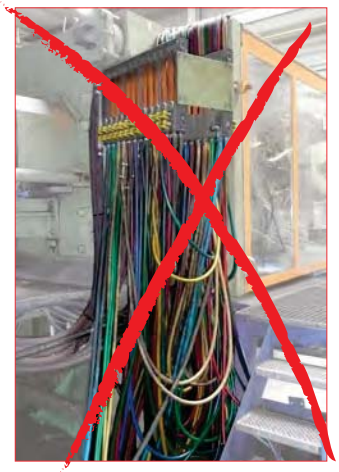
- pas de perte de pression en raison de longs tuyaux ou de débitmètres trop nombreux
- refroidissement parallèle efficace du moulage, y compris des cycles de fabrication raccourcis
- installation et regroupement aisés des connexions et flexibles de refroidissement
- les entrées et sorties peuvent être connectées séparément
- la longueur des flexibles peut être réduite, permettant ainsi au mouleur de travailler avec des pressions plus faibles dans le système
- le collecteur de refroidissement peut s'installer à la verticale comme à l'horizontale.



DME

Info

Collecteur de refroidissement

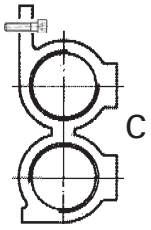


Connexion traditionnelle de refroidissement

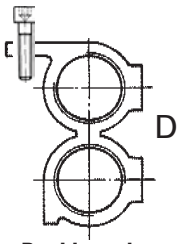
Collecteur de refroidissement DME

Une pièce aluminium extrudé anodisé
Résiste à la corrosion / Sans soudure
Entrées standard: 1 ½" (2 prévues par système)
Trous d'assemblage prépercés
Y compris plaque de marquage rouge / bleu
Modèles sur mesure sur demande

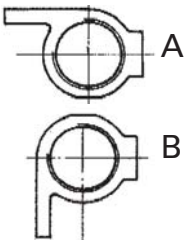
Type de collecteur



Double option
Sur le côté du moule / de la machine

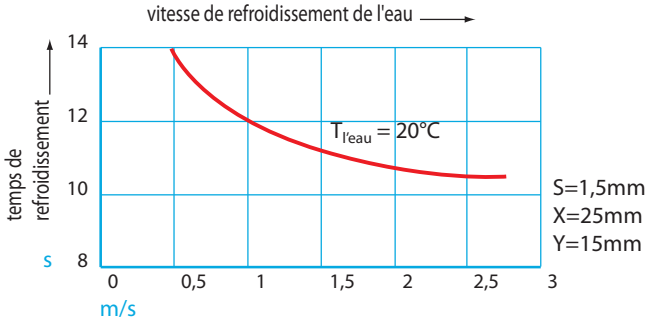


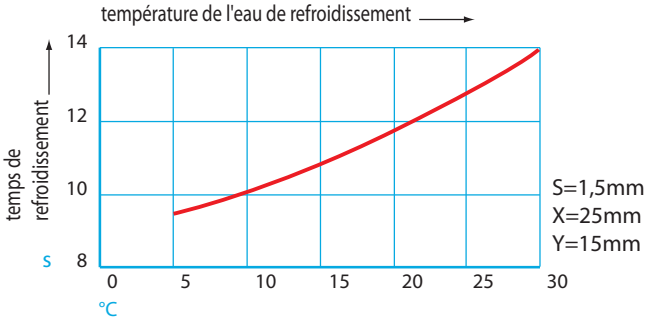
Double option
Sur le haut du moule / de la machine



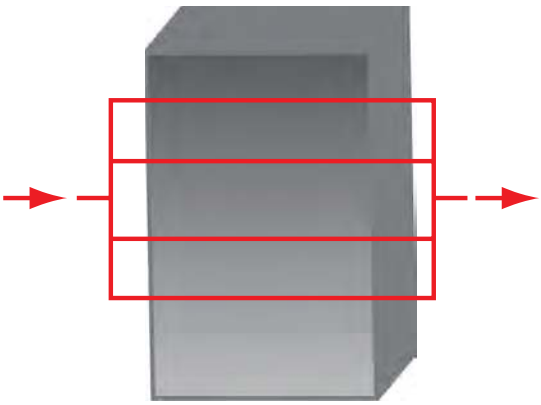
Option simple
(sur demande)

Info



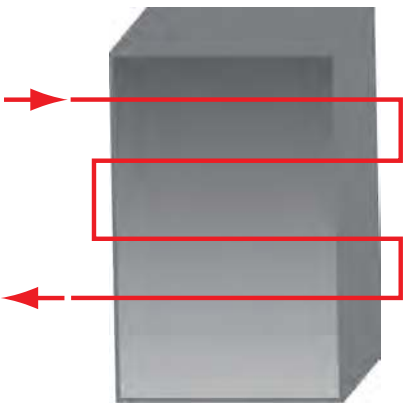


Parallèle



Débit élevé
Faible perte de pression

Sériel

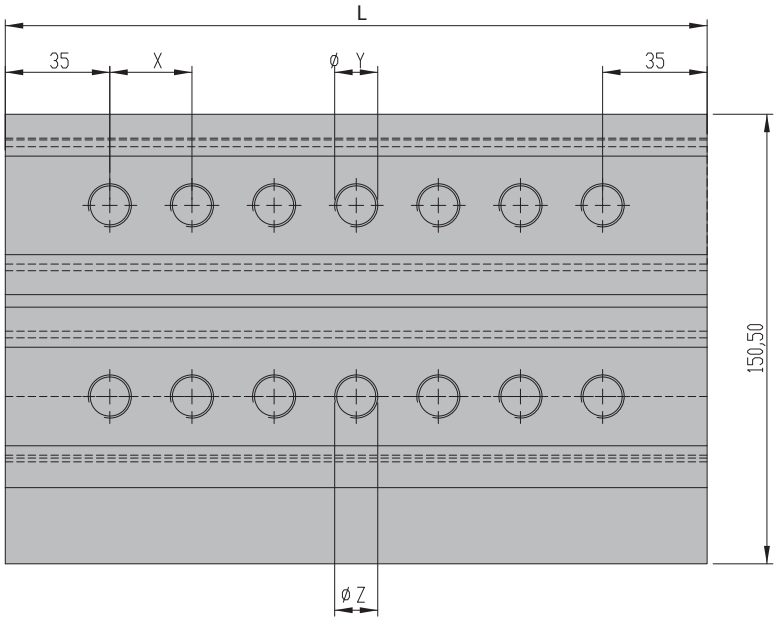


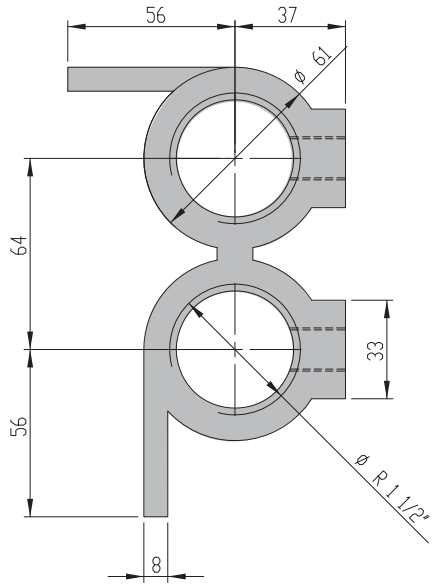
Faible débit
Perte de pression élevée

CAD reference point

COLLECTEUR DE REFROIDISSEMENT

Exemple





Pour utilisation de	Y/Z	X
Embout/connecteur	1/4" 3/8" M14x1,5	27,50 mm
Embout/connecteur	1/2" / M16x1,5	33,00 mm
Embout/connecteur	3/4" / M24x1,5	41,25 mm
Vannes	sur demande	Minimum 50 en cas d'utilisation de vannes collecteur avec volant

Comment commander*

- Nombre de trous par rangée
- Filetage rangée supérieure "Y"
- Filetage rangée inférieure "Z"
- Distance "X"
- Longueur totale du collecteur
- Type de collecteur *(A, B, C ou D – pour plus de détails voir la page précédente)*

Exemple:

COLM	2x7	3/8	3/8	33	268	(A, B, C, D)
REF	N° trous	Filetage Y	Filetage Z	X	Longueur totale	Manifold type

infos obligatoires à fournir par le client

Accessoires standard disponibles

Vanne collecteur avec volant ½"
Ref: CVH12
S'utilise avec X= 41.5 mm

Extension Laiton GK ½"
Longueur 50 mm
Ref: GKMF12
S'utilise pour la deuxième rangée

DEBITMETRE à régulation mécanique
BSP ½" (femelle) - BSP ¾" (mâle)
Hexagonal: SW19
Longueur totale : 81mm
Capacité : 2 - 8 l/min
Plage de température: +0°C - +100 °C
Pression de service : max 10 bars
Ressorts : Acier inox indicateur
Joints plastiques : Buna
Référence article : FM 1234

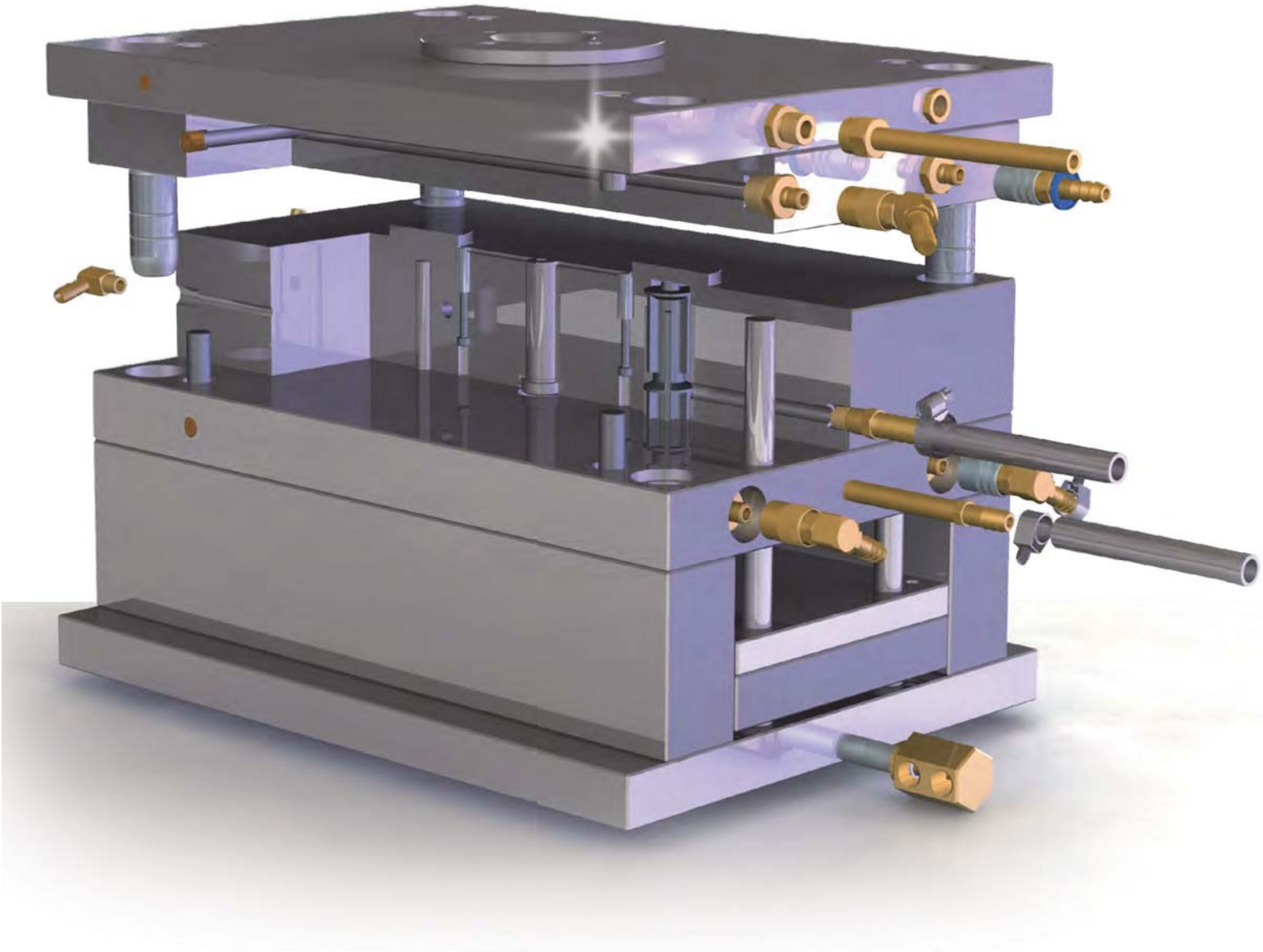
Entrées standard : 1 ½" :
Ref: COMFD0001

**Sur demande*

CAD reference point

MILACRON®

Données techniques

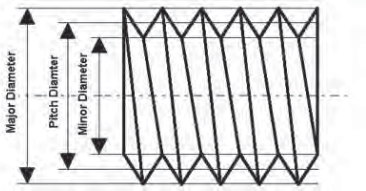


DME

Normes internationales en matière de filetage

La norme la plus fréquemment utilisée dans le domaine du filetage est le filetage métrique ISO. Il existe toutefois d'autres normes spécifiques au filetage. Ces normes sont soit basées sur des normes étrangères, soit utilisées pour des applications spécifiques, par exemple dans le domaine des technologies médicales, de l'aéronautique ou de l'astronautique.
Voici une liste des filetages les plus usuels :

- Filetage (métrique) ISO
- Filetage gaz
- Filetage en dents de scie
- Filetage Whitworth
- Filetage trapézoïdal
- Filetage rond



L'abréviation d'un filetage se compose de la lettre d'identification du filetage et du diamètre nominal du filetage ou de la dimension du filetage. A ces valeurs s'ajoutent des valeurs supplémentaires correspondant au pas ou au pas par pouce, à la tolérance, au multifilet, à la conicité et au filetage à gauche. Souvent, les filetages qui sont conformes à la norme DIN sont représentés par le plus grand numéro DIN placé devant l'abréviation du filetage. En ce qui concerne les vis, leur diamètre extérieur est déterminé par les sommets du filet.
Le diamètre intérieur est déterminé par le fond du filet
Le diamètre à flanc de filet correspond à la distance entre deux flancs opposés ou à la distance par rapport à l'axe des profils du filet.

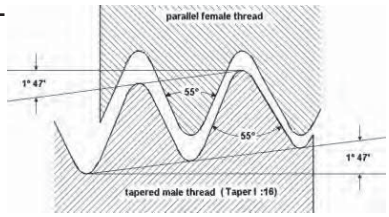
Spécification filetages

Abréviation	Pays	Angle de filetage	Description
ISO		60°	International Organization for Standardization
NC	USA	60°	National Coarse
UNC	USA	60°	Unified National Coarse
NF	USA	60°	National Fine
UNF	USA	60°	Unified National Fine
UNEF	USA	60°	Unified National Extra Fine
UN	USA	60°	Unified National 8-, 12- and 16 pitch Série
UNS	USA	60°	Special Threads of American National Form
NPT	USA	60°	National Taper Pipe 1:16
NPTF	USA	60°	National Taper Pipe Dryseal 1:16
NPS	USA	60°	National Standard Straight Pipe
NPSM	USA	60°	National Standard Straight Pipe for free fitting mechanical
NPSF	USA	60°	National Standard Internal Straight Pipe Dryseal
BSW	GB	55°	British Standard Withworth Coarse
BSF	GB	55°	British Standard Fine
BSP	GB	55°	British Strandard Pipe
BSPT	GB	55°	British Standard Pipe Taper
BA	GB	47°	British Standard Association

Filetage tuyau conique Whitworth DIN 2999 _ BSPT

(British Standard Tapered Pipe)

Filetage tuyau Whitworth pour tuyaux et accessoires. Filetage femelle parallèle et filetage mâle taraudé (dépouille 1 : 16). Un colmatant adapté peut s'utiliser dans le filetage pour assurer un joint étanche aux fuites.



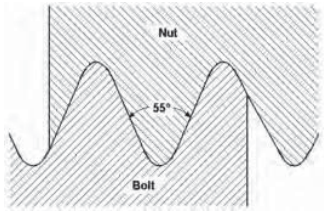
Spécification filetages

Filetage mâle Diamètre	Filetage femelle Diamètre	Petit tuyau diamètre en mm	Grand tuyau diamètre en mm	Taraudage Dimensions foret en mm	TPI	Pas mm
R 1/16"	Rp 1/16"	3	7,723	6,561	28	0,907
R 1/8"	Rp 1/8"	6	9,728	8,566	28	0,907
R 1/4"	Rp 1/4"	8	13,157	11,445	19	1,337
R 3/8"	Rp 3/8"	10	16,662	14,950	19	1,337
R 1/2"	Rp 1/2"	15	20,995	18,631	14	1,814
R 3/4"	Rp 3/4"	20	26,441	24,117	14	1,814
R 1"	Rp 1"	25	33,249	30,291	11	2,309
R 1 1/4"	Rp 1 1/4"	32	41,910	38,952	11	2,309
R 1 1/2"	Rp 1 1/2"	40	47,803	44,845	11	2,309
R 2"	Rp 2"	50	59,614	56,656	11	2,309
R 2 1/2"	Rp 2 1/2"	65	75,184	72,226	11	2,309
R 3"	Rp 3"	80	87,884	84,926	11	2,309
R 4"	R 4"	100	113,030	110,072	11	2,309
R 5"	Rp 5"	125	138,430	135,472	11	2,309
R 6"	Rp 6"	150	163,830	160,872	11	2,309

CAD reference point

Filetage tuyau Whitworth Whitworth DIN ISO 228 BSP (British Standard Pipe)

Filetage British Standard PipeThread, avec colmatant (parallèle, cylindrique), externe = G

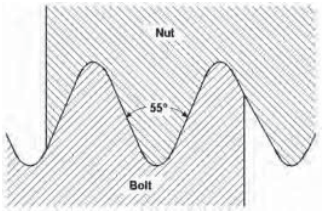


Spécification filetages

Diamètre nominal	Diamètre le plus grand	Diamètre le plus petit Ecrou mm	Taraudage Dimensions foret	TPI	Pas mm
G 1/8″	9,73	8,85	8,80	28	0,907
G 1/4″	13,16	11,89	11,80	19	1,337
G 3/8″	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2″	20,95	19,17	19,00	14	1,814
G 5/8″	22,91	21,13	21,00	14	1,814
G 3/4″	26,44	24,66	24,50	14	1,814
G 7/8″	30,20	28,42	28,25	14	1,814
G 1″	33,25	30,93	30,75	11	2,309
G 1 1/8″	37,90	35,58	35,30	11	2,309
G 1 1/4″	41,91	39,59	39,25	11	2,309
G 1 3/8″	44,32	42,00	41,70	11	2,309
G 1 1/2″	47,80	45,48	45,25	11	2,309
G 1 3/4″	53,74	51,43	51,10	11	2,309
G 2″	59,61	57,29	57,00	11	2,309
G 2 1/4″	65,71	63,39	63,10	11	2,309
G 2 1/2″	75,18	72,86	72,60	11	2,309
G 2 3/4″	81,53	79,21	78,90	11	2,309
G 3″	87,88	85,56	85,30	11	2,309
G 3 1/4″	93,98	91,66	91,50	11	2,309
G 3 1/2″	100,33	98,01	97,70	11	2,309
G 3 3/4″	106,68	104,30	104,00	11	2,309
G 4″	113,03	110,71	110,40	11	2,309

CAD reference point

Filetage UNEF ANSI B1.1

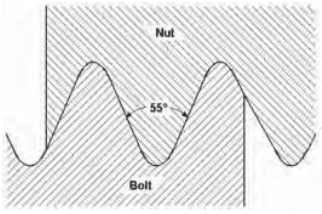


UNEF - Unified Extra Fine Thread, s'utilise à des fins spécifiques

Spécification filetages

Diamètre nominal	Diamètre le plus grand pouce	Diamètre le plus grand en mm	Taraudage Dimensions foret en mm	TPI	Pas mm
N 12 - 32 UNEF	0,216	5,486	4,80	32	0,794
1/4" - 32 UNEF	0,250	6,350	5,70	32	0,794
5/16" - 32 UNEF	0,313	7,938	7,25	32	0,794
3/8" - 32 UNEF	0,375	9,525	8,85	32	0,794
7/16" - 28 UNEF	0,438	11,112	10,35	28	0,907
1/2" - 28 UNEF	0,500	12,700	11,80	28	0,907
9/16" - 24 UNEF	0,563	14,288	13,40	24	1,058
5/8" - 24 UNEF	0,625	15,875	15,00	24	1,058
11/16" - 24 UNEF	0,688	17,462	16,60	24	1,058
3/4" - 20 UNEF	0,750	19,050	18,00	20	1,270
13/16" - 20 UNEF	0,813	20,638	19,60	20	1,270
7/8" - 20 UNEF	0,875	22,225	21,15	20	1,270
15/16" - 20 UNEF	0,938	23,812	22,70	20	1,270
1" - 20 UNEF	1,000	25,400	24,30	20	1,270
1 1/16" - 18 UNEF	1,063	26,988	25,80	18	1,411
1 1/8" - 18 UNEF	1,125	28,575	27,35	18	1,411
1 1/4" - 18 UNEF	1,250	31,750	30,55	18	1,411
1 5/16" - 18 UNEF	1,313	33,338	32,10	18	1,411
1 3/8" - 18 UNEF	1,375	34,925	33,70	18	1,411
1 7/16" - 18 UNEF	1,438	36,512	35,30	18	1,411
1 1/2" - 18 UNEF	1,500	38,100	36,90	18	1,411
1 9/16" - 18 UNEF	1,563	39,688	38,55	18	1,411
1 5/8" - 18 UNEF	1,625	41,275	40,10	18	1,411
1 11/16" - 18 UNEF	1,688	42,862	41,60	18	1,411

Filetage grossier métrique ISO DIN 13



Spécification filetages

Diamètre nominal M	Pas mm	Dimensions foret de taraudage en mm
1,0	0,25	0,75
1,1	0,25	0,85
1,2	0,25	0,95
1,4	0,30	1,10
1,6	0,35	1,25
1,8	0,35	1,45
2,0	0,40	1,60
2,2	0,45	1,75
2,5	0,45	2,05
3,0	0,50	2,50
3,5	0,60	2,90
4,0	0,70	3,30
4,5	0,75	3,70
5,0	0,80	4,20
6,0	1,00	5,00
7,0	1,00	6,00
8,0	1,25	6,80

Diamètre nominal M	Pas mm	Dimensions foret de taraudage en mm
9,0	1,25	7,80
10,0	1,50	8,50
11,0	1,50	9,50
12,0	1,75	10,20
14,00	2,00	12,00
16,00	2,00	14,00
18,00	2,50	15,50
20,00	2,50	17,50
22,00	2,50	19,50
24,00	3,00	21,00
27,00	3,00	24,00
30,00	3,50	26,50
33,00	3,50	29,50
36,00	4,00	32,00
39,00	4,00	35,00
42,00	4,50	37,50
45,00	4,50	40,50

Diamètre nominal M	Pas mm	Dimensions foret de taraudage en mm
48,00	5,00	43,00
52,00	5,00	47,00
56,00	5,50	50,50
60,00	5,50	54,50
64,00	6,00	58,00
68,00	6,00	62,00

CAD référence point

MILACRON®

Série U100

Ces nouveaux coupleurs (avec soupape) ont été conçus pour répondre aux besoins industriels. Cet nouveau produit fonctionne à la perfection avec des embouts du type full flow et des embouts à obturation. Ce coupleur et ses soupapes vous assurent de disposer de surfaces de travail propres. La variété de raccords est gage de conditions de travail très flexibles.

Raccord femelle à soupape / Raccord mâle type full flow

Raccord femelle à soupape / Raccord mâle à soupape

Raccord femelle type full flow / Raccord mâle à soupape

Raccord femelle type full flow / Raccord mâle type full flow

Dans ce nouveau système, une nouvelle bague de couleur vous permet d'aisément identifier si le fluide est chaud ou froid.

Domaine d'application :

- Circuits de raccord de contrôle de la température du moule pour presse à injection de plastique, zamak et aluminium.
- Raccord de circuit pour huile chaude.
- Circuits d'eau froide, chaude ou réfrigérée.

La gamme RPL est rapide, fiable et conçue pour des opérations à une seule main. En fonction du diamètre interne, 2 dimensions de coupleurs U100 sont proposées.

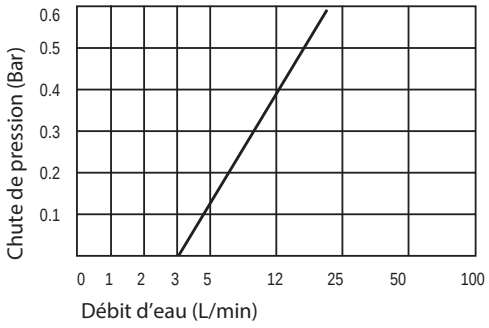
Gamme : U100.08B = 8.3 mm

Gamme : U100.12B = 1 3 mm

DME

U100.06

Coupleur à soupape



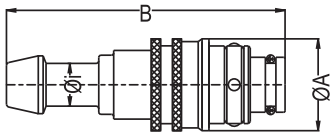
Plage de température : -20°C +100°C (-40°F +250°F)
Pression de service : 0 - 10 bars (0 - 160 PSI)
Débit : NW 6

Matériau
Corps du coupleur : laiton nickelé
Manchon : laiton nickelé
Ressorts : acier inoxydable
Joint torique : acier inoxydable
Billes : acier inoxydable
Joints : NBR Nitrile (Ni)
Raccord mâle - embout : laiton nickelé
Version standard : laiton
NBR Nitrile (Ni)
Laiton nickelé
Billes, 6 pièces

Options
Joint V
Joint E - EPDM
Pour la commande d'options, bien vouloir ajouter le symbole de votre option à la suite du numéro de commande.

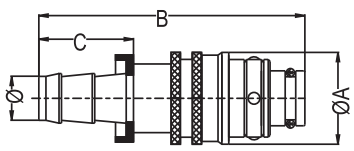
Ajoutez : B - pour bleu, R - pour rouge à la suite de REF pour identifier la couleur choisie.

Raccord mâle d'extrémité flexible standard - raccord mâle et femelle



Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 6 mm	1/4"	**U100.06 HGF 06**	17	32,5
Ø 8 mm	5/16"	**U100.06 HGF 08**		

Raccord mâle d'extrémité flexible à emboîtement



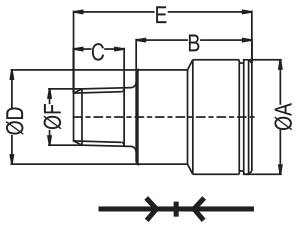
Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 6 mm	1/4"	**U100.06 FGF 06**	17	32,5
Ø 8 mm	5/16"	**U100.06 FGF 08**		
Ø 10 mm		**U100.06 FGF 10**		

CAD reference point

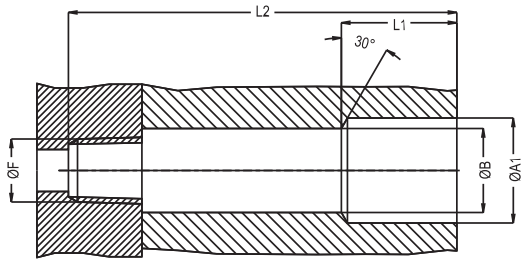
Raccord mâle fileté - Raccord femelle et mâle

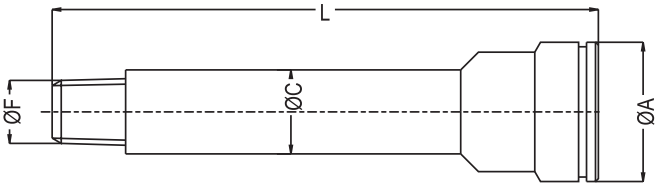
U100.06

Ø F Connexion	REF	Dimension en mm					Allen SW
		A	B	C	D	E	
BSPT 1/8"	**U10006RU10T**	17	18.5	10	14	28.5	6
BSPT 1/4"	**U10006RU13T**			12		30.5	
NPT 1/8"	**U100.06 TU 10T**			10		28.5	1/4"
NPT 1/4"	**U100.06 TU 13T**			12		30.5	
M10x1.0	**U100.06 EUM 10-1T**			10		30.5	6



Extension (version filetée conique BSPT-NPT)



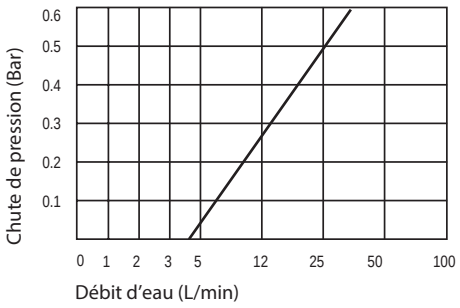


Série	F Filetage	L min./max.	REF sans collier	Dimensions d'assemblage						Allen SW	Couple (m.daN)
				L1	L2	0A	0A1	0B	0C		
U100.06	BSPT 1/8"	33/100	**U100.06 100 R10**	20	L-5.5	17	18.5	11	10.2	6	1
U100.06	NPT 1/8"		**U100.06 100 T10**							1/4"	
U100.06	M10x1.0		**U100.06 100 M10**							6	

CAD reference point

U100.08

Coupleur - 9 billes / débit 20% supérieur

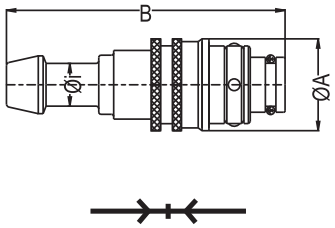


Plage de température : -20°C +100°C (-40°F +250°F)
Pression de service : 0 - 10 bars (0 - 160 PSI)
Débit : NW 8.3

Matériau
Corps du coupleur : laiton nickelé
Manchon : laiton nickelé
Ressorts : acier inoxydable
Joint torique : acier inoxydable
Billes : acier inoxydable
Joints : NBR Nitrile (Ni)
Raccord mâle - embout : laiton nickelé
Version standard : laiton
NBR Nitrile (Ni)
Laiton nickelé
Billes, 9 pièces

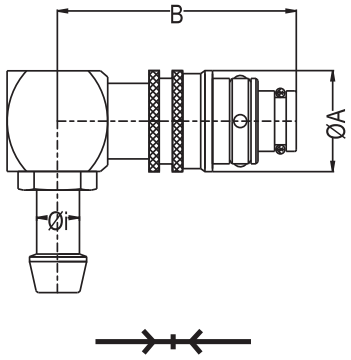
Options
B - Bleu
R - Rouge
Joint V - FPM
Joint E - EPDM
Pour la commande d'options, bien vouloir ajouter le symbole de votre option à la suite du numéro de commande.

Raccord mâle - Raccord mâle d'extrémité flexible standard



Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 6 mm	1/4"	**U100.08 HGF 06**	20	37.5
Ø 8 mm	5/16"	**U100.08 HGF 08**		
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 HGF 10**		
Ø 12 mm	15/32"	**U100.08 HGF 12**		
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 HGF 13**		

Raccord mâle d'extrémité flexible standard 90°



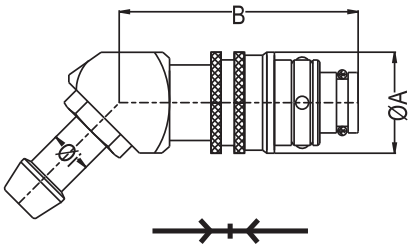
Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 6 mm	1/4"	**U100.08 HGF 06-90°**	20	45.5
Ø 8 mm	5/16"	**U100.08 HGF 08-90°**		
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 HGF 10-90°**		
Ø 12 mm	15/32"	**U100.08 HGF 12-90**		
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 HGF 13-90**		

CAD référence point

Raccord mâle d'extrémité flexible standard 135°

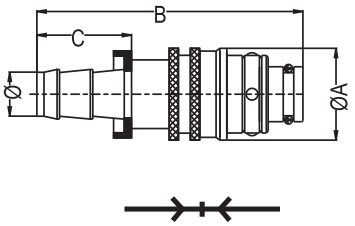
U100.08

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 6 mm	1/4"	**U100.08 HGF 06-135°**	20	47.5
Ø 8 mm	5/16"	**U100.08 HGF 08-135°**		
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 HGF 10-135°**		
Ø 12 mm	15/32"	**U100.08 HGF 12-135**		
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 HGF 13-135**		



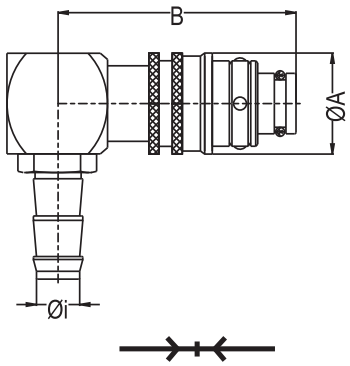
Raccord mâle d'extrémité flexible à emboîtement

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 FGF 10**	20	37
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 FGF 13**		40



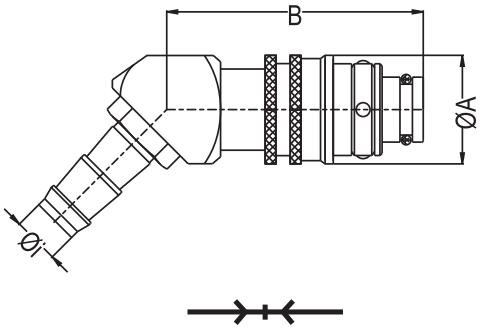
Raccord mâle d'extrémité flexible à emboîtement 90°

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 FGF 10-90°**	20	45.5
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 FGF 13-90°**		



Raccord mâle - Raccord mâle d'extrémité flexible à emboîtement 135°

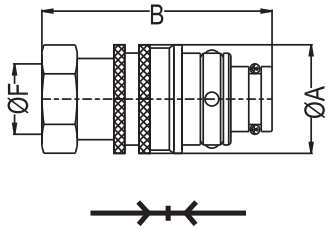
Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 FGF 10-135°**	20	47.5
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 FGF 13-135°**		



CAD reference point

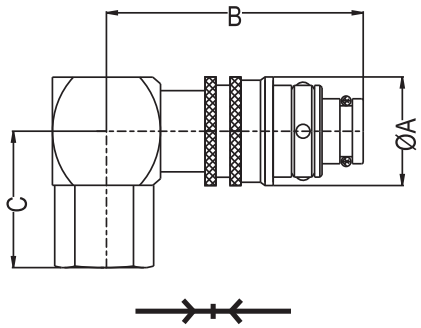
U100.08

Raccord femelle fileté



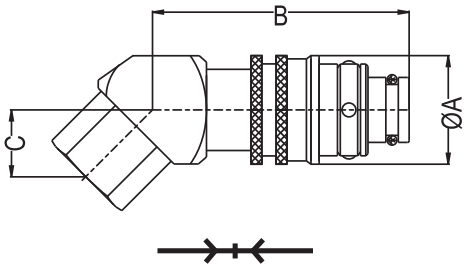
Ø Connexion	REF	Dimension en mm	
		A	B
BSP 1/4″	**U100.08 DGF 13**	20	43
BSP 3/8″	**U100.08 DGF 17**		52
NPT 1/4″	**U100.08 NGF 13**		43
NPT 3/8″	**U100.08 NGF 17**		52

Raccord femelle fileté 90°



Ø Connexion	REF	Dimension en mm		
		A	B	C
BSP 1/4″	**U100.08 DGF 13-90°**	20	45.5	24
BSP 3/8″	**U100.08 DGF 17-90°**			
NPT 1/4″	**U100.08 NGF 13-90°**			27
NPT 3/8″	**U100.08 NGF 17-90°**			

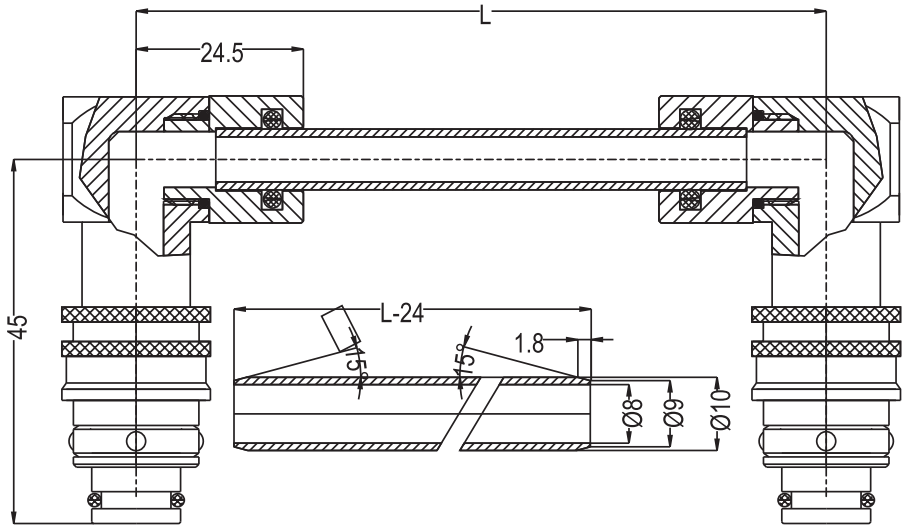
Raccord femelle fileté 35°



Ø Connexion	REF	Dimension en mm		
		A	B	C
BSP 1/4″	**U100.08 DGF 13-135°**	20	47.5	17
BSP 3/8″	**U100.08 DGF 17-135°**			
NPT 1/4″	**U100.08 NGF 13-135°**			20
NPT 3/8″	**U100.08 NGF 17-135°**			

CAD reference point

Connecteur orientable (pour U100.08)



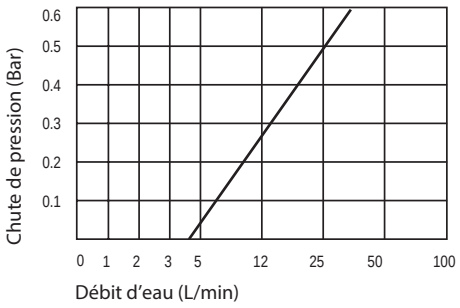
Tube laiton PB 10x1

REF	L	L-24
U100.08 KG 125	20	47.5
U100.08 KG 250		
U100.08 KG 500		

CAD reference point

U100.08

Coupleur à soupape - 9 billes

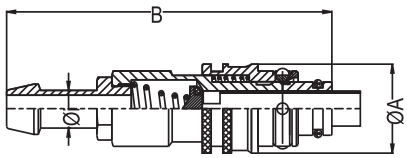


Plage de température : -20°C +100°C (-40°F +250°F)
Pression de service : 0 - 10 bars (0 - 160 PSI)
Débit : NW 8.3

Matériau
Corps du coupleur : laiton nickelé
Manchon : laiton nickelé
Ressorts : acier inoxydable
Joint torique : acier inoxydable
Billes : acier inoxydable
Joints : NBR Nitrile (Ni)
Raccord mâle - embout : laiton nickelé
Version standard : laiton
NBR Nitrile (Ni)
Laiton nickelé
Billes, 9 pièces

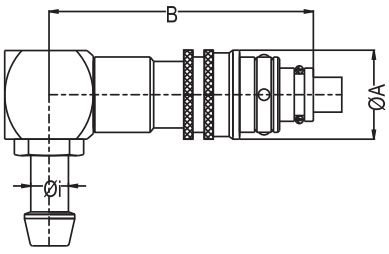
Options
B - Bleu
R - Rouge
Joint V - FPM
Joint E - EPDM
Pour la commande d'options, bien vouloir ajouter le symbole de votre option à la suite du numéro de commande.

Raccord mâle - Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible standard



Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 6 mm	1/4"	**U100.08 HGB 06**	20	59
Ø 8 mm	5/16"	**U100.08 HGB 08**		
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 HGB 10**		
Ø 12 mm	15/32"	**U100.08 HGB 12**		
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 HGB 13**		

Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible standard 90°



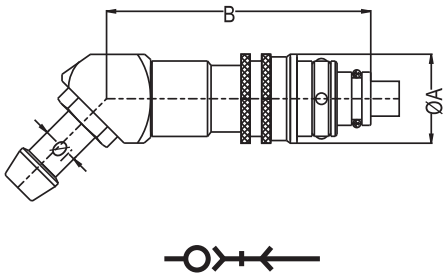
Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 6 mm	1/4"	**U100.08 HGB 06-90°**	20	64
Ø 8 mm	5/16"	**U100.08 HGB 08-90°**		
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 HGB 10-90°**		
Ø 12 mm	15/32"	**U100.08 HGB 12-90**		
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 HGB 13-90**		

CAD référence point

Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible standard 135°

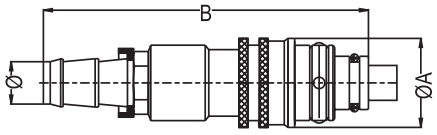
U100.08

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 6 mm	1/4"	**U100.08 HGB 06-135°**	20	64
Ø 8 mm	5/16"	**U100.08 HGB 08-135°**		
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 HGB 10-135°**		
Ø 12 mm	15/32"	**U100.08 HGB 12-135**		
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 HGB 13-135**		



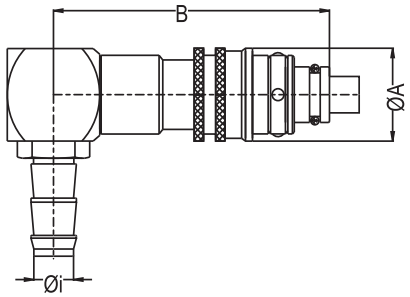
Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible à emboîtement

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 FGB 10**	20	59
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 FGB 13**		



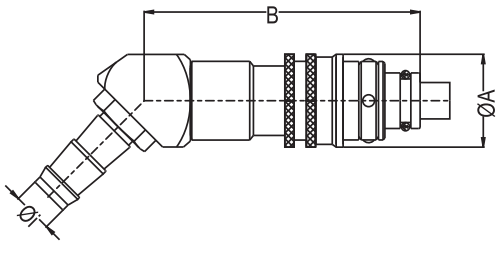
Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible à emboîtement 90°

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 FGB 10-90°**	20	64
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 FGB 13-90°**		



Raccord mâle - Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible à emboîtement 135°

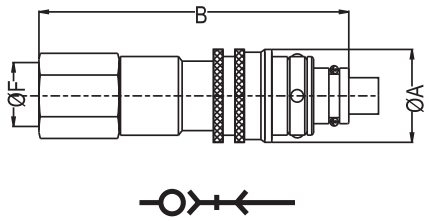
Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 10 mm	3/8"	**U100.08 FGB 10-135°**	20	64
Ø 13 mm	1/2"	**U100.08 FGB 13-135°**		



CAD reference point

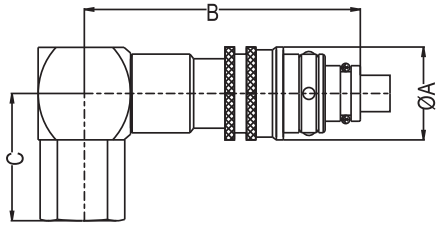
U100.08

Raccord femelle fileté, à soupape



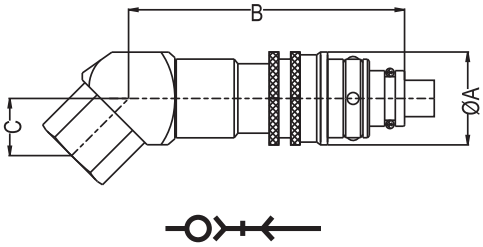
Ø Connexion	REF	Dimension en mm	
		A	B
BSP 1/4″	**U100.08 DGB 13**	20	57
BSP 3/8″	**U100.08 DGB 17**		
NPT 1/4″	**U100.08 NGB 13**	20	60
NPT 3/8″	**U100.08 NGB 17**		

Raccord femelle fileté, à soupape, 90˚



Ø Connexion	REF	Dimension en mm		
		A	B	C
BSP 1/4″	**U100.08 DGB 13-90°**	20	54	24
BSP 3/8″	**U100.08 DGB 17-90°**			
NPT 1/4″	**U100.08 NGB 13-90°**			27
NPT 3/8″	**U100.08 NGB 17-90°**			

Raccord femelle fileté, à soupape, 135˚



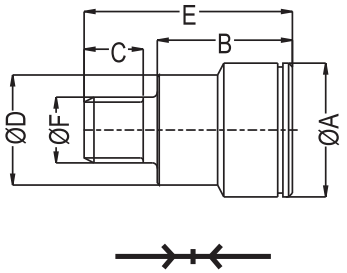
Ø Connexion	REF	Dimension en mm		
		A	B	C
BSP 1/4″	**U100.08 DGB 13-135°**	20	54	17
BSP 3/8″	**U100.08 DGB 17-135°**			
NPT 1/4″	**U100.08 NGB 13-135°**			20
NPT 3/8″	**U100.08 NGB 17-135°**			

CAD référence point

Raccord femelle - raccord mâle fileté

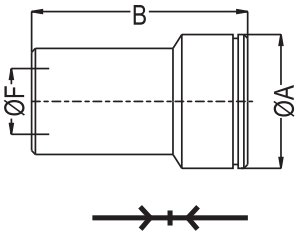
U100.08

Ø Connexion	REF sans collier	Dimension en mm					Allen SW
		A	B	C	D	E	
BSPT 1/8″	**U100.08 RU 10T**	21	21	8	17.5	31	6
BSPT 1/4″	**U100.08 RU 13T**		21	10		33	8
BSPT 3/8″	**U100.08 RU 17T**		11	11		24	8
NPT 1/8″	**U100.08 TU 10T**		21	7		31	1/4″
NPT 1/4″	**U100.08 TU 13T**		21	11		33	5/16″
NPT 3/8″	**U100.08 TU 17T**		11	11		24	5/16″
M10x1.0	**U100.08 EUM 10-1T**		21	10		31	6
M10x1.5	**U100.08 EUM 10T**		21	20		31	6
M14x1.5	**U100.08 EUM 14T**		21	11		31	8



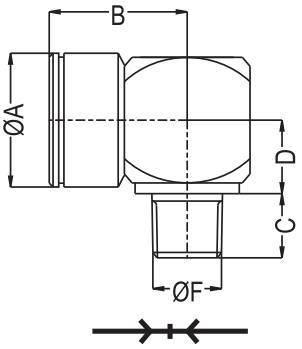
Raccord femelle fileté

Ø Connexion	REF sans collier	Dimension en mm		Allen SW
		A	B	
BSP 1/8″	**U100.08 DU 10**	21	39	8
BSP 1/4″	**U100.08 DU 13**			
NPT 1/8″	**U100.08 NU 10**			5/16″
NPT 1/4″	**U100.08 NU 13**			



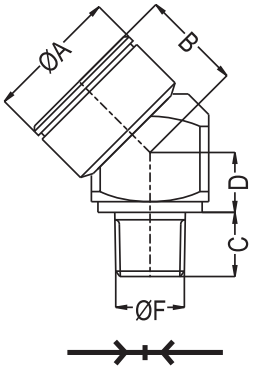
Raccord mâle fileté 90°

Ø Connexion	REF sans collier	Dimension en mm			Allen SW
		A	B	C	
BSPT 1/8″	**U100.08 RU 10-90°T**	21	33	24	20
BSPT 1/4″	**U100.08 RU 13-90°T**				
BSPT 3/8″	**U100.08 RU 17-90°T**				
NPT 1/4″	**U100.08 TU 13-90°T**		21	11	



Raccord mâle fileté 135°

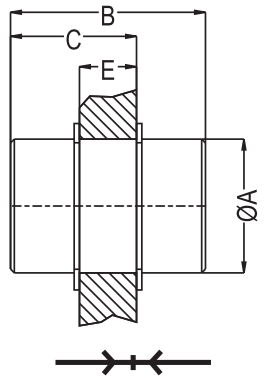
Ø Connexion	REF sans collier	Dimension en mm			Allen SW
		A	B	C	
BSPT 1/8″	**U100.08 RU 10-135°T**	21	33	24	20
BSPT 1/4″	**U100.08 RU 13-135°T**				
BSPT 3/8″	**U100.08 RU 17-135°T**				
NPT 1/4″	**U100.08 TU 13-135°T**		21	11	



CAD reference point

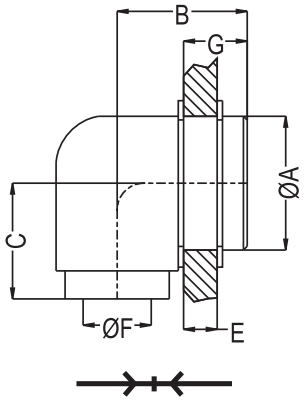
U100.08

Connecteur droit mural



REF sans collier	Dimension en mm			
	A	B	C	E
U100.08 PU 00	22	35	23	10 Max.

Connecteur droit mural 90°

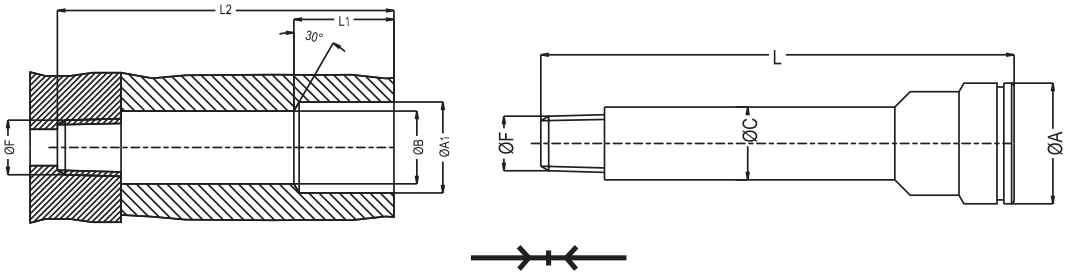


Ø Connexion	REF sans collier	Dimension en mm			
		A	B	C	E
BSPT 1/4"	**U100.08 PU 13-90**	22	22	21	10 Max.

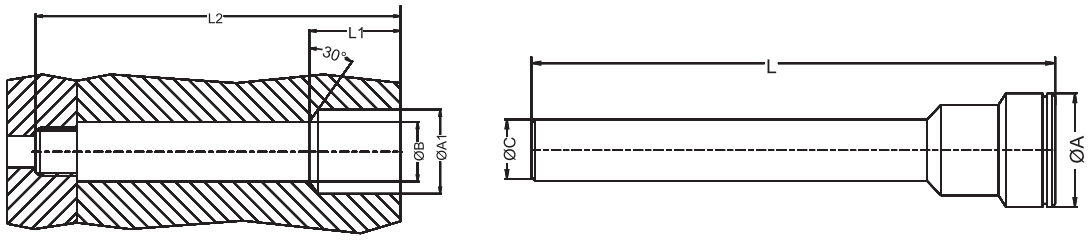
CAD reference point

Extension (version filetée conique BSPT-NPT)

U100.08



Série	F Filetage	L min./max.	REF sans collier	Dimensions d'assemblage						Allen SW	Couple (m/daN)
				L1	L2	0A	0A1	0B	0C		
U100.08 BSPT	BSPT 1/8"	33/100	**U100.08-100 R10**	23	L-5.5	21	22	11	10.2	6	1
		100/150	**U100.08-150 R10**								
		150/200	**U100.08-200 R10**								
		200/250	**U100.08-250 R10**								
U100.08 NPT	NPT 1/8"	33/100	**U100.08-100 T10**	23	L-5.5	21	22	11	10.2	1/4'	1
		100/150	**U100.08-150 T10**								
		150/200	**U100.08-200 T10**								
		200/250	**U100.08-250 T10**								
U100.08 BSPT	BSPT 1/4"	33/100	**U100.08-100 R13**	23	L-7.5	21	22	14	13.5	8	3
		100/150	**U100.08-150 R13**								
		150/200	**U100.08-200 R13**								
		200/250	**U100.08-250 R13**								
U100.08 NPT	NPT 1/4"	33/100	**U100.08-100 T13**	23	L-5.5	21	22	11	10.2	1/4'	1
		100/150	**U100.08-150 T13**								
		150/200	**U100.08-200 T13**								
		200/250	**U100.08-250 T13**								

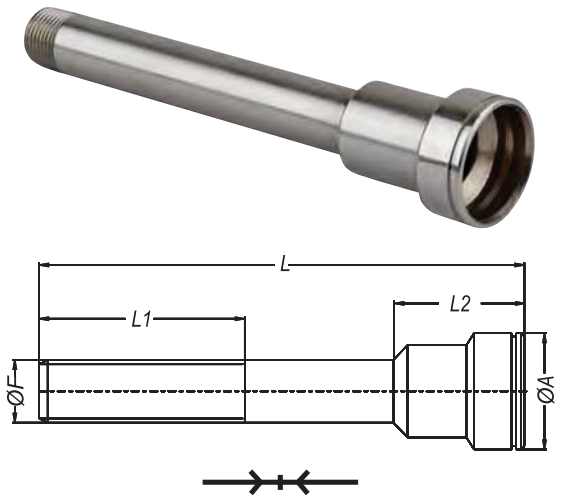


Série	0C	L	REF sans collier	Dimensions d'assemblage					Allen SW
				L1	L2	0A	0A1	0B	
U100.08	10.2	50	**U1000810BU50**	23	L-5.5	21	22	11	6
		100	**U1000810BU100**						
		150	**U1000810BU150**						
		200	**U1000810BU200**						
U100.08	13.5	50	**U1000813BU50**	23	L-7.5	21	22	14	8
		100	**U1000813BU100**						
		150	**U1000813BU150**						
		200	**U1000813BU200**						
		250	**U1000813BU250**						

CAD reference point

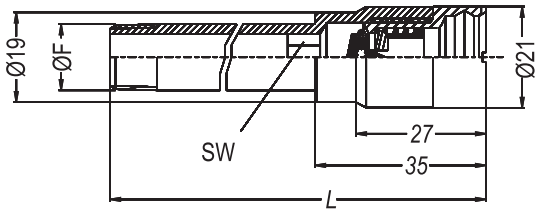
U100.08

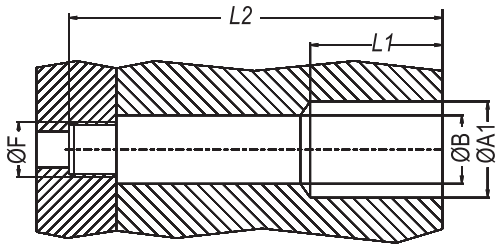
Extension (version filetée BSP cylindrique)



Série	F Filetage	L min./ max.	REF sans collier	Dimensions d'assemblage			Allen SW
				L1	L2	0A	
U100.08	BSP 1/8"	50	**U100.08-50 RF10**	26	21	21	6
		100	**U100.08-100 RF10**				
		150	**U100.08-150 RF10**				
U100.08	BSP 1/4"	50	**U100.08-50 RF13**	6.5	21	21	8
		100	**U100.08-100 RF13**	60			
		150	**U100.08-150 RF13**				
		200	**U100.08-200 RF13**				

Extension mâle filetée raccord mâle obturateur

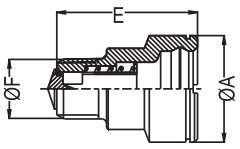




Série	F Filetage	L min./ max.	REF sans collier	Dimensions d'assemblage			Allen SW
				L1	L2	0A	
U100.08	BSP 1/8"	50	**U1000850EUB10**	32	L-5.5	22	6
		100	**U10008100EUB10**				
		150	**U10008150EUB10**				
		50	**U1000850RUB10**				
		100	**U10008100RUB10**				
		150	**U10008150RUB10**				
U100.08	BSP 1/4"	50	**U1000850EUB13**	32	L-5.5	22	6
		100	**U10008100EUB13**				
		150	**U10008150EUB13**				
		200	**U10008200EUB13**				
		50	**U1000850RUB13**				
		100	**U10008100RUB13**				
		150	**U10008150RUB13**				
		200	**U10008200RUB13**				

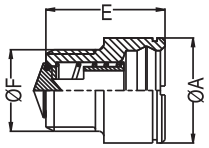
Raccord mâle fileté obturateur

Raccord mâle fileté à soupape



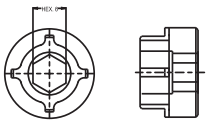
Ø Connexion	REF sans collier	Dimension in mm	
		0A	L
1/4"	**U100.08 EUB 13**	21	36

Raccord mâle fileté à soupape



Ø Connexion	REF sans collier	Dimension in mm	
		0A	L
3/8"	**U100.08 EUB 17**	21	28.5

Appareil d'assemblage



REF
U100.08 EUB 00

CAD reference point

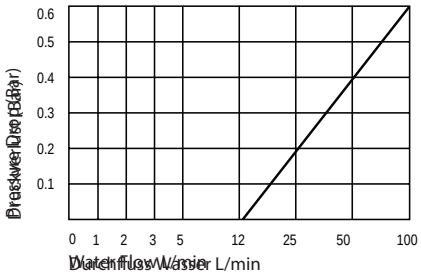
Coupleur - 9 billes

U100.12

Plage de température : -20°C +100°C (-40°F +250°F)
Pression de service : 0 - 10 bars (0 - 160 PSI)
Débit : NW 13

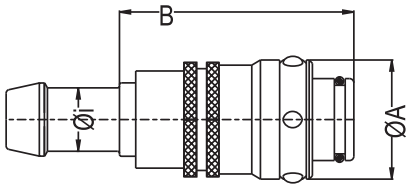
Matériau
Corps du coupleur : laiton nickelé
Manchon : laiton nickelé
Ressorts : acier inoxydable
Joint torique : acier inoxydable
Billes : acier inoxydable
Joints : NBR Nitrile (Ni)
Version standard : laiton
NBR Nitrile (Ni)
Laiton nickelé
Billes, 9 pièces

Options
B - Bleu
R - Rouge
Joint V - FPM
Joint E - EPDM
Pour la commande d'options, bien vouloir ajouter le symbole de votre option à la suite du numéro de commande.



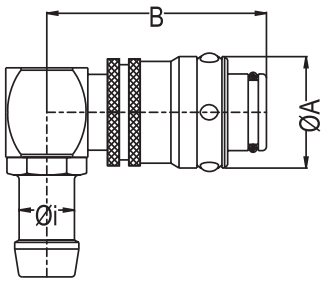
Raccord mâle - Raccord mâle d'extrémité flexible standard

Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension in mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 HGF 13**	28	44
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 HGF 16**		



Raccord mâle d'extrémité flexible standard 90°

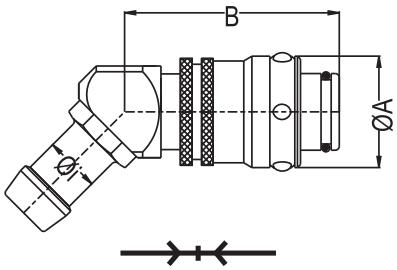
Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension in mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 HGF 13-90°**	28	54
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 HGF 16-90°**		



CAD reference point

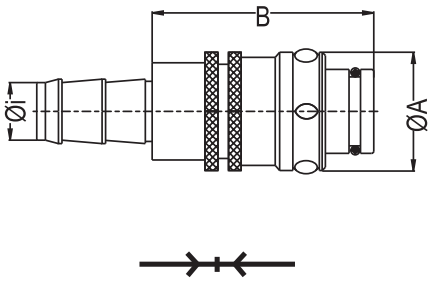
U100.12

Raccord mâle d'extrémité flexible standard 135°



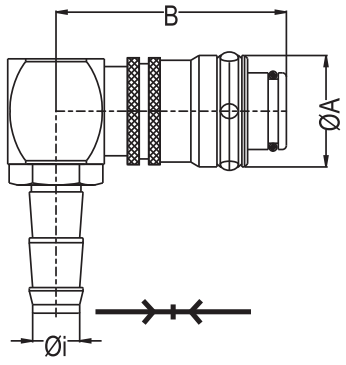
Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 HGF 13-135°**	28	54
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 HGF 16-135°**		

Raccord mâle d'extrémité flexible à emboîtement



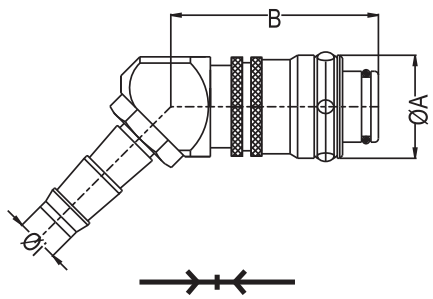
Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 FGF 13**	28	44
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 FGF 16**		

Raccord mâle d'extrémité flexible à emboîtement 90°



Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 FGF 13-90°**	28	54
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 FGF 16-90°**		

Raccord mâle - Raccord mâle d'extrémité flexible à emboîtement 135°



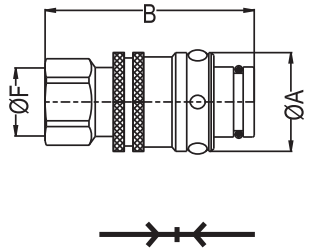
Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 FGF 13-135°**	28	54
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 FGF 16-135°**		

CAD reference point

Raccord femelle fileté

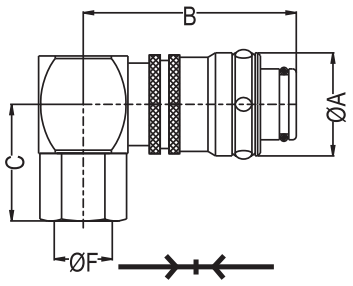
U100.12

Ø F Connexion	REF	Dimension en mm		
		A	B	C/SW
BSP 1/2"	**U100.12 DGF 21**	28	60	24
NPT1/2"	**U100.12 NGF 21**			
BSP 3/4"	**U100.12 DGF 26**	28	70	35
NPT 3/4"	**U100.12 NGF 26**			



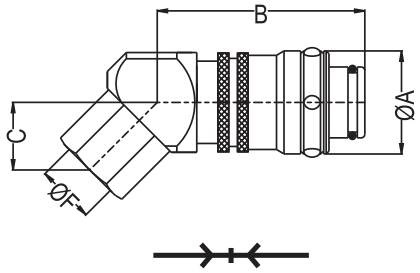
Raccord femelle fileté 90°

Ø F Connexion	REF	Dimension en mm		
		A	B	C/SW
BSP 3/8"	**U100.12 DGF 17-90°**	28	54	29
NPT3/8"	**U100.12 NGF 17-90°**			
BSP 1/2"	**U100.12 DGF 21-90°**	28	54	35
NPT 1/2"	**U100.12 NGF 21-90°**			



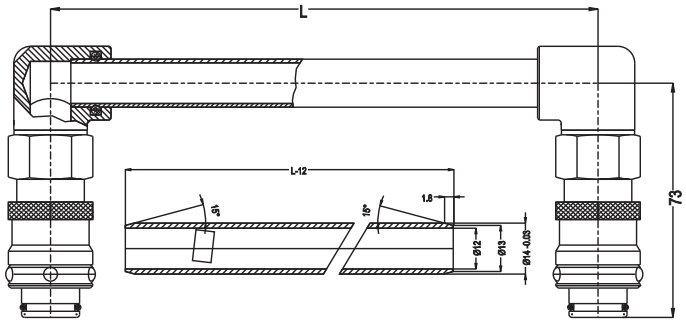
Raccord femelle fileté 135°

Ø F Connexion	REF	Dimension en mm		
		A	B	C/SW
BSP 3/8"	**U100.12 DGF 17-135°**	28	54	10
NPT3/8"	**U100.12 NGF 17-135°**			
BSP 1/2"	**U100.12 DGF 21-135°**	28	54	16
NPT 1/2"	**U100.12 NGF 21-135°**			



Connecteur orientable (pour U100.12)

REF	L	L-24
U100.12 KG 125	125	90
U100.12 KG 250	250	250
U100.12 KG 500	500	470

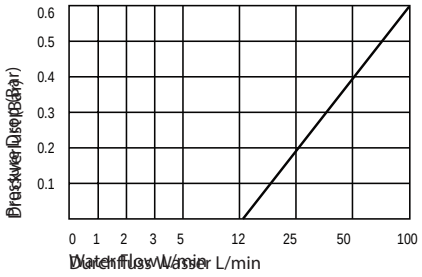


Tube laiton PB 14x1

CAD reference point

U100.12

Coupleur à soupape - 9 billes

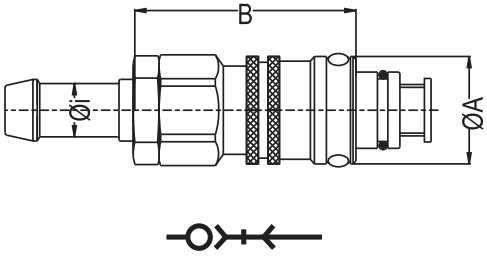


Plage de température : -20°C +100°C (-40°F +250°F)
Pression de service : 0 - 10 bars (0 - 160 PSI)
Débit : NW 13

Matériau
Corps du coupleur : laiton nickelé
Manchon : laiton nickelé
Ressorts : acier inoxydable
Joint torique : acier inoxydable
Billes : acier inoxydable
Joints : NBR Nitrile (Ni)
Version standard : laiton
NBR Nitrile (Ni)
Laiton nickelé
Billes, 9 pièces

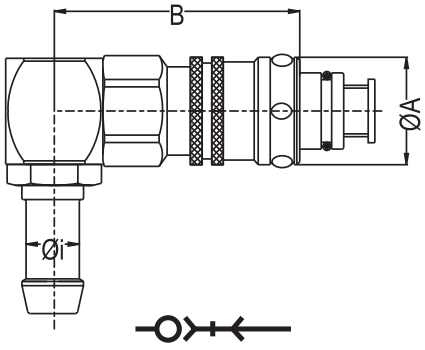
Options
B - Bleu
R - Rouge
Joint V - FPM
Joint E - EPDM
Pour la commande d'options, bien vouloir ajouter le symbole de votre option à la suite du numéro de commande.

Raccord mâle - Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible standard



Ø F / Ø I Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 HGB 13**	28	65
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 HGB 16**		

Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible standard 90°

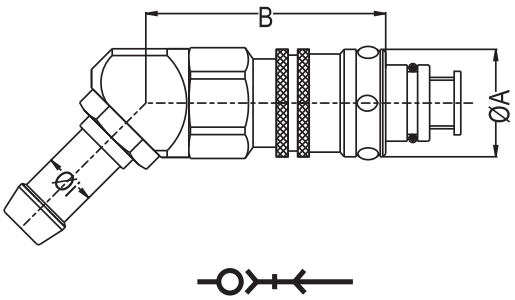


Ø F / Ø I Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 HGB 13-90°**	28	70
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 HGB 16-90°**		

CAD reference point

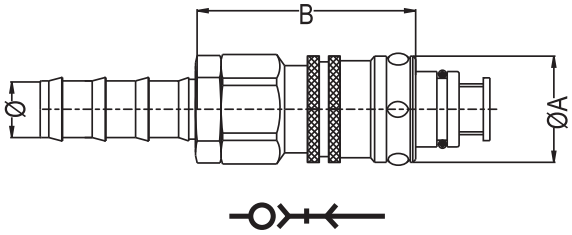
Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible standard 135°

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 HGB 13-135°**	28	70
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 HGB 16-135°**		



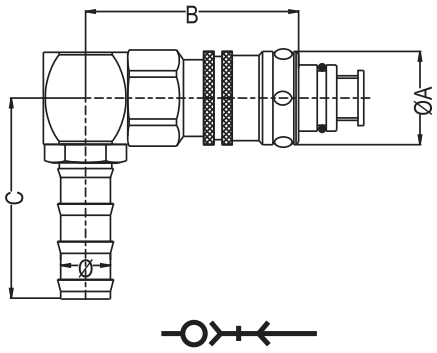
Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible à emboîtement

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 FGB 13**	28	65
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 FGB 16**		



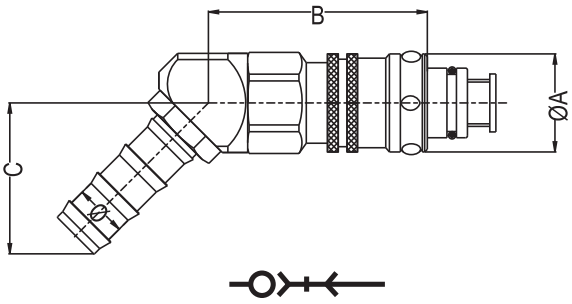
Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible à emboîtement 90°

Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 FGB 13-90°**	28	70
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 FGB 16-90°**		



Raccord mâle - Raccord mâle d'extrémité à soupape flexible à emboîtement 135°

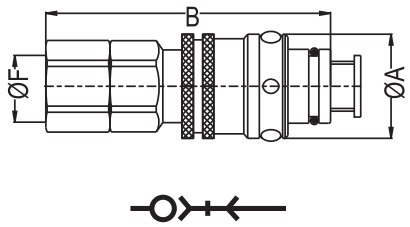
Ø Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
Ø 13 mm	1/2"	**U100.12 FGB 13-135°**	28	70
Ø 16 mm	5/8"	**U100.12 FGB 16-135°**		



CAD reference point

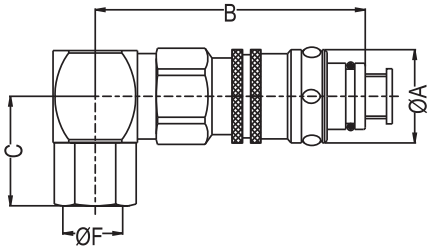
U100.12

Raccord femelle fileté, à soupape



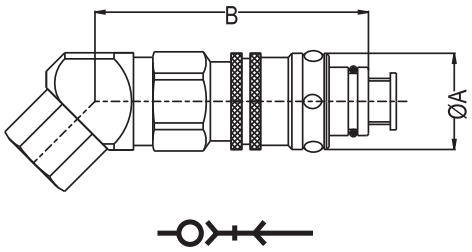
Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension en mm	
			A	B
BSP	1/2"	**U100.12 DGB 21**	28	80
NPT	1/2"	**U100.12 NGB 21**		

Raccord femelle fileté, à soupape, 90°



Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension en mm		
			A	B	C
BSP	3/8"	**U100.12 DGB 17-90°**	28	70	29
NPT	3/8"	**U100.12 NGB 17-90°**			
BSP	1/2"	**U100.12 DGB 21-90°**			
NPT	1/2"	**U100.12 NGB 21-90°**			

Raccord femelle fileté, à soupape, 135°



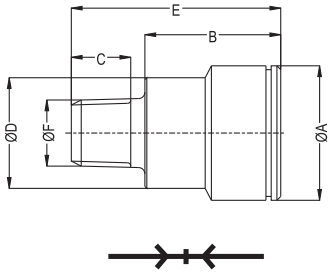
Ø F / Ø FI Connexion		REF	Dimension en mm		
			A	B	C
BSP	3/8"	**U100.12 DGB 17-135°**	28	54	10
NPT	3/8"	**U100.12 NGB 17-135°**			
BSP	1/2"	**U100.12 DGB 21-135°**	28	54	16
NPT	1/2"	**U100.12 NGB 21-135°**			

CAD reference point

Raccord femelle

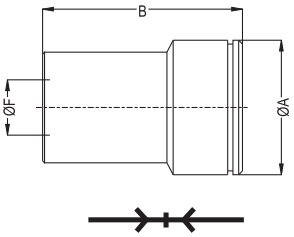
U100.12

F Filetage	REF sans collier	Dimension en mm					Allen SW
		A	B	C	D	E	
BSPT 3/8″	**U100.12 RU 17T**	32	28	11	25	41	10
BSPT 1/2″	**U100.12 RU 21T**		28	16	25	44	14
BSPT 3/4″	**U100.12 RU 26T**		13	14		32	14
NPT 3/8″	**U100.12 TU 17T**		28	11	25	41	3/8″
NPT 1/2″	**U100.12 TU 21T**		28	14	25	44	9/16″
NPT 3/4″	**U100.12 TU 26T**		13	14		32	9/16″

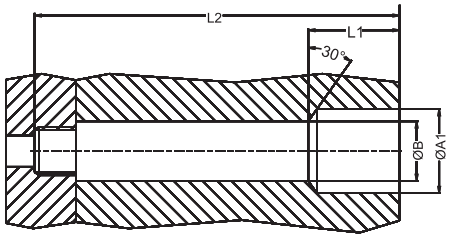


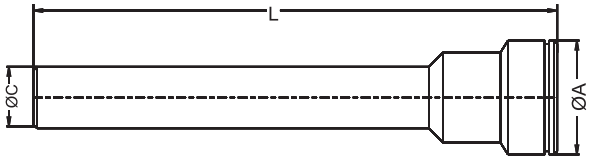
Raccord femelle

F Filetage	REF sans collier	Dimension en mm		Allen SW
		A	B	
BSP 3/8″	**U100.12 DU 17**	32	49	12
BSP 1/2″	**U100.12 DU 21**		50	



Raccord mâle d'extension (version lisse)



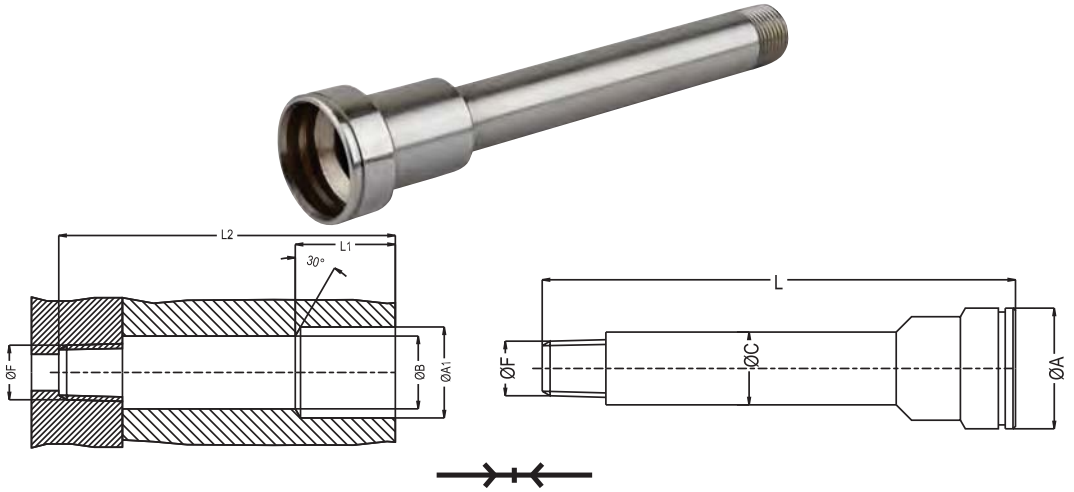


Série	0C	L	REF sans collier	Dimensions d'assemblage					Allen SW
				L1	L2	0A	0A1	0B	
U100.12	17.2	50	**U100.12-17 BU 50**	41	L-8.5	32	33	18	14
		100	**U100.12-17 BU 100**						
		150	**U100.12-17 BU 150**						
		200	**U100.12-17 BU 200**						
		250	**U100.12-17 BU 250**						
U100.12	21.3	50	**U100.12-21 BU 50**	43	L-11.5	32	33	22	14
		100	**U100.12-21 BU 100**						
		150	**U100.12-21 BU 150**						
		200	**U100.12-21 BU 200**						
		250	**U100.12-21 BU 250**						

CAD reference point

U100.12

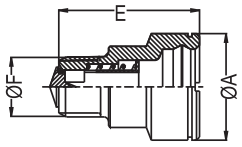
Extension (version filetée conique BSPT-NPT)



Série	F Filetage	L min./max.	REF sans collier	Dimensions d'assemblage						Allen SW	Couple (m/daN)
				L1	L2	ØA	ØA1	ØB	ØC		
U100.12 BSPT	BSPT 3/8"	56/100	**U100.12 100 R17**	43	L-8.5	32	33	18	17.2	14	3
		100/150	**U100.12 150 R17**								
		150/200	**U100.12 200 R17**								
		200/250	**U100.12 250 R17**								
U100.12 NPT	NPT 3/8"	56/100	**U100.12 100 T17**	43	L-8.5	32	33	18	17.2	3/8"	3
		100/150	**U100.12 150 T17**								
		150/200	**U100.12 200 T17**								
		200/250	**U100.12 250 T17**								
U100.12 BSPT	BSPT 1/2"	56/100	**U100.12 100 R21**	45	L-11.5	32	33	22	21.3	14	5
		100/150	**U100.12 150 R21**								
		150/200	**U100.12 200 R21**								
		200/250	**U100.12 250 R21**								
U100.12 NPT	NPT 1/2"	56/100	**U100.12 100 T21**	45	L-11.5	32	33	22	21.3	3/8"	5
		100/150	**U100.12 150 T21**								
		150/200	**U100.12 200 T21**								
		200/250	**U100.12 250 T21**								

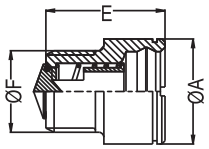
Raccord mâle fileté à soupape

Raccord mâle fileté à soupape



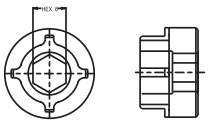
ØF Connexion	REF sans collier	Dimension en mm		
		ØA		L
BSP 3/8"	**U100.12 EUB 17**	32	24	40.5
BSP 1/2"	**U100.12 EUB 21**		24	42.5
BSP 3/4"	**U100.12 EUB 26**		30	38.5

Raccord mâle fileté à soupape



ØF Connexion	REF sans collier	Dimension en mm	
		ØA	L
BSP 1/2"	**U100.12 DUB 21V**	32	62
BSP 3/4"	**U100.12 DUB 26V**		

Appareil d'assemblage

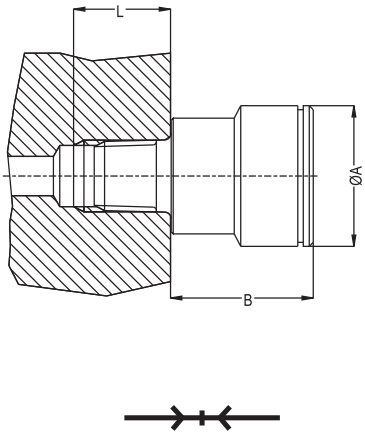


REF
U100.12 EUB 00

CAD référence point

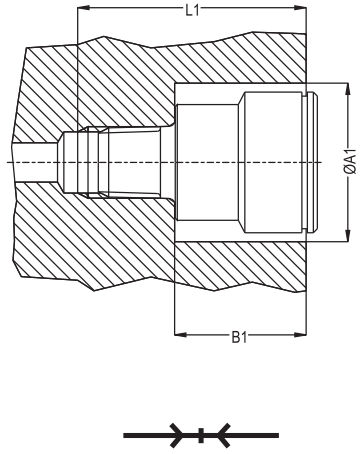
Raccord femelle légèrement relevé

Série	F Filetage	Raccord femelle légèrement relevé			Allen SW	Couple (m/daN)
		ØA	B	L min.		
U100.06	1/8" BSP	17	20	10	6	15
	1/4" BSP		18	13	6	30
	1/8" NPT		22	10	1/4"	15
	1/4" NPT		20	13.5	1/4"	30
U100.08	1/8" BSP	21	23	10	6	15
	1/4" BSP		22	12	8	30
	3/8" BSP		12	13	8	30
	1/8" NPT		25.5	10	1/4"	15
	1/4" NPT		24	12	5/16"	30
	3/8" NPT		14	13	5/16"	30
U100.12	3/8" BSP	32	29	13	10	50
	1/2" BSP		10	15	14	50
	3/4" BSP		15	18	14	50
	3/8" NPT		33	13	3/8"	50
	1/2" NPT		35	15	9/16"	50
	3/4" NPT		17.5	18	9/16"	50



Raccord femelle encastré

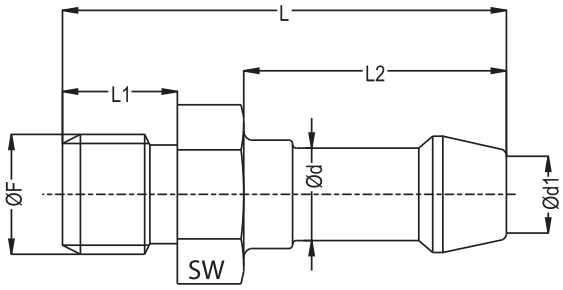
Série	F Filetage	Raccord femelle encastré			Allen SW	Couple (m/daN)
		ØA1 min	B1	L1		
U100.06	1/8" BSP	18.5	20.5	29.5	6	15
	1/4" BSP		18.5	30.5	6	30
	1/8" NPT		22.5	31.5	1/4"	15
	1/4" NPT		20.5	33	1/4"	30
U100.08	1/8" BSP	22.5	24	33	6	15
	1/4" BSP		23	34	8	30
	3/8" BSP		13	25	8	30
	1/8" NPT		25.5	35	1/4"	15
	1/4" NPT		23.5	35.5	5/16"	30
	3/8" NPT		14	27	5/16"	30
U100.12	3/8" BSP	33.5	30	42	10	50
	1/2" BSP		31	45	14	50
	3/4" BSP		20	36	14	50
	3/8" NPT		33	46	3/8"	50
	1/2" NPT		34.5	51	9/16"	50
	3/4" NPT		17.5	36.5	9/16"	50



CAD reference point

TAF ...

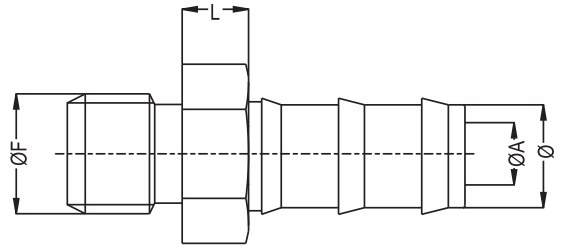
Embout avec flexible caoutchouc



REF	Filetage mâle ØF	Intérieur flexible	d	L	L1	L2	SW
UTAF 10.04	BSP 1/8"	4	3	38	8	23	14
UTAF 10.06		6	4				
UTAF 10.08		8	5.5	43	8	28	14
UTAF 10.10		10	5.5				
UTAF 13.06	BSP 1/4"	6	4	41	11	28	17
UTAF 13.08		8	5.5	46	11	33	17
UTAF 13.09		9	6				
UTAF 13.10		10	7				
UTAF 13.13		13	8	51	11	33	17
UTAF 17.08	BSP 3/8"	8	5.5	47	12	28	19
UTAF 17.10		10	7				
UTAF 17.13		13	9	52	12	33	19
UTAF 17.16		16	11				
UTAF 21.13	BSP 1/2"	13	9	54	14	33	23
UTAF 21.16		16	11				
UTAF 26.16	BSP 3/4"	16	13	58	16	33	30
UTAF 26.19		19	16				

EHF ...

Embout flexible à emboîtement



REF	F-Od Connexion	Od	Od1	L
UEHF 13-08	BSP 1/4" - Ø 7.7	1/4"	5.5	7
UEHF 13-10	BSP 1/4" - Ø 9.7	3/8"	7.5	7
UEHF 13-13	BSP 1/4" - Ø 12.7	1/2"	979	8
UEHF 17-10	BSP 3/8" - Ø 9.7	3/8"	12	7
UEHF 17-13	BSP 3/8" - Ø 12.7	1/2"	10	8
UEHF 17-16	BSP 3/8" - Ø 15.9	5/8"	12	8
UEHF 21-13	BSP 1/2" - Ø 12.7	1/2"	13	8
UEHF 21-16	BSP 1/2" - Ø 15.9	5/8"	16	8
UEHF 26-16	BSP 3/4" - Ø 15.9	1/2"	51	10
UEHF 26-19	BSP 3/4" - Ø 15.9	3/4"	47	10

CAD reference point

Pistolet draineur d'eau du moule — UTS ...

Série	REF
U100.08	**UTS10008**
U100.12	**UTS10012**

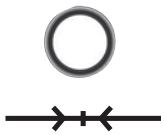
Pistolet draineur d'eau de la machine à injection — UTSM ...

Série	REF
U100.08	**UTSM10008**
U100.12	**UTSM10012**

CAD reference point

UCG ...

Joint torique de réserve (NBR) - Nitrile (N)



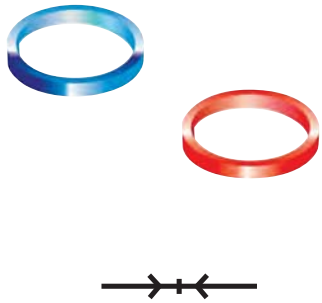
Série	REF	Température	Quantité
U100.06	**UCG 100.06N**	-15°C / +100°C	25
U100.08	**UCG 100.08N**	-4°F / +212°F	
U100.12	**UCG 100.12N**	-4°F / +212°F	

UCG ...

Joint torique de réserve (NBR) - Viton (V)

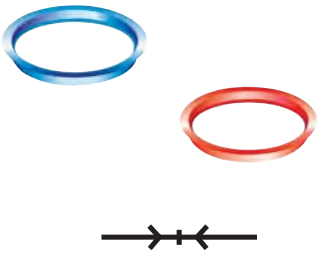
Série	REF	Température	Quantité
U100.06	**UCG 100.06V**	-15°C / +200°C	25
U100.08	**UCG 100.08V**	-4°F / +392°F	
U100.12	**UCG 100.012V**	-4°F / +392°F	

Bagues d'identification de couleur pour raccords femelles



Série	REF	Couleur	Quantité
U100.06	**U100.06 KB**	bleu	25
U100.08	**U100.08 KB**		
U100.12	**U100.12 KB**		
U100.06	**U10006KR**	rouge	
U100.08	**U10008KR**		
U100.12	**U10012KR**		

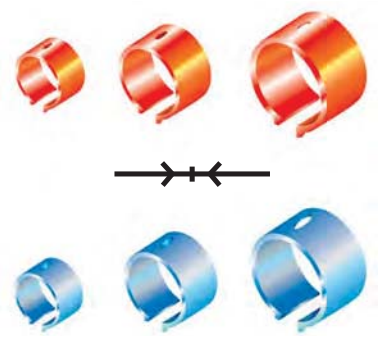
Bagues d'identification de couleur pour embouts



Série	REF	Couleur	Quantité
U100.06	**U10006SB**	bleu	25
U100.08	**U10008SB**		
U100.12	**U10012SB**		
U100.06	**U10006SR**	rouge	
U100.08	**U10008SR**		
U100.12	**U10012SR**		

URH ... / UBH ...

Collier d'identification de couleur pour flexibles



Hose Outer Dia.	REF	Couleur	Quantité
Ø 13 to 17 mm	**URH 13**	bleu	25
Ø 17 to 24 mm	**URH 17**		
Ø 24 to 28 mm	**URH 24**		
Ø 13 to 17 mm	**UBH 13**	rouge	
Ø 17 to 24 mm	**UBH 17**		
Ø 24 to 28 mm	**UBH 24**		

Le collier est numéroté de 0 à 9. A la commande, bien vouloir ajouter le numéro de la couleur à la suite du n° de commande. Exemples : URH 13.0 (0 numéro couleur rouge pour flexibles 13 mm) Conditionnement : sac de 25 colliers rouges ou bleus de même numéro

CAD reference point

MILACRON®

Série U101

Pour moulage de plastiques par injection, fluides de transfert de chaleur et toute application industrielle

Domaine d'application :

- Système de refroidissement pour moulage par injection de plastique, zamak et aluminium
- Circuits de contrôle de la température du moule pour le moulage par injection de thermoplastique
- Circuit de refroidissement d'eau de machines à souder
- Systèmes de nettoyage et de lavage de machines
- Raccords de circuit pour huile chaude.
- Tout type d'industrie
- Circuits vapeur

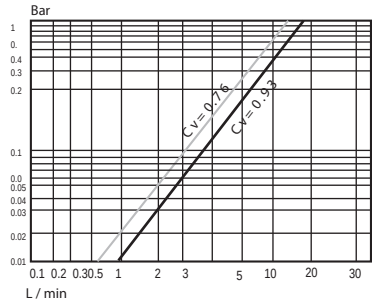
Spécifications techniques

Corps de raccord mâle à simple ou double obturation U101.16 en acier inoxydable et trempé Corps de raccord mâle U101.20 - U101.25 - U101.38 en acier inoxydable. Le joint torique de tous les coupleurs série 101 est en Fluorocarbone FPM (V).

DME

U101.06

Coupleurs rapides pour l'industrie du moulage et l'industrie d'ordre général



Double fermeture
Simple fermeture

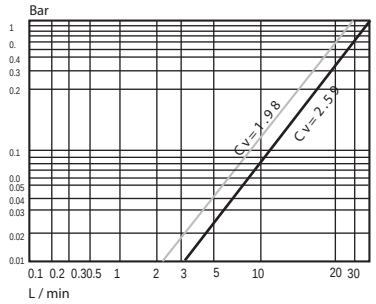
Matériau
Corps coupleur: laiton
Manchon: acier inoxydable (AISI 420)
Soupape: laiton
Ressorts: acier inoxydable
Billes: acier inoxydable
Joints: Fluorocarbone FPM (V)
Raccord mâle - embout: laiton nickelé

Sens d'écoulement: raccord mâle vers raccord femelle
Viscosité de l'huile à 40°: C:13.4 cst

Ø Nominal (mm)		6
Pression de service (bar)		16
Diamètre (mm2)		28,3
Nombre de billes		6
Température de service	V - Viton (FPM)	-10°C +200°C
	E - Ethylene Prop. (EPDM)	-20°C +150°C
	Ni - Nitrile (NBR)	-15°C +100°C
Écoulement	Simple obturation	
	Double obturation	
	Full Flow	

U101.09

Coupleurs rapides pour l'industrie du moulage et l'industrie d'ordre général



Double fermeture
Simple fermeture

Matériau
Corps coupleur: laiton
Manchon: acier inoxydable (AISI 420)
Soupape: laiton
Ressorts: acier inoxydable
Billes: acier inoxydable
Joints: Fluorocarbone FPM (V)
Raccord mâle - embout: laiton nickelé

Sens d'écoulement: raccord mâle vers raccord femelle
Viscosité de l'huile à 40°: C:13.4 cst

Ø Nominal (mm)		9
Pression de service (bar)		16
Diamètre (mm2)		63,9
Nombre de billes		6
Température de service	V - Viton (FPM)	-10°C +200°C
	E - Ethylene Prop. (EPDM)	-20°C +150°C
	Ni - Nitrile (NBR)	-15°C +100°C
Écoulement	Simple obturation	
	Double obturation	
	Full Flow	

CAD référence point

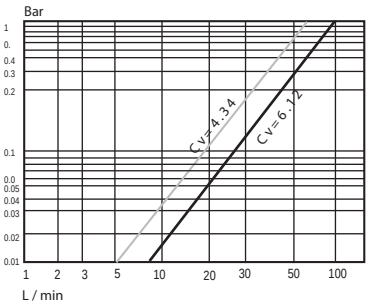
Coupleurs rapides pour l'industrie du moulage et l'industrie d'ordre général

U101.12

Matériau
Corps coupleur: laiton
Manchon: acier inoxydable (AISI 420)
Soupape: laiton
Ressorts: acier inoxydable
Billes: acier inoxydable
Joints: Fluorocarbone FPM (V)
Raccord mâle - embout: laiton nickelé

Sens d'écoulement: raccord mâle vers raccord femelle
Viscosité de l'huile à 40°: C:13.4 cst

Ø Nominal (mm)		12
Pression de service (bar)		16
Diamètre (mm2)		113
Nombre de billes		6
Température de service	V - Viton (FPM)	-10°C +200°C
	E - Ethylene Prop. (EPDM)	-20°C +150°C
	Ni - Nitrile (NBR)	-15°C +100°C
Écoulement	Simple obturation	-o>|<-
	Double obturation	-o>|<o-
	Full Flow	->|<-



Double fermeture
Simple fermeture

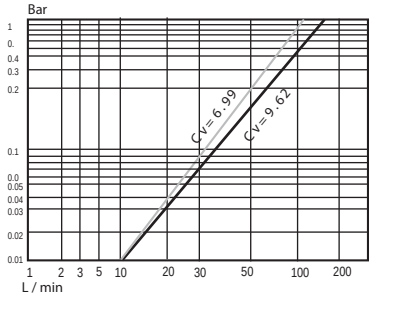
Coupleurs rapides pour l'industrie du moulage et l'industrie d'ordre général

U101.16

Matériau
Corps coupleur: laiton
Manchon: acier inoxydable (AISI 420)
Soupape: laiton
Ressorts: acier inoxydable
Billes: acier inoxydable
Joints: Fluorocarbone FPM (V)
Raccord mâle - embout: laiton nickelé

Sens d'écoulement: raccord mâle vers raccord femelle
Viscosité de l'huile à 40°: C:13.4 cst

Ø Nominal (mm)		16
Pression de service (bar)		16
Diamètre (mm2)		201
Nombre de billes		12
Température de service	V - Viton (FPM)	-10°C +200°C
	E - Ethylene Prop. (EPDM)	-20°C +150°C
	Ni - Nitrile (NBR)	-15°C +100°C
Écoulement	Simple obturation	-o>|<-
	Double obturation	-o>|<o-
	Full Flow	->|<-

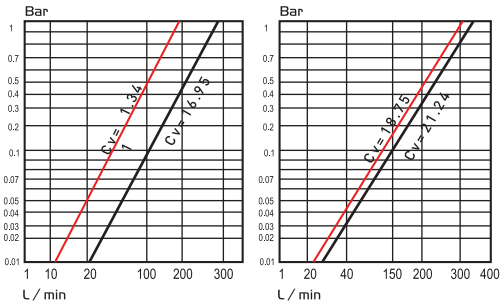


Double fermeture
Simple fermeture

CAD reference point

U101.20 / U101.25

Coupleurs rapides pour l'industrie du moulage et l'industrie d'ordre général



Matériau
Corps du coupleur: laiton nickelé
Manchon: acier inoxydable (AISI 420)
Soupape: laiton nickelé
Ressorts: acier inoxydable
Billes: acier inoxydable
Joints: Fluorocarbone FPM (V)
Raccord mâle: acier inoxydable (AISI 420)

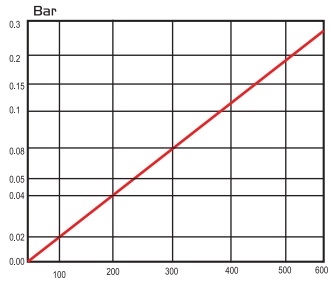
Sens d'écoulement: raccord mâle vers raccord femelle
Viscosité de l'huile à 40°: C:13.4 cst

Double fermeture
Simple fermeture

Ø Nominal (mm)		20	25
Pression de service (bar)		16	16
Diamètre (mm2)		314	314
Nombre de billes		12	12
Température de service	V - Viton (FPM)	-10°C +200°C	-10°C +200°C
	E - Ethylene Prop. (EPDM)	-20°C +150°C	-20°C +150°C
	Ni - Nitrile (NBR)	-15°C +100°C	-15°C +100°C
Écoulement	Simple obturation		
	Double obturation		
	Full Flow		

L U101.38

Coupleurs rapides pour l'industrie du moulage et l'industrie d'ordre général



Matériau
Corps du coupleur: laiton nickelé
Manchon: acier inoxydable (AISI 420)
Soupape: laiton nickelé
Ressorts: acier inoxydable
Billes: acier inoxydable
Joints: Fluorocarbone FPM (V)
Raccord mâle: acier inoxydable (AISI 420)

Sens d'écoulement: raccord mâle vers raccord femelle
Viscosité de l'huile à 38°: C:43 cst

Double fermeture
Simple fermeture

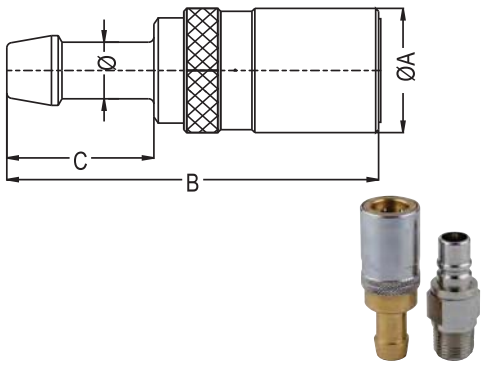
Ø Nominal (mm)		38
Pression de service (bar)		16
Diamètre (mm2)		1130
Nombre de billes		14
Température de service	V - Viton (FPM)	-10°C +200°C
	E - Ethylene Prop. (EPDM)	-20°C +150°C
	Ni - Nitrile (NBR)	-15°C +100°C
Écoulement	Simple obturation	
	Double obturation	
	Full Flow	

CAD référence point

Coupleur avec extrémité en flexible

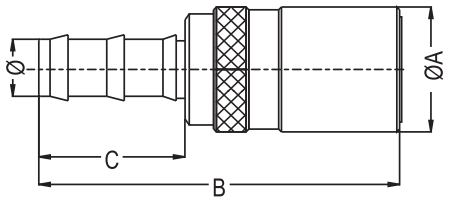
U101.06 - 09 - 12 - 16

NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	ØA	B	C
6	08 - 5/16"	**U101.06 HGB 08**	**U101.06 HGF 08**	19	60	23
9	12 - 15/32"	**U101.09 HGB 12**	**U101.09 HGF 12**	25	69.5	28
12	13 - 1/2"	**U101.12 HGB 13**	**U101.12 HGF 13**	31	82	28
	16 - 5/8"	**U101.12 HGB 16**	**U101.12 HGF 16**			
16	16 - 5/8"	**U101.16 HGB 16**	**U101.16 HGF 16**	32	109	28
	19 - 3/4"	**U101.16 HGB 19**	**U101.16 HGF 19**		108.5	
	19 - 3/4"		**U101.16 HGF 19SP**		88	



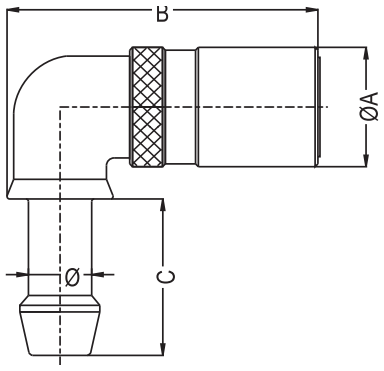
Coupleur à emboîtement avec extrémité en flexible

NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	ØA	B	C
6	10 - 3/8"	**U101.06 FGB 10**	**U101.06 FGF 10**	19	60	24
9	10 - 3/8"	**U101.09 FGB 10**	**U101.09 FGF 10**	25	69.5	24
12	13 - 1/2"	**U101.09 FGB 13**	**U101.09 FGF 13**	25	69.5	28
	13 - 1/2"	**U101.12 FGB 13**	**U101.12 FGF 13**	31	92	
	11 - 5/8"	**U101.16 FGB 16**	**U101.16 FGF 16**	32	109	
16	19 - 3/4"	**U101.16 FGB 19**	**U101.16 FGF 19**	38	109	38



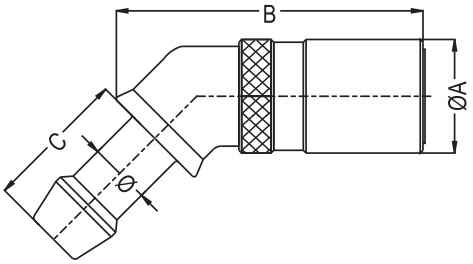
Coupleur avec extrémité en flexible 90°

NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	ØA	B	C
6	08 - 5/16"	**U101.06 HGB 08-90°**	**U101.06 HGF 08-90°**	19	59	23
9	10 - 3/8"	**U101.09 HGB 10-90°**	**U101.09 HGF 10-90°**	25	60	28
	12 - 15/32"	**U101.09 HGB 12-90°**	**U101.09 HGF 12-90°**		65	
12	16 - 5/8"	**U101.12 HGB 16-90°**	**U101.12 HGF 16-90°**	31	82	28
16	19 - 3/4"	**U101.16 HGB 19-90°**	**U101.16 HGF 19-90°**	38	132	60



Coupleur avec extrémité en flexible 35°

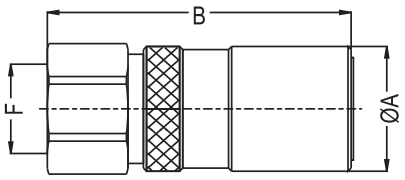
NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	ØA	B	SW
6	08 - 5/16"	**U101.06 HGB 08-135°**	**U101.06 HGF 08-135°**	19	59	23



CAD reference point

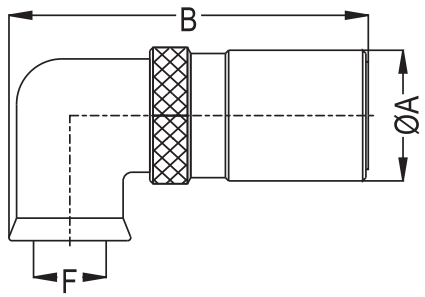
U101.06 - 09 - 12 - 16

Coupleur à filetage femelle



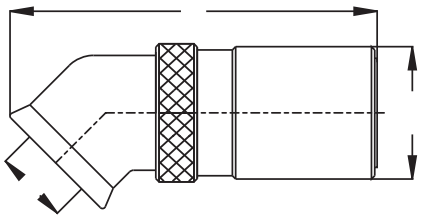
NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	0A	B	SW
6	BSP 1/4"	**U101.06 DGB 13**	**U101.06 DGF 13**	19	46	17
	NPT 1/4"	**U101.06 NGB 13**	**U101.06 NGF 13**			
9	BSP 3/8"	**U101.09 DGB 17**	**U101.09 DGF 17**	25	53	22
	NPT 1/4"	**U101.09 NGB 17**	**U101.09 NGF 17**		51	
12	BSP 1/2"	**U101.12 DGB 21**	**U101.12 DGF 21**	31	67	27
	NPT 1/2"	**U101.12 NGB 21**	**U101.12 NGF 21**		65	
16	BSP 3/4"	**U101.16 DGB 26**	**U101.16 DGF 26**	38	90.5	35
	BSP 3/4"		**U101.16 NGF 26SP**		55	
	NPT 3/4"	**U101.16 NGB 26**	**U101.16 NGF 26**		88.5	

Coupleur à filetage femelle 90°



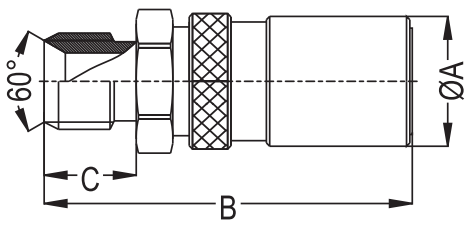
NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	0A	B
6	BSP 1/4"	**U101.06 DGB 13-90°**	**U101.06 DGF 13-90°**	19	59
	NPT 1/4"	**U101.06 NGB 13-90°**	**U101.06 NGF 13-90°**		
9	BSP 3/8"	**U101.09 DGB 17-90°**	**U101.09 DGF 17-90°**	25	65
	NPT 3/8"	**U101.09 NGB 17-90°**	**U101.09 NGF 17-90°**		
12	BSP 1/2"	**U101.12 DGB 21-90°**	**U101.12 DGF 21-90°**	31	82
	NPT 1/2"	**U101.12 NGB 21-90°**	**U101.12 NGF 21-90°**		

Coupleur à filetage femelle 135°



NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	0A	B
6	BSP 1/4"	**U101.06 DGB 13-135°**	**U101.06 DGF 13-135°**	19	59

Coupleur à filetage mâle



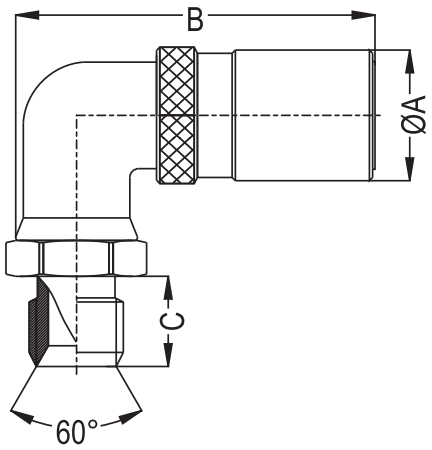
NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	0A	B	SW
6	BSP 1/4"	**U101.06 EGB 13**	**U101.06 EGF 13**	19	55	17
	BSP 3/8"	**U101.09 EGB 17**	**U101.09 EGF 17**	25	61	22
12	BSP 1/2"	**U101.12 EGB 21**	**U101.12 EGF 21**	31	72	27
16	BSP 3/4"	**U101.16 EGB 26**	**U101.16 EGF 26**	38	115.5	32

CAD reference point

Coupleur à filetage mâle 90°

U101.06 - 09 - 12 - 16

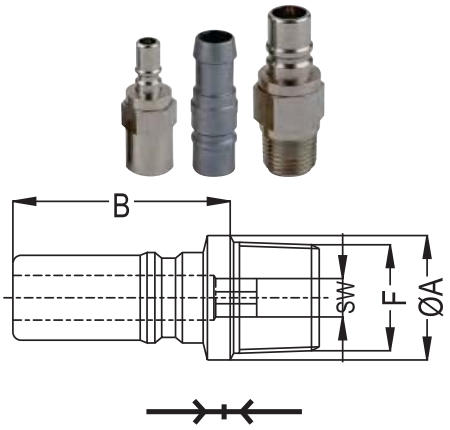
NW Dimensions mm	Ø Connexion	Simple et double fermeture REF	Plein débit REF	0A	B	SW
6	BSP 1/4"	**U101.06 EGB 13-90°**	**U101.06 EGF 13-90°**	19	55	17
9	BSP 3/8"	**U101.09 EGB 17-90°**	**U101.09 EGF 17-90°**	25	61	22
12	BSP 1/2"	**U101.12 EGB 21-90°**	**U101.12 EGF 21-90°**	31	72	27
16	BSP 3/4"	**U101.16 EGB 26-90°**	**U101.16 EGF 26-90°**	38	115.5	32



CAD reference point

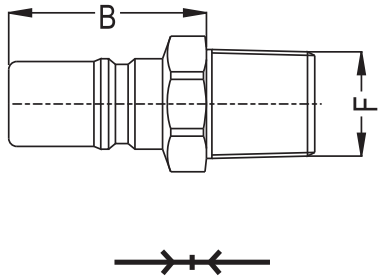
U101. ...

Raccords mâles filetés, coniques



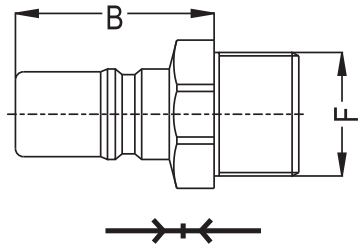
NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	0D	SW
6	BSPT 1/8″	**U101.06 RU 10**	21	10	5
	BSPT 1/4″	**U101.06 RU 13**		11	
	NPT 1/8″	**U101.06 TU 10**			
	NPT 1/4″	**U101.06 TU 13**			
9	BSPT 1/4″	**U101.09 RU 13**	21	14	8
	BSPT 3/8″	**U101.09 RU 17**			
	NPT 1/4″	**U101.09 RU 13**	23	17	8
	NPT 3/8″	**U101.09 RU 17**			
12	BSPT 3/8″	**U101.12 RU 17**	26	18	10

Raccords mâles filetés, coniques



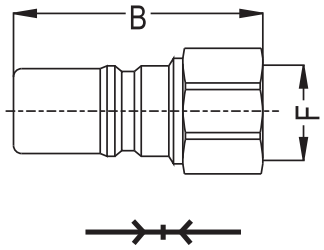
NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
12	BSPT 1/2″	**U101.12 RU 21**	51.5	24
	NPT 3/8″	**U101.12 RU 17**	28	
	NPT 1/2″	**U101.12 TU 21**	38	
16	BSPT 1/2″	**U101.16 TU 21**	39	24
	BSPT 3/4″	**U101.16 RU 26**	41.5	27

Raccords mâles filetés



NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
9	BSP 1/2″	**U101.09 EU 21**	25	22
12	BSP 3/4″	**U101.12 EU 26**	30	27
16	BSP 1″	**U101.16 EU 33**	38	32
	M24x1.5	**U101.16 EUM 26**	41.5	27

Raccords femelles filetés



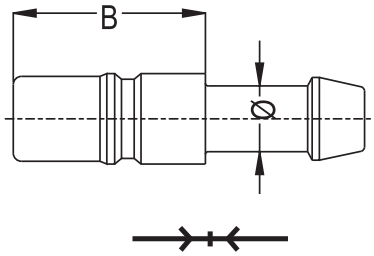
NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
6	BSP 1/4″	**U101.06 DU 13**	34	17
	NPT 1/4″	**U101.06 NU 13**	47	
9	BSP 3/8″	**U101.09 DU 17**	37	22
	NPT 3/8″	**U101.09 NU 17**	49	
12	BSP 1/2″	**U101.12 DU 21**	45	27
	NPT 1/2″	**U101.12 NU 21**	67	
16	BSP 3/4″	**U101.16 DU 26**	58	32
	NPT 3/4″	**U101.16 NU 26**	80	

CAD reference point

Raccord mâle d'extrémité à flexible

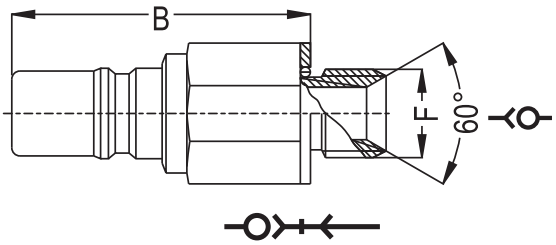
U101. ...

NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B
6	08 5/16"	**U101.06 HU 08**	24.5
9	012 15/21"	**U101.09 HU 26**	25.5
12	016 5/8"	**U101.12 HU 16**	30
16	019 3/4"	**U101.16 HU 19**	37



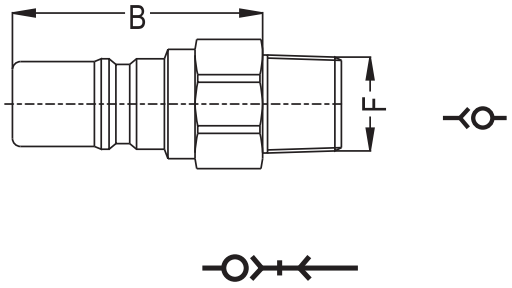
Raccords mâles filetés à obturation avec filetage parallèle

NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
6	BSP 1/8"	**U101.06 OUB 10**	38	17
	BSP 1/4"	**U101.06 OUB 13**	36	
9	BSP 1/4"	**U101.09 OUB 13**	42	19
	BSP 3/8"	**U101.09 OUB 17**	38	20
12	BSP 3/8"	**U101.12 OUB 17**	53.5	24
	BSP 1/2"	**U101.12 OUB 21**	50	
16	BSP 3/4"	**U101.16 OUB 26**	67	32



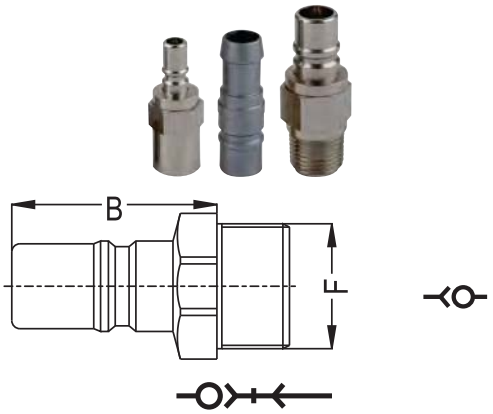
Raccords mâles filetés à obturation, coniques

NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
6	BSPT 1/8"	**U101.06 RUB 10**	36	17
	BSPT 1/4"	**U101.06 RUB 13**	33	
	NPT 1/8"	**U101.06 TUB 10**	36	
	NPT 1/4"	**U101.06 TUB 13**	33	
9	BSPT 1/4"	**U101.09 RUB 13**	39	19
	BSPT 3/8"	**U101.09 RUB 17**	39.5	
	NPT 1/4"	**U101.09 TUB 13**	39	
	NPT 3/8"	**U101.09 TUB 17**	35.5	
12	BSPT 3/8"	**U101.12 RUB 17**	51.5	24
	BSPT 1/2"	**U101.12 RUB 21**	46	
	NPT 3/8"	**U101.12 TUB 17**	51.5	
	NPT 1/2"	**U101.12 TUB 21**	46	
16	BSPT 3/4"	**U101.16 RUB 26**	62	32
	NPT 3/4"	**U101.16 TUB 26**		



CAD reference point

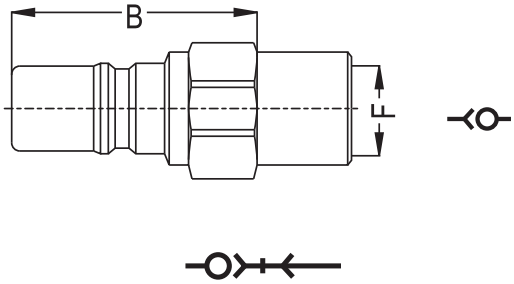
U101. ...



Raccords mâles filetés à obturation, BSP

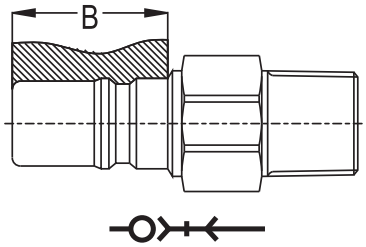
NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
6	BSP 3/8″	**U101.06 EUB 17**	26	19
9	BSP 1/2″	**U101.09 EUB 21**	25	22
12	BSP 3/4″	**U101.12 EUB 26**	30	27
16	BSP 1″	**U101.16 EUB 33**	38	32

Raccords femelles filetés à obturation



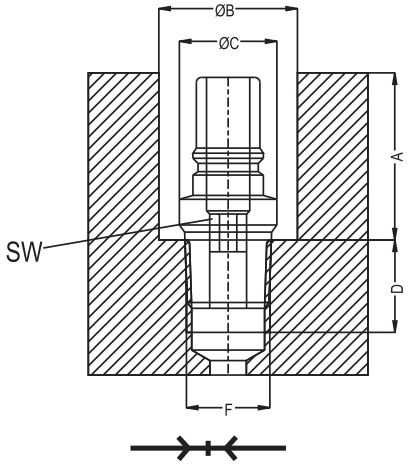
NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
6	BSP 1/4″	**U101.06 DUB 13**	47	17
6	NPT 1/4″	**U101.06 NUB 13**	47	
9	BSP 1/4″	**U101.09 DUB 13**	48.5	19
	NPT 1/4″	**U101.09 NUB 13**	48.5	19
	BSP 3/8″	**U101.09 DUB 17**	49	22
12	NPT 1/2″	**U101.12 NUB 21**	85	27
16	BSP 3/4″	**U101.16 DUB 26**	81	32
	NPT 3/4″	**U101.16 NUB 26**		

Dimensions de raccordement



NW Dimensions mm	REF	B
6	**U101.06**	17.5
9	**U101.09**	18.5
12	**U101.12**	23
16	**U101.16**	30

Assemblage



Raccords mâles filetés, coniques

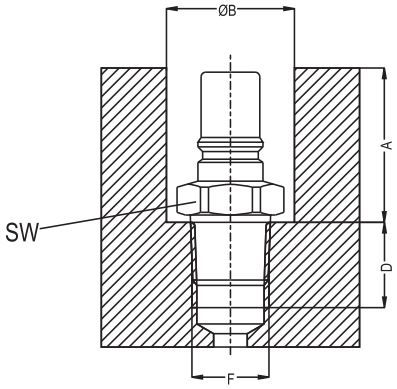
NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	ØB	ØC	D	SW
6	BSPT 1/8″	**U101.06 RU 10**	26	20	10	9	5
	NPT 1/8″	**U101.06 TU 10**	28		11		
6	BSPT 1/4″	**U101.06 RU 13**	27	20	14	12	5
	NPT 1/4″	**U101.06 TU 13**				13	
9	BSPT 1/4″	**U101.09 RU 13**	26	26	14	12	8
	NPT 1/4″	**U101.09 TU 13**				13	
9	BSPT 3/8″	**U101.09 RU 17**	28	26	17	13	8
	NPT 3/8″	**U101.09 TU 17**					
12	BSPT 3/8″	**U101.12 RU 17**	31	33	18	13	10

CAD reference point

Raccords mâles filetés, coniques

Assemblage

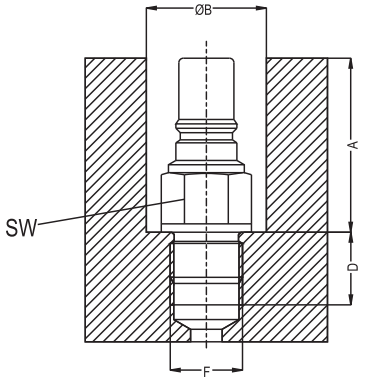
NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	ØB	D	SW
12	NPT 3/8"	**U101.12 TU 17**	55	36	11	24
	BSPT 1/2"	**U101.12 RU 21**	34	33	15	22
	NPT 1/2"	**U101.12 TU 21**				
16	BSPT 3/4"	**U101.16 RU 26**	50	40	19	27



Raccord mâle à obturation avec filetage mâle cylindrique

Assemblage

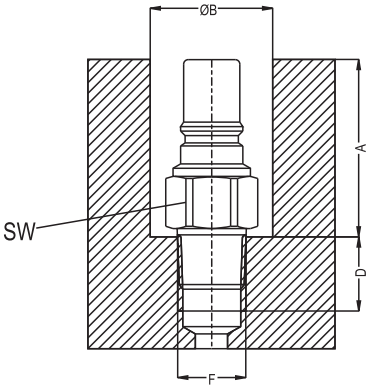
NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	ØB	D	SW
6	BSP 1/8"	**U10106EUB10**	41	26	9	17
	BSP 1/4"	**U10106EUB13**	38		12	
9	BSP 1/4"	**U10109EUB13**	44	29	12	19
	BSP 3/8"	**U10109EUB17**	40	30	13	20
12	BSP 3/8"	**U10112EUB17**	56	36	13	24
	BSP 1/2"	**U10112EUB21**	52		15	
16	BSP 3/4"	**U10116EUB26**	70	46	16	32



Raccord mâle à obturation avec filetage mâle cylindrique

Assemblage

NW Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	ØB	ØC	D	SW
6	BSPT 1/8"	**U101.06 RUB 10**	42	26		9	17
	NPT 1/8"	**U101.06 TUB 10**			9	17	
	BSPT 1/4"	**U101.06 RUB 13**	38	26		13	17
	NPT 1/4"	**U101.06 TUB 13**			13	17	
9	BSPT 1/4"	**U101.09 RUB 13**	44	29		13	19
	NPT 1/4"	**U101.09 TUB 13**			13	19	
	BSPT 3/8"	**U101.09 RUB 17**	40	29		13	19
	NPT 3/8"	**U101.09 TUB 17**			13	19	
12	BSPT 3/8"	**U101.12 RUB 17**	56	36		13	24
	NPT 3/8"	**U101.12 TUB 17**			13	24	
	BSPT 1/2"	**U101.12 RUB 21**	52	36		15	24
	NPT 1/2"	**U101.12 TUB 21**			15	24	
16	BSPT 3/4"	**U101.16 RUB 26**	70	46		16	32
	NPT 3/4"	**U101.16 RUB 26**			16	32	



CAD reference point

U101....

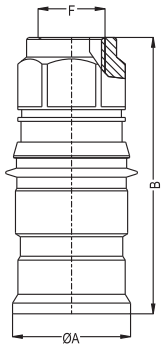
Coupleur et raccord mâle

Version standard
Joint torique Viton (FPM)
Double obturation

Options
Joint E - EPDM
F - Flux
Pour la commande d'options, bien vouloir ajouter le symbole de votre option à la suite de la REF.

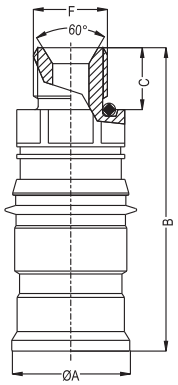
Matériau
Corps coupleur: laiton
Manchon: acier inoxydable
Soupape: laiton
Ressorts: acier inoxydable
Billes: acier inoxydable
Joints: Viton (V)
Raccord mâle: acier inoxydable

Coupleur obturateur à filetage femelle



Dimensions mm	Connexion F/0	REF	0A	B	SW
20	BSPT 3/4"	**U101.20 DGB 26**	53	119.5	42
	NPT 3/4"	**U101.20 NGB 26**			
	BSP 1"	**U101.20 DGB 33**			
	NPT 1"	**U101.20 NGB 33**			
25	BSP 1"	**U101.25 DGB 33**	60	140	50
	BSP 1"1/4	**U101.25 DGB 42**			
38	BSP 1"1/2	**U101.38 DGB 48**	82	158	70
	BSP 2"	**U101.38 DGB 60**			

Coupleur obturateur à filetage mâle parallèle

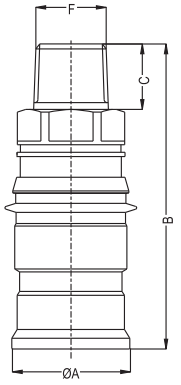


Dimensions mm	Connexion F/0	REF	0A	B	C	SW
20	BSP 1"	**U101.20 EGB 33**	53	132	20	42
25	BSP 1"	**U101.20 EGB 33**	60	144	20	50
	BSP 1"1/4	**U101.20 EGB 42**			21	
38	BSP 1"1/2	**U101.20 EGB 48**	82	167	24	70

CAD référence point

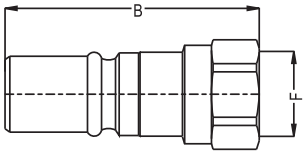
Coupleur obturateur à filetage mâle NPT

Dimensions mm	Connexion F/0	REF	ØA	B	C	SW
20	NPT 1″	**U101.20 TGB 33**	53	132	20	42
25	NPT 1″	**U101.25 TGB 33**	60	144	20	50
25	NPT 1″1/2	**U101.25 TGB 48**	60	148.5	24.5	50
38	NPT 1″1/2	**U101.38 TGB 48**	82	167	24.5	70
38	NPT 2″	**U101.38 TGB 60**	82	167	24.5	70



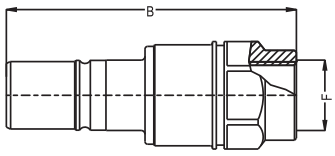
Raccord femelle à filetage femelle

Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
20	BSP 1″	**U101.20 DU 33**	92	41
25	BSP 1″	**U101.25 DU 33**	100	41
38	BSP 1″1/2	**U101.38 DU 48**	110	65



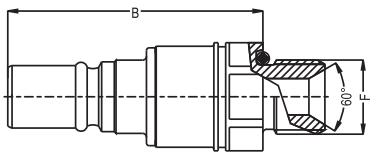
Raccord mâle à obturation avec filetage femelle

Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
20	BSP 3/4″	**U101.20 DUB 26**	126.5	42
	BSP 1″	**U101.20 DUB 33**		
	NPT 1″	**U101.20 NUB 33**		
25	BSP 1″	**U101.25 DUB 33**	148.5	50
	BSP 1″1/4	**U101.25 DUB 42**	158	
38	BSP 1″1/2	**U101.38 DUB 48**	156	70
	BSP 2″	**U101.38 DUB 60**		



Raccord mâle à obturation avec filetage mâle parallèle

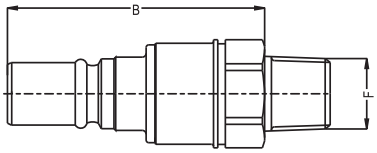
Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
20	BSP 1″	**U101.20 EUB 33**	120	42
25	BSP 1″	**U101.25 EUB 33**	127	50
	BSP 1″1/4	**U101.25 EUB 42**	131.5	
38	NPT 1″1/2	**U101.38 EUB 48**	156	70
	NPT 2″	**U101.38 EUB 60**	161	



CAD reference point

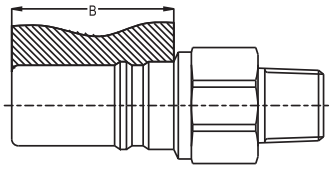
U101. ...

Raccord mâle obturateur à filetage mâle NPT



Dimensions mm	Connexion F/0	REF	B	SW
20	NPT 1"	**U101.20 TUB 33**	120	42
25	NPT 1"	**U101.25 TUB 33**	127	50
	NPT 1"1/2	**U101.25 TUB 48**	131.5	
38	NPT 1"1/2	**U101.38 TUB 48**	156	70
	NPT 2"	**U101.38 TUB 60**	161	

Dimensions de raccordement



Dimensions mm	REF	B
20	**U101.20**	60
25	**U101.25**	72.5
38	**U101.38**	75

CAD reference point

MILACRON®

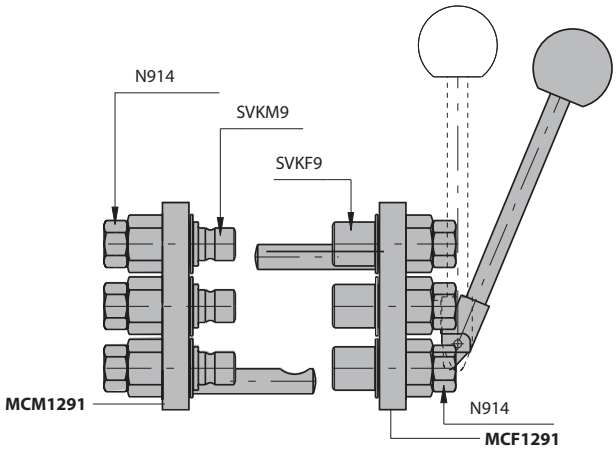
Multi-Coupleurs

Les systèmes multi-coupleurs de DME s'utilisent pour une permutation rapide d'équipements de moulage par injection et de coulée sous pression.
Ce système évite de manière rapide et simple d'établir de mauvaises connexions.

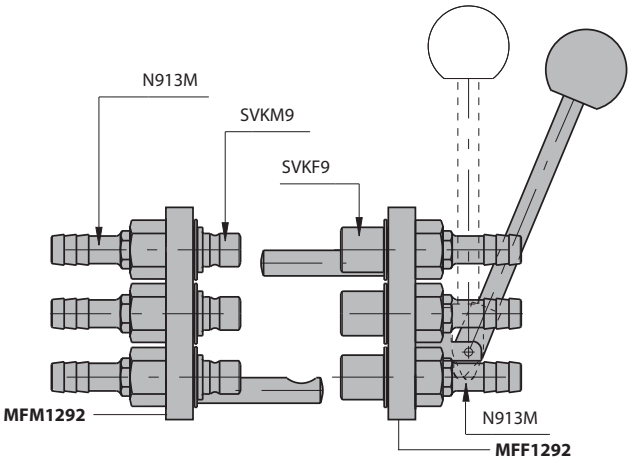
DME

MCM - MCF - MFM - MFF

Système multi raccordement 6 + 6



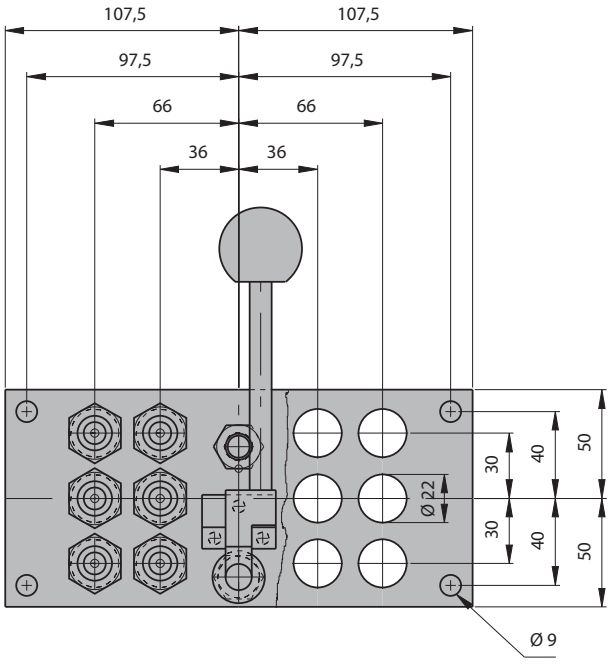
REF	Embout	Filet	Position
MCM1291	N914	1/4" BSP	côté moule
MCF1291	N914	1/4" BSP	côté presse à injecter

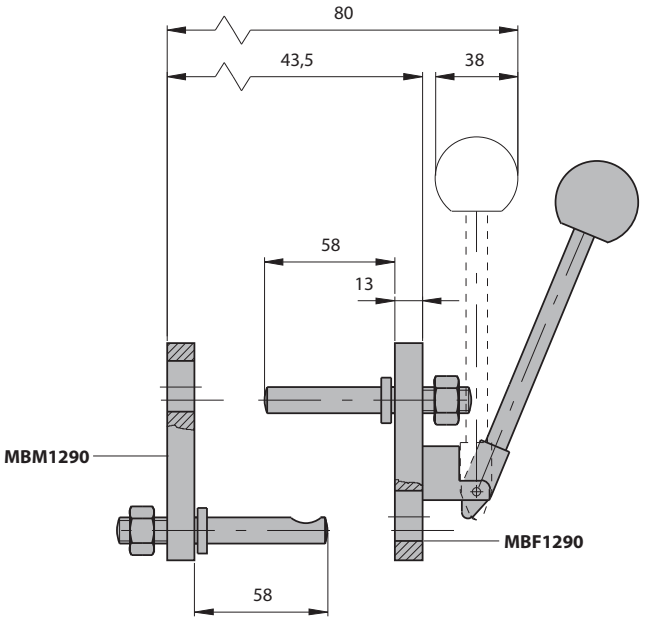


REF	Embout	Connection	Position
MFM1292	N913M	Ød 13 mm	côté moule
MFF1292	N913M	Ød 13 mm	côté presse à injecter

MBM - MBF

Plaque pour 6+6 raccords

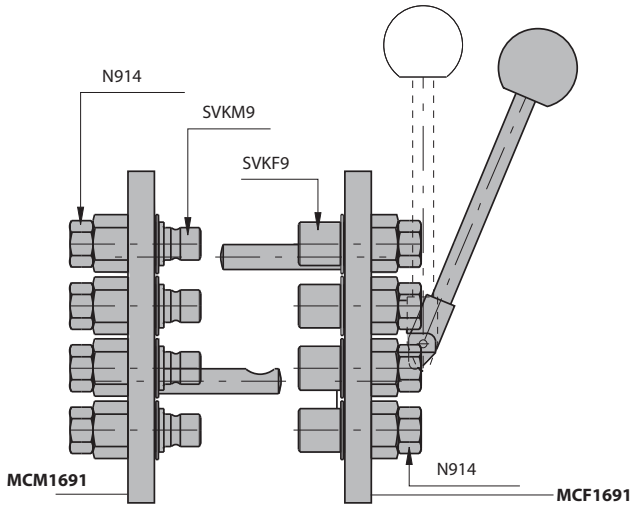




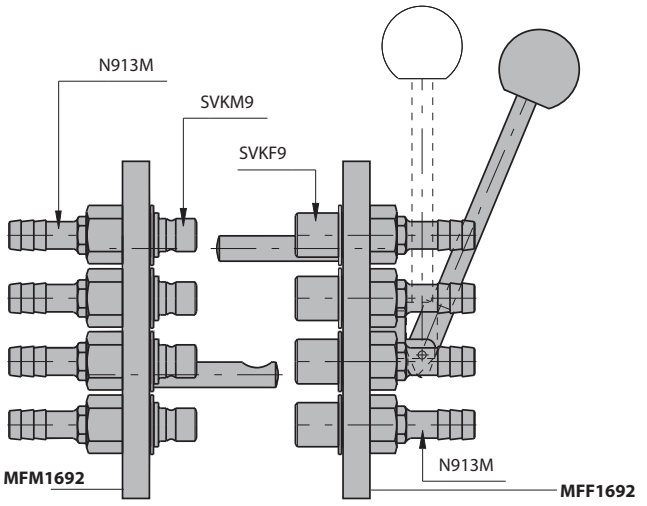
REF	Position
MBM1290 (plate only)	côté moule
MBF1290 (plate only)	côté presse à injecter

Système multi raccordement 8 + 8

MFM - MFF - MCM - MCF



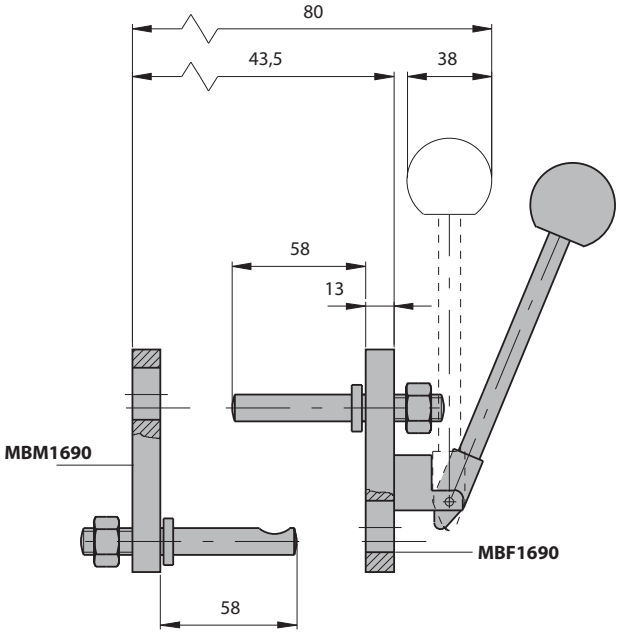
REF	embout	filet	Position
MCM1691	N914	1/4" BSP	côté moule
MCF1691	N914	1/4" BSP	côté presse à injecter

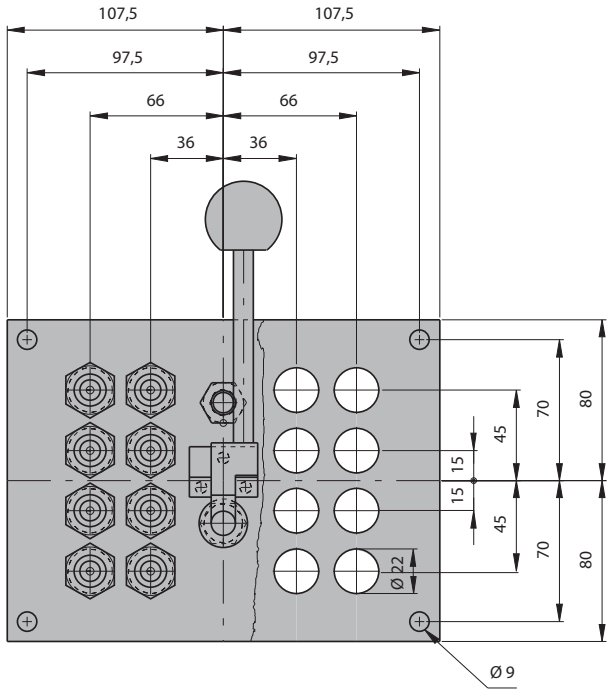


REF	embout	filet	Position
MFM1692	N913M	Ød 13 mm	côté moule
MFF1692	N913M	Ød 13 mm	côté presse à injecter

Plaque pour 8+8 raccords

MBM - MBF



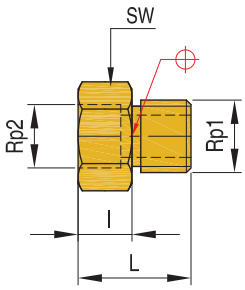


REF	Position
MBM1690 (plate only)	côté moule
MBF1690 (plate only)	côté presse à injecter

N9 — Adapteurs

Mat.: Brass

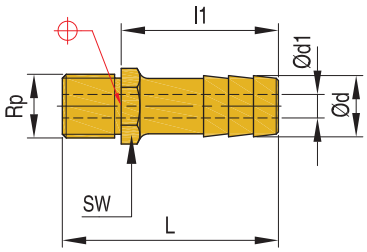
REF	Rp1	Rp2	L	l	SW	Series
N914	UNEF 5/8"-24	1/4" BSP	18	11	19	N9



Embouts flexibles

Mat.: Brass

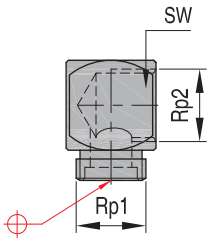
REF	Rp	d1	d	L	L1	SW	Series
N911M	UNEF 5/8"-24	9	11	33	27	16	N9
N913M	UNEF 5/8"-24	9	13	33	27	16	N9



Adaptateur coude à 90°

Mat.: Brass

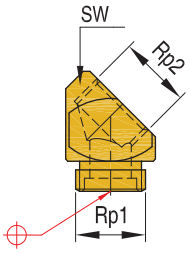
REF	Rp1	Rp2	R	SW	Series
N990	UNEF 5/8"-24	UNEF 5/8"-24	-	21	N9



Adaptateur coude à 45°

Mat.: Brass

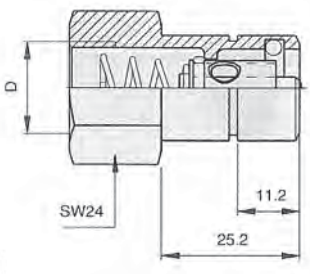
REF	Rp1	Rp2	SW	Series
N945	UNEF 5/8"-24	UNEF 5/8"-24	21	N9

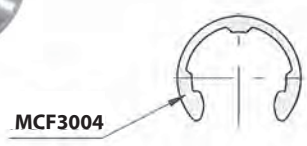


SVKF9 — Raccord rapid avec vanne et filetage

Mat.: Brass

REF	D	Position
SVKF9	UNEF 5/8"-24	Sur le moule

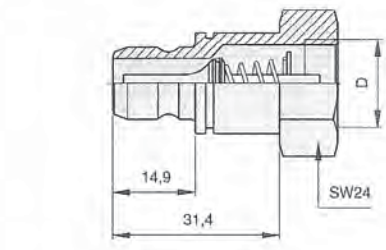




SVKM9 — Raccord rapid avec vanne et filetage

Mat.: Brass

REF	D	Position
SVKM9	UNEF 5/8"-24	Sur la machine à injection



Pour commander

Info

Quand vous avez besoin d'un système complet, votre commande doit comprendre 3 éléments :

Une plaque MUF, qui inclus tous les raccords, comme sur la photo ci dessous (ex. d'un système 3 + 3) :

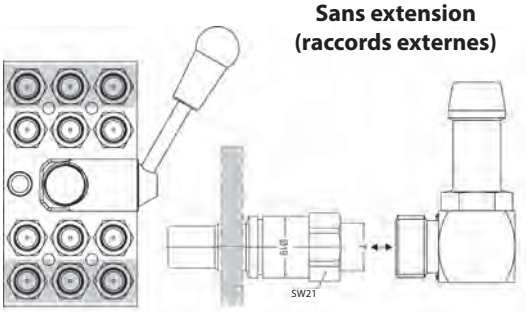
Une plaque MUM, qui ne comprends pas les raccords, comme celle ci dessous (ex. d'un système 3 + 3) :

Le raccordement MUC que vous souhaitez sur la plaque MUM, voir les instructions ci dessous et la nomenclature page <OV> et <OV>.

Option d'installation

Info

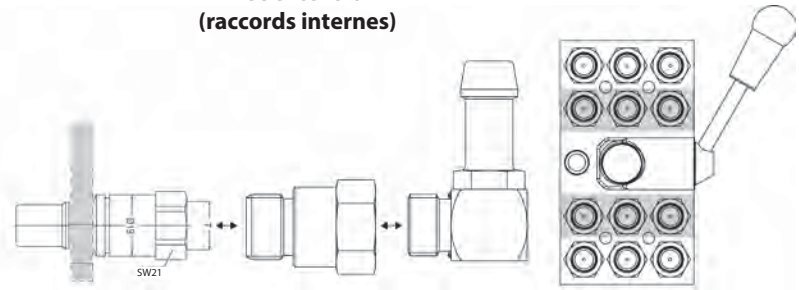
Sans extension (raccords externes)



MUC0938MS/ MUC1238MS

Adaptateur 90° / Adaptateur 90° Push-to-Lock

Avec extension (raccords internes)



MUC0938MS/ MUC1238MS

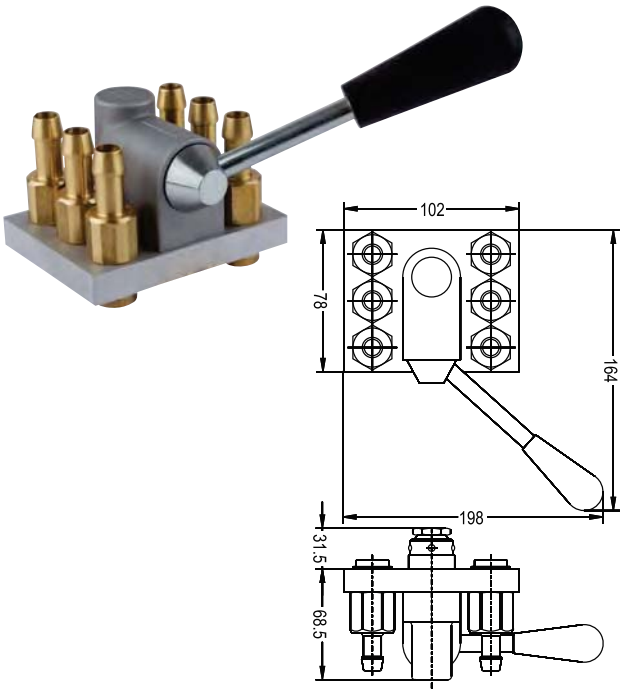
MUC09EXTMS/ MUC12EXTMS

Adaptateur 90°/ Adaptateur 90° Push-to-Lock

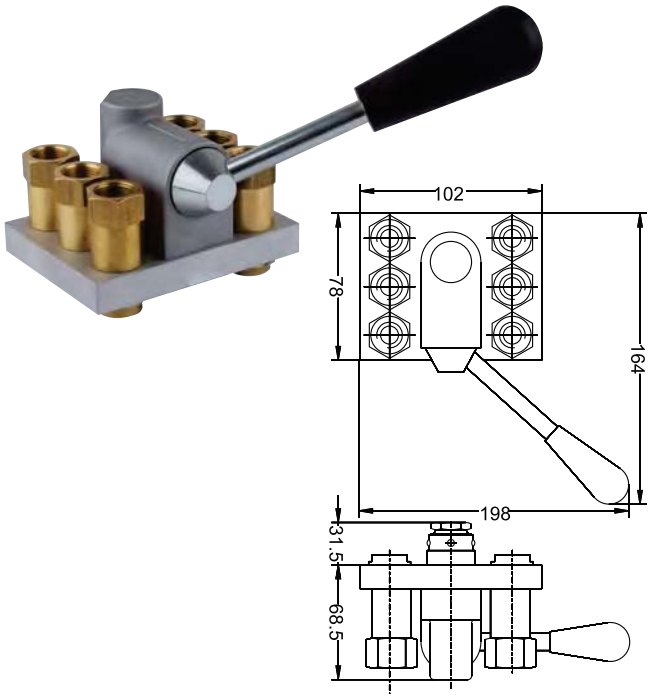
Le raccordement doit etre installé sur **MUM** la plaque est **MUC0938MS/MUC1238MS**
Sur **MUC0938MS/MUC1238MS** Vous pouvez monter **un adaptateur 90°** avec ou sans l'extension **MUC09EXTMS / MUC12EXTMS**

MUF

Système multi raccordement 3 + 3 , 09 serie



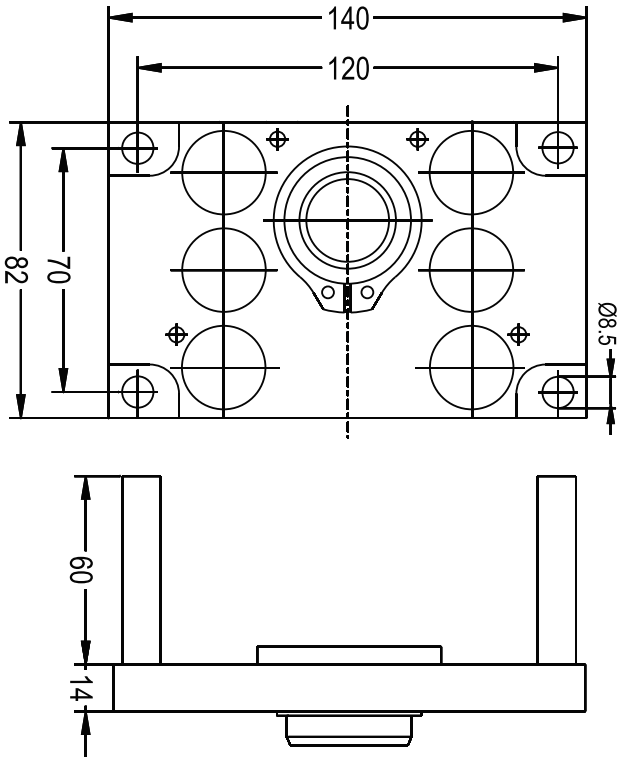
REF	D	Position
MUF 093310	Ø10	côté presse à injecter
MUF 093312	Ø12	côté presse à injecter



REF	D	Position
MUF093338	BSP 3/8"	côté presse à injecter

MUM

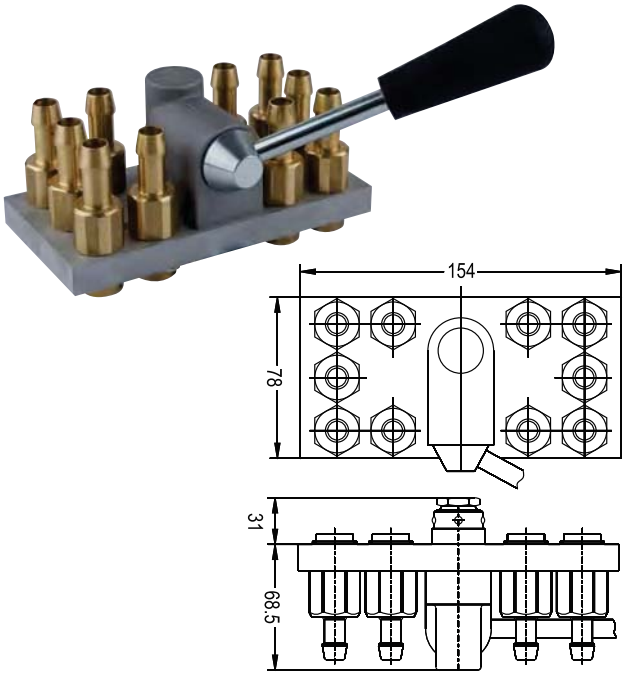
Plaque pour 3+3 raccords, 09 serie



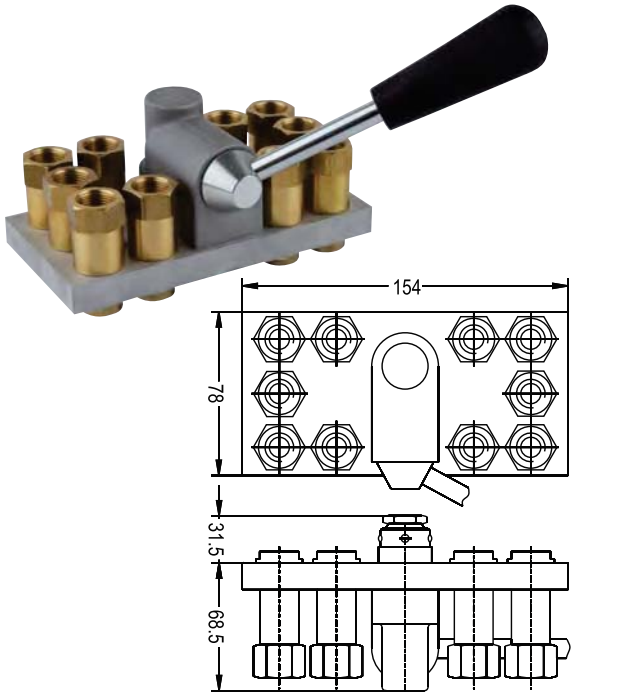
REF	Position
MUM0933	côté moule

Système multi raccordement 5 + 5 , 09 serie

MUF



REF	D	Position
MUF 095510	Ø10	côté presse à injecter
MUF 095512	Ø12	côté presse à injecter

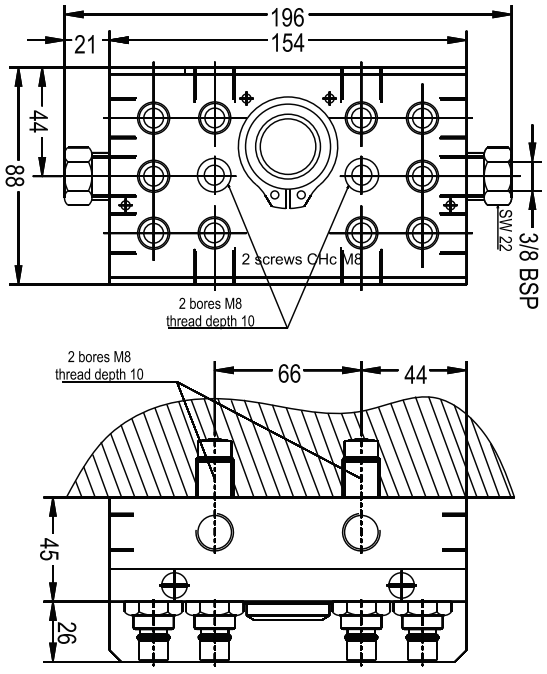


REF	D	Position
MUF 095538	BSP 3/8"	côté presse à injecter

Plaque pour 5+5 raccords, 09 serie

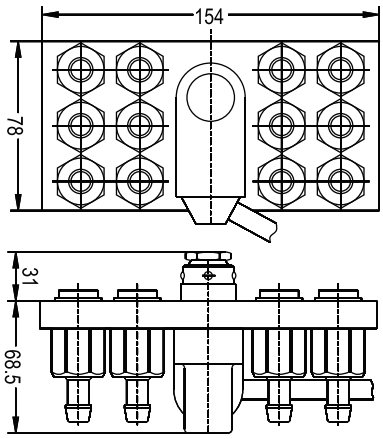
MUM

REF	Position
MUM 0955	côté moule Ce produit contient les raccords nécessaires

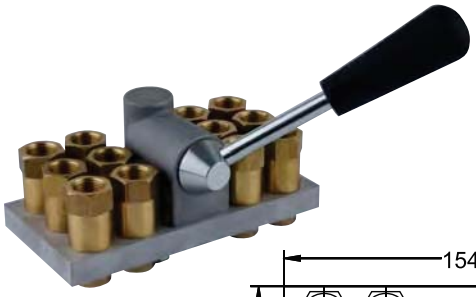


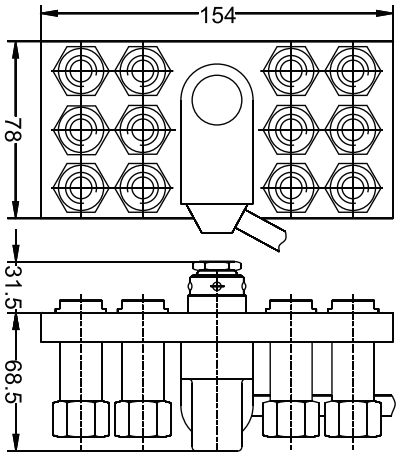
MUF

Système multi raccordement 6 + 6, 09 serie



REF	D	Position
MUF 096610	Ø10	côté presse à injecter
MUF 096612	Ø12	côté presse à injecter

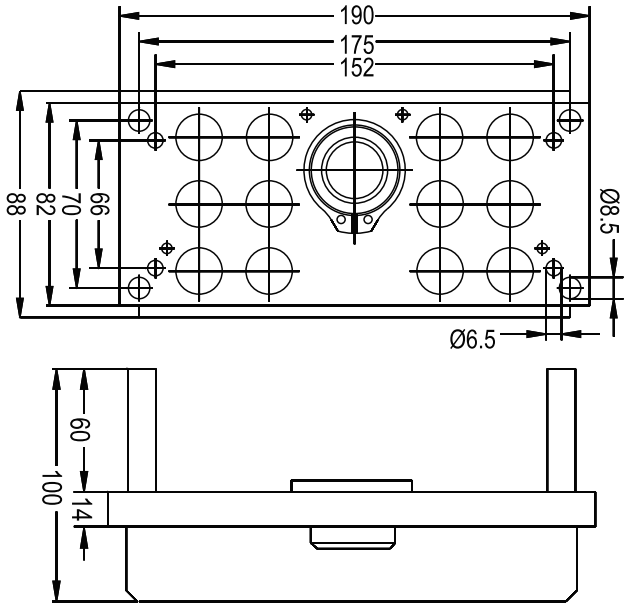




REF	D	Position
MUF 096638	BSP 3/8"	côté presse à injecter

MUM

Plaque pour 6+6 raccords, 09 serie

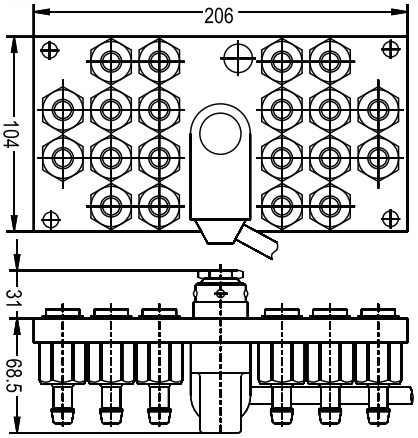


REF	Position
MUM 0966	côté moule

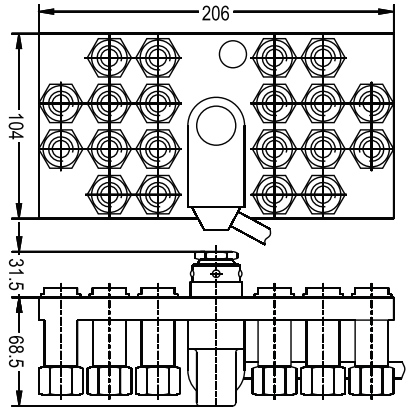
Exemple de commande a la page 10

Système multi raccordement 10 + 10 , 09 serie

MUF



REF	D	Position
MUF 091010	Ø10	côté presse à injecter
MUF 091012	Ø12	côté presse à injecter

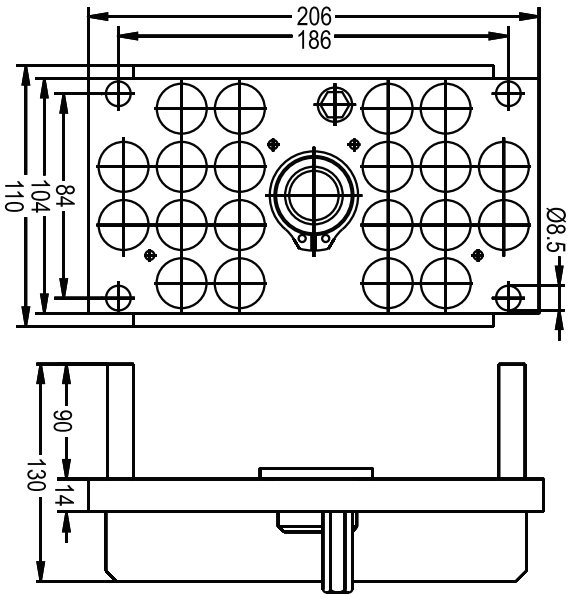


REF	D	Position
MUF 091038	NPT 3/8"	côté presse à injecter

Plaque mobile pour raccordement 10 + 10, serie 09

MUM

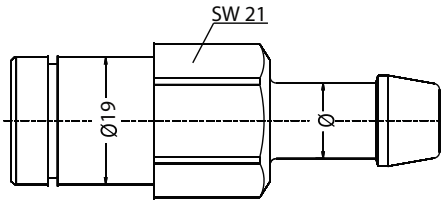
REF	Position
MUM 0910	côté moule



MUC

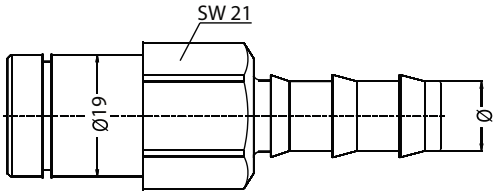
Raccord rapide pour moule et manifold

Raccord tuyau à queue valve



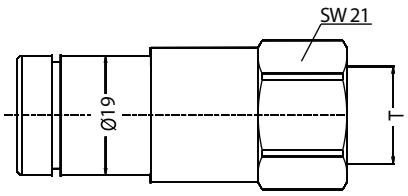
REF	D	Position
MUC 0910 IS	Ø 10	côté presse à injecter (sur MUF plate)
MUC 0912 IS	Ø 12	côté presse à injecter (sur MUF plate)

Raccord valve push to lock



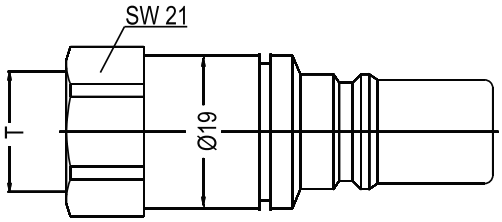
REF	D	Position
MUC 0910 ISPL	Ø 10	côté presse à injecter (sur MUF plate)
MUC 0913 ISPL	Ø 13	côté presse à injecter (sur MUF plate)

Coupleur valve filetage Femelle



REF	D	Position
MUC 0938 IS	BSP 3/8"	côté presse à injecter (sur MUF plate)

Valve bouchon filetage femelle

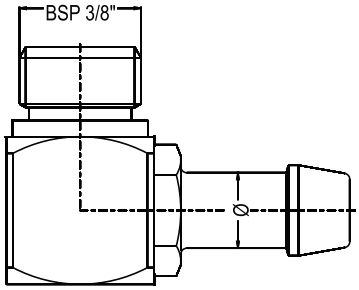


REF	T
MUC 0938MS	BSP 3/8" à installer sur MUM plate

Raccord rapide pour moule et manifold

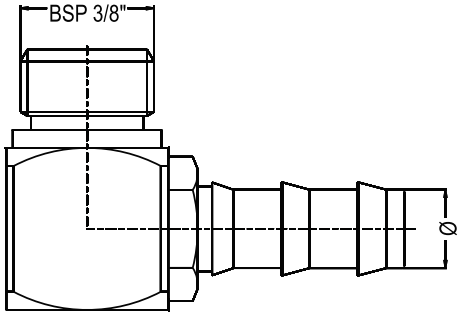
MUC

Raccord coudé



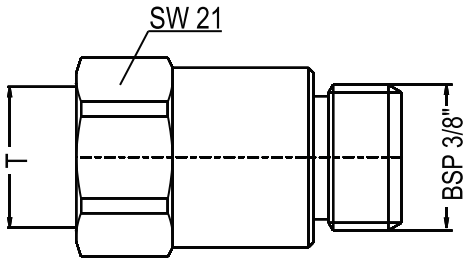
REF	T
MUC 0910 EBMS	Ø10
MUC 0912 EBMS	Ø12 à installer sur MUC0938MS

Tuyau à queue coudée



REF	T
MUC 0910 EBMPL	Ø10
MUC 0912 EBMPL	Ø12

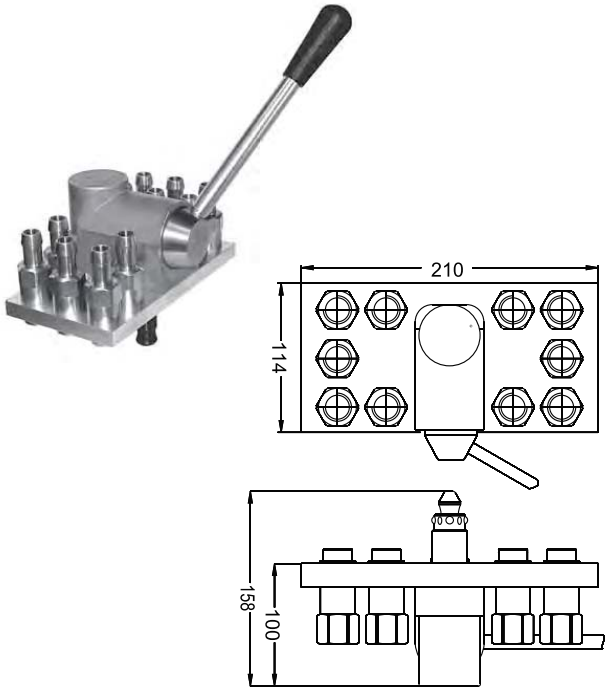
Rallonge



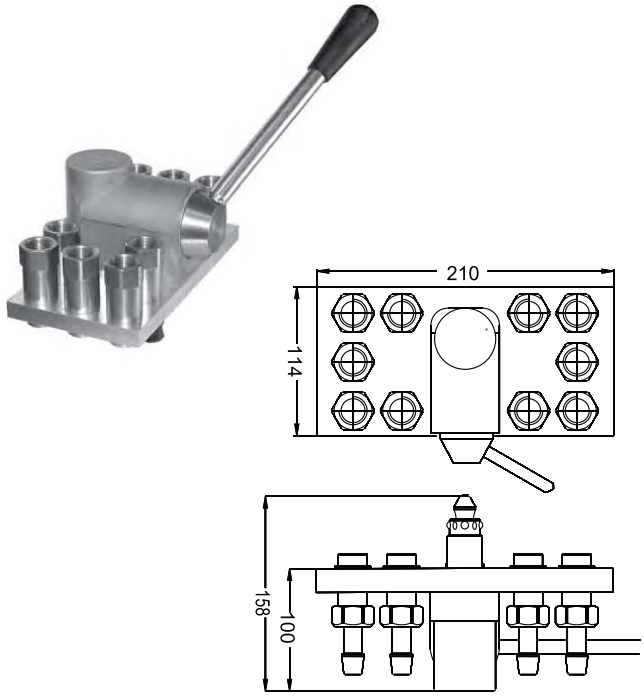
REF	Female	Male
MUC 09EXTMS	BSP 3/8"	BSP 3/8" à installer sur MU-C0938MS

MUF

Système multi raccordement 5 + 5 , 12 serie



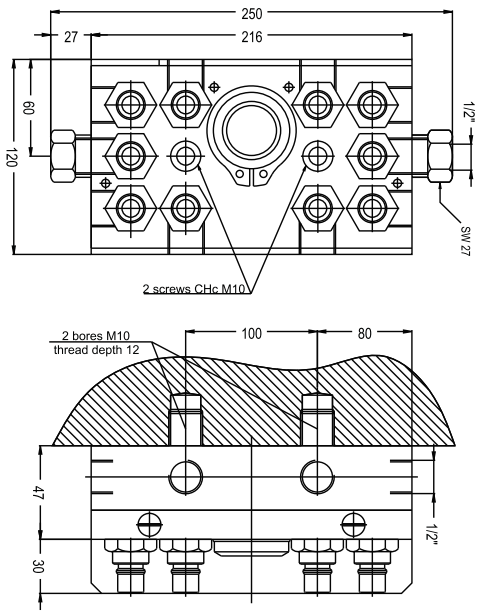
REF	D	Position
MUF 12SS10	Ø10	côté presse à injecter
MUF 12SS12	Ø12	côté presse à injecter



REF	D	Position
MUF 125538	BSP 1/2"	côté presse à injecter

MUM

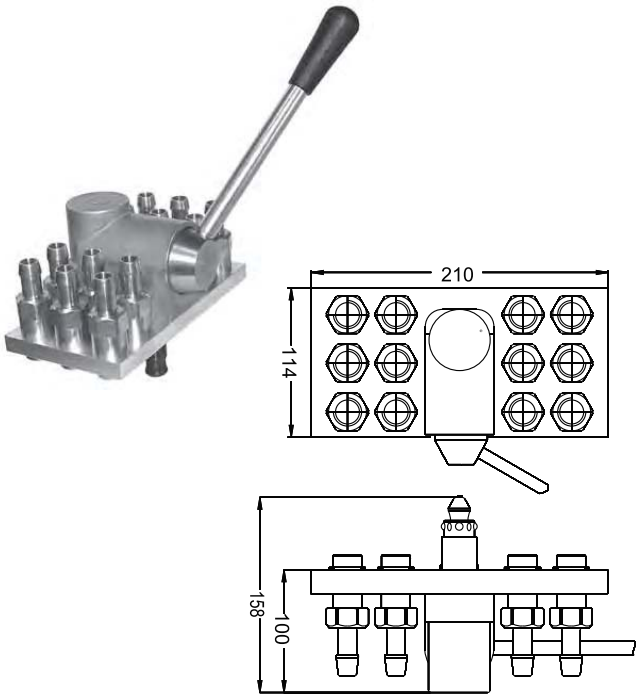
Plaque pour 5+5 raccords, 12 serie



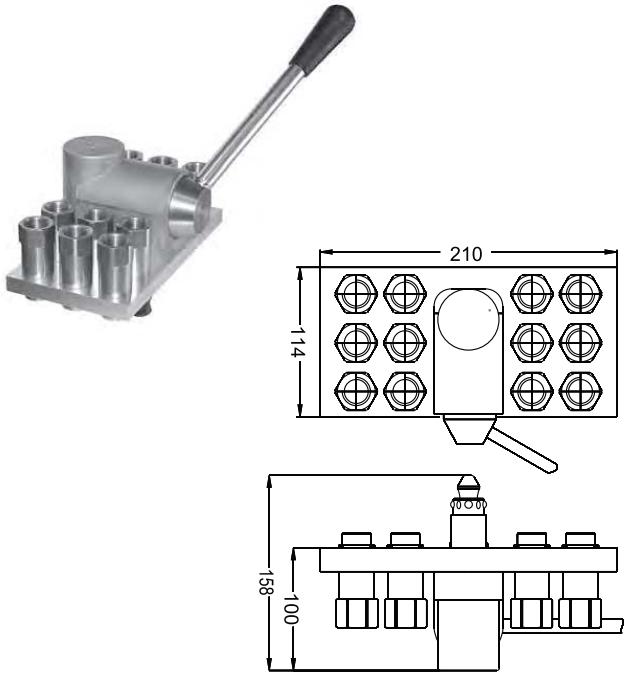
REF	
MUM 1255	côté moule Ce produit contient les raccords nécessaires

Système multi raccordement 6 + 6 12 serie

MUF



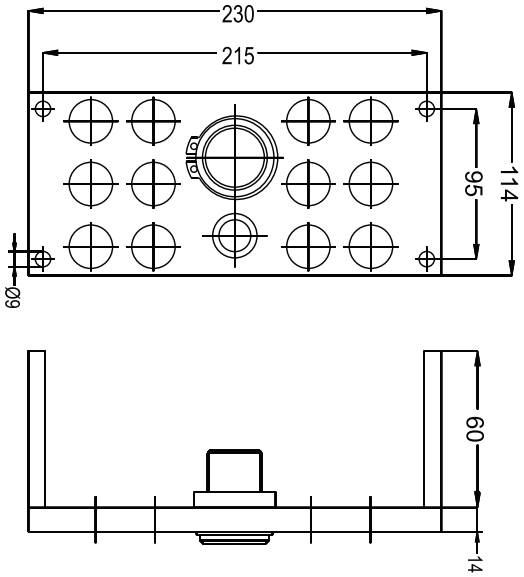
REF	D	Position
MUF 126610	Ø13	côté presse à injecter
MUF 126612	Ø16	côté presse à injecter



REF	D	Position
MUF 126638	BSP 1/2"	côté presse à injecter

Plaque pour 6+6 raccords, 12 serie

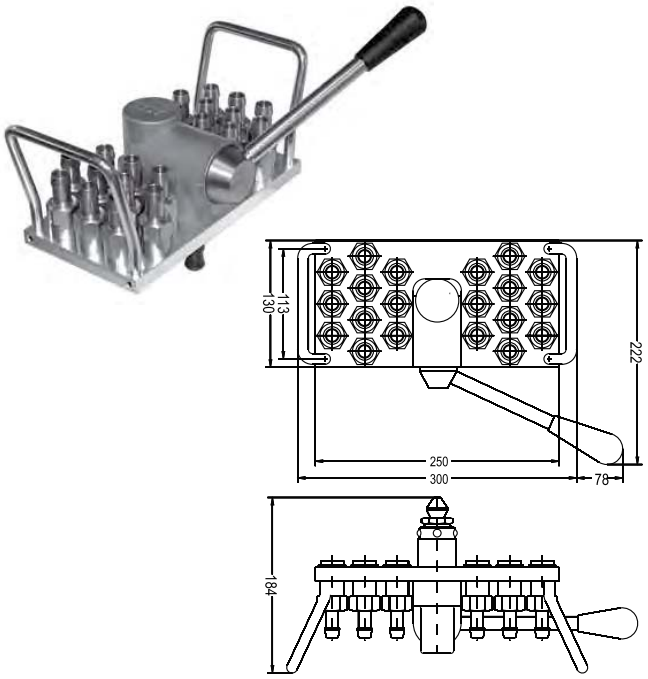
MUM



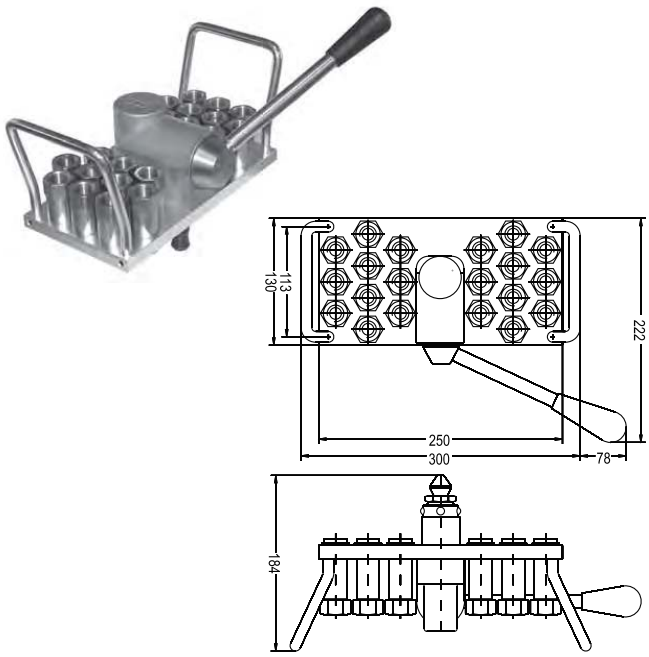
REF	Position
MUM 1266	côté moule

MUF

Système multi raccordement , 12 serie



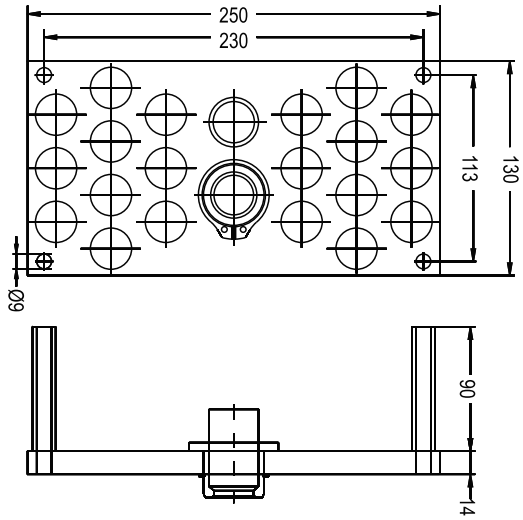
REF	D	Position
MUF 121010	Ø13	côté presse à injecter
MUF 121012	Ø16	côté presse à injecter



REF	D	Position
MUF 121038	BSP 1/2"	côté presse à injecter

MUM

Plaque pour 5+5 raccords, 12 serie

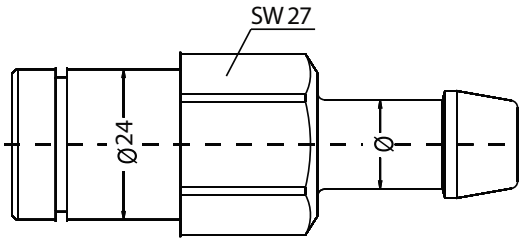


REF	Position
MUM1210	côté moule

Raccord rapide pour moule et manifold

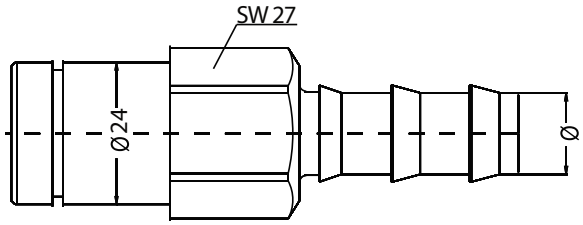
MUC

Coupleur tuyau queue à valve



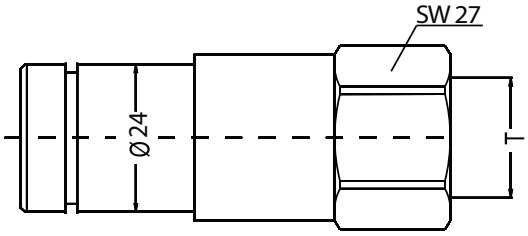
REF	D	Position
MUC 1213 IS	Ø13	côté presse à injecter (for MUF plate)
MUC 1216 IS	Ø16	côté presse à injecter (for MUF plate)

Coupleur tuyau queue à valve push to lpck



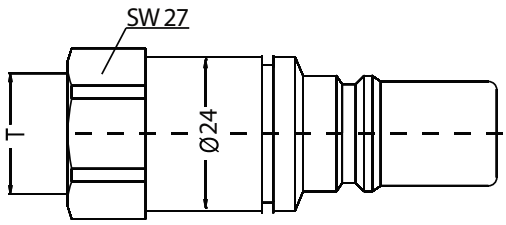
REF	D	Position
MUC 1213 ISPL	Ø16	côté presse à injecter (for MUF plate)
MUC 1216 ISPL	Ø13	côté presse à injecter (for MUF plate)

Coupleur valve filetage Femelle



REF	D	Position
MUC 121215	BSP 1/2"	côté presse à injecter (sur MUF plate)

Bouchon sans valve filetage femelle

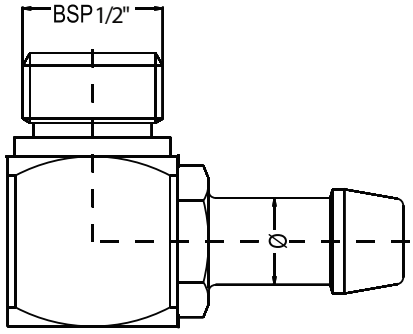


REF	T
MUC 1238 MS	BSP 1/2" sur MUM plate

MUC

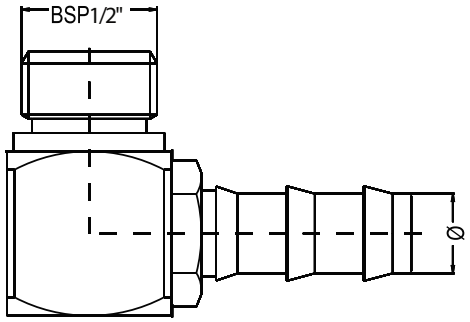
Raccord rapide pour moule et manifold

Raccord coudé



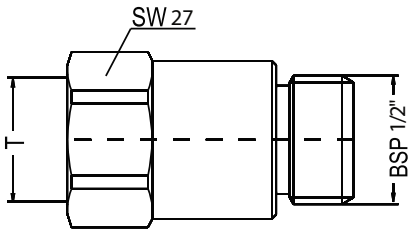
REF	T
MUC 1213 EBMS	Ø13
MUC 1216 EBMS	Ø16 à installer sur MUC0938MS

Tuyau à queue coudée



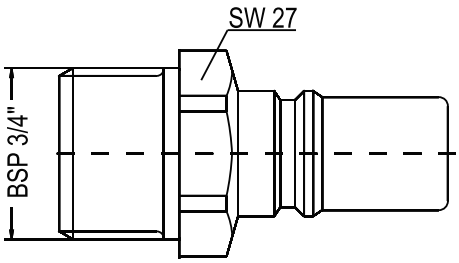
REF	T
MUC 1213 EBMSPL	Ø13
MUC 1216 EBMSPL	Ø16 à installer sur MUC0938MS

Rallonge



REF	Female	Male
MUC 12 EXTMS	BSP 1/2"	BSP 1/2" à installer sur MUC0938MS

Bouchon sans valve filetage male



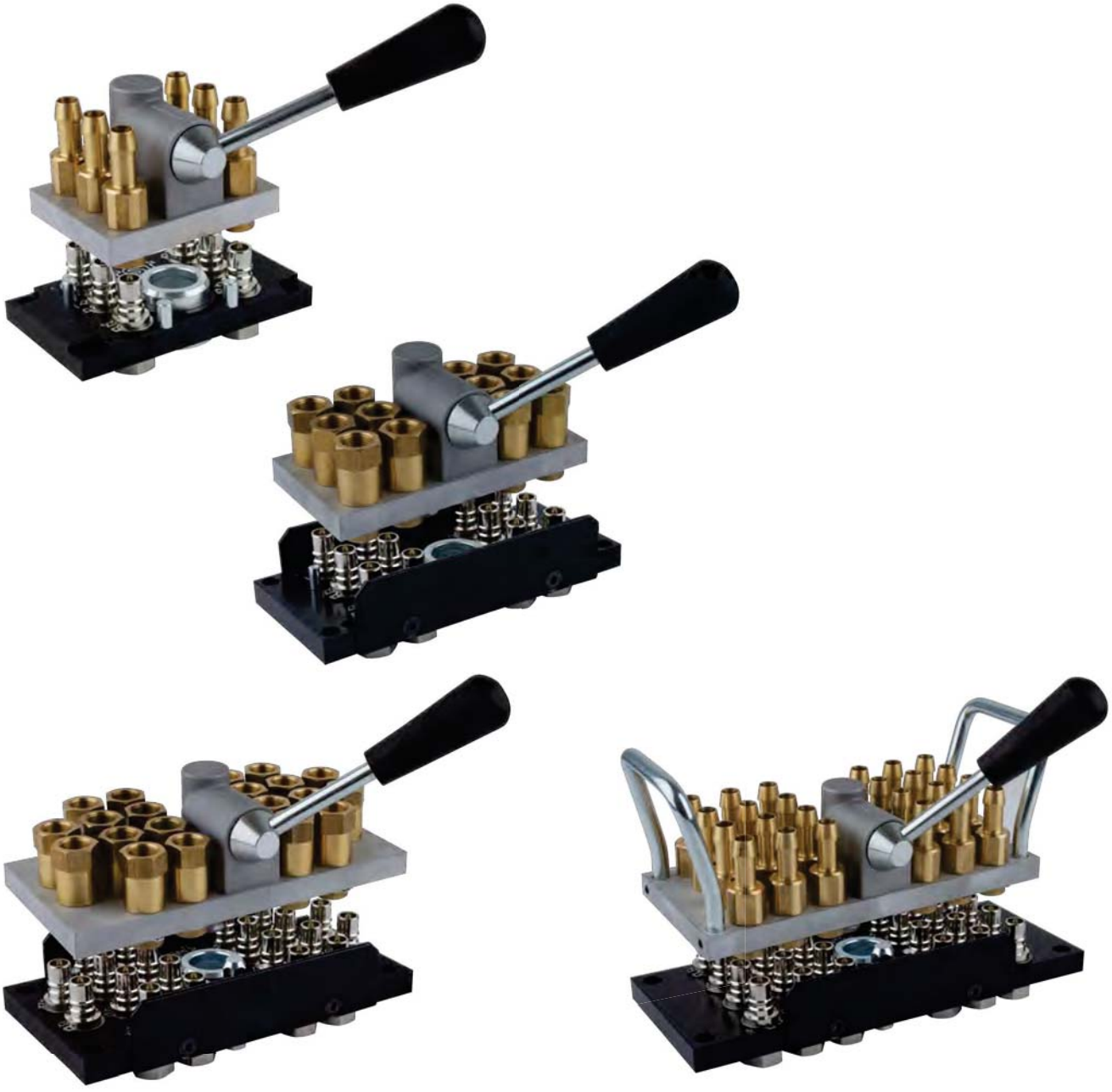
REF	T
MUC 12 CVMS	BSP 3/4" A installer sur le MUM1255

Multi-Coupleurs

U101.M...

Gammes multi-coupleurs standard
M 106 (dimensions écoulement: 6mm)
M 109 (dimensions écoulement: 9mm)
M 112 (dimensions écoulement: 12mm)
M 116 (dimensions écoulement: 16mm)

En fonction de nombre de coupleurs requis
6 coupleurs: 3 circuits
8 coupleurs: 4 circuits
10 coupleurs: 5 circuits
12 coupleurs: 6 circuits
16 coupleurs: 8 circuits
20 coupleurs: 10 circuits
24 coupleurs: 12 circuits



CAD reference point

Info

Tableau de comparaison de références (interchangeables)

Série	Compatible avec le marché	DME REF
06	RPL06.1150	U100.06 RU10T
06	RPL06.1151	U100.06 RU13T
06	RPL06.1250	U100.06 TU 10T
06	RPL06.1251	U100.06 TU 13T
06	RPL06.1410	U100.06 EUM 10-1T
06	RPL06,6806	U100.06 HGF 06
06	RPL06.6808	U100.06 HGF 08
08	RPL08.1150	U100.08 RU 10T
08	RPL08.1151	U100.08 RU 13T
08	RPL08.1152	U100.08 RU 17T
08	RPL08.1250	U100.08 TU 10T
08	RPL08.1251	U100.08 TU 13T
08	RPL08.1252	U100.08 TU 17T
08	RPL08.1410	U100.08 EUM 10-1T
08	RPL08.1411	U100.08 EUM 10T
08	RPL08.1414	U100.08 EUM 14T
08	RPL08.1100	U100.08 DU 10
08	RPL08.1101	U100.08 DU 13
08	RPL08.1200	U100.08 NU 10
08	RPL08.1201	U100.08 NU 13
08	RPL08.1150/RE	U100.08 RU 10-90°T
08	RPL08.1151/RE	U100.08 RU 13-90°T
08	RPL08.1152/RE	U100.08 RU 17-90°T
08	RPL08.1150/RO	U100.08 RU 10-135°T
08	RPL08.1151/RO	U100.08 RU 13-135°T
08	RPL08.1152/RO	U100.08 RU 17-135°T
08	RPL08.2000	U100.08 PU 00
08	RPL08.1010/50/RF	U100.08-50 RF10
08	RPL08.1010/100/RF	U100.08-100 RF10
08	RPL08.1010/150/RF	U100.08-150 RF10
08	RPL08.1011/50/RF	U100.08-50 RF13
08	RPL08.1011/100/RF	U100.08-100 RF13
08	RPL08.1011/150/RF	U100.08-150 RF13
08	RPL08.1011/200/RF	U100.08-200 RF13
08	RPL08.6000/RE	U100.08 KG 00
08	R11391000	UPB 10x1 meter
08	RPL08.1010/100/R	U100 08-10 BU 100
08	RPL08.1010/150/R	U100 08-10 BU 150
08	RPL08.1010/200/R	U100 08-10 BU 200
08	RPL08.1011/100/R	U100 08-13 BU 100
08	RPL08.1011/150/R	U100 08-13 BU 150
08	RPL08.1011/200/R	U100 08-13 BU 200
08	RPL08.1011/250/R	U100 08-13 BU 250
08	RPL08.1152/ON	U100.08 EUB 17
08	RPL08.9000	U100.08 EUB 00
08	RPL08.6806	U100.08 HGF 06
08	RPL08.6808	U100.08 HGF 08
08	RPL08.6810	U100.08 HGF 10
08	RPL08.6812	U100.08 HGF 12
08	RPL08.6813	U100.08 HGF 13
08	RPL08.6806/RE	U100.08 HGF 06-90°
08	RPL08.6808/RE	U100.08 HGF 08-90°
08	RPL08.6810/RE	U100.08 HGF 10-90°
08	RPL08.6812/RE	U100.08 HGF 12-90
08	RPL08.6813/RE	U100.08 HGF 13-90
08	RPL08.6806/RO	U100.08 HGF 06-135°
08	RPL08.6808/RO	U100.08 HGF 08-135°
08	RPL08.6810/RO	U100.08 HGF 10-135°
08	RPL08.6812/RO	U100.08 HGF 12-135
08	RPL08.6813/RO	U100.08 HGF 13-135
08	RPL08.6810/CN	U100.08 FGF 10
08	RPL08.6813/CN	U100.08 FGF 13

Série	Compatible avec le marché	DME REF
08	RPL08.6810/CN/RE	U100.08 FGF 10-90°
08	RPL08.6813/CN/RE	U100.08 FGF 13-90°
08	RPL08.6810/CN/RO	U100.08 FGF 10-135°
08	RPL08.6813/CN/RO	U100.08 FGF 13-135°
08	RPL08.6101	U100.08 DGF 13
08	RPL08.6201	U100.08 NGF 13
08	RPL08.6101/RE	U100.08 DGF 13-90°
08	RPL08.6201/RE	U100.08 NGF 13-90°
08	RPL08.6101/RO	U100.08 DGF 13-135°
08	RPL08.6201/RO	U100.08 NGF 13-135°
12	RPL12.1152	U100.12 RU 17T
12	RPL12.1153	U100.12 RU 21T
12	RPL12.1154	U100.12 RU 26T
12	RPL12.1252	U100.12 TU 17T
12	RPL12.1253	U100.12 TU 21T
12	RPL12.1254	U100.12 TU 26T
12	RPL12.1102	U100.12 DU 17
12	RPL12.1103	U100.12 DU 21
12	RPL12.1002/150/R	U100.12-17 BU 150
12	RPL12.1002/200/R	U100.12-17 BU 200
12	RPL12.1002/250/R	U100.12-17 BU 250
12	RPL12.1003/150/R	U100.12-21 BU 150
12	RPL12.1003/200/R	U100.12-21 BU 200
12	RPL12.1003/250/R	U100.12-21 BU 250
12	RPL12.9000	U100.12 EUB 00
12	RPL12.1103/ON/JV	U100.12 DUB 21V
12	RPL12.1104/ON/JV	U100.12 DUB 26V
12	RPL12.6813	U100.12 HGF 13
12	RPL12.6816	U100.12 HGF 16
12	RPL12.6813/RO	U100.12 HGF 13-135°
12	RPL12.6816/RO	U100.12 HGF 16-135°
12	RPL12.6813/CN	U100.12 FGF 13
12	RPL12.6816/CN	U100.12 FGF 16
12	RPL12.6813/RE	U100.12 HGF 13-90°
12	RPL12.6813/CN/RE	U100.12 FGF 13-90°
12	RPL12.6816/CN/RE	U100.12 FGF 16-90°
12	RPL12.6813/CN/RO	U100.12 FGF 13-135°
12	RPL12.6816/CN/RO	U100.12 FGF 16-135°
12	RPL12.6102	U100.12 DGF 17
12	RPL12.6103	U100.12 DGF 21
12	RPL12.6203	U100.12 NGF 21
12	RPL12.6104	U100.12 DGF 26
12	RPL12.6204	U100.12 NGF 26
12	RPL12.6102/RE	U100.12 DGF 17-90°
12	RPL12.6202/RE	U100.12 NGF 17-90°
12	RPL12.6103/RE	U100.12 DGF 21-90°
12	RPL12.6203/RE	U100.12 NGF 21-90°
12	RPL12.6102/RO	U100.12 DGF 17-135°
12	RPL12.6202/RO	U100.12 NGF 17-135°
12	RPL12.6103/RO	U100.12 DGF 21-135°
12	RPL12.6203/RO	U100.12 NGF 21-135°
06	R603.507.11	UCG 100.06N
06	RMI06.6101	U101.06 DU 13
06	RMI06.6201	U101.06 NU 13
06	RMI06.6150	U101.06 RU 10
06	RMI06.6151	U101.06 RU 13
06	RMI06.6250	U101.06 TU 10
06	RMI06.6251	U101.06 TU 13
06	RMI06.7201/JV	U101.06 NUB 13
06	RMI06.7150/JV	U101.06 RUB 10
06	RMI06.7151/JV	U101.06 RUB 13
06	RMI06.7250/JV	U101.06 TUB 10

CAD reference point

Tableau de comparaison de références (interchangeables)

Info

Série	Compatible avec le marché	DME REF
06	RMI06.7251/JV	U101.06 TUB 13
06	RMI06.1808/JV	U101.06 HGB 08
06	RMI06.1808/JV/RE	U101.06 HGB 08-90°
06	RMI06.1808/JV/RO	U101.06 HGB 08-135°
06	RMI06.1808	U101.06 HGB 08
06	RMI06.1808/RE	U101.06 HGB 08-90°
06	RMI06.1808/RO	U101.06 HGB 08-135°
06	RMI06.1101/JV	U101.06 DGB 13
06	RMI06.1101	U101.06 DGF 13
06	RMI06.1201/JV	U101.06 NGB 13
06	RMI06.1201	U101.06 NGF 13
06	RMI06.1101/JV/RE	U101.06 DGB 13-90°
06	RMI06.1101/JV/RO	U101.06 DGB 13-135°
06	RMI06.1101/RE	U101.06 DGF 13-90°
06	RMI06.1101/RO	U101.06 DGF 13-135°
06	RMI06.1810/JV/CN	U101.06 FGB 10
06	RMI06.1810/CN	U101.06 FGF 10
06	RMI06.1151/JV	U101.06 EGB 13
06	RMI06.1151/JV/RE	U101.06 EGB 13-90°
06	RMI06.1151	U101.06 EGF 13
06	RMI06.1151/RE	U101.06 EGF 13-90°
08	R600.007.11	UCG 100.08N
09	RMI09.6102	U101.09 DU 17
09	RMI09.6202	U101.09 NU 17
09	RMI09.6151	U101.09 RU 13
09	RMI09.6152	U101.09 RU 17
09	RMI09.6153	U101.09 RU 21
09	RMI09.6251	U101.09 TU 13
09	RMI09.6252	U101.09 TU 17
09	RMI09.6253	U101.09 TU 21
09	RMI09.7101/JV	U101.09 DUB 13
09	RMI09.7102/JV	U101.09 DUB 17
09	RMI09.7201/JV	U101.09 NUB 13
09	RMI09.7151/JV	U101.09 RUB 13
09	RMI09.7152/JV	U101.09 RUB 17
09	RMI09.7153/JV	U101.09 EUB 21
09	RMI09.7251/JV	U101.09 TUB 13
09	RMI09.7252/JV	U101.09 TUB 17
09	RMI09.7253/JV	U101.09 TUB 21
09	RMI09.1812/JV	U101.09 HGB 12
09	RMI09.1810/JV/RE	U101.09 HGB 10-90°
09	RMI09.1812/JV/RE	U101.09 HGB 12-90°
09	RMI09.1812/JV/RO	U101.09 HGB 12-45
09	RMI09.1812	U101.09 HGB 12
09	RMI09.1810/RE	U101.09 HGB 10-90°
09	RMI09.1812/RE	U101.09 HGB 12-90°
09	RMI09.1812/RO	U101.09 HGB 12-45
09	RMI09.1102/JV	U101.09 DGB 17
09	RMI09.1102	U101.09 DGF 17
09	RMI09.1202/JV	U101.09 NGB 17
09	RMI09.1202	U101.09 NGF 17
09	RMI09.1102/JV/RE	U101.09 DGB 17-90°
09	RMI09.1102/RE	U101.09 DGF 17-90°
09	RMI09.1810/JV/CN	U101.09 FGB 10
09	RMI09.1813/JV/CN	U101.09 FGB 13
09	RMI09.1810/CN	U101.09 FGF 10
09	RMI09.1813/CN	U101.09 FGF 13
09	RMI09.1152/JV	U101.09 EGB 17
09	RMI09.1152/JV/RE	U101.09 EGB 17-90°
09	RMI09.1152	U101.09 EGF 17
09	RMI09.1152/RE	U101.09 EGF 17-90°
12	R600.011.10	UCG 100.12N

Série	Compatible avec le marché	DME REF
12	RMI12.6103	U101.12 DU 21
12	RMI12.6203	U101.12 NU 21
12	RMI12.6152	U101.12 RU 17
12	RMI12.6153	U101.12 RU 21
12	RMI12.6154	U101.12 RU 26
12	RMI12.6252	U101.12 TU 17
12	RMI12.6253	U101.12 TU 21
12	RMI12.6254	U101.12 TU 26
12	RMI12.7203/JV	U101.12 NUB 21
12	RMI12.7152/JV	U101.12 RUB 17
12	RMI12.7153/JV	U101.12 RUB 21
12	RMI12.7154/JV	U101.12 EUB 26
12	RMI12.7252/JV	U101.12 TUB 17
12	RMI12.7253/JV	U101.12 TUB 21
12	RMI12.7254/JV	U101.12 TUB 26
12	RMI12.1813/JV	U101.12 HGB 13
12	RMI12.1816/JV	U101.12 HGB 16
12	RMI12.1816/JV/RE	U101.12 HGB 16-90
12	RMI12.1813	U101.12 HGB 13
12	RMI12.1816	U101.12 HGB 16
12	RMI12.1816/RE	U101.12 HGB 16-90
12	RMI12.1103/JV	U101.12 DGB 21
12	RMI12.1103	U101.12 DGF 21
12	RMI12.1203/JV	U101.12 NGB 21
12	RMI12.1203	U101.12 NGF 21
12	RMI12.1103/JV/RE	U101.12 DGB 21-90°
12	RMI12.1103/RE	U101.12 DGF 21-90°
12	RMI12.1813/JV/CN	U101.12 FGB 13
12	RMI12.1816/JV/CN	U101.12 FGB 16
12	RMI12.1813/CN	U101.12 FGF 13
12	RMI12.1816/CN	U101.12 FGF 16
12	RMI12.1153/JV	U101.12 EGB 21
12	RMI12.1153/JV/RE	U101.12 EGB 21-90°
12	RMI12.1153	U101.12 EGF 21
12	RMI12.1153/RE	U101.12 EGF 21-90°
12	RMI12.7154/JV	U101.12.EUB 26
16	RMI16.6104	U101.16 DU 26
16	RMI16.6204	U101.16 NU 26
16	RMI16.6154	U101.16 RU 26
16	RMI16.6819	U101.16 HU 19
16	RMI16.7104/JV	U101.16 DUB 26
16	RMI16.7204/JV	U101.16 NUB 26
16	RMI16.7154/JV	U101.16 RUB 26
16	RMI16.7155/JV	U101.16 EUB 33
16	RMI16.7254/JV	U101.16 TUB 26
16	RMI16.1819/JV	U101.16 HGB 19
16	RMI16.1819/JV/RE	U101.16 HGB 19-90
16	RMI16.1819	U101.16 HGB 19
16	RMI16.1819/RE	U101.16 HGB 19-90
16	RMI16.1104/JV	U101.16 DGB 26
16	RMI16.1104	U101.16 DGF 26
16	RMI16.1204/JV	U101.16 NGB 26
16	RMI16.1204	U101.16 NGF 26
16	RMI16.1819/JV/CN	U101.16 FGB 19
16	RMI16.1819/CN	U101.16 FGF 19
16	RMI16.1154/JV	U101.16 EGB 26
16	RMI16.1154/JV/RE	U101.16 EGB 26-90°
16	RMI16.1154	U101.16 EGF 26
16	RMI16.1154/RE	U101.16 EGF 26-90°
20	RMI20.6105/EA	U101.20 DU 33
20	RMI20.7104/EA/JV	U101.20 DUB 26
20	RMI20.7105/EA/JV	U101.20 DUB 33

CAD reference point

Info

Tableau de comparaison de références (interchangeables)

Série	Compatible avec le marché	DME REF
20	RMI20.7155/JV	U101.20 EUB 33
20	RMI20.1104/EA/JV	U101.20 DGB 26
20	RMI20.1105/EA/JV	U101.20 DGB 33
20	RMI20.1154/EA/JV	U101.20 EGB 26
20	RMI20.1155/EA/JV	U101.20 EGB 33
20	RMI20.1204/EA/JV	U101.20 NGB 26
20	RMI20.1205/EA/JV	U101.20 NGB 33
20	RMI20.1254/EA/JV	U101.20 TGB 26
20	RMI20.1255/EA/JV	U101.20 TGB 33
25	RMI25.6105/EA	U101.25 DU 33
25	RMI25.7105/EA/JV	U101.25 DUB 33
25	RMI25.7106/EA/JV	U101.25 DUB 42
25	RMI25.7206/EA/JV	U101.25 NUB 42
25	RMI25.7156/EA/JV	U101.25 EUB 42
25	RMI25.1105/EA/JV	U101.25 DGB 33
25	RMI25.1105/EA	U101.25 DGF 33
25	RMI25.1156/EA/JV	U101.25 EGB 42
25	RMI25.1206/EA/JV	U101.25 NGB 42
25	RMI25.1257/EA/JV	U101.25 TGB 48
25	RMI25.7257/EA/JV	U101.25 TUB 48

CAD référence point

MILACRON®

Débitmètres

DME

DÉBITMÈTRE ÉLECTRONIQUE

MILACRON®

DD

Tracer™ doté de la technologie FCI (Fluid Characteristic Indication)

Grâce au nouveau débitmètre électronique Tracer™ il n'a jamais été aussi simple de savoir exactement quelle quantité d'eau coule dans les canalisations. En plus du débit, le Tracer™ fournit la température précise de l'eau. Il calcule le BTU et affiche un message "TFLOW" en cas d'écoulement turbulent. Grâce à ces nouvelles infos que le Tracer™ fournit, vous pouvez accéder à une gestion plus complète et plus précise.

Savoir où coule l'eau
Vous n'avez plus à deviner si l'eau s'écoule dans chaque canal ou zone d'un moule. Dorénavant vous pouvez exactement savoir quelle quantité y coule. Le débit est affiché en 100ème de gallon par minute. Et si vous préférez, l'affichage est en litres par minute.

Connaître la température de l'eau
En plus de fournir le débit réel, le Tracer™ affiche également la température actuelle de l'eau sur le débitmètre. Utilisé côté "arrivée", il peut vérifier la température précise de l'eau quand elle entre dans le moule. Placez le Tracer™ côté "évacuation" ou "retour" et c'est température en sortie de moule qui est mesurée. La température peut être affichée en Fahrenheit ou en Celsius, aux choix.

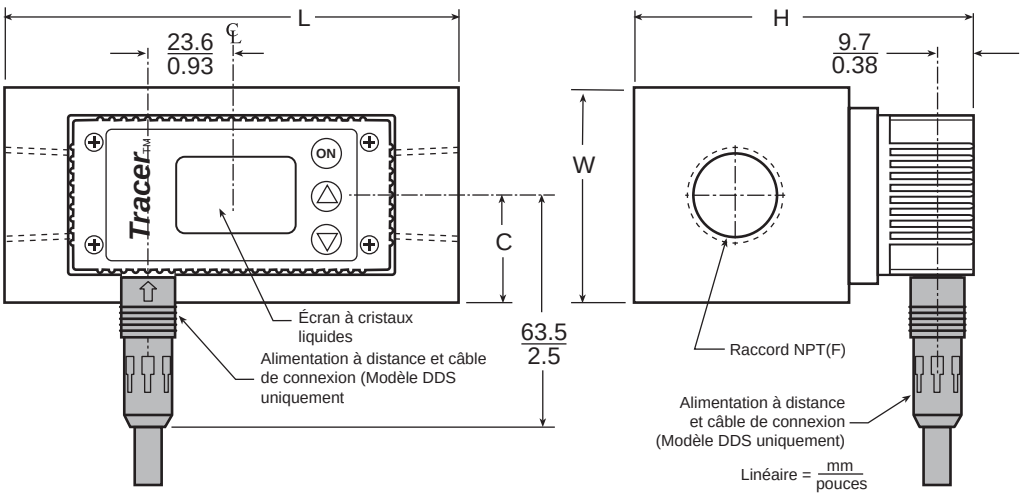
Connaître le BTU
Le mode Configuration du Tracer™ vous permet de saisir la température de l'eau à l'arrivée. Ensuite, le Tracer™, fixé sur le canal de retour de l'eau, calcule le BTU par minute.

Connaître le FCI
Le débitmètre Tracer™ affiche un message spécial ("TFLOW") lorsque l'écoulement de l'eau de refroidissement est turbulent. L'écoulement turbulent est l'une des conditions d'un refroidissement optimum. Le débitmètre Tracer™ calcule cette condition en fonction de la taille de la ligne de l'eau de refroidissement, de la température de l'eau et du pourcentage de glycol (0, 10%, 20% ou 30%) saisie en mode Configuration.

Polyvalent
Le Tracer™ peut être installé dans toutes les positions. Il accepte les écoulements dans toutes les directions. Les modules 3/8" sont dotés d'un regard à l'arrière qui permet de contrôler l'écoulement visuellement. Choisissez l'option raccords rapides et utilisez le Tracer™ comme kit de test pour diagnostiquer les problèmes sur la ligne d'eau.

Écran digital LCD
Le Tracer™ est alimenté par pile et il dispose d'un écran LCD très lisible qui indique le débit, la température ou le BTU d'un simple appui sur une touche. La fonction d'extinction automatique programmable permet d'allonger la durée de vie de la pile.

REF	Entrée/Sortie	Temp. Plage	Temp. Précision	Débit	Précision du débit	Poids
DD3B	Entrée et sortie BSP 3⁄8"	0–82 °C	± 2%	2–30 lpm	± 5%	0,7 kg



01/11/2017

Débitmètres mécaniques

F

Caractéristiques
- Compact, robuste
- Température d'utilisation 99° (210 °F)
- Pression de fonctionnement 6,9 bars maxi
- Débit maxi 75lpm
- Corps en aluminium
- Regard en polysulfone
- Peut être installé dans toutes les positions
- Thermomètre et manomètre en option

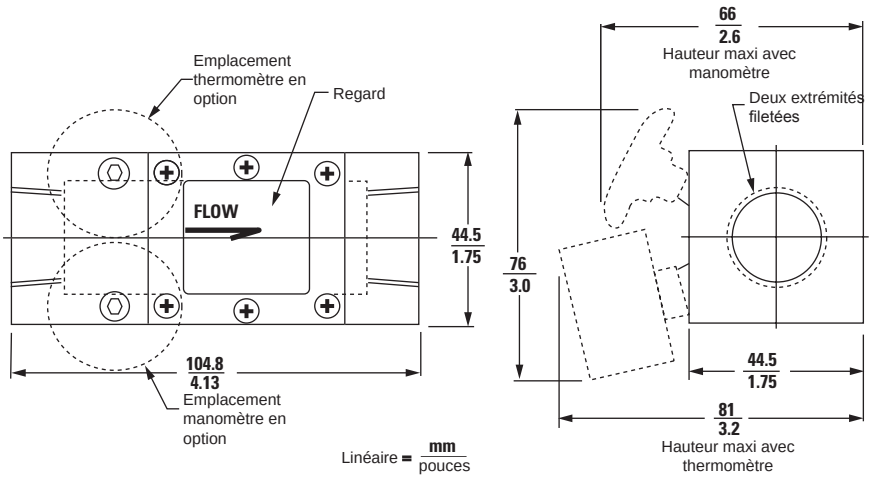
Matières et Options
Corps ..... Aluminium anodisé
Regard ..... Polysulfone
Rondelle joint..... Néoprène
Ailette ..... Acier inoxydable
Ressort ..... Acier inoxydable
Goujons et vis..... Acier inoxydable
Thermomètre (en option).... 0° 250°F/–20° –120°C
Manomètre (en option)..... 0 à 100 PSI

REF	Mesure	Du débit	Entrée/Sortie
F06BA75	7 – 75 lpm	Débit	3/4" BSP
F06BB75	7 – 75 lpm	Débit et température	3/4" BSP
F6BC375	7 – 75 lpm	Débit, température et pression	3/4" BSP

Débit

Débit et Temp.

Débit, Temp. et Pression



01/11/2017

FP

Débitmètres IceCube™ avec caches d'extrémité en nylon

Bague de stabilisation en acier inoxydable!

REF	Plage de débit	Mesures	Taille à l'arrivée
FP3BA30	4 – 30 lpm	Débit	3/8 " BSP
FP3BC30	4 – 30 lpm	Débit, température et pression	3/8 " BSP

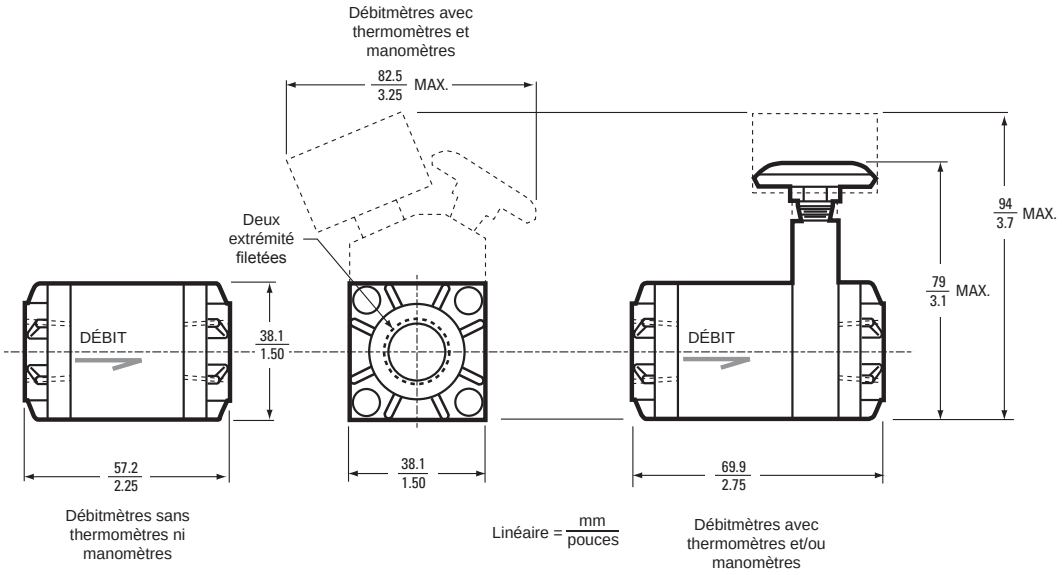
Les caches d'extrémité en nylon renforcé réduisent le poids et le coût du débitmètre mécanique.
La bague de stabilisation en acier inoxydable maintient les éléments filetés et évite leur déformation. Le nylon est un isolant diélectrique qui empêche l'action galvanique des différents métaux.

Descriptif général
Les débitmètres Smartflow® sont des appareils résistants, qui fonctionnent avec une ailette et qui offrent une indication visuelle du débit de différentes façons et tailles. Les pièces mouillées renforcées sont compatibles avec de nombreux liquides de traitement.
Le thermomètre et le manomètre en option ajoutent fonctions et polyvalence aux débitmètres Smartflow®.
Des raccords rapides en laiton sont à disposition pour créer un excellent outil portatif permettant de déterminer un débit et de localiser les canalisations obturées.

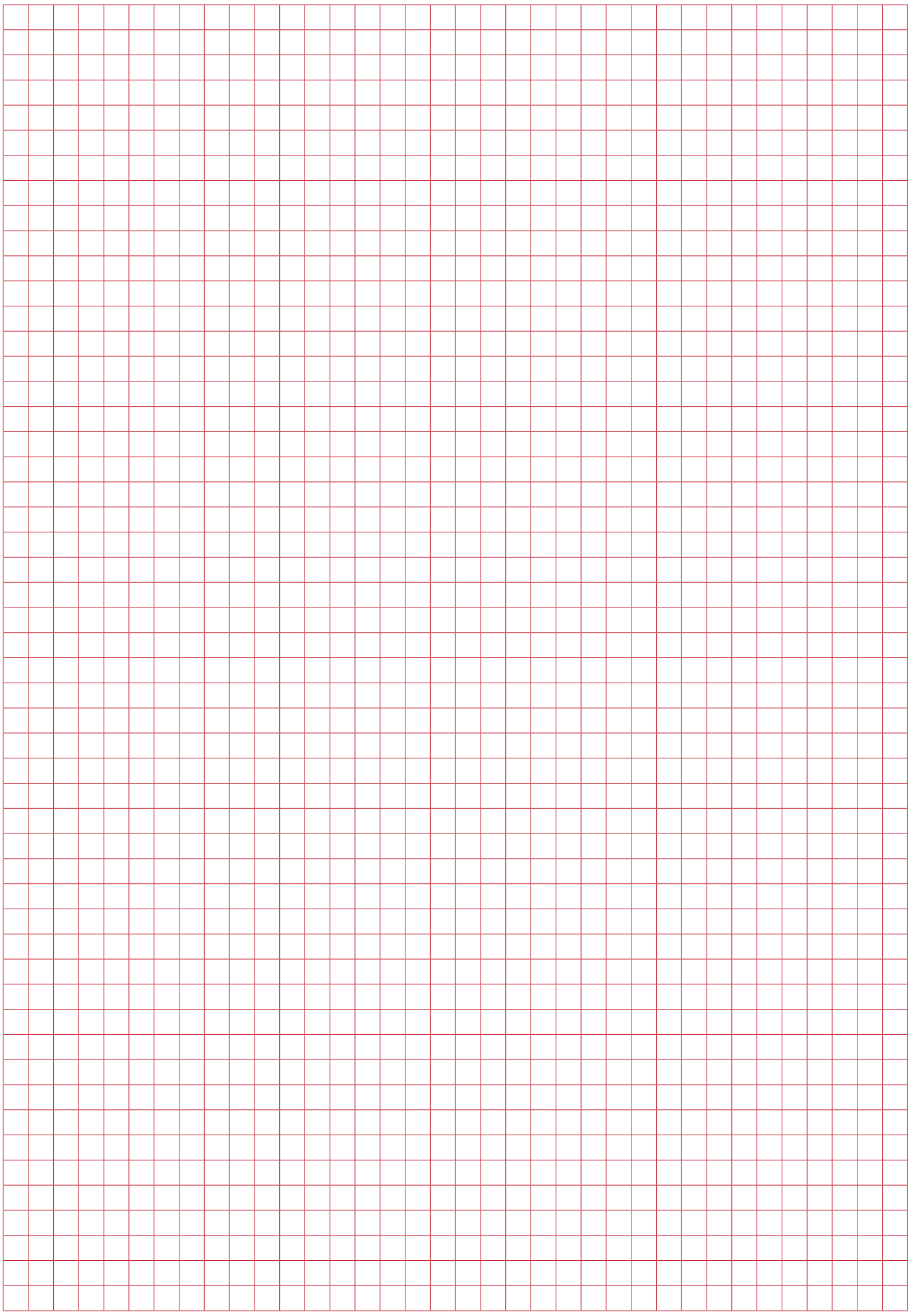
Caractéristiques et avantages
- La taille compacte est un atout pour les espaces restreints
- La fabrication robuste permet des années de fonctionnement fiable
- La température d'utilisation 99°C (210°F) permet une installation adaptée pour de nombreuses applications
- Le thermomètre et le manomètre en option affichent la pression et la température en plus du débit
- Il n'existe aucune restriction de montage et l'installation est simple, dans toutes les positions, sans support ou quincaillerie supplémentaires

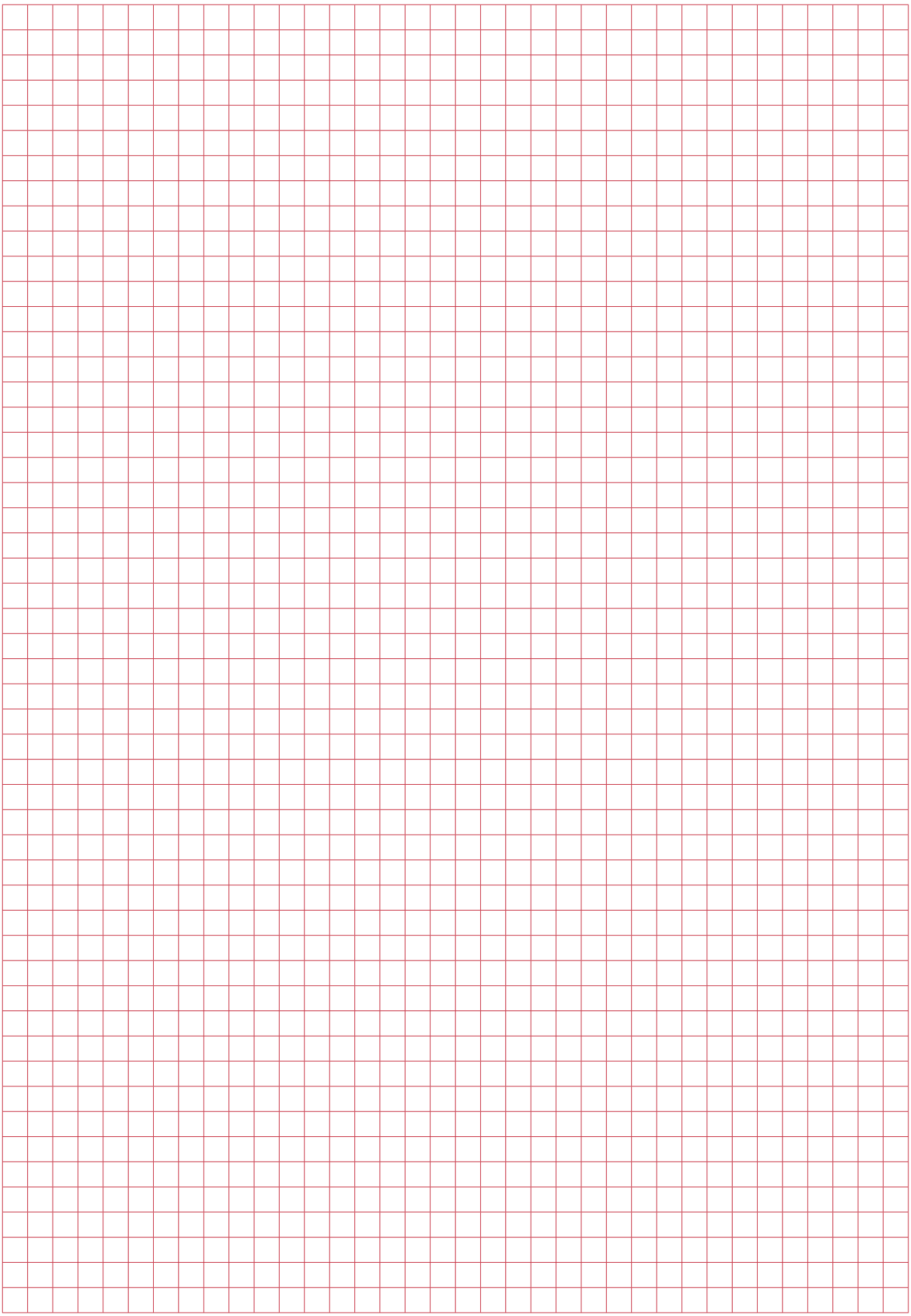
Pièces mouillées et matières
Caches d'extrémité .....Nylon renforcé en fibre de verre
Corps .....Polysulfone
Ailette .....Nylon renforcé en fibre de verre
Ressort .....Acier inoxydable
Joints toriques.....EPDM
Capuchons vissés .....Acier inoxydable
Raccords rapides en option .....Laiton

Caractéristiques
Précision du débit .....±10% grandeur nature
Température de fonction.....99°C maxi (210°F maxi)
Pression de fonctionnement....100 PSI maxi (6.9 bar maxi)
Thermomètre à cadran .....–20° à 120°C (0° à 250°F) ±2% accuracy (grandeur nature)
Manomètre .....0 à 700 Kpa (0 à 100 psi) ±3% Précision (grandeur nature)



01/11/2017





CANAUX CHAUFFANTS

Pièces détachées Canaux chauffants

Cartouches chauffantes 242
Baïonnettes 243

MILACRON®

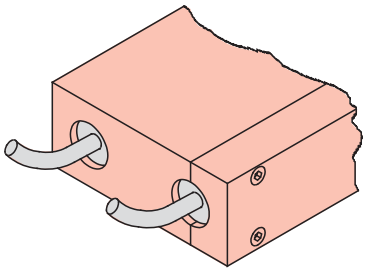
Pièces détachées Canaux chauffants

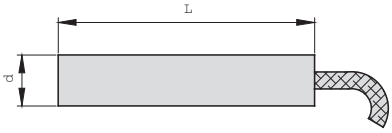
DME

ECH

Cartouches chauffantes ordinaires

Cartouches chauffantes – les fils d'alimentation sont multicolores

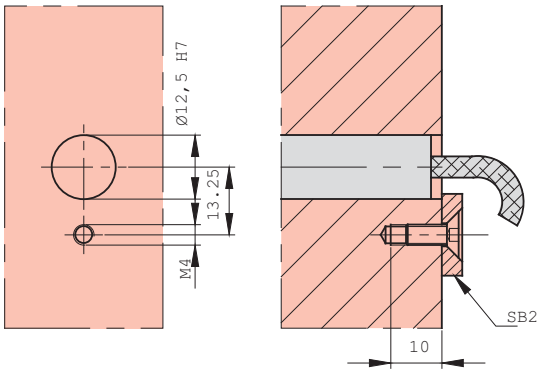




Bien que ces éléments chauffants n'utilisent pas de thermocouples intégraux, ils sont conçus et fabriqués pour fonctionner à des températures de moulage supérieures et leur durée de vie est supérieure à celle des éléments chauffants ordinaires.

REF	L	d	230 V Watt
ECH1103	100	12,5	460
ECH1104	115		530
ECH1105	130		600
ECH1106	140		665
ECH1107	150		735
ECH1108	165		800
ECH1109	180		870
ECH1110	190		940
ECH1111	205		1000
ECH1112	215		1080
ECH1113	230		1100
ECH1114	250		1240
ECH1115	280		1380
ECH1116	300		1500
ECH1117	380		1880
ECH1118	460		2300

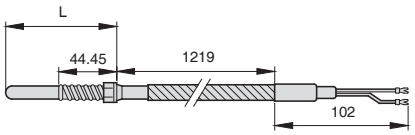
Consignes d'installation



Droites

TC

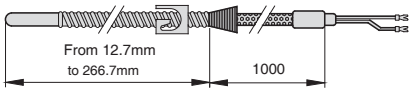
REF	L
TC2500	63,5
TC3500	88,9
TC6000	152,4



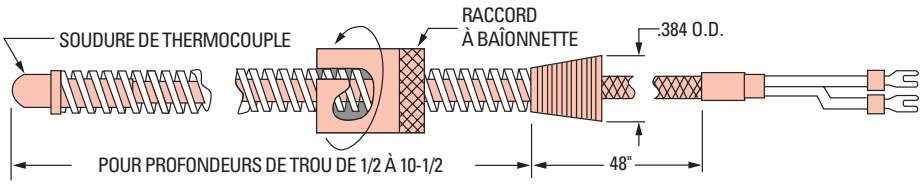
Ajustables

TC

En faisant tourner le raccord de baïonnette ajustable le long du ressort, le thermocouple DME réglable peut être réglé pour la longueur d'immersion voulue, de 1/2" à 101/2". Le ressort s'adapte à n'importe quel angle. La soudure de thermocouple des fils calibrés de type ANSI J I/C se trouve à l'intérieur de la pointe ronde. La tresse métallique flexible est longue de 48" avec fils conducteurs 21/2" en extrémité et cosses pour faciliter le raccordement.



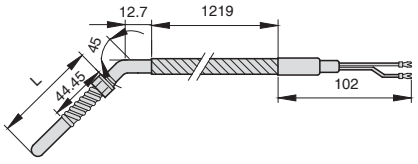
REF
TC8000



À angle de 45°

TC

REF	L
TC2545	63,5
TC3545	88,9
TC6045	152,4

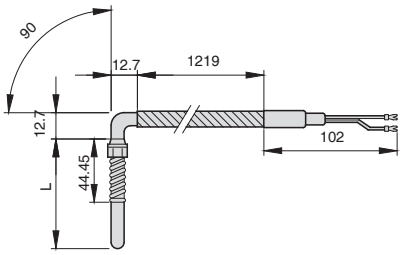


CAD reference point

01/11/2017

TC

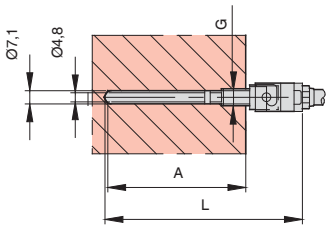
À angle de 90°



REF	L
TC2590	63,5
TC3590	88,9
TC6090	152,4

TC

Consignes d'installation TC

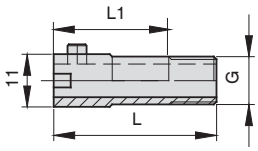


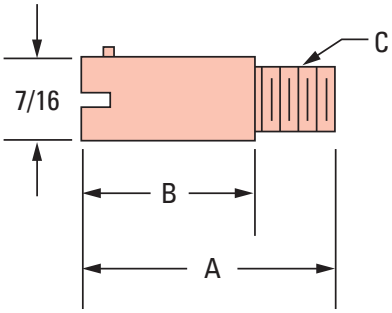
L	A		G
	22,2*	34,9*	
63,5	25,4 – 34,9	12,7 – 22,2	1/8-27 NPT
88,9	50,9 – 60,3	38,1 – 47,6	
152,4	114,3 – 123,8	101,6 – 111,1	3/8-24 UNF
266,7 MAX	12,7 – 266,7	12,7 – 266,7	

* Longueur adaptateur

BA

Adaptateur baïonnette





Les adaptateurs Baïonnette en acier inoxydable facilitent le raccordement de la baïonnette à ressort sur le thermocouple, au bas de la soudure de thermocouple, là où la prise de température est voulue. L'adaptateur a besoin d'un orifice taraudé pour être installé.

REF	L	L1	d
BA1007	22,2	11,8	1/8-27 NPT
BA1013	34,9	23,7	
BA4007	22,2	11,8	3/8-24 UNF
BA4013	34,9	23,7	

CAD reference point

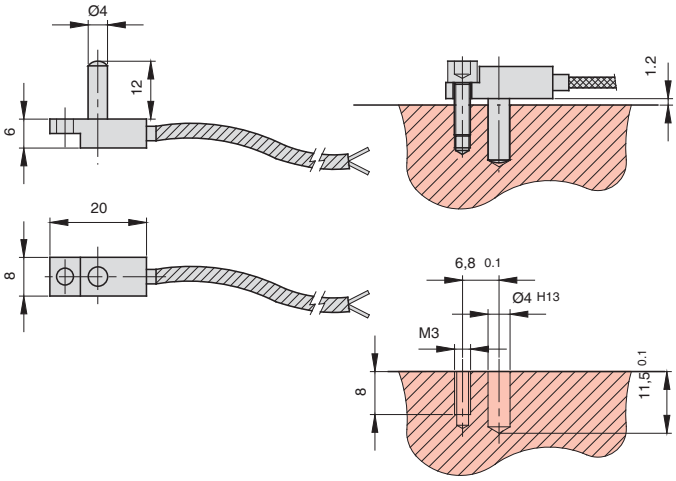
01/11/2017

À vis 90°

ETC

REF
ETC0170

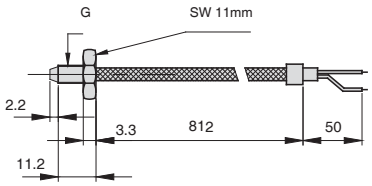
Consignes d'installation



Fileté

ETC

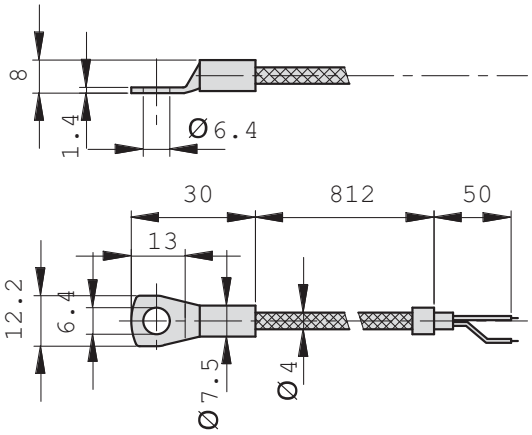
REF	L
ETC0251M	M6
ETC0251	1/4-28 UNF



À rondelle plate

ETC

REF
ETC0168

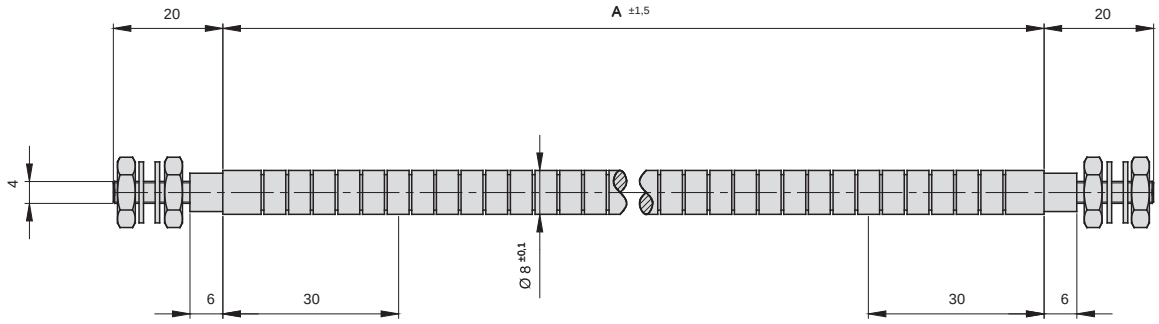


CAD reference point

01/11/2017

HFH

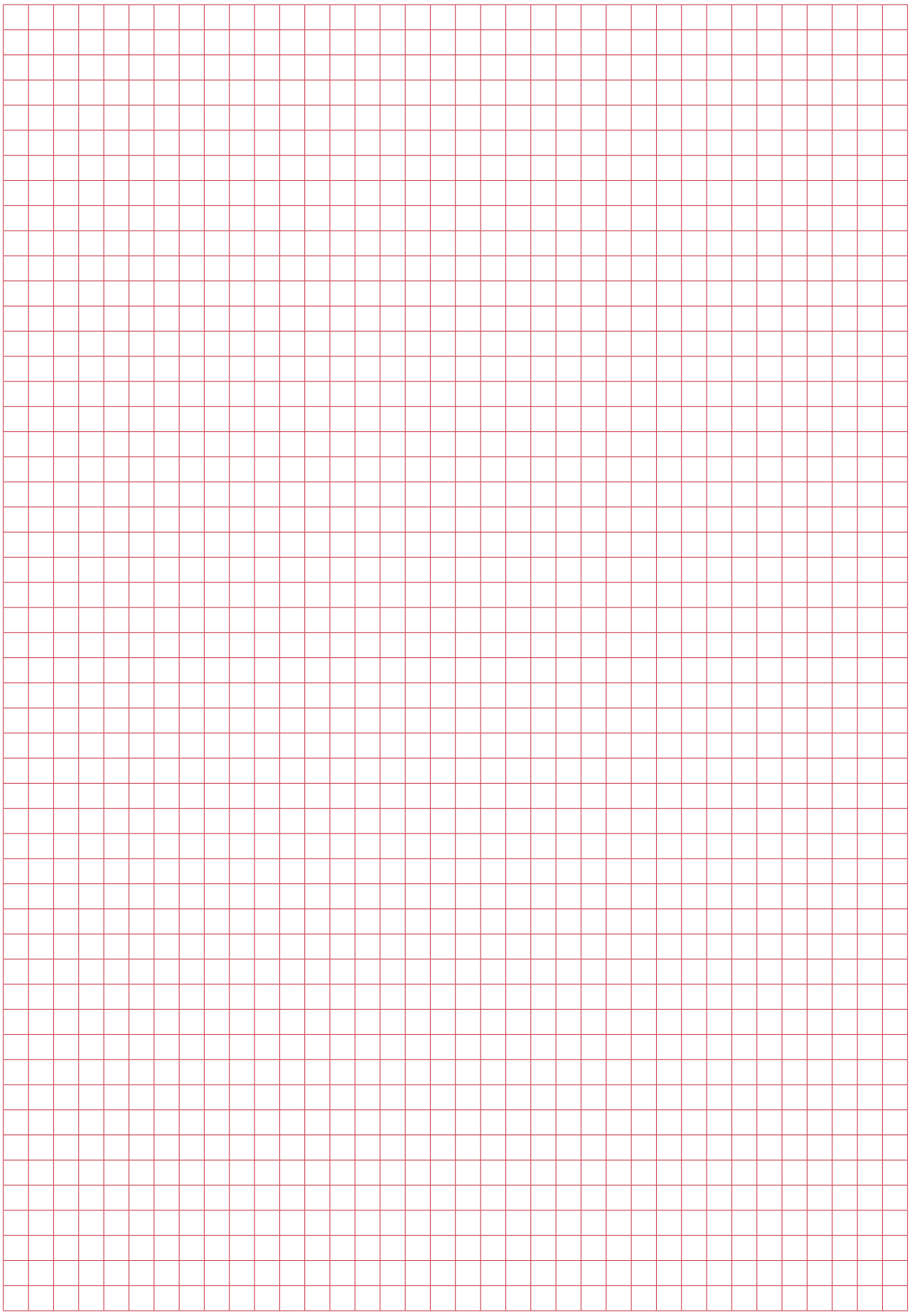
Eléments chauffants tubulaires



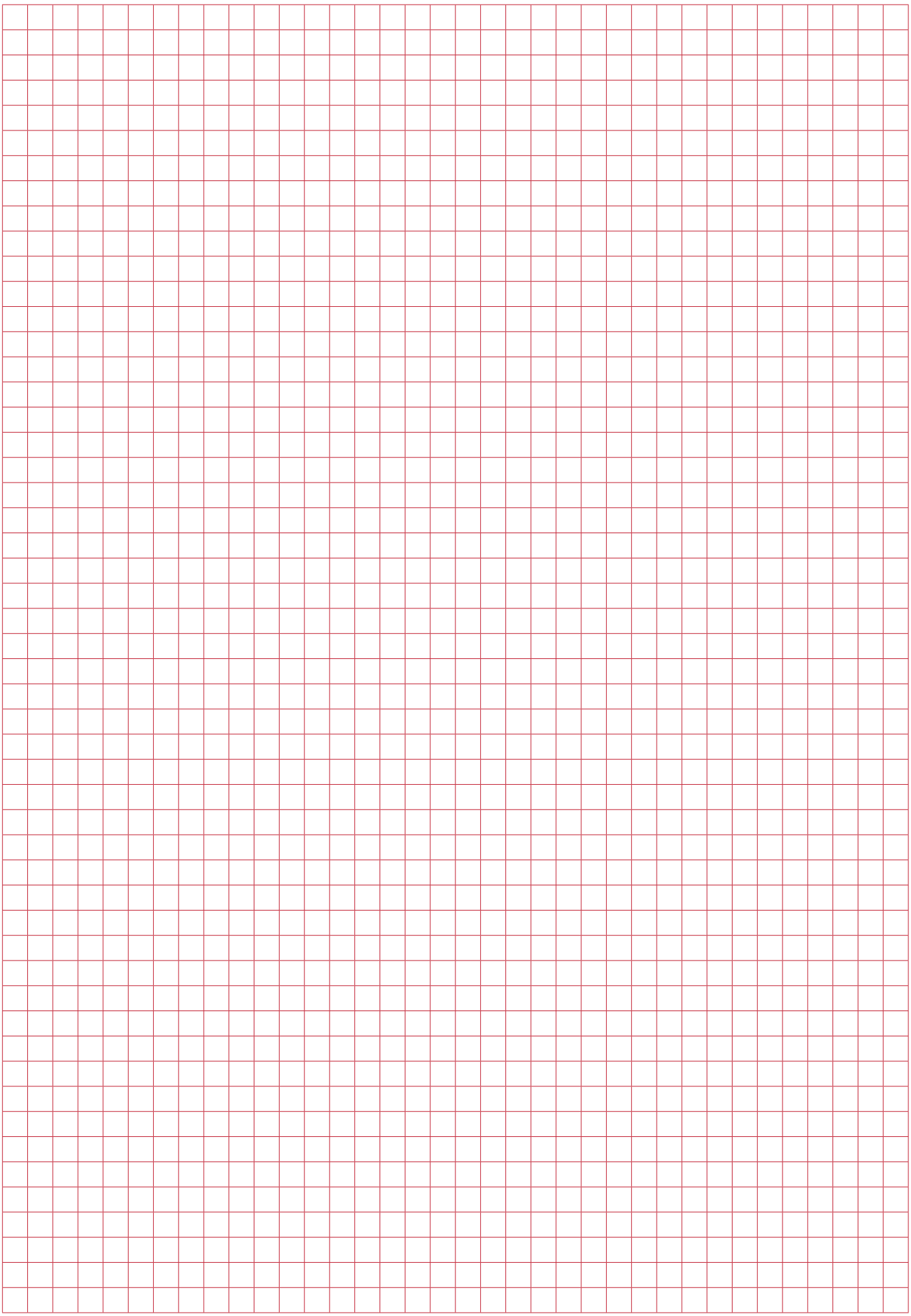
REF	230 Volt Watt	A
HFH8050	1000	500
HFH8055	1150	550
HFH8060	1300	600
HFH8065	1400	650
HFH8070	1500	700
HFH8075	1600	750
HFH8080	1650	800
HFH8085	1650	850
HFH8090	1900	900
HFH8095	2000	950
HFH8100	2100	1000

REF	230 Volt Watt	A
HFH8105	2200	1050
HFH8110	2300	1100
HFH8115	2400	1150
HFH8120	2500	1200
HFH8125	2600	1250
HFH8130	2700	1300
HFH8135	2800	1350
HFH8140	2900	1400
HFH8145	3000	1450
HFH8150	3200	1500

01/11/2017



01/11/2017



FOURNITURES DE POLISSAGE

Appareil pour la finition de surfaces

Appareils à ultrasons et machines de polissage ..252
Bloc d'alimentation....258
Pièces à main....260
Pièces à main....264
Moteurs....266
Accessoires....267
Grande....269
Limes diamant....270
Pierres rubis et céramique....272
Colliers de serrage Outil....274
Moteurs....275
Profilés pneumatiques TurboLap....278

Autres outils et ergonomie

Établi....286
Outils....287

Limes et outils Diprofil

Di-Pro....292
Diprofil classique....295
Manchons de protection....297
Dipromini....298
Pièces détachées Dipromini....300
Dipromini Transverse....302
Pièces détachées Dipromini Transverse....304
Pièces à main rotatives....306
Sources d'entraînement....309
Limes diamant....310
Outils rotatifs diamant et CBN....320
Outils CBN de précision....327
Outils de polissage, de rodage et rodoirs....329
Pierres de polissage....333
Porte-outils....334
Limes acier de précision....336
Jeux....338

Autres limes

Lime à pointe aiguille suisse....340
Limes Vallorbe®, Riffler....341
Limes et outils....343

Pierres

Pierres de polissage....350
Pierres en céramique....358
Pierre Super diamant....365

Polissage abrasif et haute brillance

Abrasifs....369
Feuilles diamant....371
Pâtes diamant....372
Kit de finition de moule....373

Baguettes de polissage abrasif, disques de meulage

Pointes de montage....376
Pointes de meulage diamant....378
Disques de meulage....381
Mèches de meulage....383
Capuchons, courroies, disques et plateaux abrasifs 387

Brosses de polissage et bonnets de polissage en feutre

Brosses de polissage....390
Bonnets de polissage....391

Rotors de coupe

Rotors de coupe....394
Mini rotors de coupe....397

MILACRON®

Appareil pour la finition de surfaces

DME

UF0101AS

Système de polissage ultrasonique Ultraform

NOUVEAU!

Du ponçage grossier au polissage ultra fin. Un seul équipement pour tout faire !

Équipement complet UF-0101

UF-0101 avec UF7401 et UF-9701

- Un seul équipement permet à la fois le polissage intensif et le lustrage délicat.
- Polissage ultra fin grâce à la précision de commande des 99 niveaux d'amplitude.
- Puissance jusqu'à 100 W.
- Un écran LCD intégré indique l'état des vibrations et les réglages (en plus de l'état d'erreur).
- Différents modes de polissage (dur/doux) selon les travaux.
- Si l'outil génère de la chaleur pendant l'utilisation, l'oscillateur diminue la puissance de sortie pour poursuivre les travaux.
- La fonction d'arrêt automatique assure la coupure de l'alimentation.
- Les informations de puissance sont enregistrées en mémoire en fonction des travaux.
- Un nouveau « mode NANO » offre en outre un contrôle ultra précis de l'amplitude.

Caractéristiques techniques UF0101AS

Fréquence	Rétroaction automatique 17-31 kHz
Puissance maximum	100 W
Réglage d'amplitude	99 niveaux
Alimentation	CA monophasée 100 à 250 V 50/60 Hz
Consommation d'énergie	300 VA
Dimensions extérieures	226 L x 252 P x 180 H (mm)
Poids	5,2 kg

UF0101TS

UF0101

UF0101NS

UF7401

UF0101

UF9701

Autres sets disponible:

- **UF0101TS** : incl. UF7401 pièce à main de grande taille est idéale pour les travaux intensifs.
- **UF0101NS** incl.UF7901 pièce à main légère et compacte parfait pour travaux délicats ou nécessitant de longues heures. Contactez DME pour plus infos!

CAD reference point

02/11/2017

Système de polissage ultrasonique Ultraform

UF0101AS

Écran d'utilisation convivial

Mode manuel*
Affiche les informations relatives à l'état de l'équipement, la fréquence et la puissance.

Écran du menu**
L'enregistrement de la valeur de puissance en mode mémoire ainsi que le réglage du mode de limage et de la fonction d'arrêt automatique, etc., s'effectuent dans l'écran du menu.

*mode manuel

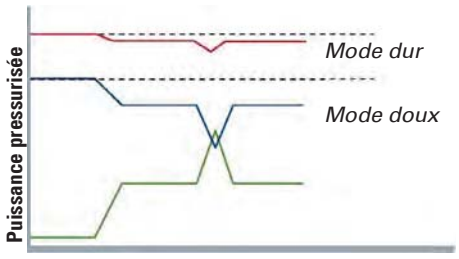
**écran du menu

Du ponçage grossier au polissage ultra fin

Deux types de mode de polissage (dur/doux) sont alternativement disponible sur un même équipement.

Le mode dur maintient un niveau de vibration constant contre les forces de poussée appliquées à l'outil, produisant un polissage puissant

Le mode doux réduit automatiquement les vibration en fonction de la force de poussée appliquée à l'outil, évitant un ponçage excessif. Ce mode convient pour les travaux délicats



En option : Pédale

UF 5600

Machine de rodage et de polissage par ultrason

Machines de rodage et polissage par ultrason

L'utilisation de l'énergie des ultrasons associée aux outils d'usinage classiques pour les travaux de finition des parties d'outils et de moules les plus petits permet d'obtenir une qualité de surface élevée et de réaliser des économies de temps par rapport aux procédés de polissage traditionnels.
Grâce au développement des systèmes Ultraform, se rapportant à la puissance, l'efficacité et le maniement, l'usinage des âmes, des rainures, des cavités érodées ainsi que des contours complexes est optimisé de manière décisive

- Augmentation de 50% de la puissance par rapport aux modèles antérieurs.
- Un nouveau système électronique de commande produit une puissance de travail constante même lorsque les pressions de coupe changent.
- L'amplitude/longeur de course reste dans la plage 4-40 µm pour une finition optimale.
- Nouvelle palette d'outils augmentée, comprenant des pierres en céramique et des pierres diamantées à composition en matière plastique.
- La poignée universelle UF 9700 permet l'utilisation de tout le programme d'outils. Des outils standard avec raccordement fileté M4 pour l'usinage avec les moules les plus petits ainsi que des outils avec raccordement fileté M6 pour de grandes profondeurs d'usinage sont à la disposition de l'utilisateur. Des rallonges spéciales permettent, en outre, l'utilisation d'outils spécifiques aux client.
- Le modèle UF 5600 permet d'utiliser des poignées électro-mécaniques de la série AF Argofile. Un nouveau système électronique transformateur produit un couple constant et assure une plus grande sécurité de fonctionnement de la poignée.

Y compris:

- 1 poignée ultrason UF 9700
- 1 boîte de rangement pour poignées ultrason
- 1 poignée ultrason PHP 35
- 1 Coffre à outils
- cléf de montage
- protège-oreilles
- fusibles de rechange
- 1 rallonge MS 0064
- 1 protège pour UF 7025
- 1 lime diamantée SE 8851, SE 8751, SE 5845, SE 5745
- 1 pierre diamantée SD 5831, SD 5851, MD 8862
- 1 pierre diamantée MD 4872, MD 4772
- 1 pierre en céramique SC 4548, SC 4448, SC 4561, SC 4461, SC 1530, SC 1430
- 1 bâton à polir SO 1103, SO 4163
- 1 porte-outil MX 4008, MX 4020, MX 4010, MX 4030, MX 1030, UF 7023 Le modèle permet l'utilisation d'une poignée électro-mécanique de la série AF Argofile

Description	UF 5600
Alimentation	220 V~ ± 10%, 50 Hz
Puissance de sortie	45 W max.
Réglage de sortie	continu
Consommation	200 W
Fréquence	20,0 - 30,0 kHz
Réglage de la puis.	comp. auto.
Amplitude (course)	4 - 40 µm
Fusible	1,5 A (REF UF 7031)
Dimensions	162 x 280 x 210 mm
Poids	3,700 kg

REF
UF5600

Poignée

UF 9700

Description	UF 9700
Longueur de câble	2 m
Raccordement fileté	M6 ou M4 avec adaptateur
Dimensions	Ø 15 x Ø 28 x 154 mm
Poids	0,130 kg

REF
UF9700

Pédale d'alimentation

UF 7503

REF
UF7503

Pédale d'alimentation

UF 7504

REF
UF7504

EPC200ST

Polisseuse ECO

The EPC200ST is a kit including the Ecopolisher machine and the accessories listed on 256 and 257.

Caractéristiques:

- Spécialement conçu pour une utilisation optimale des nouvelles super stones (cf. p. 128)
- Facile à utiliser avec le large bouton de réglage
- Facilité de controle de l'amplitude de vibration avec la LED
- Régulation de chaleur efficace durant les longues opérations grace aux cotés ventilés
- Place pour support de pièce à main ou outils sur le dessus du controleur
- Forme verticale et évasée pour une meilleure stabilité

Pièce à main:

- Le meilleur angle de polissage est 30-45 degrés pour employer à pleine capacité
- Facile à utiliser, ne nécessite pas de formation spéciale
- Pièce à main très légère, pas de fatigue après un long usage
- Les pierres céramiques plates (épaisseur de 0,5-1,5 mm et largeur de 0,5-8,0mm) et rondes (diamètre 2,35mm et 3,0mm) peuvent etre utilisées.

Pédale:

- Taille compacte et poids léger
- La pièce à main ne fonctionne que quand la pédale est enfoncée

EPC 200

Controleur

Description	EPC 200
Tension d'entrée	AC220V (EPC-200)
Consommation électrique	Max. 30W
Puissance maximale	25 W
Fréquence de vibration	25 kHz
Dimension	W109 x D188 x H176 mm
Poids	860 gr

REF
EPC200

EPH 100

Poèce à main

Description	EPH 100
Elément vibratoire	PZT piézoélectrique
Dimensions	16/26 Ø x 112 L (mm)
Poids	95 gr
Longueur du cable	1.75m Type droit
Vis d'attache outils	M6

REF
EPH100

EPF 100

Pédale marche/arret

Description	EPF 100
Longueur du cable	1.9 m
Dimensions	W60 x D100 x H30 mm
Type	Marche/arret

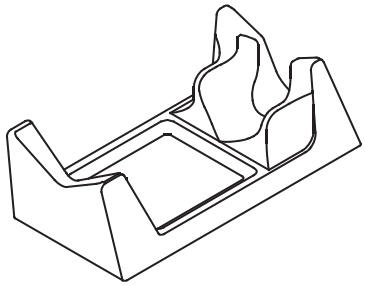
REF
EPF100

CAD reference point

02/11/2017

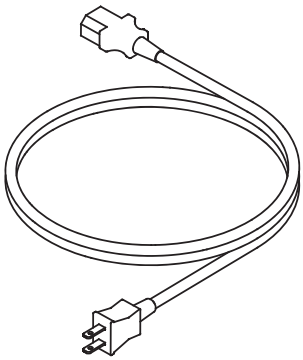
Support pour pièce à main — EPC 107

REF	Dimension
EPC107	W50 x D100 x H40 mm



Cable d'alimentation — EP 112

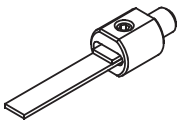
REF	Longueur
EP112	2.1 m

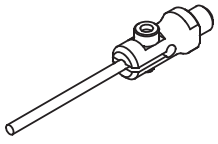


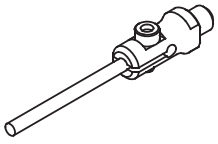
Supports en céramique — EPC 10...

REF	Dimension
EPC101	0.5mm ~1.5mm
EPC102	Ø 2.34 mm
EPC103	Ø 3.0 mm

Serrer la vis de fixation lors de l'utilisation.







PA 480

Régulateur de puissance

Les régulateurs de puissance PA 480 urent développé récemment et offre - outre un design actuel - une technique améliorée sur bien des points.
La commande se fait par le biais d'un clavier à effleurement étamé et résistant aux acides.
Un microprocesseur permet de régler la puissance débitée selon facteur d'utilisation.
Grâce à l'application de la technologie MOFSET, les pertes en puissance sont minimales, ce pui entraîne le réduction de l'échauffement du régulateur de puissance.
Pour un grand nombre de domaines d'application, nous vous proposons la poignée adaptée. Les appareils Argofile ont été construits selon l'état plus récent de la technique et conçus dans un souci d'ergonomie.
Les vibrations et le bruit sont réduits au minimum, ce qui garantit un travail sans fatigue. Les poignées sont reliées au régulateur de puissance par des câbles souples.

Description	PA 480
Alimentation	230 V~ ± 10%, 50 Hz
Tension de sortie	0 - 30 V = (DC)
Puissance de sortie	max. 2 x 70 W
Sorties	2, réglables individuellement
Fusible	2,0 A
Dimensions	259 x 240 x 81 mm
Poids	3,900 kg

REF
PA480

CAD reference point
02/11/2017

Système micromoteur Maxima ex — EXP230

Tension d'entrée: 230V (AC100, 120 sur demande)
Poids : 2,3 kg
Dimensions : 200 x 180 x 110 mm (l x p x H)

Contrôle par microprocesseur: le microprocesseur intégré détermine automatiquement le couple optimal pour chaque moteur, gage d'un bon fonctionnement.

Pédale de commande automatique de la vitesse: possibilité de définir une vitesse de rotation fixe lorsque la pédale est utilisée.

Fonction d'auto-diagnostic: moteur et régulateur à auto-diagnostic. Refroidissement automatique en cas de surchauffe.

REF
EXP230

Indicateur de charge: témoin clair de charge à 8 phases avec message d'avertissement de surcharge pour une plus longue durée de fonctionnement.

Affichage numérique de la rotation : affichage numérique à 2 chiffres pour un réglage aisé de la vitesse de rotation.

Maîtrise du volume: alarme sonore réglable en cas de surcharge.

Sélection du mode: le régulateur détecte automatiquement le moteur en A ou B. Possibilité de connexion à une pédale.

Code d'erreur: un code d'erreur en vue de la facilité du dépannage s'affiche en cas de surchauffe, surcharge, défaillances, etc.

Pièces à main rotatives — EX...

interrupteur manuel

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX051	Moteur EX05 + pointe JA15	55,000 rpm	3.6 N.cm	LA051
EX121	Moteur EX12 + pointe JA15	20,000 rpm	6.4 N.cm	LA121
EX131	Moteur EX13 + pointe JA15	35,000 rpm	5.4 N.cm	LA131
EX201	Moteur EX20 + pointe JA15	8,000 rpm	9.8 N.cm	LA201
EX211	Moteur EX21 + pointe JA15	15,000 rpm	8.8 N.cm	LA211
EX231	Moteur EX23 + pointe JA15	30,000 rpm	6.8 N.cm	LA231
EX208	Moteur EX20 + pointe JP11	8,000 rpm	9.8 N.cm	LA208
EX216	Moteur EX21 + pointe JR21	15,000 rpm	8.8 N.cm	LA216
EX217	Moteur EX21 + pointe JS21	15,000 rpm	8.8 N.cm	LA217

Pour connecter UF 5600, utilisez le câble de conversion **KE50-156**

Modèle en deux pièces et pointe amovible.

02/11/2017 CAD reference point

EX051

Pièces à main rotatives

55,000rpm / Haut régime
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 3.6 N.cm
Poids : 190 g
Dimensions griffe standard : 2.35 mm, 3.0 mm
Dimensions griffe spéciale : 3.175 mm

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX051	Moteur EX05 + pointe JA15	55,000 rpm	3.6 N.cm	LA051

EX121

Pièces à main rotatives

20,000rpm / Couple élevé
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 6.4 N.cm
Poids : 220 g
Dimensions griffe standard : 2.35 mm, 3.0 mm
Dimensions griffe spéciale : 3.175 mm

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX121	Moteur EX12 + pointe JA15	20,000 rpm	6.4 N.cm	LA121

EX131

Pièces à main rotatives

35,000rpm / Polyvalent
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 5.4 N.cm
Poids : 220 g
Dimensions griffe standard : 2.35 mm, 3.0 mm
Dimensions griffe spéciale : 3.175 mm

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX131	Moteur EX13 + pointe JA15	35,000 rpm	5.4 N.cm	LA131

CAD reference point
02/11/2017

Pièces à main rotatives — EX201

8,000rpm / Super couple
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 9.8 N.cm
Poids : 276 g
Dimensions griffe standard : 2.35 mm, 3.0 mm
Dimensions griffe spéciale : 3.175 mm

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX201	Moteur EX20 + pointe JA15	8,000 rpm	9.8 N.cm	LA201

Pièces à main rotatives — EX211

15,000rpm / Couple élevé
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 8.8 N.cm
Poids : 276 g
Dimensions griffe standard : 2.35 mm, 3.0 mm
Dimensions griffe spéciale : 3.175 mm

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX211	Moteur EX21 + pointe JA15	15,000 rpm	8.8 N.cm	LA211

Pièces à main rotatives — EX231

30,000rpm / Polyvalent
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 6.8 N.cm
Poids : 276 g
Dimensions griffe standard : 2.35 mm, 3.0 mm
Dimensions griffe spéciale : 3.175 mm

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX231	Moteur EX23 + pointe JA15	30,000 rpm	6.8 N.cm	LA231

EX208

Pièces à main rotatives

La course d'oscillation (0 - 1,6 mm) et la fréquence de course (0 - 8.000 min-1) se règlent au choix.
Dispositif de serrage de l'outil de max. 4 mm.
Tension d'entrée nominale : 0-30 V =
Fréquence de course : 0 - 8.000 min-1
Couple moteur : 0,073 Nm
Dimensions : Ø 31,6 x 166 x 53 mm
Poids : 0,290 kg

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX208	Moteur EX20 + pointe JP11	8,000 rpm	9.8 N.cm	LA208

EX216

Pièce à main d'angle 90°

Mécanisme manuel de griffe à libération rapide pour accélérer la permutation d'outils.
Tension d'entrée nominale : 0-30 V =
Vitesse de rotation : 0 - 15.000 min-1
Dimensions : Ø 31,6 x 166 x 53 mm
Poids : 0,200 kg

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX216	Moteur EX21 + pointe JR21	15,000 rpm	8.8 N.cm	LA216

EX217

Pièce à main d'angle 120°

Mécanisme manuel de griffe à libération rapide pour accélérer la permutation d'outils.
Tension d'entrée nominale : 0-30 V =
Vitesse de rotation : 0 - 15.000 min-1
Dimensions : Ø 31,6 x 166 x 53 mm
Poids : 0,200 kg

REF	Combinaison	Max. Rotation	Max. Couple	Ancienne REF
EX217	Moteur EX21 + pointe JS21	15,000 rpm	8.8 N.cm	LA217

CAD reference point
02/11/2017

Diprofil, mini-limeuse à main

JA 60 / JA 65

Pour moteur EX 20

REF
JA60
JA65

CCT 5328	JA 60	JA 65
Course linéaire	0,5 mm	1,8 mm
Fréquence de course	0 - 7.000 min^{-1}	0 - 7.000 min^{-1}
Porte-outil	Ø maxi. 3,5 mm	Ø maxi. 3,5 mm
Dimensions	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Poids	0,120 kg	0,120 kg

Reciprofile

RE 35

Les profileurs à mouvement alternatif RE35 sont des pièces à main légères et confortables pour le possible en continu. Les deux modèles sont pourvus d'une course réglable et d'une pointe flottante orientable à 360 degrés.

Tension d'entrée nominale : 0-30V. DC
Dimensions outil disponibles : 2.0 – 6.35 mm de diamètre
Course à mouvement alternatif : 0 – 6 mm
Fréquence : 420 – 4,200 courses/min.
Poids : 675 g

REF
RE35

Reciprofile

RE 55

RE55 reciprocating profilers are light-weight and comfortable légères et confortables pour le possible en continu. Les deux modèles sont pourvus d'une course réglable et d'une pointe flottante orientable à 360 degrés.

Tension d'entrée nominale : 0-30V. DC
Dimensions outil disponibles : 2.0 – 6.35 mm de diamètre
Course à mouvement alternatif : 0 – 2 mm
Fréquence : 700– 7 000 courses/min.
Poids : 675 g

REF
RE55

Ponceuse à bande

BS 33

Pour l'ébavurage, l'enlèvement de traces d'EDM et de machines-outils et le ponçage de surfaces planes et courbes et d'encoches étroites.

Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Vitesse de la bande : 5 – 12 m/sec.
Poids : 400 g

REF
BS33

EX05

Moteurs

Moteurs 55,000 rpm
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 3.6 N.cm
Poids : 90 g

REF
EX05

EX12

Moteurs

Moteurs 20,000 rpm
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 6.4 N.cm
Poids : 120 g

REF
EX12

EX13

Moteurs

Moteurs 35,000 rpm
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 5.4 N.cm
Poids : 120 g

REF
EX13

EX20

Moteurs

Moteurs 8,000 rpm
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 9.8 N.cm
Poids : 176 g

REF
EX20

EX21

Moteurs

Moteurs 15,000 rpm
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 8.8 N.cm
Poids : 176 g

REF
EX21

CAD reference point

02/11/2017

Moteurs

EX23

Moteurs 30,000 rpm
Tension d'entrée nominale : 0-30V.DC
Couple max : 6.8 N.cm
Poids : 176 g

REF
EX23

JA 45 JA 33 JA 15

Tête standard

JA 15

Y compris:
- Pince de serrage 2,35 + 3,0 mm s'adapte sur moteurs LA 20, LA 21, LA 23.
- Pinces de serrage SP ... de la taille 0,5 à 3 mm

REF
JA15

Tête grand rendement

JA 33

Y compris:
- Pince de serrage 6,0 mm s'adapte sur moteurs LA 20, LA 21, LA 23.
- Pinces de serrage SP ... de la taille 2,35 à 6,35 mm

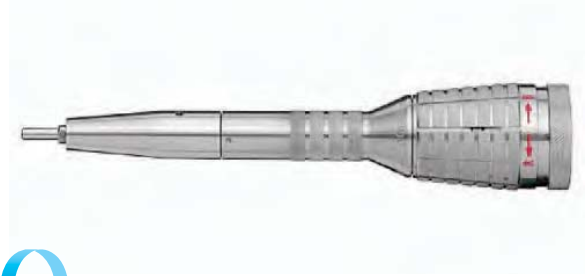
REF
JA33

Tête spéciale

JA 45

Y compris:
- Pince de serrage 3,0 mm s'adapte sur moteurs LA 20, LA 21, LA 23.
- Pinces de serrage SP ... de la taille 2,0 à 3,2 m

REF
JA45



CAD reference point
02/11/2017

JR 21 90

Tête à 90°

Y compris:
- Pince de serrage 2,35 + 3,0 mm, s'adapte sur moteur LA 20, LA 21.
- Pinces de serrage SP ... de la taille 2,0 à 3,2 mm

REF
JR21

JS 21 120

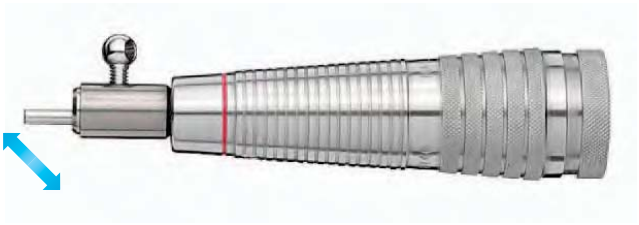
Tête à 120°

Y compris:
- Pince de serrage 2,35 + 3,0 mm, s'adapte sur moteur LA 20, LA 21.
- Pinces de serrage SP ... de la taille 2,0 à 3,2 mm

REF
JS21

JP 11

Tête oscillante

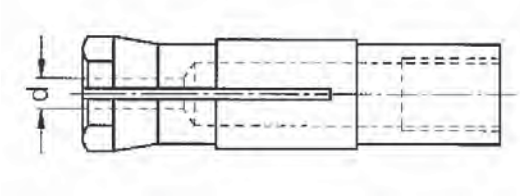


Caractéristiques:
- S'adapte sur moteur LA 20,
- LA 21. La course (0-1,6 mm) et la vitesse de rotation (0 - 8.000 min-1) peuvent être réglées librement.
- Outil jusqu'à 4 mm maximum.

REF
JP11

JRS 90

Pinces de serrage



REF	d	pour têtes
JRS90160	1,6	SAE 90 SA 90, SA 120
JRS90235	2,35	
JRS90300	3,0	

CAD reference point

02/11/2017

Power pack maxima — PS 220 PP

Caractéristiques :
- Système Power Pack simple puissant du kit débutant MAXIMA.
- Compact, contrôle de la vitesse variable en continu
- Arrêt automatique avec bip d'alarme & témoin rouge
- Se remet à zéro en surcharge
- 1 connexion pour micro moteur LA

REF
PS220PP

Pédale de commande pour PS 220 PP — TPF 77

Pédale d'alimentation pour PA 480 — VC 10

Pédale d'alimentation pour le réglage continu

REF
VC10

Pédale d'alimentation pour PA 480 — FS 18

Pédale d'alimentation marche/ârret

REF
FS18

CAD référence point
02/11/2017

VC 90

Pédale de commande pour EXP-120/230

Pour EXP-120/230

REF
VC90

KE 50155

Câble de rallonge

Pour EXP-120/230
Longueur : 3.0 mètres

REF
KE50155

KE 50156

Adaptateur

Pour PA111/113

REF
KE50156

EC 30

Câble de rallonge

Ne convient pas pour EXP-120/230

REF
EC30

CAD reference point

02/11/2017

Système micromoteur hybride Grande

BLH 600 ST

Caractéristiques :
- Régime extrêmement élevé de max. 50000 rpm
- Conception silencieuse
- Système de régulation automatique
- Affichage numérique du régime
- Fonctions sur la durée
- Système égo diagnostic à alarme
- Changement de griffe facile - 3mm installée par défaut
- 2 connexions possibles : 1 conventionnelle / 1 sans balai

Inclut :
- 1 x pièce à main sans balai super haut régime (BLH600)
- 1x contrôle hybride (GRC2000)
- 1x pédale de contrôle de la vitesse (GRF60)
- 2x porte-pièce à main (GRC02)
- 1x jeu de pointes diamant (DBS30)
- 1x jeu de gabarit pour changer la griffe (BLH6070)

REF
BLH600ST

Pièce à main sans balai super haut régime

BLH 600

Caractéristiques :
- Régime extrêmement élevé de max. 50000 rpm
- Conception silencieuse
- Couple élevé 230 Watts
- Poids : 230 g

REF
BLH600

Adaptateur couple élevé

BLHADA

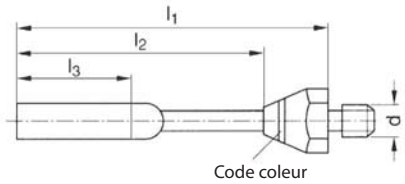
Caractéristiques :
- Plus de deux fois le couple de votre système
- Pour le porte-pièce Grande BLH600 uniquement
- Pour plusieurs têtes : JA15, JA33, JA11, JA45, JR21, JS21, JA60 & JA 65

Remarque : réglez un régime plus bas sur votre système pour éviter les hauts régimes non nécessaires.

REF
BLHADA

UE... / ME... / SE...

Composition galvanique



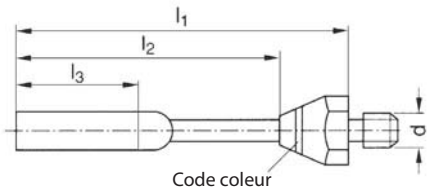
REF	Granul.	Couleur	a x b	l1	l2	l3	d	Forme
UE5851K0200	200	rouge	1 x 5	145	125	20	M 8	
UE5751K0320	320	noir	1 x 5	145	125	20	M 8	
UE5551K0600	600	blanc	1 x 5	145	125	20	M 8	
UE5881K0200	200	rouge	1 x 8	145	125	20	M 8	
UE5781K0320	320	noir	1 x 8	145	125	20	M 8	
UE5581K0600	600	blanc	1 x 8	145	125	20	M 8	
			a x b					
ME9881K0200	200	rouge	1 x 8	93	73	20	M 6	
ME9781K0320	320	noir	1 x 8	93	73	20	M 6	
ME9581K0600	600	blanc	1 x 8	93	73	20	M 6	
			a x b					
ME9851K0200	200	rouge	1 x 5	93	73	20	M 6	
ME9751K0320	320	noir	1 x 5	93	73	20	M 6	
ME9551K0600	600	blanc	1 x 5	93	73	20	M 6	
			a x b					
SE4841	200	rouge	1 x 4	37	28	15	M 4	
SE4741	320	noir	1 x 4	37	28	15	M 4	
SE4541	600	blanc	1 x 4	37	28	15	M 4	
			a x b					
SE8851	200	rouge	1 x 5	133	124	40	M 4	
SE8751	320	noir	1 x 5	133	124	40	M 4	
SE8551	600	blanc	1 x 5	133	124	40	M 4	
			a x b					
SE5845	200	rouge	0,5 /1x4	44	–	15	M 4	
SE5745	320	noir	0,5 /1x4	44	–	15	M 4	
SE5545	600	blanc	0,5 /1x4	44	–	15	M 4	
			a x b					
SE7841	200	rouge	4 x 1	34	25	15	M 4	
SE7741	320	noir	4 x 1	34	25	15	M 4	
SE7541	600	blanc	4 x 1	34	25	15	M 4	
REF	**Granul.**	**Couleur**	**a**	**l1**	**l2**	**l3**	**d**	**Forme**
SE 3803	200	rouge	3	34	25	15	M 4	
SE 3703	320	noir	3	34	25	15	M 4	
SE 3503	600	blanc	3	34	25	15	M 4	
			d 1					
SE 6803	200	rouge	3	34	25	15	M 4	
SE 6703	320	noir	3	34	25	15	M 4	
SE 6503	600	blanc	3	34	25	15	M 4	
			a x b					
SE 5532	600	blanc	3 x 2	34	25	15	M 4	

CAD reference point

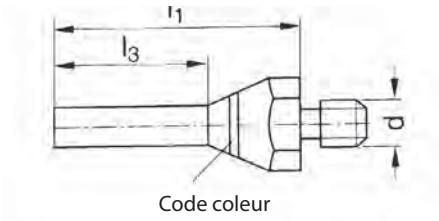
02/11/2017

Couche frittée

MD ... / SD ...



REF	Granul.	Couleur	a x b	l1	l2	l3	d	Forme
MD8862K0200	200	rouge	1,5 x 6	80	71	15	M 6	
MD8762K0320	320	noir	1,5 x 6	80	71	15	M 6	
			a x b					
MD9865K0200	200	rouge	0,5/1,5x6	80	71	15	M 6	
MD9765K0320	320	noir	0,5/1,5x6	80	71	15	M 6	
			a x b					
SD5861	200	rouge	1,0 x 6	62	53	18	M 4	
SD5761	320	noir	1,0 x 6	62	53	18	M 4	
			a x b					
SD5831	200	rouge	1 x 3	41	32	10	M 4	
SD5731	320	noir	1 x 3	41	32	10	M 4	
REF	**Granul.**	**Couleur**	**a x b**	**l1**	**l2**	**l3**	**d**	**Forme**
SD5851	200	rouge	1 x 5	41	32	10	M 4	
SD5751	320	noir	1 x 5	41	32	10	M 4	
			d 1					
SD1802	200	rouge	2	37	28	7	M 4	
SD1702	320	noir	2	37	28	7	M 4	
SD1602	500	bleu	2	37	28	7	M 4	
SD1302	1000	vert	2	37	28	7	M 4	
SD1803	200	rouge	3	39	30	10	M 4	
SD1703	320	noir	3	39	30	10	M 4	
SD1603	500	bleu	3	39	30	10	M 4	
SD1303	1000	vert	3	39	30	10	M	

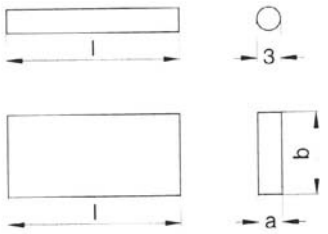


REF	Granul.	Couleur	a x b	l1	l3	d	Forme
SD4831	200	rouge	1 x 3	24	15	M 4	
SD4731	320	noir	1 x 3	24	15	M 4	
SD4631	500	bleu	1 x 3	24	15	M 4	
SD4331	1000	vert	1 x 3	24	15	M 4	
SD4851	200	rouge	1 x 5	24	15	M 4	
SD4751	320	noir	1 x 5	24	15	M 4	
SD4651	500	bleu	1 x 5	24	15	M 4	
SD4351	1000	vert	1 x 5	24	15	M 4	
			a x b				
SD4862	200	rouge	1,5 x 6	34	25	M 4	
SD4762	320	noir	1,5 x 6	34	25	M 4	
SD4662	500	bleu	1,5 x 6	34	25	M 4	
SD4362	1000	vert	1,5 x 6	34	25	M 4	

CAD référence point
02/11/2017

SC... / LC ...

Pierres céramique



Dimensions 2,0 x 2,0 x 40 mm, disponible sur demande dans toutes la granulométrie

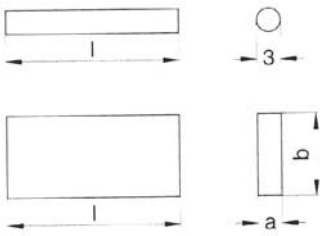
REF	Granul.	Forme	Couleur	a x b	l	
SC49480804K0120	120	plate	vert	0,8 x 4	40	5
SC48480804K0180	180	plate	or	0,8 x 4	40	5
SC47480804K0300	300	plate	marron clair	0,8 x 4	40	5
SC46480804K0400	400	plate	orange	0,8 x 4	40	5
SC45480408K0600	600	plate	marron	0,8 x 4	40	5
SC44480408K0800	800	plate	bleu	0,8 x 4	40	5
SC43480408K1000	1000	plate	blanc	0,8 x 4	40	5
SC42480408K1200	1200	plate	rouge	0,8 x 4	40	5
SC49680806K0120	120	plate	vert	0,8 x 6	40	5
SC48680806K0180	180	plate	or	0,8 x 6	40	5
SC47680806K0300	300	plate	marron clair	0,8 x 6	40	5
SC46680806K0400	400	plate	orange	0,8 x 6	40	5
SC45680608K0600	600	plate	marron	0,8 x 6	40	5
SC44680608K0800	800	plate	bleu	0,8 x 6	40	5
SC43680608K1000	1000	plate	blanc	0,8 x 6	40	5
SC42680608K1200	1200	plate	rouge	0,8 x 6	40	5
SC49411004K0120	120	plate	vert	1,0 x 4	40	5
SC48411004K0180	180	plate	or	1,0 x 4	40	5
SC47411004K0300	300	plate	marron clair	1,0 x 4	40	5
SC46411004K0400	400	plate	orange	1,0 x 4	40	5
SC45410410K0600	600	plate	marron	1,0 x 4	40	5
SC44410410K0800	800	plate	bleu	1,0 x 4	40	5
SC43410410K1000	1000	plate	blanc	1,0 x 4	40	5
SC42410410K1200	1200	plate	rouge	1,0 x 4	40	5
SC49611006K0120	120	plate	vert	1,0 x 6	40	5
SC48611006K0180	180	plate	or	1,0 x 6	40	5
SC47611006K0300	300	plate	marron clair	1,0 x 6	40	5
SC46611006K0400	400	plate	orange	1,0 x 6	40	5
SC45610610K0600	600	plate	marron	1,0 x 6	40	5
SC44610610K0800	800	plate	bleu	1,0 x 6	40	5
SC43610610K1000	1000	plate	blanc	1,0 x 6	40	5
SC42610610K1200	1200	plate	rouge	1,0 x 6	40	5
LC49622006K0120	120	plate	vert	2,0 x 6	40	5
LC48622006K0180	180	plate	or	2,0 x 6	40	5
LC47620620K0300	300	plate	marron clair	2,0 x 6	40	5
LC46620620K0400	400	plate	orange	2,0 x 6	40	5
LC45620620K0600	600	plate	marron	2,0 x 6	40	5
LC44620620K0800	800	plate	l bleu	2,0 x 6	40	5
LC43620620K1000	1000	plate	blanc	2,0 x 6	40	5
LC42620620K1200	1200	plate	rouge	2,0 x 6	40	5
LC49122012K0120	120	plate	vert	2,0 x 12	40	5
LC48122012K0180	180	plate	or	2,0 x 12	40	5
LC47122012K0300	300	plate	marron clair	2,0 x 12	40	5
LC46122012K0400	400	plate	orange	2,0 x 12	40	5
LC45121220K0600	600	plate	marron	2,0 x 12	40	5
LC44121220K0800	800	plate	bleu	2,0 x 12	40	5
LC43121220K1000	1000	plate	blanc	2,0 x 12	40	5
LC42121220K1200	1200	plate	rouge	2,0 x 12	40	5

CAD reference point

02/11/2017

Pierres céramique

SC... / LC ...



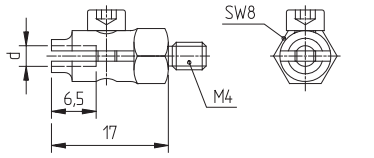
Dimensions 2,0 x 2,0 x 40 mm, disponible sur demande dans toutes la granulométrie

REF	Granul.	Forme	Couleur	Ø	l	
SC1930DIA3K0120	120	ronde	vert	3,0	30	5
SC1830DIA3K0180	180	ronde	or	3,0	30	5
SC1730DIA3K0300	300	ronde	marron clair	3,0	30	5
SC1630DIA3K0400	400	ronde	orange	3,0	30	5
SC1530DIA3K0600	600	ronde	marron	3,0	30	5
SC1430DIA3K0800	800	ronde	bleu	3,0	30	5
SC1330DIA3K1000	1000	ronde	blanc	3,0	30	5
SC1230DIA3K1200	1200	ronde	rouge	3,0	30	5

Porte-outils

SX 10 ...

Pour poignée à ultrason UF 9000 et UF 9700 avec adaptateur
Matière: acier

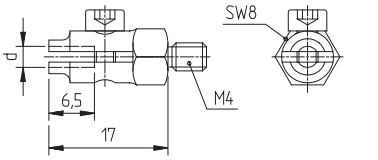


REF	d
SX1002	2
SX1003	3
SX1004	4
SX1005	5
SX1006	6

Porte-outils

SX 4012

Pour poignée à ultrason UF 9000 et UF 9700 avec adaptateur
Matière: acier

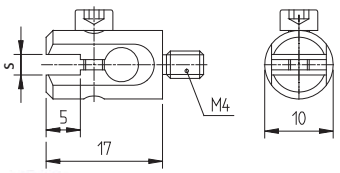


REF	s
SX4012	2

Porte-outils

SX 40 ...

Pour poignée à ultrason UF 9000 et UF 9700 avec adaptateur. Matière: acier

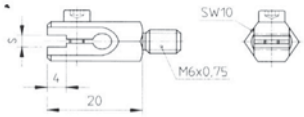


REF	s
SX4008	0.8
SX4011	1.1
SX4031	3.1
SX4033	3.1

CAD reference point
02/11/2017

MX 40 ...

Porte-outils

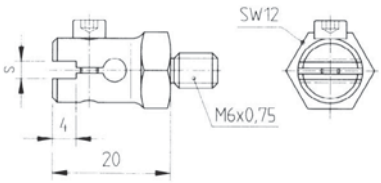


Pour poignée à ultrason UF 9700
Matière: acier

REF	s
MX4008	0,8
MX4010	1,0
MX4020	2,0
MX4030	3,0
MX4033	3,3

MX 41 ...

Porte-outils

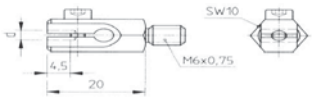


Pour poignée à ultrason UF 9700
Matière: acier

REF	s
MX4110	1,0
MX4120	2,0
MX4130	3,0
MX4133	3,3
MX4140	4,0
MX4150	5,0

MX 10 ...

Porte-outils



Pour poignée à ultrason UF 9700
Matière: acier

REF	d
MX1020	2,0
MX1030	3,0
MX1033	3,3

CAD reference point

02/11/2017

Moteur suspendu Premium

HM PRE 24 J

Caractéristiques :
- régulation de la vitesse en continu jusqu'à 24000 rpm
- puissance 800 W
- Haut rendement à faible régime
- Sécurité démarrage en douceur
- à utiliser avec le contrôle électronique de la vitesse, également disponible avec le contrôle de limitation de vitesse

REF
HMPRE24J

Régulateur

HM PRE FC 24 0...

1. Régulateur électronique à pied (pédale) jusqu'à 24000 min-1; régulation vitesse en continu
2. Régulateur électronique à pied (disque) jusqu'à 24000 min-1; régulation vitesse en continu
3. pupitredecommandejusqu'à24000min-1; régulation de la vitesse en continu

01

02

03

REF
HMPREFC2401
HMPREFC2402
HMPREFC2403

Arbre flexible

HM FLEX J-P

Caractéristiques :
- connexion type "J"
- avec ressort extensible ou duplex
- 6 x 1100 mm
- Connexion côté moteur : Raccord rapide (montage universel)

REF
HMFLEXJ-PDUP
HMFLEXJ-PEXP

Arbre flexible

HM FLEX J

Caractéristiques :
- connexion type "J"
- avec ressort extensible ou duplex
- 6 x 1100 mm
- Connexion côté moteur : Type de connexion standard

REF
HMFLEXJDUP
HMFLEXJEXP

CAD référence point
02/11/2017

HM PRE 24 JP SET

Set Premium Series

Inclus:
- Moteur suspendu Premium (HM PRE 24 J)
- Commande à pied électronique (HM PRE FC 24 02)
- Arbre flexible à raccord rapide (HM FLEX J-P DUP)

Pièce à main non inclus

REF
HMPRE24JPSET

HM ACC 0...

Accessoires

01 02 03

1. Piedtélescopiquemobileavecrepose-outil
2. Support de table télescopique
3. Porte-outil

REF
HMACC01
HMACC02
HMACC03

BWA 35

Poignée

Y compris:
- Spannzange SP 1423 (Ø2,35)
- Spannzange SP 1430 (Ø3,0)
- Andere auf Anfrage

Description	BWA 35
Pinces de serrage	2,35 - 3 mm
Longueur	max. 240 mm
Vitesse de rotation	max. 24.000 min^{-1}

REF
BWA35

BWA 35i

Pièce à main

- pièce à main droite avec griffe 6 mm
- Élément cylindrique de préhension
- Intervalle de serrage : 1 - 6.35 mm

REF
BWA35i

CAD reference point

02/11/2017

Poignée telescopique sous angle

BWA 45

Description	BWA 45
Pinces de serrage	2,35 - 3 mm
Longueur	max. 240 mm
Vitesse de rotation	max. 24.000 min^{-1}

REF
BWA45

Poignée 90°

BWA 50

Description	BWA 50
Pinces de serrage	3 - 6 mm
Longueur	170 mm
Vitesse de rotation	max. 24.000 min^{-1}

REF
BWA50

Pièce à main

BWA 55

- Pièce à main petit angle 135° avec viseur
- Rotation à gauche uniquement
- griffes 2.35 – et 3 mm
- poignée hexagonale
- Intervalle de serrage : 1 - 3,17 mm

REF
BWA55

Pièce à main

BWA 65

- pièce à main droite avec griffe 3 mm
- poignée hexagonale
- Intervalle de serrage : 1 - 6.35 mm

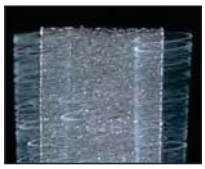
REF
BWA65

CAD reference point
02/11/2017

TLL ... - TLS ...

Profileurs TurboLap Linear & Swing

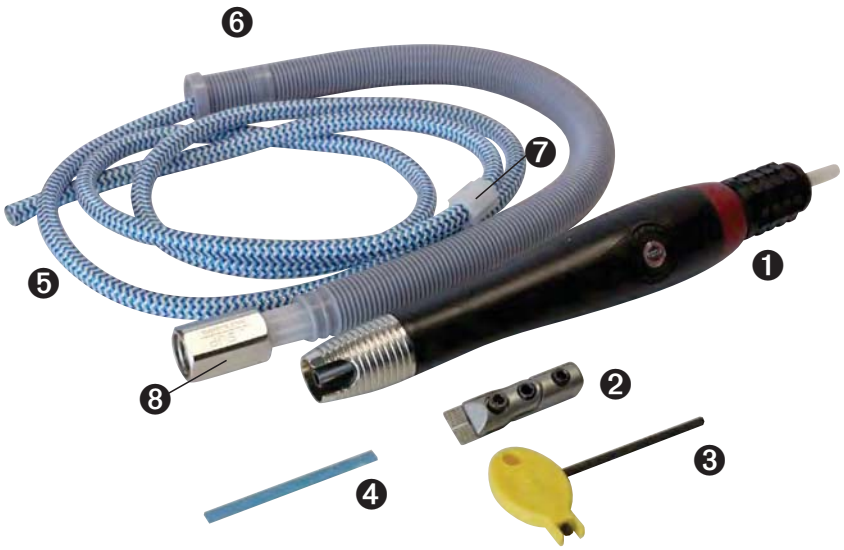
TurboLap Linear
TLL ...



TurboLap Swing
TLS ...

Des outils idéaux, à poignées ergonomiques souples pour le polissage de zones à détails fins et de nervures et encoches. Le TurboLap s'utilise à maximum 5 bars.
Ces outils sont gages d'excellentes performances avec les pierres Ceramic Super Stones et Cristones®.
Le TurboLap Linear est particulièrement puissant pour le polissage de zones étroites et les coins de pièces et composants de précision.
Une remarquable efficacité grâce au mécanisme à air turbo à couple élevé.
Il est recommandé d'utiliser un filtre et un dispositif de lubrification par brouillard pour une longue durée de vie.

	TLL 03	TLL 07	TLL 12	TLS 03	TLS 07	TLS 12
Tr/min	52000	28000	19000	56000	20000	14000
Plage de fonctionnement	45000 ~ 50000	22000 ~ 25000	15000 ~ 18000	48000 ~ 53000	16000 ~ 18000	10000 ~ 12000
Niveau sonore	72 dB (A)	64 dB (A)	63 dB (A)	73 dB (A)	62 dB (A)	59 dB (A)
Consommation d'air	125 nl/min	46 nl/min	45 nl/min	125 nl/min	46 nl/min	40 nl/min
Longueur	218 mm	218 mm	218 mm	218 mm	218 mm	218 mm
Poids	180 g	180 g	180 g	180 g	180 g	180 g



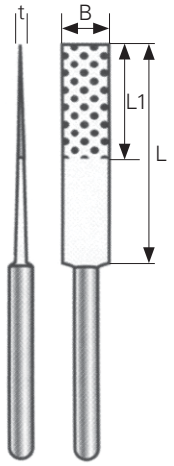
Y compris :
- 1 TurboLap ❶
- 1 super collet ❷
- 1 clé à six pans ❸
- 1 pierre céramique (1x4x50#800) ❹
- 1 tuyau souple d'air (1.5m) ❺
- 1 tuyau souple extérieur ❻
- 2 colliers de serrage pour les tuyaux souples ❼
- 1 connecteur rapide à filtre ❽

CAD reference point
02/11/2017

Limes diamantées TurboLap

DF ...

REF	T	B	L1	L	Grain
DF503*	0.3	6	15	56	200
	0.3	6	15	56	400
	0.3	6	15	56	600
DF506*	0.3	6	15	56	200
	0.3	6	15	56	400
	0.3	6	15	56	600
DF703*	0.3	3	15	72	200
	0.3	3	15	72	400
	0.3	3	15	72	600
DF706*	0.3	3	15	72	200
	0.3	3	15	72	400
	0.3	3	15	72	600
DFP03*	Set de 12 pces				



Profileur TurboLap Linear

TLL 03

Caractéristiques:
- Course de 0.3 mm
- 52,000 tr/min

REF
TLL03

Profileur TurboLap Linear

TLL 07

Caractéristiques:
- Course de 0.7 mm
- 28,000 tr/min

REF
TLL07

TLL 12

Profileur TurboLap Linear

Caractéristiques:
- Course de 1.2 mm
- 19,000 tr/min

REF
TLL12

TLS 03

TurboLap Swing Profiler

Caractéristiques:
- Course de 0.3 mm
- 0.1 mm de gauche à droite et 0.3 mm linéairement
- 53,000 balayages par minute

REF
TLS03

TLS 07

TurboLap Swing Profiler

BEST-SELLER

Caractéristiques:
- Course de 0.7 mm
- 0.9 mm de gauche à droite et 0.7 mm linéairement
- 18,000 balayages par minute

REF
TLS07

CAD reference point

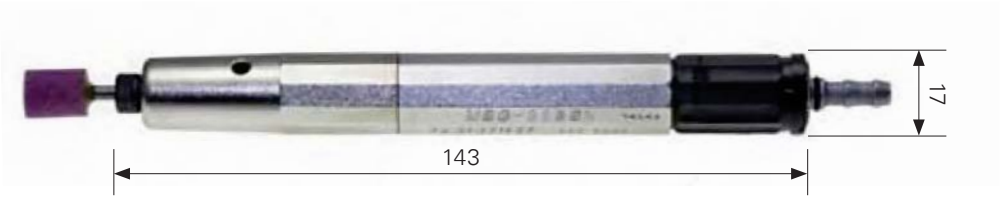
02/11/2017

TurboLap Swing Profiler — TLS 12

Caractéristiques:
- Course de 1.2 mm
- 2.5 mm de gauche à droite et 1.2 mm linéairement
- 12,000 balayages par minute

REF
TLS12

Meuleuse pneumatique — MSG-3BSN



Caractéristiques :
- Type crayon droit avec collet de 3mm
- 65 000 tr/min
- consommation d'air: 120 nl/min.
- poids: 130 gr

REF
MSG-3BSN

Meuleuse pneumatique — MAG-121N

Caractéristiques :
- meuleuse pneumatique angle de 120° avec collet de 1/8"
- 52 500 tr/min
- consommation d'air: 120 nl/min.
- poids: 140 gr

REF
MAG-121N

CAD reference point
02/11/2017

MAG-122N

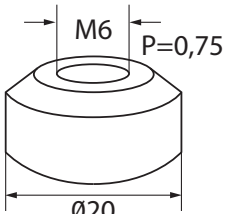
Meuleuse pneumatique

Caractéristiques :
- meuleuse pneumatique angle de 120°
- 35 000 tr/min
- consommation d'air: 120 nl/min.
- poids: 140 gr

REF
MAG-122N

MAG523...

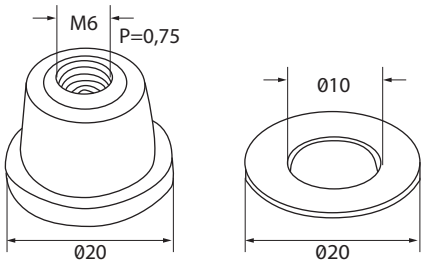
Meule boisseaul (24 pcs)



REF	Grain
MAG5231	⍰20 #60
MAG5232	⍰20 #100
MAG5233	⍰20 #150

MAG526...

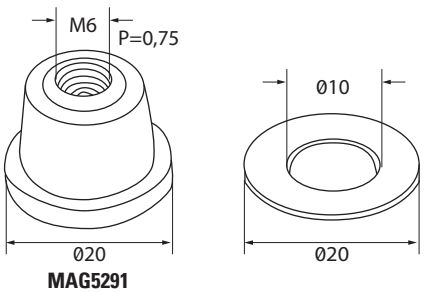
Soft Lap (25 pcs + support de disque en caoutchouc)



REF	Grain/couleur
MAG5261	⍰20 #240
MAG5262	⍰20 #320
MAG5263	⍰20 #400
MAG5264	⍰20 #600
MAG5265	⍰20 #800
MAG5266	⍰20 #1000
MAG5267	⍰20 #1500

MAG524...

Système Pol per et support de disque en caoutchouc



MAG5291

REF	Grain
MAG5241	⍰20 #60
MAG5242	⍰20 #100
MAG5243	⍰20 #150
MAG5244	⍰20 #240
MAG5245	⍰20 #400
MAG5246	⍰20 #600

REF
MAG5291

CAD reference point

02/11/2017

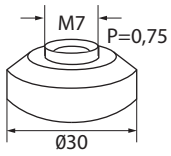
Meuleuse pneumatique — MAG-093N

Caractéristiques :
- meuleuse pneumatique angle de 90° avec collet de 3mm
- 23 500 tr/min
- consommation d'air: 120 nl/min.
- poids: 160 gr

REF
MAG-093N

Meule boisseaul (24 pcs) — MAG533...

REF	Grain
MAG5331	⍰30 #60
MAG5332	⍰30 #100
MAG5333	⍰30 #150



Système Pol per et support de disque en caoutchouc — MAG534...

REF	Grain
MAG5341	⍰30 #60

130 pcs

REF	Grain
MAG5342	⍰30 #100

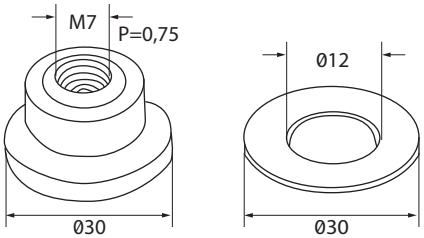
140 pcs

REF	Grain
MAG5343	⍰30 #150
MAG5344	⍰30 #240
MAG5345	⍰30 #400
MAG5346	⍰30 #600

Support de disque en caoutchouc

REF
MAG5391

10 pcs



MAG5391

CAD reference point
02/11/2017

MAG-123N

Meuleuse pneumatique

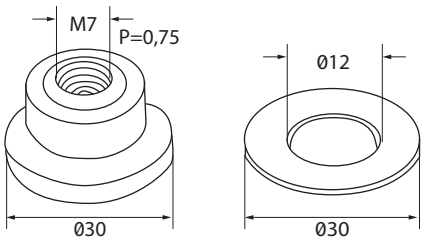
Caractéristiques :
- meuleuse pneumatique angle de 120°
- 23 500 tr/min
- consommation d'air: 120 nl/min.
- poids: 175 gr

REF
MAG-123N

MAG536...

Soft Lap (25 pcs + support de disque en caoutchouc)

REF	Grain
MAG5361	⍰30 #240
MAG5362	⍰30 #320
MAG5363	⍰30 #400
MAG5364	⍰30 #600
MAG5365	⍰30 #800
MAG5366	⍰30 #1000
MAG5367	⍰30 #1500

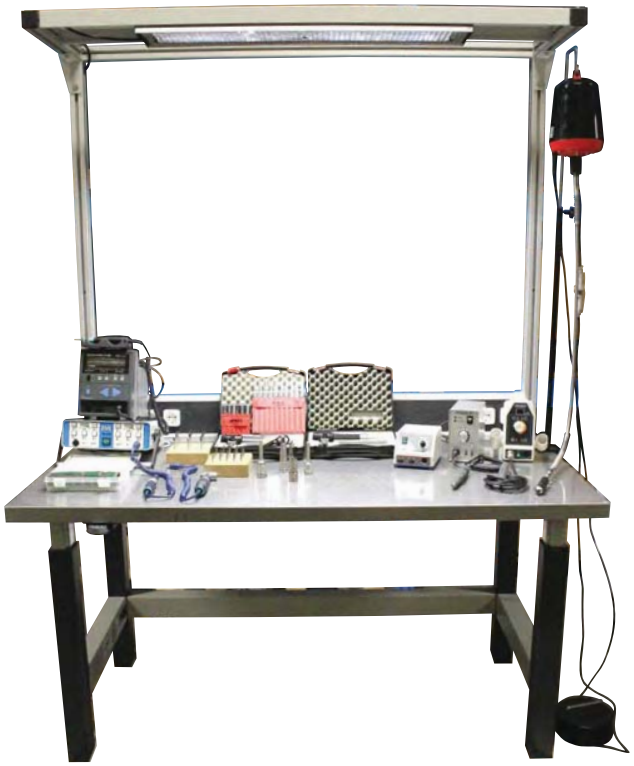


CAD reference point

02/11/2017

MILACRON®

Autres outils & ergonomie



DME

MILACRON

PWT300 - PWT 600

Etabli ergonomique

Caractéristiques

- Ajustement vertical continu allant de 700 à 1100 mm
- Fonctionnement électrohydraulique
- Statique ou roulant
- Taille d'établi et matériaux variables
- Nombreux accessoires sur demande
- Construction en acier robuste, revêtement de finition écologique par pulvérisation sans solvant
- Capacité de charge : 300 kg - 600 kg max.
- Ratio coût-bénéfice favorable
- Raccordement électrique 230V / 50 Hz

REF
PWT300
PWT300S
PWT600
PWT600S

Description	PWT 300 (L**)	PWT 600 (L**)	PWT 300 S (L**)	PWT 600 S (L**)
Charge max.:	max. 300 kg (centrée)	max. 600 kg (centrée)	max. 300 kg (centrée)	max. 600 kg (centrée)
Matériau surface de travail	Multiplex 40 mm placage bois		Multiplex 40 mm tôlé acier inox 1 mm	
Tension d'entrée	230 V / 50 Hz		230 V / 50 Hz	
Puissance sortie	360 W		360 W	
Tension d'alimentation	ligne d'alimentation dotée de 4 prises 220 V reliées à la terre		ligne d'alimentation dotée de 4 prises 220 V reliées à la terre	
Bruit	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
Dimensions*	1500 x 750 mm (largeur x profondeur)	1600 x 750 mm (largeur x profondeur)	1500 x 750 mm (largeur x profondeur)	1600 x 750 mm (largeur x profondeur)
Ajustement en hauteur	de 700 mm à 1100 mm (hydraulique)		de 700 mm à 1100 mm (hydraulique)	
Poids	Selon dimensions		Selon dimensions	
Vitesse de déplacement linéaire	9 mm/s	15 mm/s	9 mm/s	15 mm/s

*Autres dimensions disponibles sur demande ** With overhead lighting system

CAD reference point

02/11/2017

Dispositif de montage tournant et pivotant — DW ...

Caractéristiques:
- Type de fixation A: vissage
- Type de fixation B: collage

REF	Size	Type de fixation	Largeur des mors	Ouver-ture des mors	Prof. de ser-rage
DW	**1 /**	**A**	46	50	35
DW	**1 /**	**B**	46	50	35
DW	**2 /**	**A**	80	100	52
DW	**2 /**	**B**	80	100	52

REF
DW1A
DW1B
DW2A
DW2B

DW 1/A **DW 1/B**

Mors en acier — DWST ...

REF
DWST80

Mors en plastique — DWKU ...

REF
DWKU46
DWKU80

Mors en aluminium — DWAL ...

REF
DWAL46
DWAL80

LU 1187

Loupe pliante de précision

Caractéristiques:
- biconvexe, Ø 30 mm
- Grossissement: 4 X + 6 X = 10 X

REF
LU1187

LUK 2781 ...

Loupe serre-tête

Caractéristiques:
- Ecran fermé latéralement
- Bande frontale souple
- Bande passant d'arrière la tête élastique et à fermeture rapide
- Ecran réglable en hauteur, inclinable vers le haut

Description	LUK 2781-4	LUK 2781-6
Grossissement	1,25 x	1,4 x
Distance de travail	260 mm	200 mm
Poids	110 gr	110 gr

REF
LUK27814
LUK27816

LU 2771

Verre de lecture avec lampe Vario maxi

Caractéristiques:
- Lentille asphérique, légère PXM®
- Traitement durcissant cera-tec sur les deux faces de la lentille
- Ø 220 mm, 3,0 dpt/ 1,75 x
- Lampe: compacte fluorescente, 11 W / 900 Lm, G23 couleur d'éclairage 21
- Portée max. du bras: 900 mm
- Plage de pivotement de la tête de loupe: verticale ±90°, radiale ±90°
- Longueur de câble 3 m

Y compris:
- Montage à vis LU 2771 2 pour plateaux d'épaisseur 18-74 mm
- capuchon anti-poussière

REF	Description
LU2771	Verre de lecture Vario maxi
LU27711	Lampe de remplacement
LU27712	Montage à vis

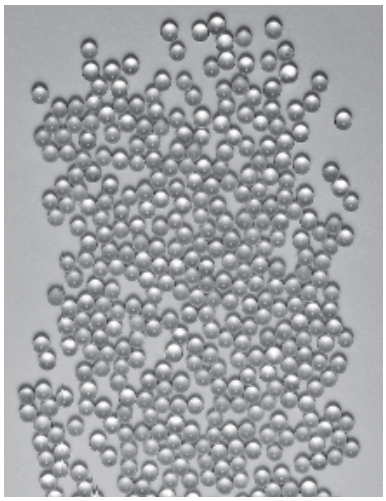
CAD reference point

02/11/2017

Perles de verre

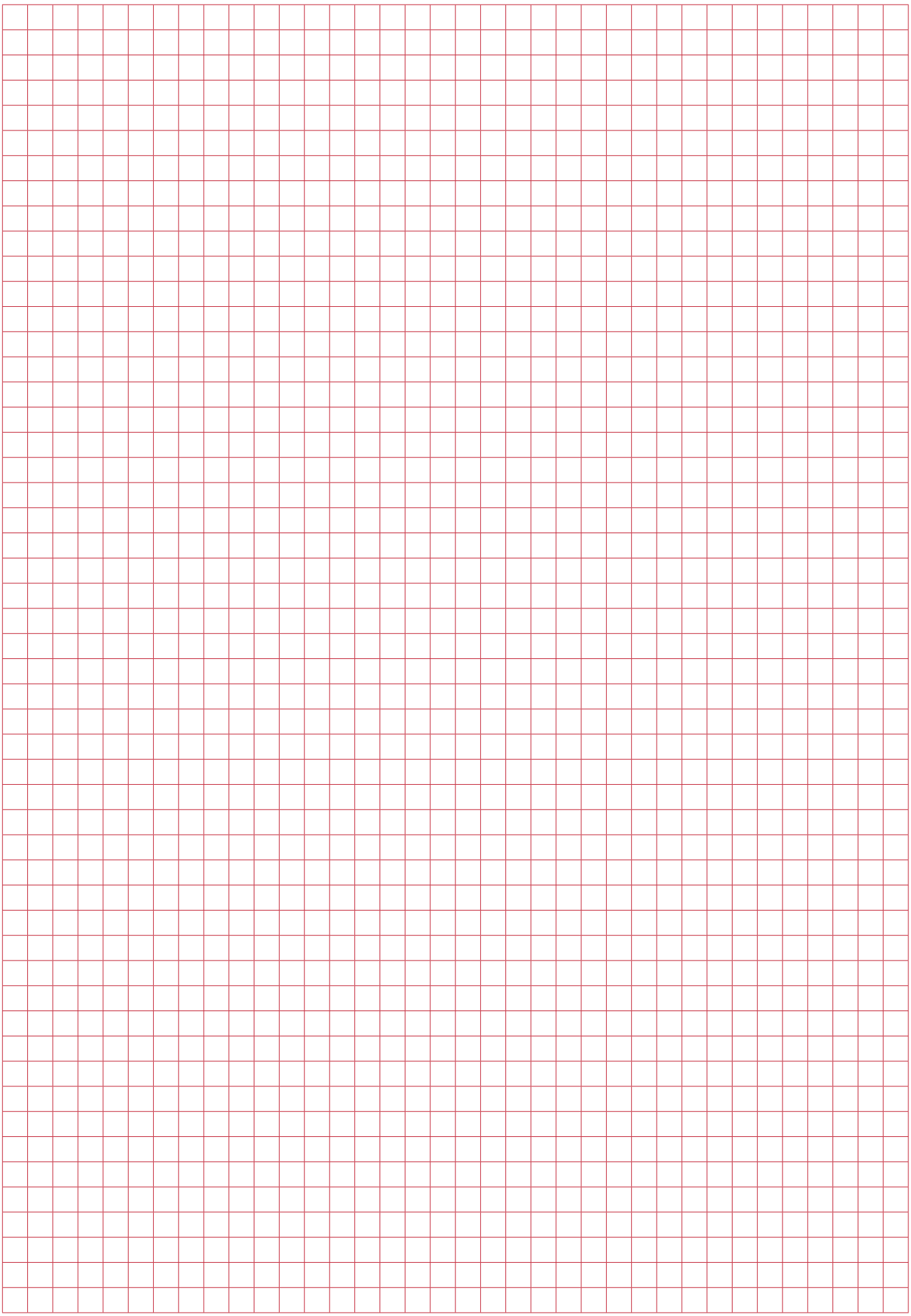
STP ...

Caractéristiques:
- Généralement pour un nettoyage simple et des brunissures satinées.
- Compression des surfaces des pièces à usiner. STP 200 peut également être utilisée pour l'ébarbage.
- Pour tous les matériaux.



REF	Granulation	kg
STP050	0 - 50 µm	25
STP070	40 - 70 µm	25
STP110	70 - 110 µm	25
STP150	90 - 150 µm	25
STP200	100 - 200 µm	25

CAD reference point
02/11/2017



MILACRON®

Limes & outils Diprofil

DME

Info

Polisseuses/limeuses Di-Pro

La Di-Pro™ est une nouvelle gamme de polisseuses/limeuses haut de gamme avec un accent accru sur le bien-être de l'opérateur. Les faibles vibrations réduisent considérablement le syndrome vibrations mains-bras (VMB) – sans compromettre les performances.
Les dangers des vibrations mains-bras (VMB) constituent ces dernières années l'un des principaux dangers professionnels de l'industrie utilisant des outils vibrants. Diprofil a donc mis au point une machine à faibles vibrations de qualité supérieure à niveaux de vibration réduits et de même qualité que la machine Classic Diprofil.
Pour atteindre des vibrations aussi faibles que possible, la Di-Pro™ a été optimisée pour des outils d'une certaine classe de poids. Elle résulte de la longue expérience de Diprofil avec les outils couramment utilisés pour des machines de ce type et le respect de cette classe de poids assure une efficacité optimale par rapport aux niveaux de vibration.

Pour une efficacité optimale par rapport au taux de vibration, les outils suivants sont recommandés :

- Limes diamantées Diprofil type DLA, DLE, DLF, DLM et DBE
- Certains outils de rodage Diprofil
- Certains outils à polir Diprofil
- Outils d'alignement de la hauteur des dents & de polissage Di-Pro

La Di-Pro™ est disponible avec les entraînements suivants :

- Accouplement flexible à l'arbre (joint à glissière / joint à rotule)
- Micromoteur intégré
- Moteur à air comprimé intégré

FXB - FXK

Machine à accouplement flexible à l'arbre avec joint à glissière

REF	Support à outil
FXB	Ø 3,5 mm
FXK	Ø 6,4 mm

Norme européenne

Entraînement :	Les modèles FXB et FXK devraient être entraînés par un moteur électrique suspendu avec contrôle de la vitesse et un arbre flexible avec accouplement par joint à glissière (norme européenne), par exemple Diprofil type DSE-47. Les moteurs correspondants d'autres marques peuvent également s'utiliser.
Vitesse (maximal) :	7.000 rpm
Vitesse (recommandée) :	5.000 – 7.000 rpm (en fonction du poids de l'outil utilisé).
Longueur de course :	0 – 6 mm (0,5 – 4 mm recommandés) REMARQUE ! Lorsque les longueurs de course dépassent 4 mm, une vitesse maximale de 5.000 rpm est recommandée.
Poids :	FXB : 740 g FXK : 780 g
Niveau sonore :	pas plus de 75 dB A à 7.000 rpm
Niveaux de vibration :	Pas plus de 2,5 m/s^2 lorsque la machine est utilisée conformément au guide d'utilisation.

Pour des informations détaillées à propos des niveaux de vibration lors de l'utilisation de certains outils à différentes vitesses et longueurs de course, se référer au guide d'utilisation. Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8.

02/11/2017 CAD reference point

Machine à entraînement pneumatique

FXD - FXL

Entraînement :	Les modèles FXD et FXL sont dotés d'un moteur à air comprimé intégré et devraient être entraînés par de l'air comprimé lubrifié par brouillard d'huile. REMARQUE ! Le moteur à air comprimé intégré peut subir des dommages lors de l'utilisation avec de l'air non lubrifié. Connexion : L'unité de raccord rapide Diprofil HSL-M et de lubrification par brouillard MFB devrait être utilisée pour la connexion à votre système d'air comprimé. REMARQUE ! Protégez l'admission d'air contre la poussière et les saletés en cas de non-utilisation.
Vitesse (maximale) :	7.000 rpm
Vitesse (recommandée) :	5.000 – 7.000 rpm (en fonction du poids de l'outil utilisé).
Longueur de course :	0 – 6 mm (0,5 – 4 mm recommandés) REMARQUE ! Lorsque les longueurs de course dépassent 4 mm, une vitesse maximale de 5.000 rpm est recommandée.
Poids :	FXD : 880 g FXL : 920 g
Consommation d'huile :	minimum 30 mm^3/min. à la vitesse maximale (environ 2 gouttes/min.)
Pression d'air :	4 bars (57psi)
Consommation d'air :	Environ 60 l/min à 7.000 rpm
Niveau sonore :	pas plus de 75 dB A à 7.000 rpm
Niveaux de vibration :	Pas plus de 2,5 m/s^2 lorsque la machine est utilisée conformément au guide d'utilisation.

Pour des informations détaillées à propos des niveaux de vibration lors de l'utilisation de certains outils à différentes vitesses et longueurs de course, se référer au guide d'utilisation. Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8.

REF	Support à outil
FXD	Ø 3,5 mm
FXL	Ø 6,4 mm

Machine avec micro moteur intégré

FXP - FXM

Entraînement :	Les modèles FXP et FXM sont dotés d'un micromoteur intégré qui est connecté à et contrôlé par le DIPROFIL DPU-3, TPU-20 ou des unités de puissance correspondantes.
Vitesse (maximale) :	7.000 rpm
Vitesse (recommandée) :	5.000 – 7.000 rpm (en fonction du poids de l'outil utilisé).
Longueur de course :	0 – 6 mm (0,5 – 4 mm recommandés) REMARQUE ! Lorsque les longueurs de course dépassent 4 mm, une vitesse maximale de 5.000 rpm est recommandée.
Poids :	FXP : 960 g FXM : 980 g
Niveau sonore :	pas plus de 75 dB A à 7.000 rpm
Niveaux de vibration :	Pas plus de 2,5 m/s^2 lorsque la machine est utilisée conformément au guide d'utilisation.

Pour des informations détaillées à propos des niveaux de vibration lors de l'utilisation de certains outils à différentes vitesses et longueurs de course, se référer au guide d'utilisation. Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8.

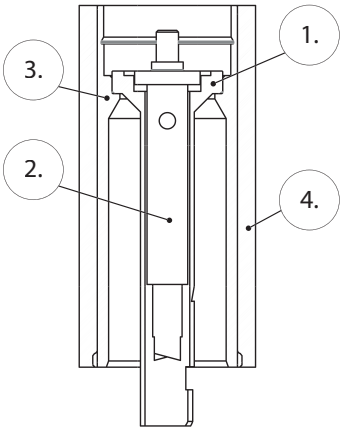
REF	Support à outil
FXP	Ø 3,5 mm
FXM	Ø 6,4 mm

Connexion Diprofil

CAD reference point
02/11/2017

FXB - FXK

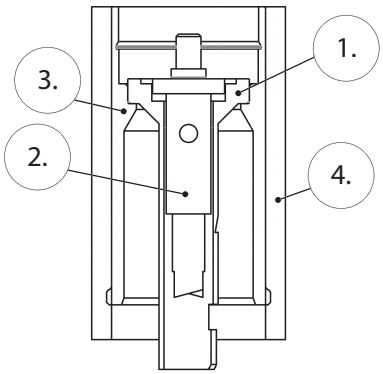
Pièces de rechange



Machines Di-Pro Diprofil avec accouplement par joint à glissière : n° 400 ou supérieur. Article n° : FXB et FXK.

Pos.	REF	Description.
1.	FXA-21.	Manchon de raccord.
2.	FXA-22.	Montage entraînement de broche.
3.	FXA-23.	Manchon de préhension.
4.	FXA-24.	Cache du manchon de préhension.

(Toutes les pièces 20mm plus longues que sur des machines plus anciennes)



Machines Di-Pro Diprofil avec accouplement par joint à glissière : 1 Plus annexe, n° 001 à 399, Article n° : FXB et FXK.

Pos.	REF	Description.
1.	FMK-2.	Manchon de raccord.
2.	FMK-3.	Montage entraînement de broche.
3.	FMK-1.	Manchon de préhension.
4.	FXA-15.	Cache du manchon de préhension.

Info

Polisseuse/limeuse alternative d'origine

Les limeuses alternatives Diprofil d'origine sont conçues pour des opérations de polissage et de finition de qualité supérieure.

Les machines Diprofil et leur vaste gamme d'outils et d'accessoires ont été mises au point sur base d'études détaillées de travail mécanique à la main et d'opérations de finition à la pointe de la technologie.Elles facilitent le meulage, le rodage, le pierrage, le polissage, etc., et ont pris une place importante tant le processus quotidien de meulage, d'électroérosion, d'outillage et autres travaux mécaniques de précision.

Toutes les machines Diprofil sont livrées dans une pratique boîte à outils comprenant les accessoires requis.

Entraînement à l'air comprimé

FPD/R - FPL/R

La limeuse Diprofil d'origine à entraînement pneumatique est équipée d'un moteur pneumatique du type piston radial 18 cylindres spécialement mis au point avec régulateur de vitesse intégré.
La machine est proposée avec un support à outil Ø 3,5 mm (FPD/R) ou un support à outil Ø 6,4 mm (FPL/R).
Les moteurs pneumatiques sont fabriqués avec un degré très élevé de précision et nécessitent un air lubrifié et filtré (5µ) pour assurer une longue durée de vie sans problème. Pour un confort amélioré, chaque modèle est doté d'un manchon ergonomique en caoutchouc.

Spécifications techniques

Longueur de course :	0 – 6 mm (0,5 – -3mm recommandés)
Vitesse :	max 8.000 rpm (recommandé : 5.000 - 7.000 rpm)
Poids :	750 – 780 g
Consommation d'huile :	minimum 30 mm^3/min. à la vitesse maximale (environ 2 gouttes/min.)
Pression d'air :	FPD/R : 4 bars (57psi) FPL/R : 4 bars (57psi)
Consommation d'air :	FPD/R : Environ 65 l/min à 8.000 rpm FPL/R : Environ 60 l/min à 7.000 rpm
Bruit :	< 70 dB(A) à 7.000 rpm
Vibrations :	avec support à outil standard (Ø 3,5 mm) 3-10 m/s^2 avec support à outil lourd (Ø 6,4 mm) 4-12 m/s^2

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8. Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

REF	Ancienne REF DME	Support à outil
FPD/R	HDL 50	Ø 3,5 mm
FPL/R	HDL 100	Ø 6,4 mm

Accouplement flexible à l'arbre – Raccord par joint à glissière

FPB/R - FPK/R

La limeuse Diprofil d'origine pour accouplement flexible à l'arbre est proposée pour raccord au joint à glissière.
Les machines peuvent être livrées avec deux supports à outil, standard Ø 3,5 mm (FPB/R) ou lourd Ø 6,4 mm (FPK/R). Pour un confort amélioré, chaque modèle est doté d'un manchon ergonomique en caoutchouc.

Spécifications techniques

Longueur de course :	0 – 6 mm (0,5 – -3mm recommandés)
Vitesse :	max 8.000 rpm (recommandé : 5.000 - 7.000 rpm)
Poids :	585 – 615 g
Bruit :	< 70 dB(A) à 7.000 rpm
Vibrations :	avec support à outil standard (Ø 3,5 mm) 3-10 m/s^2 avec support à outil lourd (Ø 6,4 mm) 4-12 m/s^2

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8. Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

REF	Ancienne REF DME	Support à outil
FPB/R	HD 50	Ø 3,5 mm
FPK/R	HD 100	Ø 6,4 mm

CAD reference point
02/11/2017

FPP/R - FPM/R

Entraînement par micromoteur- Micromoteur intégré

REF	Support à outil
FPP/R	Ø 3,5 mm
FPM/R	Ø 6,4 mm

La limeuse Diprofil d'origine pour entraînement par micromoteur peut être livrée avec deux supports à outil, standard Ø 3,5 mm (FPP/R) ou lourd Ø 6,4 mm (FPM/R).
Elles sont dotées d'un micromoteur qui est connecté à et contrôlé par le DIPROFIL DPU-3, TPU-20 ou des unités de puissance DME/EOC correspondantes (par exemple, Grande). Pour un confort amélioré, chaque modèle est doté d'un manchon ergonomique en caoutchouc. La machine est également disponible avec connecteur Eneska 3-1 (FPM/ERJ, FPP/ERJ).

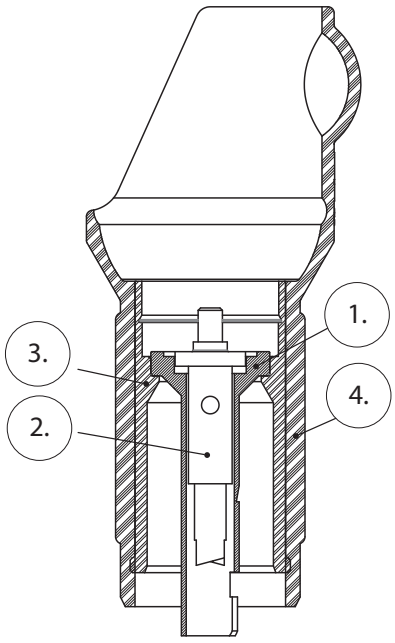
Spécifications techniques

Longueur de course :	0 – 6 mm (0,5 – -3mm recommandés)
Vitesse :	max 8.000 rpm (7.000 rpm à 32V) Recommandé : 5.000 - 7.000 rpm
Poids :	800 – 830 g
Bruit :	< 70 dB(A) à 7.000 rpm
Vibrations :	avec support à outil standard (Ø 3,5 mm) 3-10 m/s²
	avec support à outil lourd (Ø 6,4 mm) 4-12 m/s²

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8. Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

FPB/R - FPK/R

Pièces de rechange



Raccord par joint à glissière.
Machines Diprofil Classic : Article n° : FPB et FPK.

Pos.	REF	Description.
1.	FMK-2.	Manchon de raccord.
2.	FMK-3.	Montage entraînement de broche.
3.	FMK-1.	Manchon de préhension.
4.	FMM-9.	Cache en caoutchouc pour machines Classic.

CAD reference point
02/11/2017

Manchons de protection Diprofil

Info

L'ancienne méthode (erronée)…

La nouvelle méthode (conforme) !

Afin de souligner davantage l'importance que nous accordons à réduire des vibrations potentiellement nuisibles, nous lançons le nouveau manchon de protection Diprofil.

Chacun sait que de nos jours les opérateurs subissent des blessures dues aux vibrations plus souvent lors du guidage à la main de l'outil plutôt que lors de la tenue en mains de la machine proprement dite. Nous avons développé le manchon de protection Diprofil dans cette optique. Le manchon améliore le guidage de l'outil puisqu'il est désormais inutile de poser les doigts sur des outils et des pièces de machine en mouvement.
Le manchon est compatible avec les polisseuses/limeuses Classic comme Di-Pro à faibles vibrations et est fourni avec une tige d'extension pour des outils plus longs, proposé en deux modèles en fonction des Dimensions du support à outil d'origine (Ø 3,5 ou 6,4 mm).
Pour des informations détaillées sur chaque pièce spécifique, se référer aux données techniques ci-dessus.

Les deux modèles disponibles pour les supports à outil 3,5 ou 6,4 mm sont les suivants :

PFS-3,5 Compatible avec le Classic et le Di-Pro à faibles vibrations polisseuses/limeuses équipées de supports à outil 3,5 mm.
PFS-6,4 Compatible avec le Classic et le Di-Pro à faibles vibrations polisseuses/limeuses équipées de supports à outil 6,4 mm.

Les deux modèles sont livrés dans un coffret pratique comprenant les outils requis et les instructions pour l'attacher à votre machine.

Manchon de protection pour support à outil Ø 3,5 mm

PFS-3,5

Ø extérieur : 23 mm
Longueur (sans tige d'extension) : 34 mm
Longueur (avec tige d'extension) : 91 mm
Ø maximum tige d'outil : 3,5 mm
Poids (sans tige d'extension) : 33 g
Poids (avec tige d'extension) : 50 g

REF
PFS3-5

Manchon de protection pour support à outil Ø 6,4 mm

PFS-6,4

Ø extérieur : 26 mm
Longueur (sans tige d'extension) : 48 mm
Longueur (avec tige d'extension) : 105 mm
Ø maximum tige d'outil : 6,4 mm
Poids (sans tige d'extension) : 49 g
Poids (avec tige d'extension) : 66 g

REF
PFS6-4

CAD reference point
02/11/2017

Info

Mini polisseuses/limeuses Diprofil

Un système complet pour travail sur surfaces difficiles. Le faible poids et le design 100% ergonomique assurent une efficacité supérieure pour le travail de finition et de polissage, tout particulièrement dans les espaces étroits et confinés.

La mini-limeuse Diprofil est proposée avec 3 longueurs de course. Pour réduire au maximum les vibrations, nous recommandons d'utiliser des outils et supports à outil poids plume.
La mini-limeuse Diprofil vous procure un contrôle total même lors d'un travail sur une pièce délicate dans des espaces très étroits.

Toutes les machines Dipromini sont livrées dans une pratique boîte à outils comprenant les accessoires requis.

FMR/S...

Accouplement flexible à l'arbre – Raccord par joint à glissière

La mini-polisseuse/meuleuse Diprofil pour accouplement flexible à l'arbre est proposée pour raccord au joint à glissière. Il existe trois modèles de base : 0,5 mm (FMR/S5), 1,0 mm (FMR/S10) ou 1,5 mm (FMR/S15) de longueur de course.

Spécifications techniques

Support à outil :	Ø max de 3,6 mm
Longueur de course :	0,5, 1,0 ou 1,5 mm
Vitesse :	max 12.000 rpm, recommandé : 5.000 - 11.000 rpm
Dimensions :	Ø 24 mm
Poids :	approx. 120 g
Bruit :	< 70 dB(A) à 9.000 rpm
Vibrations :	course 0,5 mm : <2,5 m/s^2, course 1,0 mm : 1,5 - 3 m/s^2, course 1,5 mm : 1,5 - 4 m/s^2

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8.
Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

REF	Ancienne REF DME	Longueur de course
FMR/S5	**HDW 1**	0,5 mm
FMR/S10		1,0 mm
FMR/S15	**HDW 2**	1,5 mm

CAD reference point
02/11/2017

Raccordement micromoteur - Gesswein, Argofile & Uhandy

FMR/G...

La limeuse Dipromini pour raccordement Gesswein, Argofile et Uhandy peut être fournie dans trois longueurs de course : 0,5 mm (FMR/G5), 1,0 mm (FMR/G10) ou 1,5 mm (FMR/G15).

Spécifications techniques

Support à outil :	Ø max de 3,6 mm
Longueur de course :	0,5, 1,0 ou 1,5 mm
Vitesse :	max 12.000 rpm, recommandé : 5.000 - 11.000 rpm
Dimensions :	Ø 24 mm
Poids :	approx. 120 g
Bruit :	< 70 dB(A) à 9.000 rpm
Vibrations :	course 0,5 mm : <2,5 m/s^2, course 1,0 mm : 1,5 - 3 m/s^2, course 1,5 mm : 1,5 - 4 m/s^2

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8.
Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

REF	Ancienne REF DME	Longueur de course
FMR/G5	**JA 60**	0,5 mm
FMR/G10		1,0 mm
FMR/G15	**JA 65**	1,5 mm

Accouplement flexible à l'arbre – Raccord par joint à glissière

FMR/D...

Polisseuse/limeuse Dipromini avec raccord pour micromoteur Diprofil type HPM-B1 qui devrait être connecté à et contrôlé par le DIPROFIL DPU-3, TPU-20 ou des unités de puissance correspondantes. Disponible dans trois longueurs de course : 0,5 mm (FMR/D5), 1,0 mm (FMR/D10) ou 1,5 mm (FMR/D15).

Spécifications techniques

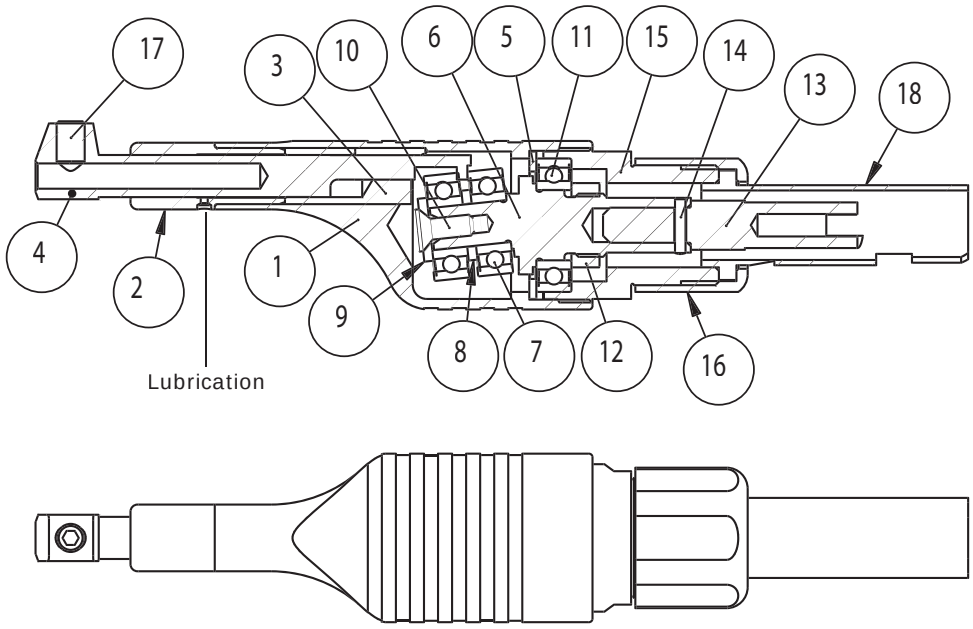
Support à outil :	Ø max de 3,6 mm
Longueur de course :	0,5, 1,0 ou 1,5 mm
Vitesse :	max 12.000 rpm, recommandé : 5.000 - 11.000 rpm
Dimensions :	Ø 24 mm
Poids :	approx. 120 g
Bruit :	< 70 dB(A) à 9.000 rpm
Vibrations :	course 0,5 mm : <2,5 m/s^2, course 1,0 mm : 1,5 - 3 m/s^2, course 1,5 mm : 1,5 - 4 m/s^2

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8. Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

REF	Longueur de course
FMR/D5	0,5 mm
FMR/D10	1,0 mm
FMR/D15	1,5 mm

FMR/S...

Pièces de rechange



Pos.	Pcs.	REF	Description	
1	1	FMR-1	Enveloppe	
2	1	FMR-73	Guidage (pièce avant)	
3	1	FMR-74	Guidage (pièce arrière)	FMR-2/P
4	1	FMR-3	Support à outil	
5	1	FMR-9	Rondelle	
6	1	FMR-45/46/50*	Tige principale	
7	2	44024	Roulement à billes	
8	1	FMR-8	Entretoise	
9	1	FMR-7	Rondelle roulement	
10	1	42039	Vis	
11	1	44022	Roulement à billes	
12	1	FMR-54	Écrou pour tige principale	
13	1	FMR-12	Montage entraînement de broche	
14	1	43016	Broche	
15	1	FMR-5	Pièce arrière	
16	1	FMR-14	Cache d'extrémité tige	
17	1	42038	Vis de blocage	
18	1	FMR-13	Manchon de raccord	

*FMR-45 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S5 (longueur de course : 0,5 mm).
*FMR-50 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S10 (longueur de course : 1,0 mm).
*FMR-46 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S15 (longueur de course : 1,5 mm).

CAD reference point

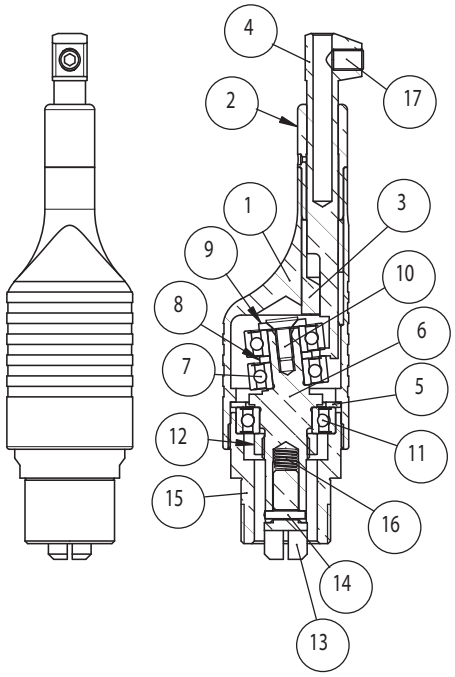
02/11/2017

Pièces de rechange

FMR/D...

Pos.	Pcs.	REF	Description.
1	1	FMR-1	Enveloppe
2	1	FMR-73**	Guidage (pièce avant)
3	1	FMR-74**	Guidage (pièce arrière)
4	1	FMR-3	Support à outil
5	1	FMR-9	Rondelle
6	1	FMR-45/46/50*	Tige principale
7	2	44024	Roulement à billes
8	1	FMR-8	Entretoise
9	1	FMR-7	Rondelle roulement
10	1	42039	Vis
11	1	44022	Roulement à billes
12	1	FMR-54	Écrou pour tige principale
13	1	FMR-71	Montage entraînement de broche
14	1	43016	Broche
15	1	FMR-5	Pièce arrière
16	1	41009	Ressort
17	1	42038	Vis de blocage

*FMR-45 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S5 (longueur de course : 0,5 mm).
*FMR-50 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S10 (longueur de course : 1,0 mm).
*FMR-46 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S15 (longueur de course : 1,5 mm).

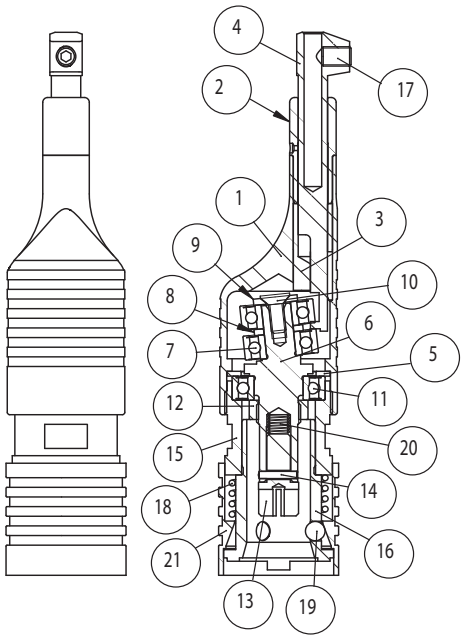


Pièces de rechange

FMR/G...

Pos.	Pcs.	REF	Description.
1	1	FMR-1	Enveloppe
2	1	FMR-73**	Guidage (pièce avant)
3	1	FMR-74**	Guidage (pièce arrière)
4	1	FMR-3	Support à outil
5	1	FMR-9	Rondelle
6	1	FMR-45/46/50*	Tige principale
7	2	44024	Roulement à billes
8	1	FMR-8	Entretoise
9	1	FMR-7	Rondelle roulement
10	1	42039	Vis
11	1	44022	Roulement à billes
12	1	FMR-54	Écrou pour tige principale
13	1	FMR-18	Montage entraînement de broche
14	1	43016	Broche
15	1	FMR-60	Pièce arrière
16	1	FMR-62	Manchon interne
17	1	42038	Vis de blocage
18	1	FMR-63	Ressort
19	3	44025	Bille d'acier
20	1	41009	Ressort
21	1	FMR-61	Manchon externe

*FMR-45 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S5 (longueur de course : 0,5 mm).
*FMR-50 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S10 (longueur de course : 1,0 mm).
*FMR-46 pour mini polisseuse/limeuse FMR/S15 (longueur de course : 1,5 mm).



CAD reference point
02/11/2017

Info

Mini polisseuse/limeuse transversale

Cette machine se déplace transversalement pour le travail sur des surfaces difficiles et convient tout particulièrement bien aux épaulements étroits. Course variable de 0 à 4 mm, qui se modifie aisément à l'aide d'une clé hexagonale. Les petites Dimensions pratiques améliorent le contrôle et la rentabilité du travail de polissage et de finition. Pour réduire au maximum les vibrations, nous recommandons d'utiliser des outils et supports à outil poids plume, comme les THFS-1 et THPS-3.

Toutes les machines Diprofil sont livrées dans une pratique boîte à outils comprenant les accessoires requis.

FMV/S

Accouplement flexible à l'arbre – Raccord par joint à glissière

La mini polisseuse/limeuse Diprofil transversale pour accouplement flexible à l'arbre est proposée pour raccord au joint à glissière (FMV/S).

Spécifications techniques

Support à outil :	Ø max de 3,6 mm
Longueur de course :	Course variable de 0 à 4 mm (mesurée à 60 mm de l'enveloppe de la machine)
Vitesse :	max 12.000 rpm (à une longueur de course de max 2 mm), recommandé : 5.000-11.000 rpm
Dimensions :	Ø 24 mm
Poids :	235 g
Bruit :	< 78 dB(A) à 12.000 rpm
Vibrations :	1,5 - 3,5 m/s^2

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8.
Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

REF
FMV/S

FMV/G

Accouplement micromoteur - Gesswein, Argofile & Uhandy

La mini polisseuse/limeuse Diprofil transversale est proposée pour connexion Gesswein, Argofile et Uhandy (FMV/G).

Spécifications techniques

Support à outil :	Ø max de 3,6 mm
Longueur de course :	course variable de 0 à 4 mm (mesurée à 60 mm de l'enveloppe de la machine)
Vitesse :	max 12.000 rpm (à une longueur de course de max 2 mm), recommandé : 5.000-11.000 rpm
Dimensions :	Ø 24 mm
Poids :	210 g
Bruit :	< 78 dB(A) à 12.000 rpm
Vibrations :	1,5 - 3,5 m/s^2

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8. Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

REF
FMV/G

CAD reference point
02/11/2017

Accouplement micromoteur – Moteur Diprofil type HPM-B1

FMV/D

Polisseuse/limeuse Dipromini transversale avec raccord pour micromoteur Diprofil type HPM-B1 (FMV/D) qui devrait être connectée à et contrôlée par le DIPROFIL DPU-3, TPU-20 ou des unités de puissance correspondantes.

Spécifications techniques

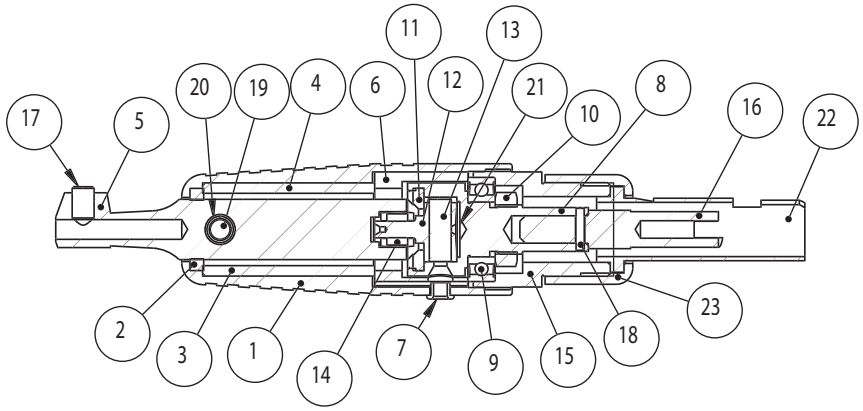
Support à outil :	Ø max de 3,6 mm
Longueur de course :	course variable de 0 à 4 mm (mesurée à 60 mm de l'enveloppe de la machine)
Vitesse :	max 12.000 rpm (à une longueur de course de max 2 mm), recommandé : 5.000-11.000 rpm
Dimensions :	Ø 24 mm
Poids :	195 g
Bruit :	< 78 dB(A) à 12.000 rpm
Vibrations :	1,5 - 3,5 m/s^2

Vibration main/bras pondérée par la fréquence en principe conforme à l'ISO 28927-8. Pour des informations détaillées, voir le diagramme et autre information dans le guide d'utilisation correspondant.

REF
FMV/D

Accouplement flexible à l'arbre – Raccord par joint à glissière

FMV/S



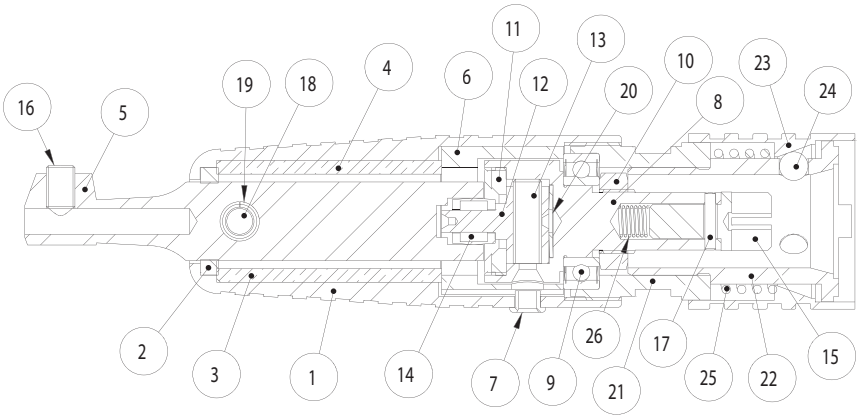
Pos.	Pcs.	REF	Description
1	1	FMV-1	Enveloppe
2	1	FMT-8	Courroie lubrifiante
3	1	FMT-5	Guidage supérieur
4	1	FMT-6	Guidage inférieur
5	1	FMT-1	Support à outil
6	1	FMV-5	Entretoise
7	1	FMV-7	Bague
8	1	FMV-2	Tige principale
9	1	44022	Roulement à billes
10	1	FMR-5	4 Écrou pour tige principale
11	1	FMV-4	Écrou à œillet
12	1	FMV-3	Maneton
13	1	FMV-6	Vis de réglage
14	1	FMT-7	Palier de vilebrequin
15	1	FMR-5	Pièce arrière
16	1	FMR-1	2 Montage entraînement de broche
17	1	42038	Vis de blocage
18	1	43016	Broche
19	1	43021	Broche
20	1	44028	Bague
21	1	41013	Ressort Belleville
22	1	FMR-13	Manchon de raccord
23	1	FMR-14	Cache d'extrémité tige

CAD reference point

02/11/2017

FMV/G

Accouplement micromoteur - Gesswein, Argofile & Uhandy



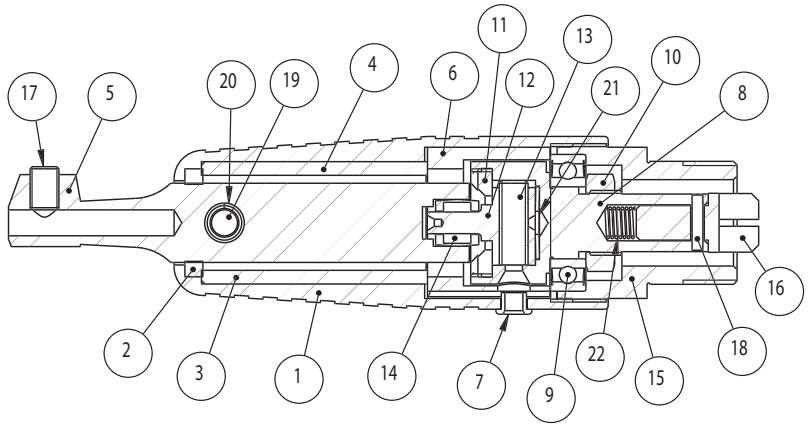
Pos.	Pcs.	REF	Description
1	1	FMV-1	Enveloppe
2	1	FMT-8	Courroie lubrifiante
3	1	FMT-5	Guidage supérieur
4	1	FMT-6	Guidage inférieur
5	1	FMT-1	Support à outil
6	1	FMV-5	Entretoise
7	1	FMV-7	Bague
8	1	FMV-2	Tige principale
9	1	44022	Roulement à billes
10	1	FMR-54	Écrou pour tige principale
11	1	FMV-4	Écrou à œillet
12	1	FMV-3	Maneton
13	1	FMV-6	Vis de réglage
14	1	FMT-7	Palier de vilebrequin
15	1	FMR-18	Montage entraînement de broche
16	1	42038	Vis de blocage
17	1	43016	Broche
18	1	43021	Broche
19	1	44028	Bague
20	1	41013	Ressort Belleville
21	1	FMR-60	Pièce arrière
22	1	FMR-62	Manchon interne
23	1	FMR-61	Manchon externe
24	3	44025	Bille d'acier
25	1	FMR-63	Ressort
26	1	41009	Ressort

CAD reference point

02/11/2017

Accouplement micromoteur – Moteur Diprofil type HPM-B1

FMV/D



Pos.	Pcs.	REF	Description
1	1	FMV-1	Enveloppe
2	1	FMT-8	Courroie lubrifiante
3	1	FMT-5	Guidage supérieur
4	1	FMT-6	Guidage inférieur
5	1	FMT-1	Support à outil
6	1	FMV-5	Entretoise
7	1	FMV-7	Bague
8	1	FMV-2	Tige principale
9	1	44022	Roulement à billes
10	1	FMR-54	Écrou pour tige principale
11	1	FMV-4	Écrou à œillet
12	1	FMV-3	Maneton
13	1	FMV-6	Vis de réglage
14	1	FMT-7	Palier de vilebrequin
15	1	FMR-5	Pièce arrière
16	1	FMR-38	Montage entraînement de broche
17	1	42038	Vis de blocage
18	1	43016	Broche
19	1	43021	Broche
20	1	44028	Bague
21	1	41013	Ressort Belleville
22	1	41009	Ressort

CAD reference point

02/11/2017

Info

Pour des opérations de polissage et de finition de qualité supérieure

Pièces à main rotatives pour améliorer la qualité d'opérations d'affûtage, de polissage et de finition à l'aide d'outils comme des broches diamantées et CBN, des disques de feutre et des disques en bois.
Toutes les pièces à main rotatives sont livrées avec les outils et accessoires nécessaires.

C-HPM-BL1

Pièce à main rotative sans balai

Pièce à main rotative à entraînement par micromoteur avec moteur sans balai qui s'utilise avec la double unité de puissance TPU-20. Se caractérise par une fonctionnalité de permutation rapide du collet et de l'outil et est fourni avec un collet de 3,0 mm. Collet de 2,35 mm disponible en option.

Spécifications techniques

Vitesse :	max. 40.000 rpm
Puissance absorbée :	max. 230 W
Couple :	8,5 Ncm
Poids :	350 g
Dimensions :	L159 x Ø27 mm
Bruit :	< 70 db(A) à 40.000 rpm
Vibrations :	< 2,5 m/s^2

REF
CHPMBL1

C-HPM-BL2

Pièce à main rotative sans balai

Pièce à main rotative à entraînement par micromoteur à grande vitesse avec moteur sans balai qui s'utilise avec la double unité de puissance TPU-20. Se caractérise par une fonctionnalité de permutation rapide du collet et de l'outil et est fourni avec un collet de 3,0 mm. Collet de 2,35 mm disponible en option.

Spécifications techniques

Vitesse :	max. 50.000 rpm
Puissance absorbée :	max. 230 W
Couple :	7,6N cm
Poids :	350 g
Dimensions :	L159 x Ø27 mm
Bruit :	< 70 db(A) à 50.000 rpm
Vibrations :	< 2,5 m/s^2

REF
CHPMBL2

CAD reference point
02/11/2017

Pièce à main rotative — C-HPM-B1

Pièce à main rotative à entraînement par micromoteur à grande vitesse avec moteur à balai en carbone qui s'utilise avec l'unité de puissance DPU-3 ou la double unité de puissance TPU-20. Se caractérise par une fonctionnalité de permutation rapide du collet et de l'outil et est fourni avec un collet de 3,0 mm. Collet de 2,35 mm disponible en option.

Spécifications techniques

Vitesse :	max. 38.000 rpm
Puissance absorbée :	100 W
Couple :	4,0N cm
Poids :	285 g
Dimensions :	L159 x Ø29,5 mm
Bruit :	< 70 db(A) à 38.000 rpm
Vibrations :	< 2,5 m/s^2

REF
CHPMB1

Unité de puissance Diprofil — DPU-3

Cette unité de puissance compacte et ergonomique est conçue pour s'utiliser avec des pièces à main rotatives dédiées et des polisseuses/limeuses alternatives Diprofil à entraînement par micromoteur avec moteurs à balai carbone. Sa course est élevée et elle est équipée d'un circuit d'asservissement. Parmi les autres fonctionnalités, citons la vitesse variable en continu, le sélecteur d'avance / d'inversion et la protection automatique contre les surcharges. Livrée avec pédale de contrôle type DPU-3FC pour réglage de la vitesse en option.

Spécifications techniques

Entrée :	AC 110/220 V à 50/60 Hz
Sortie :	DC 0 – 32 V, 1,2 A
Puissance :	max. 100 W
Poids de l'unité de puissance :	1,7 kg
Dimensions de l'unité de puissance :	l115 x P147 x H96 mm
Poids pédale de contrôle :	585 g

REF
DPU3

Micromoteur — HPM-B1

Micromoteur DC convenant aux mini polisseuses/limeuses Diprofil type FMR/D, FMV/D et aux pièces à main type C-HPM-B1. S'utilise avec l'unité de puissance DPU-3 ou la double unité de puissance TPU-20.

Spécifications techniques

Vitesse :	max. 38.000 rpm
Puissance absorbée :	100 W
Couple :	4,0N cm
Poids :	190 g
Dimensions :	L100 x Ø29,5 mm
Bruit :	< 70 db(A) à 38.000 rpm
Vibrations :	< 2,5 m/s^2

REF
HPMB1

TPU-20

Double unité de puissance Diprofil

Double unité de puissance avec double système de contrôle pour micromoteurs avec moteur sans balai ou à balai carbone (par les deux simultanément). Contrôle variable de la vitesse par réglage à la main ou intégré dans la pédale de contrôle type TPU-20-FC. Fournie avec berceau pour pièce à main et un astucieux support à outil magnétique.

- Affichage numérique de la vitesse en rpm
- Mode de paramétrage de la course maximale
- Mode de paramétrage de la vitesse maximale
- Intégrée dans la poignée pour une mobilité maximale
- Fonction d'affichage du code d'erreur
- Pédale de contrôle avec fonction de vitesse à régulation automatique
- Système d'autodiagnostic

Spécifications techniques

Entrée :	AC 200 ~ 240 V à 50/60 Hz
Sortie :	DC 0 – 32 V, 1,6 A, BLDC 0 – 32 V, 1,6 A
Puissance DC :	max. 185 W
Puissance BLDC :	max. 245 W
Poids de l'unité de puissance :	2,9 kg
Dimensions de l'unité de puissance :	l137 x P232 x H180 mm

Poids pédale de contrôle : 575 g

REF
TPU20220V

D/G

Adaptateur

Adaptateur pour connecter les pièces avant Urawa, Argofile et Gesswein aux micromoteurs Diprofil type HPM-BL1 et HPM-B1 (en cas d'utilisation d'un moteur DC type HPM-B1, un arbre spécifique avec article n° D/G-7 est également nécessaire).

REF
D/G

MFB - MFA-K

Lubrification

Le pack Dipro-fog (MFB) comprend un filtre à air, un régulateur, un manomètre, et un dispositif de lubrification par nébulisation tout-en-un, avec conduites et huile Dipro-fog (MFA-K).

Spécifications techniques

Pression primaire max. :	16 bars
Capacité max. à 7 bars :	1200 litres/min.
Connexion tuyau :	7 mm
Pression secondaire :	0,5 - 10 bars

REF	Description
MFB	Dipro-fog
MFA-K	Huile lubrifiante (0,5 litre)

CAD reference point

02/11/2017

Couplage rapide

HSL-M

Toutes les machines à entraînement pneumatique nécessitent un couplage rapide (HSL-M) ainsi qu'un outil de lubrification par brouillard type Dipro-fog MFB pour assurer une lubrification optimale à tout moment.
Un raccord de tuyau à 3 voies et un tuyau à air sont également disponibles.

REF	Ancienne REF DME
HSLM	**HDL**

02/11/2017 CAD reference point

Info

Limes de précision diamantées

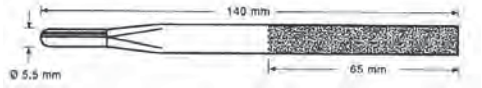
Les limes diamantées Diprofil sont fabriquées en diamants soigneusement sélectionnés, liés avec précision pour obtenir les meilleures propriétés physiques en termes de solidité améliorée et de résistance supérieure à l'usure. Les limes diamantées sont excellentes pour une utilisation sur des carbures, de l'acier trempé, du verre, de la céramique et d'autres matériaux similaires.

Autres formes, Dimensions et granulométrie grès disponibles sur demande.

DLK ...

Diprofil®, Limes diamantées pour machines

Caractéristiques:
- Granulation suivant FEPA
- Diamant D151 (gros)

REF D151	Dimensions	Forme
DLK11D151	10 x 2,5 mm	

DLA...

Limes machine standard

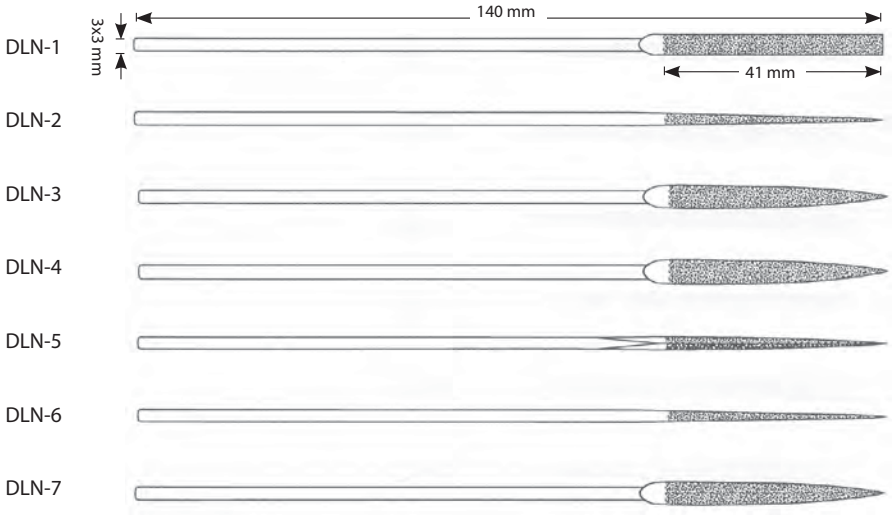
Forme	Dim. (mm)	REF Gran. D64	Gran. D151	Gran. D181
	2x1	DLA2X1SD064	DLA2X1SD151	DLA2X1SD181
	3x1	DLA3X1SD064	DLA3X1SD151	DLA3X1SD181
	4x1	DLA4X1SD064	DLA4X1SD151	DLA4X1SD181
	4x2	DLA4X2SD064	DLA4X2SD151	DLA4X2SD181
	5x2	DLA5X2SD064	DLA5X2SD151	DLA5X2SD181
	Ø 1	DLA1D064	DLA1D151	DLA1D181
	Ø 2	DLA2D064	DLA2D151	DLA2D181
	Ø 3	DLA3D064	DLA3D151	DLA3D181
	Ø 4	DLA4D064	DLA4D151	DLA4D181
	R = 2,5x5	DLAR2-5R5D064	DLAR2-5R5D151	DLAR2-5R5D181

CAD reference point
02/11/2017

Limes machine sûres des deux côtés — DLA...

Forme	Dim. (mm)	REF Gran. D64	REF Gran. D151	REF Gran. D181
	2x1	**DLA2X1D064**	**DLA2X1D151**	**DLA2X1D181**
	3x1	**DLA3X1D064**	**DLA3X1D151**	**DLA3x1D181**
	4x1	**DLA4X1D064**	**DLA4X1D151**	**DLA4x1D181**
	5x2	**DLA5X2D064**	**DLA5X2D151**	**DLA5x2D181**
	0,50x4		**DLA0-5X4D151**	
	1,00x4		**DLA1X4D151**	
	2x2x2	**DLAT2D064**	**DLAT2D151**	**DLAT2D181**
	3x3x3	**DLAT3D064**	**DLAT3D151**	**DLAT3D181**
	4x4x4	**DLAT4D064**	**DLAT4D151**	**DLAT4D181**

Limes manuelles standard — DLN...



Forme	Dim. (mm)	REF Gran. D64	REF Gran. D151
	4x1,3	**DLN1D064**	**DLN1D151**
	Ø 1,6	**DLN2D064**	**DLN2D151**
	4x1,8	**DLN3D064**	**DLN3D151**
	4x1,6	**DLN4D064**	**DLN4D151**
	3x3x3	**DLN5D064**	**DLN5D151**
	1,9x1,9	**DLN6D064**	**DLN6D151**
	4,1x1,5	**DLN7D064**	**DLN7D151**

Règles plaquées diamant — KSD

Longueur totale de 250 mm, largeur de 25mm, épaisseur de 1,0 mm. Longueur de la zone plaquée : 135 mm. Placage diamant tout autour.

REF Gran. D64	REF Gran. D151
KSD2035D064	**KSD2035D151**

DLN 100 ...

Diprofil®, Limes diamantées à main

Caractéristiques:
- Jeu de 7 limes diamantées à main, un de chaque DLN 1 à DLN 7

REF	Granulation
DLN100D064	D 64
DLN100D151	D 151

Info

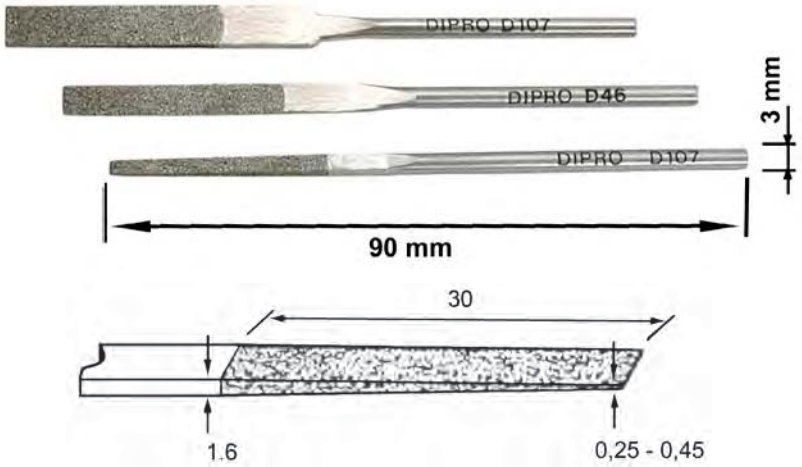
Limes diamantées de précision dipro®

Les limes diamantées Dipro sont fabriquées en diamants soigneusement sélectionnés, liés avec précision pour obtenir les meilleures propriétés physiques en termes de solidité améliorée et de résistance supérieure à l'usure. Les limes diamantées sont excellentes pour une utilisation sur des carbures, de l'acier trempé, du verre, de la céramique et d'autres matériaux similaires.

Autres formes, Dimensions et granulométrie grès disponibles sur demande.

DLM...

Limes machine coniques



Limes standard		REF			
Forme	Dim. (mm)	Gran. D30	Gran. D46	Gran. D76	Gran. D107
	2,5x1,6	DLM1D30	DLM1D46	DLM1D76	DLM1D107
	4x1,6	DLM2D30	DLM2D46	DLM2D76	DLM2D107
	6x1,6	DLM3D30	DLM3D46	DLM3D76	DLM3D107
	8x1,6	DLM4D30	DLM4D46	DLM4D76	DLM4D107

CAD reference point
02/11/2017

Jeu de limes machine coniques

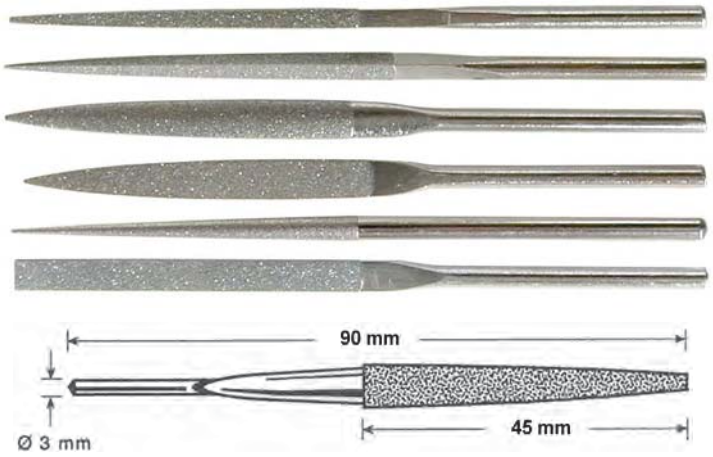
Jeu DLM

Jeux comprenant 6 limes DLM, DLM-1 à DLM-3 de granulométrie grès ci-après :

Dim. gran.	REF
D46 + D107	**DLM/1**
D30 + D46	**DLMSETF**
D76 + D107	**DLMSETM**

Limes machine

DBE...



Limes standard		REF		
Forme	Dim. (mm)	Gran. D46	Gran. D76	Gran. D107
	4 x 2	**DBE1D046**	**DBE1D076**	**DBE1D107**
	ø3	**DBE2D046**	**DBE2D076**	**DBE2D107**
	5x2	**DBE3D046**	**DBE3D076**	**DBE3D107**
	5x2	**DBE4D046**	**DBE4D076**	**DBE4D107**
	3,5x3,5x3,5	**DBE5D046**	**DBE5D076**	**DBE5D107**
	2,5x2,5	**DBE6D046**	**DBE6D076**	**DBE6D107**

Jeu de limes machine

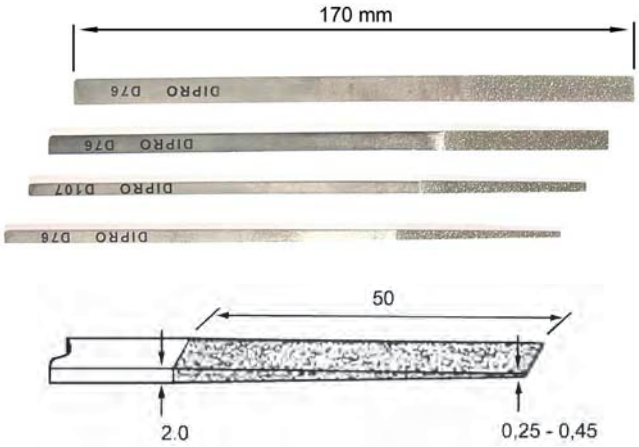
Jeu DBE

Jeu comprenant 6 limes DBE de granulométrie grès correspondante.

REF
DBESETD046
DBESETD076
DBESETD107

DLS...

Limes manuelles coniques



Limes standard		REF			
Forme	Dim. (mm)	Gran. D30	Gran. D46	Gran. D76	Gran. D107
	4 / 2	**DLS1D30**	**DLS1D46**	**DLS1D76**	**DLS1D107**
	4 / 3	**DLS2D30**	**DLS2D46**	**DLS2D76**	**DLS2D107**
	6 / 6	**DLS3D30**	**DLS3D46**	**DLS3D76**	**DLS3D107**
	8 / 8	**DLS4D30**	**DLS4D46**	**DLS4D76**	**DLS4D107**

DLS-Set — Jeu DLS

Jeu de limes manuelles coniques

Jeux comprenant 10 limes manuelles DLS.

Types	REF
DLS 2,3,4 in D46; DLS 1,2,3,4 in D76; DLS 2,3,4 in D107	**DLS/1**
DLS 1,2,3,4 in D30; DLS 1,2,3,4 in D46; DLS 1,2 in D76	**DLSSETF**

CAD reference point

02/11/2017

Limes manuelles

DBH...

Longueur totale d'environ 140 mm. Diamètre de tige : 3 mm.

		REF		
Forme	Dim. (mm)	Gran. D46	Gran. D76	Gran. D126
	6x1,5	**DBH1D046**	**DBH1D076**	**DBH1D126**
	ø3	**DBH2D046**	**DBH2D076**	**DBH2D126**
	5x2	**DBH3D046**	**DBH3D076**	**DBH3D126**
	5x2	**DBH4D046**	**DBH4D076**	**DBH4D126**
	3,5x3,5x3,5	**DBH5D046**	**DBH5D076**	**DBH5D126**
	2,5x2,5	**DBH6D046**	**DBH6D076**	**DBH6D126**
	6x2	**DBH7D046**	**DBH7D076**	**DBH7D126**
	5,4x1,5	**DBH8D046**	**DBH8D076**	**DBH8D126**
	1,7x6	**DBH9D046**	**DBH9D076**	**DBH9D126**
	6x1,5	**DBH10D046**	**DBH10D076**	**DBH10D126**

Jeu de limes manuelles

Jeu DBH

Jeu comprenant les 10 limes manuelles DBE ci-dessus de granulométrie grès correspondante.

REF
DBHSETD046
DBHSETD076
DBHSETD126

CAD reference point

02/11/2017

DLL...

Limes manuelles coniques

Longueur totale d'environ 140 mm. Diamètre de tige : 3 mm.

Forme	Dim. (mm)	REF			
		Gran. D30	Gran. D46	Gran. D76	Gran. D107
	1,7x2	**DLL1D30**	**DLL1D46**	**DLL1D76**	**DLL1D107**
	1,7x4	**DLL2D30**	**DLL2D46**	**DLL2D76**	**DLL2D107**
	1,7x6	**DLL3D30**	**DLL3D46**	**DLL3D76**	**DLL3D107**
	ø3	**DLL4D30**			

Jeu DLL ·t

Jeu de limes manuelles coniques

Jeu comprenant 10 limes manuelles DLL.

Types	REF
DLL 1,2,3,4 in D30; DLL 1,2,3 in D46; DLL 1,2,3 in D76	**DLLSET**
DLL-4-D30; DLL 1,2,3 in D46; DLL 1,2,3 in D76; DLL 1,2,3 in D107	**DLLSETM**

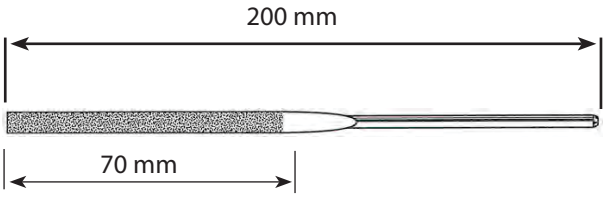
CAD reference point

02/11/2017

Limes manuelles

DLQ...

Diamètre de tige : 4 mm.



Limes standard		REF	
Forme	Dim. (mm)	Gran. D46	Gran. D126
	8,5x1,6	**DLQ1D46**	**DLQ1D126**
	ø4	**DLQ2D46**	**DLQ2D126**
	7x2,5	**DLQ3D46**	**DLQ3D126**
	3,5x3,5	**DLQ4D46**	**DLQ4D126**
	4,5 x4,5x4,5	**DLQ5D46**	**DLQ5D126**

Jeu de limes manuelles

Jeu DLQ

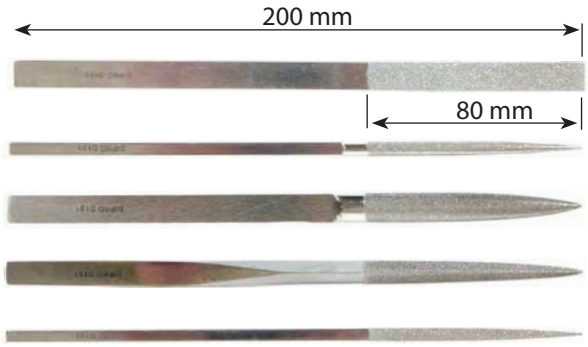
Jeu comprenant les 5 limes manuelles DLQ ci-dessus.

REF
DLQSETD126
DLQSETD46

CAD reference point
02/11/2017

DLX...

Limes manuelles



Limes standard

Forme	Dim. (mm)	REF Gran. D151
	11 x 3,5	**DLX1D151**
	ø5	**DLX2D151**
	10,5x4,4	**DLX3D151**
	7,7x7,7x7,7	**DLX4D151**
	6,3x6,3	**DLX5D151**

DLX-Set — Jeu DLX

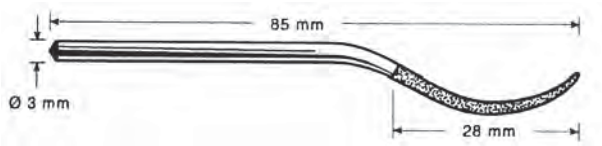
Jeu de limes manuelles

Jeu composé de 5 limes DLQ différentes.

REF
DLXSETD151

DLF ...

Diprofil®, Limes diamantées pour machines



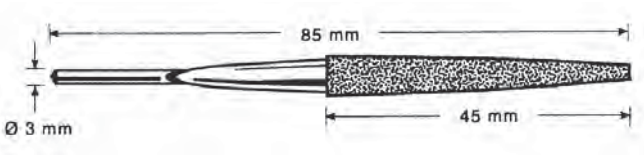
Caractéristiques:
- Granulation suivant FEPA
- Diamant D151 (gros)
- Diamant D181 (très gros)

REF D151	REF D181	Dimensions	Forme
DLF1D151	**DLF1D181**	4,5 x 2,5 mm	
DLF2D151	**DLF2D181**	Ø 3 mm	
DLF4D151	**DLF4D181**	5 x 2,5 mm	
DLF6D151	**DLF6D181**	3 x 3 mm	

CAD reference point
02/11/2017

Diprofil®, Limes diamantées pour machines — DLE ...

Caractéristiques:
- Granulation suivant FEPA
- Diamant D151 (gros)
- Diamant D181 (très gros)



REF D151	REF D181	Dimensions	Forme
DLE11D151	**DLE11D181**	5 x 1 mm	
DLE2D151	**DLE2D181**	Ø 3 mm	
DLE30D151		5 x 2 mm	
DLE4D151		5 x 2 mm	
DLE5D151	**DLE5D181**	3,5 x 3,5 x 3,5 mm	
DLE6D151	**DLE6D181**	2,5 x 2,5 mm	
DLE1D151	**DLE1D181**	5 x 1 mm	
DLE3D151		5 x 2 mm	

Diprofil®, Limes diamantées à main — DLG ...

Caractéristiques:
- Granulation suivant FEPA
- Diamant D 151 (gros)
- Longueur totale 140 mm
- Longueur de revêtement 41 mm
- Axe 2,2 x 2,2 mm

REF D151	Dimensions	Forme
DLG1D151	10 X 3 mm	
DLG2D151	Ø 6,5 mm	
DLG3D151	12 X 4 mm	
DLG4D151	9,5 x 9,5 x 9,5 mm	
DLG5D151	5,5 x 5,5 x 5,5 mm	

Diprofil®, Limes diamantées à main — DLG 100 ...

Caractéristiques:
- Jeu de 5 limes diamantées à main, un de chaque DLG 1 à DLG 5

REF	Granulation
DLG100D151	D 151

CAD reference point
02/11/2017

Info

Outils rotatifs diamantés et CBN

Les limes diamantées et CBN rotatives Diprofil sont fabriquées en diamants de qualité soigneusement sélectionnés et en CBN (Cubic Boron Nitride – nitrure de bore cubique), liés avec précision pour obtenir les meilleures propriétés physiques en termes de solidité améliorée et de résistance supérieure à l'usure. Les broches et roues diamantées à électroplacage sont excellentes pour des applications générales de meulage sur des matériaux durs comme les carbures, l'acier trempé et les céramiques. Elles s'utilisent normalement sans fluide de refroidissement, mais pour des applications fixes et le meulage dans du verre fin, le refroidissement est souvent requis. La température maximum pour les diamants est 800°C. Les broches CBN cylindriques à électroplacage sont excellentes pour des applications générales de meulage dans de l'acier trempé. Elles s'utilisent normalement sans fluide de refroidissement, mais pour des applications fixes, le refroidissement est souvent requis. La température maximum pour le CBN est 1200°C.

Vitesses recommandées
Vitesse recommandée pour la découpe à sec :
Diamant : 10 – 20 m/s
CBN : 15 – 30 m/s

Vitesse recommandée pour la découpe humide :
Diamant : 15 – 30 m/s
CBN : 20 – 45 m/s

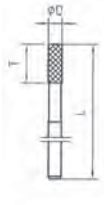
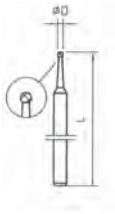
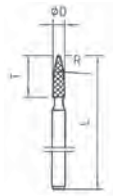
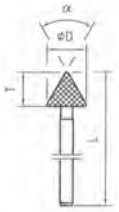
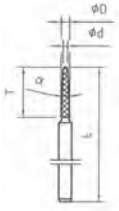
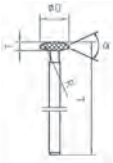
Refroidissement : Normalement, le refroidissement améliore la durée de vie des outils. En outre, il en résulte également une surface améliorée. Lors de l'utilisation de réfrigérant, le risque de dommage sur les angles fins ou acérés de l'affuteuse diminue.
Le refroidissement s'effectue avec une émulsion ou une huile d'affûtage. Pour les outils diamantés, une émulsion est particulièrement recommandée et pour les outils CBN, une huile minérale est préférable.

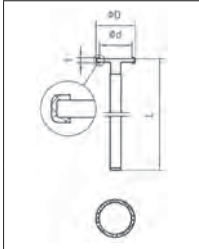
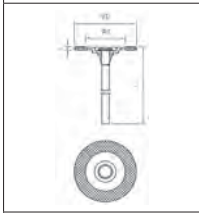
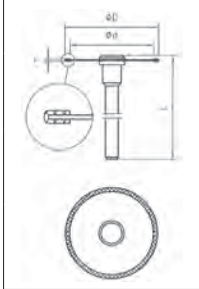
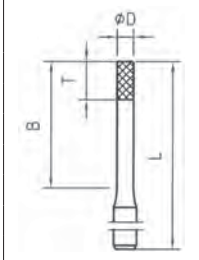
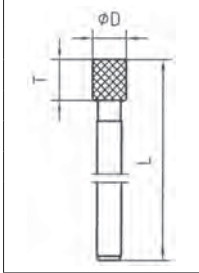
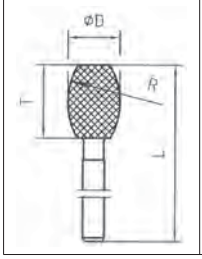
Vitesses recommandées en RPM

Ø outil (mm)	Vitesse périphérique (m/s)							
	10	20	25	30	35	40	45	50
2	95541	191083	238854	286624	334395	382166	429936	477707
3	63694	127389	159236	191083	222930	254777	286624	318471
4	47771	95541	119427	143312	167197	191083	214968	238854
5	38217	76433	95541	114650	133758	152866	171975	191083
6	31847	63694	79618	95541	111465	127389	143312	159236
7	27298	54595	68244	81893	95541	109190	122839	136488
8	23885	47771	59713	71656	83599	95541	107484	119427
9	21231	42463	53079	63694	74310	84926	95541	106157
10	19108	38217	47771	57325	66879	76433	85987	95541
12	15924	31847	39809	47771	55732	63694	71656	79618
14	13649	27298	34122	40946	47771	54595	61419	68244
16	11943	23885	29857	35828	41799	47771	53742	59713
18	10616	21231	26539	31847	37155	42463	47771	53079
20	9554	19108	23885	28662	33439	38217	42994	47771
22	8686	17371	21714	26057	30400	34742	39085	43428
24	7962	15924	19904	23885	27866	31847	35828	39809
26	7349	14699	18373	22048	25723	29397	33072	36747
28	6824	13649	17061	20473	23885	27298	30710	34122
30	6369	12739	15924	19108	22293	25478	28662	31847
35	5460	10919	13649	16379	19108	21838	24568	27298

Outils rotatifs diamantés et CBN

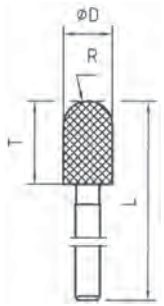
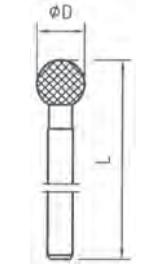
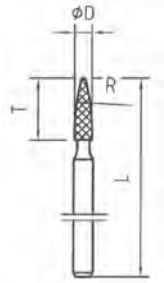
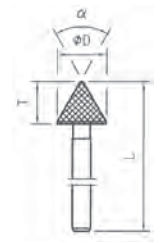
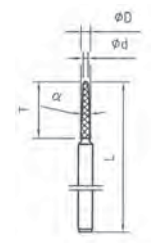
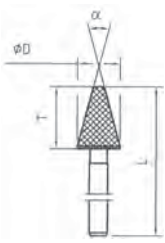
D ...

	Forme	Dimensions	Dim. grès	REF	Diamètre de tige
	Cylindre	D 1,4, T 7, L 46	D 107	**DT86HP**	Ø 2,35 mm
		D 1,9, T 5, L 46	D 151	**DB305HP**	
		D 2,5, T 7, L 46	D 151	**DT100HP**	
		D 2,6, T 3, L 46	D 151	**DT107HP**	
	Bille	D 0,8, L 46	D 107	**DB12/0HP**	
		D 1,3, L 46	D 107	**DB102HP**	
		D 1,7, L 46	D 151	**DB104HP**	
		D 1,9, L 46	D 151	**DB105HP**	
		D 2,5, L 46	D 151	**DB108HP**	
		D 3,0, L 41,3	D 151	**DT101HP**	
		D 4,1, L 42,7	D 151	**DT119HP**	
	Flamme	D 1,3, T 4, R 18, L 46	D 151	**DB902AHP**	
		D 1,6, T 7,5, R 45, L 46	D 151	**DT95BHP**	
		D 2,4, T 7,5, R 30, L 46	D 151	**DT117HP**	
		D 2,4, T 10, R 30, L 46	D 151	**DT510HP**	
	Cône	D 5,1, a 27°, T 9,5, L 48,4	D 151	**DT93HP**	
		D 7,3, a 60°, T 6, L 45,6	D 151	**DT236HP**	
	Cône rond	D 1,3, d 0,7, a 4°, T 9, L 46	D 151	**DB702HP**	
		D 1,6, d 0,8, a 5°, T 9, L 46	D 151	**DB704HP**	
		D 1,9, d 1,1, a 5°, T 9, L 46	D 151	**DB706HP**	
	Roue	D 6,3, T 0,5, L 40	D 151	**DT129PHP**	
	Roue	D 9,3, a 16°, T 1,3, L 40,2	D 151	**DT109HP**	

	Forme	Dimensions	Dim. grès	REF	Diamètre de tige
	Roue d'affûtage	D 8,7, d 7,0, T 1,3, L 40	D 151	**DT56PHP**	Ø 2,35 mm
		D 9,0, d 7,0, T 0,6, L 40	D 151	**DT128PHP**	
		D 12,9, d 9,5, T 1,4, L 45,4	D 151	**DT55PHP**	
	Roue d'affûtage	D 20, d 12,75, T 1,0, L 48	D 151	**DT132PHP**	
	Roue de découpe	D 15,0, d 13,0, T 0,6, L 48	D 151	**DT124PHP**	
		D 18,0, d 16,0, T 0,6, L 48	D 151	**DT125PHP**	
		D 20,0, d 18,0, T 0,6, L 48	D 151	**DT126PHP**	
		D 22,0, d 20,0, T 0,6, L 48	D 151	**DT127PHP**	
	Cylindre	D 0,8, T 4,0, B 7, L 46	D 107	**D0308LH3**	Ø 3,0 mm
		D 1,0, T 4,0, B 8, L 46	D 107	**D0310LH3**	
		D 1,5, T 4,0, B 10, L 46	D 107	**D0315LH3**	
		D 2,0, T 5,0, B 14, L 46	D 151	**D0320LH3**	
		D 2,0, T 5,0, B 14, L 46	D 64	**D0320LH3D064**	
		D 2,5, T 5,0, B 19, L 46	D 151	**D0325LH3**	
		D 2,5, T 7,0, B 19, L 46	D 151	**D1325H3**	
		D 3,0, T 5,0, B 19, L 46	D 151	**D0330LH3**	
		D 3,0, T 5,0, B 19, L 46	D 64	**D0330LH3D064**	
	Cylindre	D 3,5, T 5,0, L 44	D 151	**D0335LH3**	
		D 4,0, T 5,0, L 44	D 151	**D0340LH3**	
		D 4,5, T 5,0, L 44	D 151	**D0345LH3**	
		D 5,0, T 6,0, L 45	D 151	**D0350LH3**	
		D 5,5, T 6,0, L 45	D 151	**D0352LH3**	
		D 6,0, T 6,0, L 45	D 151	**D0354LH3**	
		D 6,0, T 10, L 49	D 151	**D1354H3**	
	Cylindre arrondi	D 7,0, d 4,5, T 10, R 10, L 49	D 151	**D6258H3**	

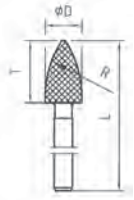
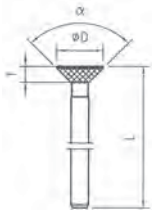
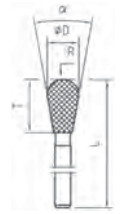
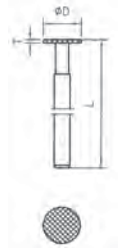
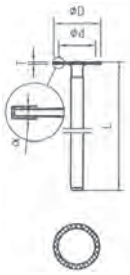
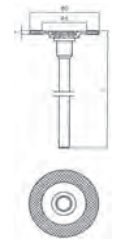
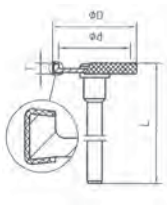
Outils rotatifs diamantés et CBN

D ...

	Forme	Dimensions	Dim. grès	REF	Diamètre de tige
	Cylindre à extrémité arrondie	D 6,0 T 10, R 3, L 49	D 151	**D6054H3**	Ø 3,0 mm
	Bille	D 1,7, L 46	D 151	**D0116H3**	
		D 1,7, L 46	D 64	**D0116H3D064**	
		D 2,1, L 46	D 151	**D0120H3**	
		D 2,5, L 46	D 151	**D0124H3**	
		D 3,0, L 46	D 151	**D0130H3**	
		D 3,0, L 46	D 64	**D0130H3D064**	
		D 4,1, L 46	D 151	**D0140H3**	
		D 5,0, L 46	D 151	**D0150H3**	
		D 6,0, L 46	D 151	**D0154H3**	
	Flamme	D 1,6, T 7,5, R 45, L 46	D 151	**D0916H3**	
		D 1,6, T 10, R 45, L 46	D 151	**D0916LH3**	
		D 1,6, T 10, R 45, L 46	D 64	**D0916LH3D064**	
		D 2,4, T 7,5, R 30, L 46	D 151	**D0924H3**	
		D 2,4, T 10, R 30, L 46	D 151	**D0924LH3**	
		D 2,4, T 10, R 30, L 46	D 64	**D0924LH3D064**	
	Cône	D 3,1, a 30°, T 5,0, L 46	D 151	**D5830H3**	Ø 3,0 mm
		D 3,1, a 30°, T 5,0, L 46	D 64	**D5830H3D064**	
		D 8,0, a 90°, T 3,9, L 43,2	D 151	**D5562H3**	
		D 8,0, a 60°, T 6,6, L 45,9	D 151	**D5662H3**	
	Cône à extrémité arrondie	D 1,3, d 0,7, a 4°, T 9,L 46	D 151	**D0712H3**	
		D 1,6, d 0,8, a 5°, T 9,L 46	D 151	**D0716H3**	
		D 1,9, d 1,1, a 5°, T 9,L 46	D 151	**D0720H3**	
		D 1,9, d 1,1, a 5°, T 9,L 46	D 64	**D0720H3D064**	
	Cône à extrémité plate	D 1,6, d 0,9, a 4°, T 10, L 46	D 151	**D0516LH3**	
		D 2,1, d 1,4, a 4°, T 10, L 46	D 151	**D0521LH3**	
		D 2,1, d 1,4, a 4°, T 10, L 46	D 64	**D0521LH3D064**	
		D 2,6, d 1,75, a 4°, T 3, L 46	D 151	**D0526H3**	
		D 7,0, d 2,0, a 30°, T 10, L 49	D 151	**D5858H3**	
		D 8,0, d 1,4, a 45°, T 8,5, L 47,5	D 151	**D5756H3**	

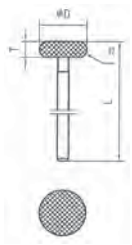
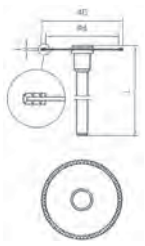
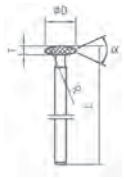
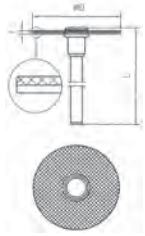
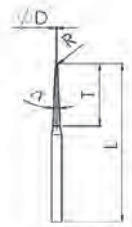
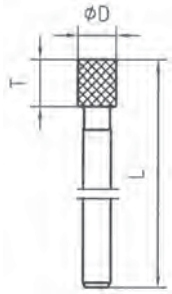
CAD reference point

02/11/2017

	Forme	Dimensions	Dim. grès	REF	Diamètre de tige
	Cône arrondi	D 6,0, T 10, R 17, L 49	D 151	**D0954H3**	
	Cône inversé	D 2,4, d 1,5, a 20°, T 3, L 46	D 151	**D0224H3**	
		D 2,4, d 1,5, a 20°, T 3, L 46	D 64	**D0224H3D064**	
		D 6,5, d 3,5, a 15°, T 10, L 49	D 151	**D5456H3**	
		D 8,0, d 3,0, a 90°, T 2,15, L 42	D 151	**D5062H3**	
	Cône inversé, extrémité arrondie	D 6,0, d 3,5, a 20°, T 10, R 3, L 49	D 151	**D6154H3**	Ø 3,0 mm
	Roue	D 7,3, T 0,8, L 40	D 151	**D1525H3**	
	Roue	D 9,0, d 7, T 0,6, L 40	D 151	**D1018H3**	
	Roue	D 20, d 12,75, T 1,0, L 48	D 151	**D1539H3**	
	Roue d'affûtage	D 17,2, d 14,6, T 2,4, L 48	D 151	**D1127H3**	

CAD reference point

02/11/2017

	Forme	Dimensions	Dim. grès	REF	Diamètre de tige
	Roue d'affûtage	D 5,8, T 2,3, R 1, L 41	D 151	**D1422H3**	Ø 3,0 mm
		D 9,8, T 3,4, R 1,5, L 42,2	D 151	**D1430H3**	
	Roue de découpe	D 15,0, d 13,0, T 0,6, L 48	D 151	**D1021H3**	
		D 18,0, d 16,0, T 0,6, L 48	D 151	**D1024H3**	
		D 22,0, d 20,0, T 0,6, L 48	D 151	**D1031H3**	
		D 36,0, d 34,0, T 1,0, L 48	D 151	**D1042H3**	
	Roue d'affûtage	D 4,1, a 60°, T 1,5, L 40,2	D 151	**D1916H3**	
		D 9,3, a 7,5°, T 1,3, L 41	D 151	**D1629H3**	
	Roue d'affûtage	D 22,0, d 7,0, T 0,35, L 48	D 151	**D1231H3**	
	Cône	D 0,6, R 0,3, a 5°, T 18, L46	D 151	**S067**	
	Cylindre	D 6, T 8, L 60	D 151	**D0354LH6**	Ø 6,0 mm
		D 7, T 8, L 60	D 151	**D0358LH6**	
		D 8, T 8, L 60	D 151	**D0362LH6**	
		D 10, T 10, L 60	D 151	**D0370LH6**	
		D 12, T 10, L 60	D 151	**D0374LH6**	
		D 15, T 10, L 60	D 151	**D0380LH6**	

CAD reference point

02/11/2017

SET ...

Jeux de broches d'affûtage diamantées - Diamètre de Ø 3,0 mm

	Description	Dim. grès	REF
	Jeu comprenant 1 exemplaire des points et broches diamantés ci-après, de granulométrie FEPA D-0116-H3 D-0130-H3 D-0320L-H3 D-0330L-H3 D-0720-H3 D-0521L-H3 D-5830-H3 D-0916L-H3 D-0924L-H3 D-0224-H3	D 151	SET10A3
	Jeu comprenant 1 exemplaire des points et broches diamantés ci-après, de granulométrie FEPA D-0116-H3-D64 D-0130-H3-D64 D-0320L-H3-D64 D-0330L-H3-D64 D-0720-H3-D64 D-0521L-H3-D64 D-5830-H3-D64 D-0916L-H3-D64 D-0924L-H3-D64 D-0224-H3-D64	D 64	SET10B3
	Jeu comprenant 1 exemplaire des points et broches diamantés ci-après, de granulométrie FEPA D 107 et D 151. D-0308L-H3 (D 107) D-0310L-H3 (D 107) D-0315L-H3 (D 107) D-0320L-H3 D-0325L-H3 D-0330L-H3 D-0116-H3 D-0120-H3 D-0124-H3 D-0130-H3	D 107 / D 151	SET20A3

Outils de précision CBN Diprofil d'origine

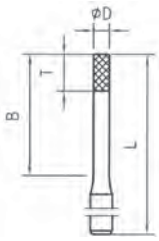
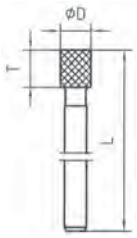
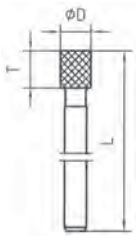
Info

Les outils rotatifs CBN rotatifs Diprofil sont fabriqués en CBN soigneusement sélectionné (Cubic Boron Nitride – nitrure de bore cubique), lié avec précision pour obtenir les meilleures propriétés physiques en termes de solidité améliorée et de résistance supérieure à l'usure. Les outils CBN sont excellents pour utilisation sur des aciers d'outillage, des aciers inoxydables et de l'acier moulé.

Autres formations, Dimensions et granulométrie grès disponibles sur demande.

Outils de précision CBN Diprofil d'origine

B ...

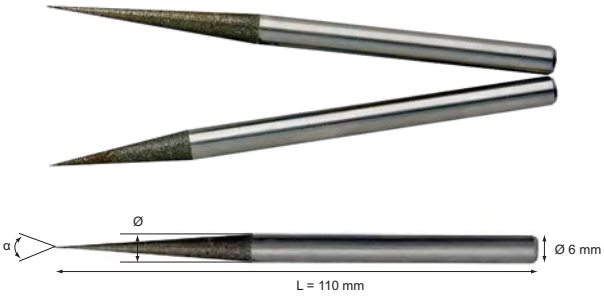
	Forme	Dimensions	Dim. grès	REF	Diamètre de tige
	Cylindre	D 0,8, T 4,0, B 7, L 46	B 107	**B0308LH3**	Ø 3,0 mm
		D 1,0, T 4,0, B 8, L 46	B 107	**B0310LH3**	
		D 1,5, T 4,0, B 10, L 46	B 107	**B0315LH3**	
		D 2,0, T 5,0, B 14, L 46	B 151	**B0320LH3**	
		D 2,5, T 5,0, B 19, L 46	B 151	**B0325LH3**	
		D 3,0, T 5,0, B 19, L 46	B 151	**B0330LH3**	
	Cylindre	D 3,5, T 5,0, L 44	B 151	**B0335LH3**	
		D 4,0, T 5,0, L 44	B 151	**B0340LH3**	
		D 4,5, T 5,0, L 44	B 151	**B0345LH3**	
		D 5,0, T 6,0, L 45	B 151	**B0350LH3**	
		D 5,5, T 6,0, L 45	B 151	**B0352LH3**	
		D 6,0, T 6,0, L 45	B 151	**B0354LH3**	
	Cylindre	D 6, T 8, L 60	B 151	**B0354LH6**	Ø 6,0 mm
		D 7, T 8, L 60	B 151	**B0358LH6**	
		D 8, T 8, L 60	B 151	**B0362LH6**	
		D 10, T 10, L 60	B 151	**B0370LH6**	
		D 12, T 10, L 60	B 151	**B0374LH6**	
		D 15, T 10, L 60	B 151	**B0380LH6**	

CAD reference point

02/11/2017

DTP...

Goupilles coniques de précision diamantées



Idéal pour l'affûtage et le polissage de filières de tréfilage de carbure pour les industries du fil et câble. Tous les outils présentent une tige de Ø 6 mm.

Angle = α	Diamètre = Ø	Dim. grès	REF
8°	6 mm	D 76	**DTP86D76**
8°	6 mm	D 91	**DTP86D91**
8°	10 mm	D 76	**DTP810D76**
8°	10 mm	D 91	**DTP810D91**
12°	6 mm	D 76	**DTP126D76**
12°	6 mm	D 91	**DTP126D91**
12°	10 mm	D 76	**DTP1210D76**
12°	10 mm	D 91	**DTP1210D91**

Tous les types sont également disponibles en tant que pièces à travailler pour le polissage et la finition finale au Diamond Compound.

Angle = α	Diamètre = Ø	Dim. grès	REF
8°	6 mm	n/a	**DTP86**
8°	10 mm	n/a	**DTP810**
12°	6 mm	n/a	**DTP126**
12°	10 mm	n/a	**DTP1210**

ASEA...

Disques de découpe diamantés

Autres Dimensions et granulométrie grès disponibles sur demande.

Dimensions (Ø x largeur x Bore Ø)	Dim. grès	REF
20 x 0,4 x 2,5	D107	**ASEA20/040**
20 x 0,6 x 2,5	D151	**ASEA20/060**
20 x 0,8 x 2,5	D151	**ASEA20/080**
20 x 1,0 x 2,5	D151	**ASEA20/100**
22 x 0,6 x 2,5	D151	**ASEA22/060**
25 x 0,8 x 2,5	D151	**ASEA25/080**
30 x 0,8 x 6	D151	**ASEA30/080**
36 x 1,0 x 2,5	D151	**ASEA36/100**

MLD/P - MLE/P

Mandrins pour disques de découpe diamantés

Tiges de mandrin en acier trempé

Type	REF
Tige Ø 2,35 mm, bride Ø 5 mm, Vis M2,5	**MLD/P**
Tige Ø 3,0 mm, bride Ø 6 mm, Vis M2,5	**MLE/P**

Outils de polissage, de rodage et de pierrage

Info

Diprofil propose une vaste gamme d'outils de pierrage et de rodage pour tout type d'applications de polissage et de finition poussée. Tous les outils de rodage sont excellents en tant que porteurs pour le Diprofil Diamond Compound.

Bâtons de bois 0 3 mm

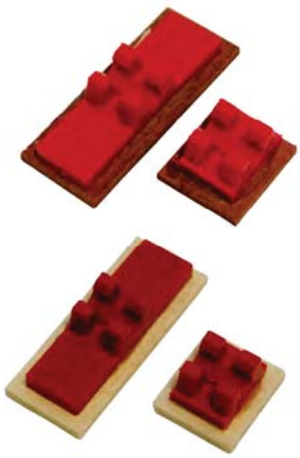
WB-...

0 3,0 x 30 mm	Dimension 0 x T (mm)	Bois dur	Bois tendre
	0 20,0 x 30,0	**WB2030H**	**WB2030S**
	0 15,0 x 25,0	**WB1525H**	**WB1525S**
	0 10,0 x 20,0	**WB1020H**	**WB1020S**
	0 6,0 x 15,0	**WB0615H**	**WB0615S**
	0 10,0	**WB0010H**	**WB0010S**
	0 10,0 x 30,0	**WB1030H**	**WB1030S**

Outils de polissage sur chaussures plastiques

MS... - VF... - FF...

Excellent pour des applications délicates de polissage, ensemble avec des polisseuses/limeuses et la tige va-et-vient TR-3140.



Type	Dimensions (mm)	Quantité	REF
Brass	15x13x1,5	1 pc	**MS15X13**
Brass	33x13x1,5	1 pc	**MS33X13**
Fibre	15x13x1,5	1 pc	**VF15X13**
Fibre	33x13x1,5	1 pc	**VF33X13**
Felt	15x13x2	1 pc	**VF15X13**
Felt	33x13x2	1 pc	**FF33X13**

02/11/2017 CAD reference point

FX-PK

Kit de polissage DI-PRO

Di·PRO™

Le faible poids des outils fait qu'ils conviennent particulièrement bien à une utilisation avec les polisseuses/limeuses Di-Pro à faibles vibrations. L'utilisation des outils compris dans ce kit assure que les vibrations potentiellement nocives sont réduites au minimum. Comme tous les outils compris se situent dans la même classe de poids, il est inutile d'ajouter et d'enlever des inserts de contrepoids.

Le kit comprend les articles suivants :

- 1 Tige va-et-vient TR-3140
- 2 pcs of MS-15x13
- 1 pc of MS-33x13
- 2 pcs of FF-15x13
- 1 pc of FF-33x13
- 2 pcs of VF-15x13
- 1 pc of VF-33x13
- 1 pc of PS-129
- 1 pc of PS-309

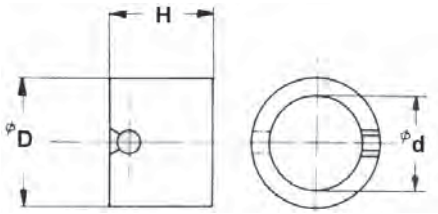
REF
FXPK

LRP... - LRB...

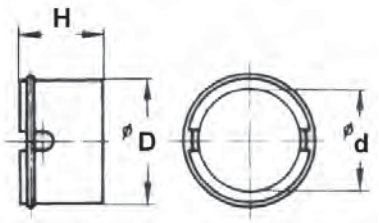
Outils de polissage, de rodage et de pierrage

Outils rotatifs qui s'utilisent avec le Diamond Compound pour diverses applications de rodage et de polissage.

Plastique



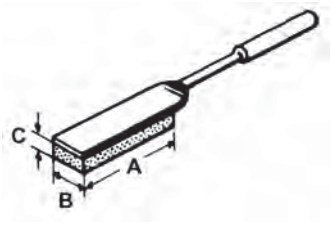
Laiton



Matériau	Type	Ø D (mm)	Ø d (mm)	Hauteur (mm)	Quantité	REF
Plastique	8	9	6	6	10 pcs	**LRP8**
Plastique	12	13	10	8	20 pcs	**LRP12**
Plastique	20	21	17	14	10 pcs	**LRP20**
Laiton	8	8	6	6	10 pcs	**LRB8**
Laiton	12	12	10	8	20 pcs	**LRB12**
Laiton	20	20	17	14	10 pcs	**LRB20**

LLC...

Outils de pierrage



Outil de pierrage rectangulaire sur diamètre de tige de 3,0 mm

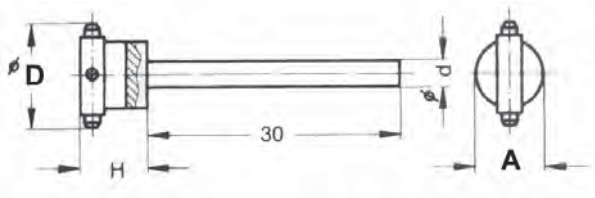
Type	Dimensions (AxBxC)	REF
India Grit 280 Hard	18 x 7 x 2 mm	**LLC2A3**

CAD reference point

02/11/2017

Mandrins

M...

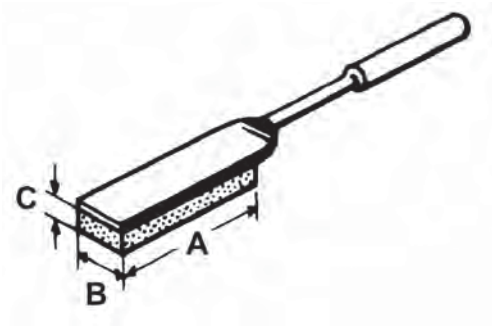


Mandrins qui s'utilisent avec des bagues de rodage. S'enclipse et maintient la surface plane des bagues contre la surface de travail.

Pour utilisation avec :	Ø D (mm)	Tige Ø d (mm)	H (mm)	A (mm)	REF
Type 8 bagues	8	3,0	6	5	**M8/3**
Type 12 bagues	12	3,0	7,5	8	**M12/3**
Type 20 bagues	20	3,0	7,5	8	**M20/3**
Type 20 bagues	20	6,0	11	9	**M20/6**

Outils de rodage

LLB...



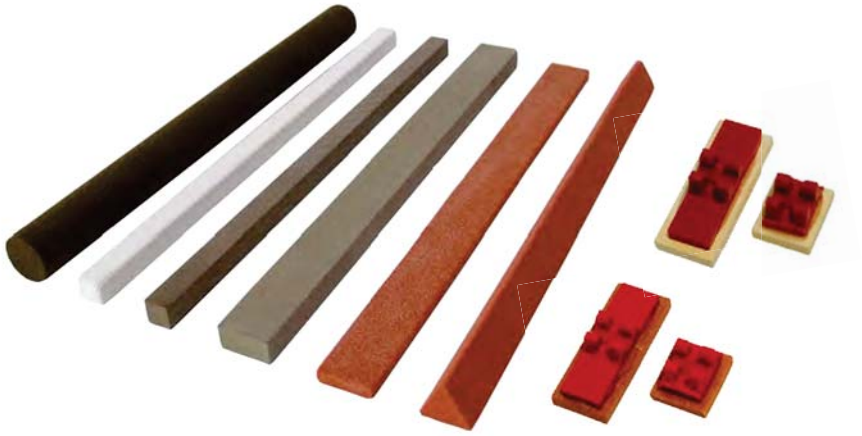
Outils de rodage rectangulaires sur diamètre de tige de 3,0 mm

Type	Dimensions (AxBxC)	REF
Acier moulé	18 x 7 x 1 mm	**LLB1A**
Cuivre	18 x 7 x 1 mm	**LLB2A**
Fibre	18 x 7 x 1,5 mm	**LLB4A**
Balsa	18 x 7 x 1,5 mm	**LLB5A**
Feutre	18 x 7 x 3 mm	**LLB7A**

CAD reference point
02/11/2017

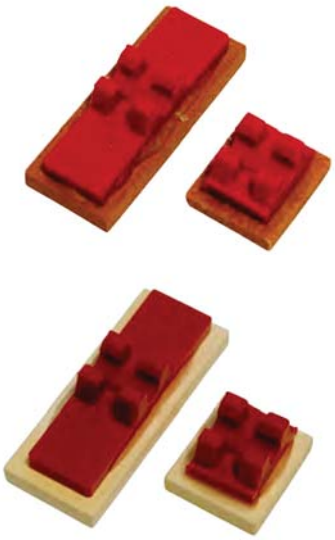
Info

Outils de polissage, de rodage et de pierrage



EDM... - MOL...

Pierres à polir sur chaussures plastiques



Excellent pour des applications délicates d'alignement de la hauteur des dents, ensemble avec des polisseuses/limeuses et la tige va-et-vient TR-3140.

Type	Dimensions (mm)	Dim. grès	Quantité	REF
EDM	15x13x3	G120	1 pc	**EDM15120**
EDM	33x13x3	G120	1 pc	**EDM33120**
EDM	15x13x3	G180	1 pc	**EDM15180**
EDM	33x13x3	G180	1 pc	**EDM33180**
EDM	15x13x3	G320	1 pc	**EDM15320**
EDM	33x13x3	G320	1 pc	**EDM33320**
MOL	15x13x3	G400	1 pc	**MOL15400**
MOL	33x13x3	G400	1 pc	**MOL33400**
MOL	15x13x3	G600	1 pc	**MOL15600**
MOL	33x13x3	G600	1 pc	**MOL33600**

TR-3140

Tige va-et-vient

Tige va-et-vient pour chaussures plastiques Au besoin, peut facilement être courbée pour former un angle.

Tige Ø 3,5 mm
Longueur 140 mm

REF
TR3140

CAD reference point

02/11/2017

Kit de pierrage DI-PRO

FX-SK

Le faible poids des outils fait qu'ils conviennent particulièrement bien à une utilisation avec les polisseuses/limeuses Di-Pro à faibles vibrations. L'utilisation des outils compris dans ce kit assure que les vibrations potentiellement nocives sont réduites au minimum. Comme tous les outils compris se situent dans la même classe de poids, il est inutile d'ajouter et d'enlever des inserts de contrepoids.

Le kit comprend les articles suivants :
- 1 Tige va-et-vient TR-3140
- 2 pcs of EDM-15-120
- 1 pc of EDM-33-120
- 2 pcs of EDM-15-180
- 1 pc of EDM-33-180
- 2 pcs of EDM-15-320
- 1 pc of EDM-33-320
- 2 pcs of MOL-15-400
- 1 pc of MOL-33-400
- 2 pcs of MOL-15-600
- 1 pcs of MOL-33-600

Di·PRO™

REF
FXSK

Support à outils

Info

Supports à outil pour pierres à polir, pierres extra, meules extra et nervures de rodage.

THFS-1

Support à outil extra

Support à outil en acier trempé qui s'utilise avec des pierres en fibre céramique (pierres extra) et des outils de rodage/polissage d'une épaisseur de 1 mm.

Ø tige : 3,0 mm
Longueur de la tige : 18 mm
Longueur totale : 31,5 mm
Largeur : 8 mm
Poids : 4,3 g

REF
THFS1

THPS-3

Support à outil universel

Support à outil en acier trempé qui s'utilise avec des pierres à polir et des outils de rodage/polissage d'une épaisseur de 3 mm.

Ø tige : 3,0 mm
Longueur de la tige : 18 mm
Longueur totale : 31,5 mm
Largeur : 8 mm
Poids : 3,9 g

REF
THPS3

FMR/VH

Support à outil universel

Support à outil pour pierres extra, meules extra et pierres à polir qui s'utilise de rodage avec les polisseuses/limeuses Diprofil. Tige de Ø 3,0 mm en acier trempé. Longueur de tige d'environ 35 mm. Épaisseur de l'outil de maximum 6 mm.

REF
FMR/VH

QEA/3

Support à outil

Support à outil qui s'utilise dans les polisseuses/meuleuses Diprofil avec des pierres à polir et des nervures de rodage de section de maximum 13x13 mm ou Ø 13 mm. Tige de 3,0 mm de Ø.

REF
QEA/3

CAD reference point

02/11/2017

Support à outil — QEA/6

Support à outil qui s'utilise dans les polisseuses/meuleuses Diprofil avec des pierres à polir et des nervures de rodage de section de maximum 13x13 mm ou Ø 13 mm. Tige de 6,0 mm de Ø.

REF
QEA/6

Support à outil — VEA

Support à outil articulé pour pierres à polir et nervures de rodage de section de maximum 11x13 mm ou Ø 13 mm. Tige de 3,0 mm de Ø.

REF
VEA

Chaussures plastiques / Supports à outil — PS...

Simples chaussures plastiques pour adapter vos propres outils spéciaux à l'application en question.

Dimensions (mm)	Quantité	REF
12x9x2	10 pcs	PS129
30x9x2	10 pcs	PS309

Tige va-et-vient — TR-3140

Tige va-et-vient pour chaussures plastiques Au besoin, peut facilement être courbée pour former un angle.

Tige Ø 3,5 mm
Longueur 140 mm

REF
TR3140

CAD référence point
02/11/2017

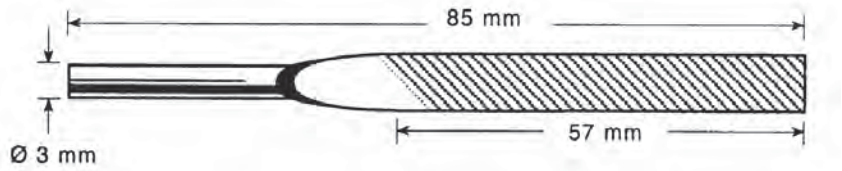
Info

Limes de précision en acier

Limes de précision Diprofil en acier qui s'utilisent pour l'acier doux et mi-dur ainsi que pour d'autres matériaux de dureté faible à moyenne.

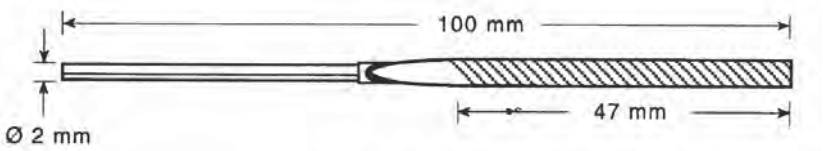
STL...

Limes en acier



		REF	
Forme	Dim. (mm)	Medium Cut -00	Fine Cut -1
	5x1,5	**STL-1-00/P**	**STL-1-1/P**
	Ø3	**STL-2-00/P**	**STL-2-1/P**
	5x2	**STL-3-00/P**	**STL-3-1/P**
	5x2	**STL-4-00/P**	**STL-4-1/P**
	3,5x3,5x3,5	**STL-5-00/P**	**STL-5-1/P**
	2,5x2,5	**STL-6-00/P**	**STL-6-1/P**

*5 pièces



		REF	
Forme	Dim. (mm)	Medium Cut -00	Fine Cut -1
	3,3x1	**STL-21-00/P**	**STL-21-1/P**
	Ø2	**STL-22-00/P**	**STL-22-1/P**
	3,2x1,1	**STL-23-00/P**	**STL-23-1/P**
	3x1,3	**STL-24-00/P**	**STL-24-1/P**
	2,2x2,2x2,2	**STL-25-00/P**	**STL-25-1/P**
	1,7x1,7	**STL-26-00/P**	**STL- 26-1/P**

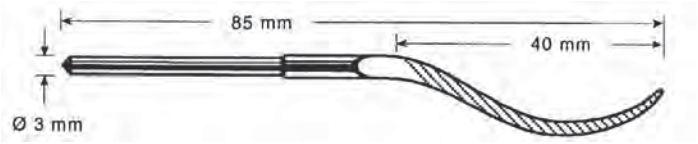
*5 pièces

CAD reference point

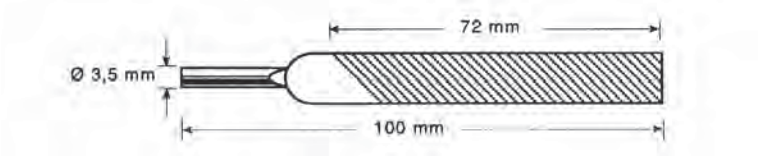
02/11/2017

Limes en acier

STL...



Forme	Dim. (mm)	REF	
		Medium Cut -00	Fine Cut -1
▭	4x2	**STL-11-00/P**	**STL-11-1/P**
●	Ø3	**STL-12-00/P**	**STL-12-1/P**
⬭	4,7x2,5	**STL-14-00/P**	**STL-14-1/P**
■	3x3	**STL-16-00/P**	**STL-16-1/P**



Forme	Dim. (mm)	REF	
		Medium Cut -00	Fine Cut -1
▭	10x2,5	**STL-101-00/P**	**STL-101-1/P**

CAD reference point

02/11/2017

Info

Jeux

	REF	Comprend	Description
	FXP-SET-L	**FXP**	Voir page 135
		C-HPM-BL-2	Voir page 159
		TPU-20-220V	Voir page 162
	FXP-SET-M	**FXP**	Voir page 135
		TPU-20-220V	Voir page 162
	FXP-SET-S	**FXP**	Voir page 135
		DPU-3	Voir page 160
	FXM-SET-L	**FXM**	Voir page 135
		C-HPM-BL-2	Voir page 159
		TPU-20-220V	Voir page 162
	FXM-SET-M	**FXM**	Voir page 135
		TPU-20-220V	Voir page 162
	FXM-SET-S	**FXM**	Voir page 135
		DPU-3	Voir page 160
	FMV-SET-S	**FMV/D**	Voir page 154
		HBM-B1	Voir page 161
		DPU-3	Voir page 160
	FMR-SET-5S	**FMR/D5**	Voir page 147
		HBM-B1	Voir page 161
		DPU-3	Voir page 160
	FMR-SET-10S	**FMR/D10**	Voir page 147
		HBM-B1	Voir page 161
		DPU-3	Voir page 160
	FMR-SET-15S	**FMR/D15**	Voir page 147
		HBM-B1	Voir page 161
		DPU-3	Voir page 160
	DPU-SET-S	**DPU-3**	Voir page 160
		C-HPM-B1	Voir page 159

DIPROFIL® and Di-Pro® are registered trademarks of Diamantprodukter AB.

MILACRON®

Limes & accessoires

02/11/2017

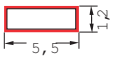
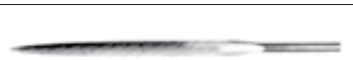
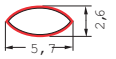
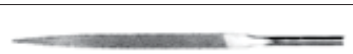
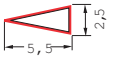
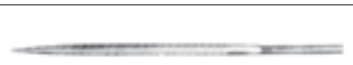
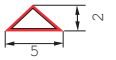
DME

N ...

Limes aiguilles Suisse

Longueur tot.: 160 mm
Diamètre d'axe: 3 mm
Matière: Acier

Taille 1 = rude - Taille 2 = moyen - Taille 3 = fin

	REF	Taille	Description de taille
	N011160	1	
	N012160	2	
	N013160	3	
	N021160	1	
	N022160	2	
	N023160	3	
	N031160	1	
	N032160	2	
	N033160	3	
	N051160	1	
	N052160	2	
	N053160	3	
	N071160	1	
	N072160	2	
	N073160	3	
	N081160	1	
	N082160	2	
	N083160	3	
	N101160	1	
	N102160	2	
	N103160	3	
	N111160	1	
	N112160	2	
	N113160	3	

R ...

Vallorbe®, Rifloirs

Longueur tot.: 150 mm
Matière: Acier

Taille 1 = rude - Taille 2 = moyen - Taille 3 = fin

	REF	Taille	Description de taille
	R002150	2	
	R004150	4	
	R012150	2	
	R014150	4	
	R022150	2	
	R024150	4	
	R102150	2	
	R104150	4	
	R112150	2	
	R114150	4	
	R122150	2	
	R124150	4	
	R132150	2	
	R134150	4	

CAD reference point

02/11/2017

Vallorbe®, Rifloirs

R ...

Longueur tot.: 150 mm
Matière: Acier

Taille 1 = rude - Taille 2 = moyen - Taille 3 = fin

	REF	Taille	Description de taille
	R142150	2	
	R144150	4	
	R152150	2	
	R154150	4	
	R162150	2	
	R164150	4	
	R172150	2	
	R174150	4	
	R182150	2	
	R184150	4	
	R202150	2	
	R204150	4	
	R302150	2	
	R304150	4	
	R312150	2	
	R314150	4	
	R 40	2	
	R 40	4	
	R 41	2	
	R 41	4	
	R 42	2	
	R 42	4	
	R 43	2	
	R 43	4	
	R 51	2	
	R 51	4	
	R 52	2	
	R 52	4	
	R 55	2	
	R 55	4	
	R 61	2	
	R 61	4	
	R 62	2	
	R 62	4	
	R 63	2	
	R 63	4	
	R 65	2	
	R 65	4	
	R 70	2	
	R 70	4	
	R 71	2	
	R 71	4	

CAD reference point

02/11/2017

MILACRON®

R ...

Vallorbe®, Rifloirs

Taille 1 = rude - Taille 2 = moyen - Taille 3 = fin

Longueur tot.: 150 mm
Matière: Acier

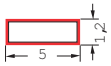
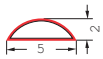
	REF	Taille	Description de taille
	R 72	2	
	R 72	4	
	R 73	2	
	R 73	4	
	R742150	2	
	R744150	4	
	R802150	2	
	R804150	4	
	R812150	2	
	R814150	4	
	R822150	2	
	R824150	4	
	R832150	2	
	R834150	4	
	R842150	2	
	R844150	4	
	R852150	2	
	R854150	4	
	R862150	2	
	R864150	4	
	R872150	2	
	R874150	4	
	R882150	2	
	R884150	4	
	R962150	2	
	R964150	4	

CAD reference point

02/11/2017

Limes pour machines à limer manuelle — MF 310 ...

Longueur tot.: 80 mm
Long. revêtement: 55 mm
Ø d'axe: 3 mm
Matière: Acier

	REF		Revêtement
	MF3101125	5	
	MF3102205	5	
	MF310330	5	
	MF310430	5	
	MF310526	5	

Limes aiguilles diamantées, comp. galvanique — F 2111 - F 2116

Y compris:
- F 2111: Jeu de 5 limes diamantées à main, un de chaque
  F 2112 - F 2132 - F 2142 - F 2152 - F 2162
- F 2116: Jeu de 6 limes diamantées à main, un de chaque
  F 2112 - F 2122 - F 2132 - F 2142 - F 2152 - F 2162

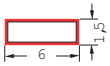
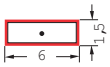
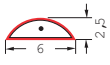
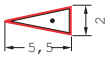
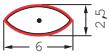
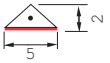
REF	Granulation
F2111D091	**D 91**
F2111D126	**D 126**
F2111D181	**D 181**

CAD reference point
02/11/2017

F 21 ...

Limes aiguilles diamantées, comp. galvanique

Caractéristiques:
- Longueur tot.: 140 mm
- Diamètre de fût: 3 mm
- Long. revêtement: 70 mm

	REF	Granulation	Revêtement
	F2112D091	D 091	
	F2112D126	D 126	
	F2112D181	D 181	
	F2122D091	D 091	
	F2122D126	D 126	
	F2122D181	D 181	
	F2132D091	D 091	
	F2132D126	D 126	
	F2132D181	D 181	
	F2142D091	D 091	
	F2142D126	D 126	
	F2142D181	D 181	
	F2152D091	D 091	
	F2152D126	D 126	
	F2152D181	D 181	
	F2162D091	D 091	
	F2162D126	D 126	
	F2162D181	D 181	
	F2172D091	D 091	
	F2172D126	D 126	
	F2172D181	D 181	
	F2182D091	D 091	
	F2182D126	D 126	
	F2182D181	D 181	
	F2192D091	D 091	
	F2192D126	D 126	
	F2192D181	D 181	
	F2102D091	D 091	
	F2102D126	D 126	
	F2102D181	D 181	

F 126

Limes diamantées avec manche, comp. galvanique, jeu

Y compris:
Jeu de 5 limes diamantées avec manche.
- F 120, F 121, F 122, F 123, F 124

REF	Granu lation
F126D091	D091
F126D126	D126
F126D181	D181

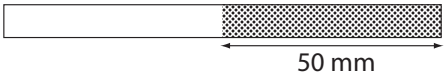
CAD reference point

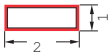
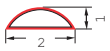
02/11/2017

Micro-limes diamantées, conique

ZF 9 ...

Longueur tot.: 100 mm



	REF	Granulation	Revêtement
	ZF90D054	D054	
	ZF90D064	D064	
	ZF90D076	D076	
	ZF90D091	D091	
	ZF90D107	D107	
	ZF90D126	D126	
	ZF91D054	D054	
	ZF91D064	D064	
	ZF91D076	D076	
	ZF91D091	D091	
	ZF91D107	D107	
	ZF91D126	D126	
	ZF92D054	D054	
	ZF92D064	D064	
	ZF92D076	D076	
	ZF92D091	D091	
	ZF92D107	D107	
	ZF92D126	D126	
	ZF93D054	D054	
	ZF93D064	D064	
	ZF93D076	D076	
	ZF93D091	D091	
	ZF93D107	D107	
	ZF93D126	D126	
	ZF94D054	D054	
	ZF94D064	D064	
	ZF94D076	D076	
	ZF94D091	D091	
	ZF94D107	D107	
	ZF94D126	D126	
	ZF995D054	D054	Jeu de micro-limes diamantées = 5 ps.
	ZF995D064	D064	
	ZF995D076	D076	
	ZF995D091	D091	
	ZF995D107	D107	
	ZF995D126	D126	

Limes diamantées, coniques, comp. galvanique, Jeu

KD 1600

Y compris:
Jeu de 10 limes diamantées coniques.

- 2x KD 1602 D 126
- 2x KD 1602 D 64
- 2x KD 1603 D 64
- 1x KD 1601 D 64
- 1x KD 1602 D 54
- 1x KD 1604 D 64
- 1x KD 1604 D 54

REF
KD1600

KD 160 ...

Lime diamantée, conique, comp. galvanique

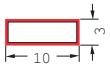
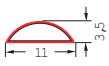
- Longueur tot.: 170 mm
- Epaisseur: 0,5-2,0 mm conique
- Long. revêtement: 110 mm

	REF	Granulation	a / a_1
	KD1601D054	D054	3 / 2
	KD1601D064	D064	
	KD1601D126	D126	
	KD1602D054	D054	4 / 3
	KD1602D064	D064	
	KD1602D126	D126	
	KD1602D181	D181	
	KD1603D054	D054	6 / 6
	KD1603D064	D064	
	KD1603D126	D126	
	KD1603D181	D181	
	KD1604D054	D054	8 / 8
	KD1604D064	D064	
	KD1604D126	D126	
	KD1604D181	D181	

F 12 ...

Limes diamantées avec manche, comp. galvanique

- Longueur tot.: 215 mm
- Long. revêtement: 100 mm

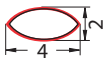
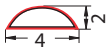
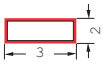
	REF	Granu lation	Revêtement
	F120D091	D091	
	F120D126	D126	
	F120D181	D181	
	F121D091	D091	
	F121D126	D126	
	F121D181	D181	
	F122D091	D091	
	F122D126	D126	
	F122D181	D181	
	F123D091	D091	
	F123D126	D126	
	F123D181	D181	
	F124D091	D091	
	F124D126	D126	
	F124D181	D181	

CAD reference point

02/11/2017

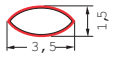
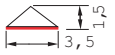
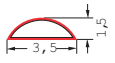
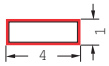
Rifloirs diamantées, comp. galvanique — DR ...

- Longueur tot.: 150 mm
- Long. revêtement à deux côtés: 25 mm

	REF	Granulation	Revêtement
	DR15D091	D091	
	DR15D126	D126	
	DR15D181	D181	
	DR16D091	D091	
	DR16D126	D126	
	DR16D181	D181	
	DR18D091	D091	
	DR18D126	D126	
	DR18D181	D181	
	DR20D091	D091	
	DR20D126	D126	
	DR20D181	D181	
	DR22D091	D091	
	DR22D126	D126	
	DR22D181	D181	
	DR24D091	D091	
	DR24D126	D126	
	DR24D181	D181	

Limes diamantées pour échappement, comp. galvanique — H ...

- Longueur tot.: 140 mm
- Long. revêtement: 41 mm

	REF	Granu lation	Revêtement
	H609D091	D091	
	H609D126	D126	
	H610D091	D091	
	H610D126	D126	
	H611D091	D091	
	H611D126	D126	
	H614D091	D091	
	H614D126	D126	
	H617D091	D091	
	H617D126	D126	
	H619D091	D091	
	H619D126	D126	
	H621D091	D091	
	H621D126	D126	

02/11/2017 CAD reference point

MILACRON®

Pierres

DME

Info

Pierres à brunir

		PT 250	PT 450	PT 470	PT 550	PT 600	PT 650	PT 700	PT 750	PT 850	PT 880	PT 900
Matériaux	Acier à outils	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■
	Aluminium		■	■			■					■
	Non-ferro						■					■
	Acier spécial			■			■					■
	Structure à érosion	■			■	■	■	■	■	■	■	
Application	0 = Finissage	2-5	1-3	1-5	2-5	2-5	0-5	3-5	0-5	0-5	0-5	0
	5 = Préparation											
	Superfinition				■							
Usure	0 = Lent	3	3	4	2	3	4	3	1	4	3	5
	5 = Rapide											
Abrasion	0 = Lent	4	4	4	4	4	5	4	4	5	4	1
	5 = Rapide											
Dureté liaison	0 = Mou	3	3	3	4	3	2	3	5	2	3	0
	5 = Dur											
Méthode	Traitement à la main	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Poignée à limer	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Ultra-son				■	■						
Utilisation	Sec	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Moulillé	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Traité	Résine								■			
	Huile							■				
	Traitement spécial			■	■	■						
	Soutre	■										

Pour éviter les arêtes rapportées et les formations de fissures qui en résultent, il est recommandé d'utiliser généralement les liquides de coupe adaptés lors de l'utillisation de pierres à polir d'une granulomètrie de (320), 400, 600 ou 900. Cela permet d'éviter l'encrassement de la liaison et de dégager les granulés de manière uniforme.

CAD reference point
02/11/2017

Pierres à brunir

PT 250 ...

Caractéristiques:
- Longueur totale = 150 mm
- Abrasif: oxyde d'aluminium
- Coleur: jaune
- Des granulations grosses peuvent être traitées à sec.
- Des granulations fines doivent être traitées avec un fluide de coupe ou un huile de coupe

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT2500313120**

REF + Granulation	Granulation						Dimensions (mm)	
	120	150	180	320	400	600		
PT2500313							3 x 13	12
PT2500606							6 x 6	
PT2500613							6 x 13	
PT2501010							10 x 10	
PT2501313							13 x 13	
PT2501520							15 x 20	6
PT2502025							20 x 25	4

Pierres à brunir

PT 450 ...

Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: oxyde d'aluminium
- Couleur: blanc
- Pierre mi-dure pour travaux de polissage généraux des profilés en acier.
- Usinage avec machines à limer mécaniques ou manuelles de tous les types d'acier.
- Grosse granulation à sec, fine granulation avec liquide coupe ou diluant .
- Pierre spéciale pour acier à matrices ou profilés en acier.

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT4500306220**

REF + Granulation	Granulation				Dimensions (mm)	
	220	320	400	600		
PT4500306					3 x 6	12
PT4500313					3 x 13	
PT4500606					6 x 6	
PT4500613					6 x 13	
PT4501313					13 x 13	
PT4501325					13 x 25	6

PT 470 ...

Pierres à brunir

Caractéristiques:
- Longueur totale = 150 mm
- Abrasif: oxyde d'aluminium
- Coleur: blanc
- Pierres mi-dures, traitées particulièrement pour l'usinage d'aluminium.
- Enlèvement rapide de matière grâce à une puissance de coupe élevée.
- Ne laisse pas de raies sur les surfaces et ne les endommage pas.
- L'utilisation de l' huile de rodage et de polissage est recommandée.

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT4700306150**

REF + Granulation	Granulation					Dimensions (mm)	
	150	220	320	400	600		
PT4700306	■	■	■	■	■	3 x 6	12
PT4700313	■	■	■	■	■	3 x 13	
PT4700606	■	■	■	■	■	6 x 6	
PT4700613	■	■	■	■	■	6 x 13	

PT 550 ...

Pierres à brunir

Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: oxyde d'aluminium
- Couleur: brun foncé
- Pierre spéciale pour enlèvement de la surface laissée par l'electroérosion.
- Enlèvement rapide de matière grâce à une puissance de coupe élevée.
- Conçue pour l'usinage manuel avec une machine à limer et plus particulièrement avec des machines à polir et à ultrason.
- L'utilisation d'une liquide de coupe sans huile est recommandée.

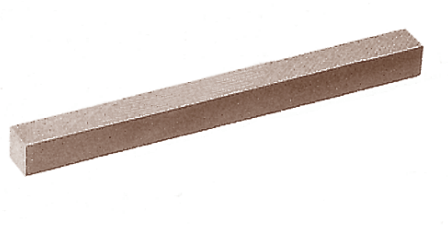
Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT5500303220**

REF + Granulation	Granulation									Dimensions (mm)	
	100	120	150	180	220	280	320	400	600		
PT5500303					■		■	■	■	3 x 3	12
PT5500306	■	■	■	■	■	■	■	■	■	3 x 6	
PT5500313					■		■	■	■	3 x 13	
PT5500606					■	■	■	■	■	6 x 6	
PT5500613	■	■	■	■	■	■	■	■	■	6 x 13	
PT5501010				■	■		■			10 x 10	

CAD reference point
02/11/2017

Pierres à brunir — PT 600 ...

Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: oxyde d'aluminium
- Couleur: brun foncé
- Pierre mi-dure, adaptable, pour enlèvement de la surface laissée par l'électro-érosion.
- Conçue pour le polissage manuel grâce à sa composition hautement abrasive.
- L'utilisation d'un liquide de coupe contenant de l'huile et de l'alcool est recommandée.

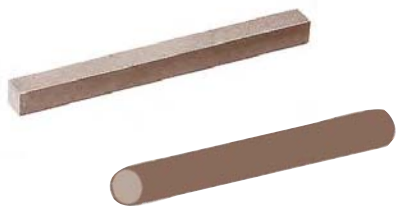


Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT6000306100**

REF + Granulation	Granulation									Dimensions (mm)	
	100	120	150	180	220	280	20	400	600		
PT6000306	■	■	■	■	■	■	■	■	■	3 x 6	12
PT6000313		■		■	■	■	■	■	■	3 x 13	
PT6000606				■	■		■	■	■	6 x 6	
PT6000613		■	■	■	■		■	■	■	6 x 13	

Pierres à brunir — PT 650 ...

Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: oxyde d'aluminium
- Couleur: brun
- Pierre mi-dure ou douce, pour le polissage manuel
- Pour des machines à limer manuelles.
- Produit une image douce et s'use de manière uniforme.
- Pour le polissage de moules pourvus d'un grand nombre de contours.



Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT6500306100**

REF + Granulation	Granulation									Dimensions (mm)	
	100	150	180	220	280	320	400	600	900		
PT6500306	■	■	■	■	■	■	■	■	■	6 x 6	12
PT6500313		■	■	■	■	■	■	■	■	3 x 13	
PT6500606		■		■		■	■	■	■	6 x 6	
PT6500613	■	■	■	■	■	■	■	■	■	6 x 13	
PT6500620		■		■		■	■	■	■	6 x 20	
PT6501010	■	■		■	■	■	■	■		10 x 10	
PT6501325			■	■	■	■	■	■	■	13 x 25	6
PT65006				■		■	■	■		Ø 6 R	
PT65010		■				■	■			Ø 10 R	

PT 700 ...

Pierres à brunir

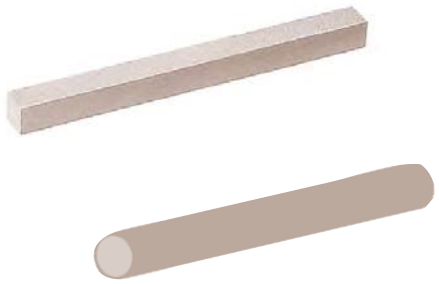
Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: oxyde d'aluminium
- Couleur: crème / ivoire
- Pierre poreuse, dure pour tous les travaux de polissage.
- L'utilisation avec une huile spéciale empêche l'encrassement.
- L'utilisation d'un liquide de coupe contenant de l'huile et d'alcool est recommandée.

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT7000306120**

REF + Granulation	Granulation						Dimensions (mm)	
	120	150	220	320	400	600		
PT7000306	■	■	■	■	■	■	3 x 6	12
PT7000313	■	■	■	■	■	■	3 x 13	
PT7000606	■	■	■	■	■	■	6 x 6	
PT7000613	■	■	■	■	■	■	6 x 13	
PT7001010	■	■	■	■	■		10 x 10	
PT7001325	■	■	■	■	■	■	13 x 25	6
PT7000615		■	■	■	■	■	R Ø 6	

PT 750 ...

Pierres à brunir



Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: oxyde d'aluminium, composition en matière plastique
- Couleur: brun clair
- Pierre dure à composition en matière plastique, la résistance à la rupture, la stabilité ainsi que le pouvoir tranchant sont très élevés.
- La comp. provoque un effet de tamponnage entre les Granulations, ce qui permet d'obtenir une structure de surface meilleure.
- Elle peut être utilisée manuellement ou avec une machine à limer manuelle
- Pour l'usinage électro-érosif.

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT7500306120**

REF + Granulation	Granulation							Dimensions (mm)	
	120	180	220	280	320	400	600		
PT7500306	■	■	■	■	■	■	■	3 x 6	12
PT7500606		■	■	■	■	■	■	6 x 6	
PT7500613		■	■	■	■	■	■	6 x 13	
PT75006					■			R Ø 6	6

CAD reference point
02/11/2017

Pierres à brunir — PT 850 ...

Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: carbure de silicium
- Couleur: vert
- Pierre poreuse, douce, garantissant un pouvoir tranchant élevé et un polissage doux.
- Elle peut être utilisée manuellement ou avec une machine à limer manuelle.
- Conçue spécialement pour l'usinage de moules pourvus d'un grand nombre de contours, car cette pierre, en raison de sa composition douce, prend rapidement la forme du profil.
- Elle facilite également l'usinage électro-érosif.

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT8500306120**

REF + Granulation	Granulation						Dimensions (mm)	
	120	150	220	320	400	600		
PT8500306	■		■				3 x 6	
PT8500313	■	■	■	■	■	■	3 x 13	
PT8500606	■	■	■	■	■	■	6 x 6	
PT8500613	■	■	■	■	■	■	6 x 13	12
PT8501010		■	■	■	■	■	10 x 10	
PT8501313		■	■	■	■		13 x 13	
PT8501325		■	■	■	■	■	13 x 25	

Pierres à brunir — PT 880 ...

Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: carbure de silicium
- Couleur: vert
- Composition légèrement plus dure que celle de PT 850.
- Pierre spéciale pour enlèvement de la surface laissée par l'électroérosion sur les aciers de coupe et les profilés en acier.
- Specialément conçue pour l'usinage des aciers trempés, des poinçons, des matrices, des aciers moulés et des aciers pour travail à chaud de dureté HRC 47 - 63 ou supérieure.
- L'utilisation d'un liquide de coupe contenant de l'huile et d'alcool est recommandée.

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PT8800404150**

REF + Granulation	Granulation						Dimensions (mm)	
	120	150	220	320	400	600		
PT8800404			■	■	■	■	4 x 4	
PT8800306	■	■	■	■	■	■	3 x 6	
PT8800313	■	■	■	■	■	■	3 x 13	
PT8800606	■	■	■	■	■	■	6 x 6	
PT8800613	■	■	■	■	■	■	6 x 13	12
PT8801010			■	■	■	■	10 x 10	
PT8801313		■	■	■	■	■	13 x 13	
PT8801325			■	■	■	■	13 x 25	

CAD reference point
02/11/2017

PT 900 ...

Pierres à brunir

Caractéristiques:
- Long. tot. = 150 mm
- Abrasif: Alumine pulvérisée
- Couleur: blanc
- Pierre très douce qui ne s'encrasse pas et qui produit une image fine et homogène sur les surfaces traitées qui, par la suite, seront traitées par un polissage spéculaire moyennant une pâte diamentée d'une granulation de 6 µm ou 3 µm.
- Conçue également pour commencer de petites réparations du poli.
- Pour l'utiliser manuellement, l'utilisation d'un huile de coupe convenable est recommandée.

REF	Granulation	
PT9000306900	900	12
PT9000313900		
PT9000606900		
PT9000613900		

PT

Sample kit

Jeu de 8 types différents
Dimensions : 6x13x 150 mm

Inclut :
PT250 Granulation 400
PT250 Granulation 220
PT450 Granulation 220 SE
PT450 Granulation 400 SE
PT650 Granulation 220
PT650 Granulation 400
PT850 Granulation 220
PT850 Granulation 400

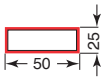
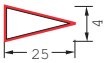
REF
PT

Pierres à l'huile

AZ ...

Caractéristiques:
Oil treated industrial sharpening stones, used for deburring, sharpening and honing.
Available in coarse (120 grit), medium (220 grit), and fine (320 grit).

Abrasif: oxyde d'aluminium

REF	Granulation	Longueur totale		Forme
AZ015	120	150	1	
AZ040	220			
AZ065	320			
AZ255	120	100	12	
AZ290	220			
AZ325	320			
AZ465	120	100	12	
AZ500	220			
AZ535	320			
AZ669	120	100	12	
AZ683	220			
AZ697	320			
AZ747	120	100	12	
AZ754	220			
AZ761	320			
AZ770	120	100	12	
AZ775	220			
AZ780	320			

CAD reference point
02/11/2017

Applications
Les meules en céramique s'utilisent pour la finition et le polissage des moules. Elles conviennent tout aussi parfaitement à la rectification et au polissage des aciers à outils alliés et non alliés, de la fonte, des différents alliages métalliques, du cuivre, de l'aluminium, du silicium, des matériaux magnétiques, des pierres, des plastiques etc.

Forme
Les meules en céramique sont de section ronde ou rectangulaire.
Longueurs : 40, 100 et 150 mm.

Matériau
Les meules en céramique sont fabriquées en un nouveau matériau composite, constitué de fibres céramiques longues et de résine thermodurcissable. Les fibres céramiques abrasives sortent toujours de front

Avantages
- Qualité de meulage excellente
- Durée de vie prolongée
- Caractéristiques extrêmement stables
- Pratiquement incassable (souples)
- Fini superficiel uniforme
- Facilement profilable

Manipulation
L'opération de finition et de polissage peut s'effectuer manuellement, à l'aide de meuleuses et de limes portatives haute fréquence ou de machines à rôder et à polir à ultrasons. Dans le domaine des outils à main haute fréquence, nous conseillons notre bloc d'alimentation PA 480, PA 240 combiné au LA 051 pour les meules en céramique rondes ou raccordé aux limes RE 35 ou RE 55. La dimension la plus courte (40 mm de long), du fait de la rigidité élevée des meules en céramique, convient tout aussi parfaitement aux travaux de finition et de polissage aux ultrasons. Pour cette utilisation, on raccorde des machines du type UF 2600 ou UF 5600 à de porte-outil UF 9700.
Avec cet équipement, nous conseillons de faire travailler les meules en céramique à un angle d'environ 45° entre la surface de la pièce et le porte-outil. Les meules sont fixées au porte-outil par des adaptateurs.
Du fait de la stabilité élevée de leurs caractéristiques et de leur durée de vie prolongée, les meules en céramique s'utilisent également comme supports de pâtes diamantées lorsqu'une opération de polissage fin ou ultra-fin s'impose pour des traversés, cavités et fentes étroites. On utilise alors les meules en céramique parallèlement à la surface de la pièce.

Plat

Dimensions T x W x L (mm)	Violet #80
0.5x 1x150	NSV0501L
0.5x 2x150	NSV052L
0.5x 4x150	NSV054L
0.5x 6x150	NSV056L
0.5x10x150	NSV051L
0.8x 1x150	NSV0801L
0.8x 2x150	NSV082L
0.8x 4x150	NSV084L

Dimensions T x W x L (mm)	Violet #80
0.8x 6x150	NSV086L
0.8x10x150	NSV081L
1.0x 1x150	NSV101L
1.0x 2x150	NSV102L
1.0x 4x150	NSV104L
1.0x 6x150	NSV106L
1.0x10x150	NSV110L
1.5x 1x150	NSV151L

Dimensions T x W x L (mm)	Violet #80
1.5x 2x150	NSV152L
1.5x 4x150	NSV154L
1.5x 6x150	NSV156L
1.5x10x150	NSV150L
2.0x 2x150	NSV202L
2.0x 4x150	NSV204L
2.0x 6x150	NSV206L
2.0x10x150	NSV210L

Dimensions T x W x L (mm)	Violet #80
3.0x 1x150	NSV301L
3.0x 2x150	NSV302L
3.0x 4x150	NSV304L
3.0x 6x150	NSV306L
3.0x10x150	NSV310L

Rond

Dimensions ØD x L (mm)	Violet #80
Ø 2.35 x 50	NSVD23A
Ø 2.35 x 100	NSVD23B
Ø 2.35 x 150	NSVD23L

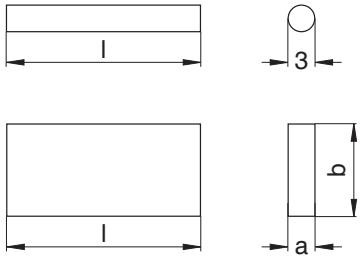
Dimensions ØD x L (mm)	Violet #80
Ø 3.0 x 50	NSVD3A
Ø 3.0 x 100	NSVD3B
Ø 3.0 x 150	NSVD3L

Dimensions ØD x L (mm)	Violet #80
Ø 3.175 x 50	NSVDIA
Ø 3.175 x 100	NSVDIB
Ø 3.175 x 150	NSVDIL

02/11/2017 CAD reference point

Pierres en céramique

NS ...



REF	Granulation	Forme	Couleur	a x b	l
NSE0501L	120	▭		0,5 x 1	150
NSG0501L	180	▭		0,5 x 1	150
NSL0501L	300	▭		0,5 x 1	150
NSO0501L	400	▭		0,5 x 1	150
NSP0501L	600	▭		0,5 x 1	150
NSB0501L	800	▭		0,5 x 1	150
NSW0501L	1000	▭		0,5 x 1	150
NSR0501L	1200	▭		0,5 x 1	150
NSE052L	120	▭		0,5 x 2	150
NSG052L	180	▭		0,5 x 2	150
NSL052L	300	▭		0,5 x 2	150
NSO052L	400	▭		0,5 x 2	150
NSP052L	600	▭		0,5 x 2	150
NSB052L	800	▭		0,5 x 2	150
NSW052L	1000	▭		0,5 x 2	150
NSR052L	1200	▭		0,5 x 2	150
NSE054L	120	▭		0,5 x 4	150
NSG054L	180	▭		0,5 x 4	150
NSL054L	300	▭		0,5 x 4	150
NSO054L	400	▭		0,5 x 4	150
NSP054L	600	▭		0,5 x 4	150
NSB054L	800	▭		0,5 x 4	150
NSW054L	1000	▭		0,5 x 4	150
NSR054L	1200	▭		0,5 x 4	150
NSE056L	120	▭		0,5 x 6	150
NSG056L	180	▭		0,5 x 6	150
NSL056L	300	▭		0,5 x 6	150
NSO056L	400	▭		0,5 x 6	150
NSP056L	600	▭		0,5 x 6	150
NSB056L	800	▭		0,5 x 6	150
NSW056L	1000	▭		0,5 x 6	150
NSR056L	1200	▭		0,5 x 6	150
NSE051L	120	▭		0,5 x 10	150
NSG051L	180	▭		0,5 x 10	150
NSL051L	300	▭		0,5 x 10	150
NSO051L	400	▭		0,5 x 10	150
NSP051L	600	▭		0,5 x 10	150
NSB051L	800	▭		0,5 x 10	150
NSW051L	1000	▭		0,5 x 10	150
NS051L	1200	▭		0,5 x 10	150
NSE801L	120	▭		0,8 x 1	150
NSG801L	180	▭		0,8 x 1	150
NSL801L	300	▭		0,8 x 1	150
NSO801L	400	▭		0,8 x 1	150
NSP801L	600	▭		0,8 x 1	150
NSB801L	800	▭		0,8 x 1	150
NSW801L	1000	▭		0,8 x 1	150
NSR801L	1200	▭		0,8 x 1	150
NSE082L	120	▭		0,8 x 2	150

CAD reference point

02/11/2017

REF	Granulation	Forme	Couleur	a x b	l
NSG082L	180	▭		0,8 x 2	150
NSL082L	300	▭		0,8 x 2	150
NSO082L	400	▭		0,8 x 2	150
NSP082L	600	▭		0,8 x 2	150
NSB082L	800	▭		0,8 x 2	150
NSW082L	1000	▭		0,8 x 2	150
NSR082L	1200	▭		0,8 x 2	150
NSE084L	120	▭		0,8 x 4	150
NSG084L	180	▭		0,8 x 4	150
NSL084L	300	▭		0,8 x 4	150
NSO084L	400	▭		0,8 x 4	150
NSP084L	600	▭		0,8 x 4	150
NSB084L	800	▭		0,8 x 4	150
NSW084L	1000	▭		0,8 x 4	150
NSR084L	1200	▭		0,8 x 4	150
NSE086L	120	▭		0,8 x 6	150
NSG086L	180	▭		0,8 x 6	150
NSL086L	300	▭		0,8 x 6	150
NSO086L	400	▭		0,8 x 6	150
NSP086L	600	▭		0,8 x 6	150
NSB086L	800	▭		0,8 x 6	150
NSW086L	1000	▭		0,8 x 6	150
NSR086L	1200	▭		0,8 x 6	150
NSE081L	120	▭		0,8 x 10	150
NSG81L	180	▭		0,8 x 10	150
NSL81L	300	▭		0,8 x 10	150
NSO81L	400	▭		0,8 x 10	150
NSP81L	600	▭		0,8 x 10	150
NSB81L	800	▭		0,8 x 10	150
NSW81L	1000	▭		0,8 x 10	150
NSR81L	1200	▭		0,8 x 10	150
NSE101L	120	▭		1,0 x 1	150
NSG101L	180	▭		1,0 x 1	150
NSL101L	300	▭		1,0 x 1	150
NSO101L	400	▭		1,0 x 1	150
NSP101L	600	▭		1,0 x 1	150
NSB101L	800	▭		1,0 x 1	150
NSW101L	1000	▭		1,0 x 1	150
NSR101L	1200	▭		1,0 x 1	150
NSE102L	120	▭		1,0 x 2	150
NSG102L	180	▭		1,0 x 2	150
NSL102L	300	▭		1,0 x 2	150
NSO102L	400	▭		1,0 x 2	150
NSP102L	600	▭		1,0 x 2	150
NSB102L	800	▭		1,0 x 2	150
NSW102L	1000	▭		1,0 x 2	150
NSR102L	1200	▭		1,0 x 2	150
NSE104L	120	▭		1,0 x 4	150
NSG104L	180	▭		1,0 x 4	150
NSL104L	300	▭		1,0 x 4	150
NSO104L	400	▭		1,0 x 4	150
NSP104L	600	▭		1,0 x 4	150
NSB104L	800	▭		1,0 x 4	150
NSW104L	1000	▭		1,0 x 4	150
NSR104L	1200	▭		1,0 x 4	150
NSE106L	120	▭		1,0 x 6	150
NSG106L	180	▭		1,0 x 6	150
NSL106L	300	▭		1,0 x 6	150
NSO106L	400	▭		1,0 x 6	150

CAD reference point

02/11/2017

Pierres en céramique

NS ...

REF	Granulation	Forme	Couleur	a x b	l
NSP106L	600	▭		1,0 x 6	150
NSB106L	800	▭		1,0 x 6	150
NSW106L	1000	▭		1,0 x 6	150
NSR106L	1200	▭		1,0 x 6	150
NSE110L	120	▭		1,0 x 10	150
NSG110L	180	▭		1,0 x 10	150
NSL110L	300	▭		1,0 x 10	150
NSO110L	400	▭		1,0 x 10	150
NSP110L	600	▭		1,0 x 10	150
NSB110L	800	▭		1,0 x 10	150
NSW110L	1000	▭		1,0 x 10	150
NSR110L	1200	▭		1,0 x 10	150
NSE151L	120	▭		1,5 x 1	150
NSG151L	180	▭		1,5 x 1	150
NSL151L	300	▭		1,5 x 1	150
NSO151L	400	▭		1,5 x 1	150
NSP151L	600	▭		1,5 x 1	150
NSB151L	800	▭		1,5 x 1	150
NSW151L	1000	▭		1,5 x 1	150
NSR151L	1200	▭		1,5 x 1	150
NSE152L	120	▭		1,5 x 2	150
NSG152L	180	▭		1,5 x 2	150
NSL152L	300	▭		1,5 x 2	150
NSO152L	400	▭		1,5 x 2	150
NSP152L	600	▭		1,5 x 2	150
NSB152L	800	▭		1,5 x 2	150
NSW152L	1000	▭		1,5 x 2	150
NSR152L	1200	▭		1,5 x 2	150
NSE154L	120	▭		1,5 x 4	150
NSG154L	180	▭		1,5 x 4	150
NSL154L	300	▭		1,5 x 4	150
NSO154L	400	▭		1,5 x 4	150
NSP154L	600	▭		1,5 x 4	150
NSB154L	800	▭		1,5 x 4	150
NSW154L	1000	▭		1,5 x 4	150
NSR154L	1200	▭		1,5 x 4	150
NSE156L	120	▭		1,5 x 6	150
NSG156L	180	▭		1,5 x 6	150
NSL156L	300	▭		1,5 x 6	150
NSO156L	400	▭		1,5 x 6	150
NSP156L	600	▭		1,5 x 6	150
NSB156L	800	▭		1,5 x 6	150
NSW156L	1000	▭		1,5 x 6	150
NSR156L	1200	▭		1,5 x 6	150
NSE150L	120	▭		1,5 x 10	150
NSG150L	180	▭		1,5 x 10	150
NSL150L	300	▭		1,5 x 10	150
NSO150L	400	▭		1,5 x 10	150
NSP150L	600	▭		1,5 x 10	150
NSB150L	800	▭		1,5 x 10	150
NSW150L	1000	▭		1,5 x 10	150
NSR150L	1200	▭		1,5 x 10	150
NSE202L	120	▭		2,0 x 2	150
NSG202L	180	▭		2,0 x 2	150
NSL202L	300	▭		2,0 x 2	150
NSO202L	400	▭		2,0 x 2	150
NSP202L	600	▭		2,0 x 2	150
NSB202L	800	▭		2,0 x 2	150
NSW202L	1000	▭		2,0 x 2	150

CAD reference point

02/11/2017

REF	Granulation	Forme	Couleur	a x b	l
NSR202L	1200	▭		2,0 x 2	150
NSE204L	120	▭		2,0 x 4	150
NSG204L	180	▭		2,0 x 4	150
NSL204L	300	▭		2,0 x 4	150
NSO204L	400	▭		2,0 x 4	150
NSP204L	600	▭		2,0 x 4	150
NSB204L	800	▭		2,0 x 4	150
NSW204L	1000	▭		2,0 x 4	150
NSR204L	1200	▭		2,0 x 4	150
NSE206L	120	▭		2,0 x 6	150
SG206L	180	▭		2,0 x 6	150
NSL206L	300	▭		2,0 x 6	150
NSO206L	400	▭		2,0 x 6	150
NSP206L	600	▭		2,0 x 6	150
NSB206L	800	▭		2,0 x 6	150
NSW206L	1000	▭		2,0 x 6	150
NSR206L	1200	▭		2,0 x 6	150
NSE210L	120	▭		2,0 x 10	150
NSG210L	180	▭		2,0 x 10	150
NSL210L	300	▭		2,0 x 10	150
NSO210L	400	▭		2,0 x 10	150
NSP210L	600	▭		2,0 x 10	150
NSB210L	800	▭		2,0 x 10	150
NSW210L	1000	▭		2,0 x 10	150
NSR210L	1200	▭		2,0 x 10	150
NSE301L	120	▭		3,0 x 1	150
NSG301L	180	▭		3,0 x 1	150
NSL301L	300	▭		3,0 x 1	150
NSO301L	400	▭		3,0 x 1	150
NSP301L	600	▭		3,0 x 1	150
NSB301L	800	▭		3,0 x 1	150
NSW301L	1000	▭		3,0 x 1	150
NSR301L	1200	▭		3,0 x 1	150
NSE302L	120	▭		3,0 x 2	150
NSG302L	180	▭		3,0 x 2	150
NSL302L	300	▭		3,0 x 2	150
NSO302L	400	▭		3,0 x 2	150
NSP302L	600	▭		3,0 x 2	150
NSB302L	800	▭		3,0 x 2	150
NSW302L	1000	▭		3,0 x 2	150
NSR302L	1200	▭		3,0 x 2	150
NSE304L	120	▭		3,0 x 4	150
NSG304L	180	▭		3,0 x 4	150
NSL304L	300	▭		3,0 x 4	150
NSO304L	400	▭		3,0 x 4	150
NSP304L	600	▭		3,0 x 4	150
NSB304L	800	▭		3,0 x 4	150
NSW304L	1000	▭		3,0 x 4	150
NSR304L	1200	▭		3,0 x 4	150
NSE306L	120	▭		3,0 x 6	150
NSG306L	180	▭		3,0 x 6	150
NSL306L	300	▭		3,0 x 6	150
NSO306L	400	▭		3,0 x 6	150
NSP306L	600	▭		3,0 x 6	150
NSB306L	800	▭		3,0 x 6	150
NSW306L	1000	▭		3,0 x 6	150
NSR306L	1200	▭		3,0 x 6	150
NSE310L	120	▭		3,0 x 10	150
NSG310L	180	▭		3,0 x 10	150

CAD reference point

02/11/2017

Pierres en céramique

NS ...

REF	Granulation	Forme	Couleur	a x b	l
NSL310L	300	▭		3,0 x 10	150
NSO310L	400	▭		3,0 x 10	150
NSP310L	600	▭		3,0 x 10	150
NSB310L	800	▭		3,0 x 10	150
NSW310L	1000	▭		3,0 x 10	150
NSR310L	1200	▭		3,0 x 10	150
NSED23A	120	○		2,35	50
NSGD23A	180	○		2,35	50
NSLD23A	300	○		2,35	50
NSOD23A	400	○		2,35	50
NSPD23A	600	○		2,35	50
NSBD23A	800	○		2,35	50
NSWD23A	1000	○		2,35	50
NSRD23A	1200	○		2,35	50
NSE D23B	120	○		2,35	100
NSGD23B	180	○		2,35	100
NSLD23B	300	○		2,35	100
NSOD23B	400	○		2,35	100
NSPD23B	600	○		2,35	100
NSBD23B	800	○		2,35	100
NSWD23B	1000	○		2,35	100
NSRD23B	1200	○		2,35	100
NSED23L	120	○		2,35	150
NSGD23L	180	○		2,35	150
NSLD23L	300	○		2,35	150
NSOD23L	400	○		2,35	150
NSPD23L	600	○		2,35	150
NSBD23L	800	○		2,35	150
NSWD23L	1000	○		2,35	150
NSRD23L	1200	○		2,35	150
NSED3A	120	○		3,0	50
NSGD3A	180	○		3,0	50
NSLD3A	300	○		3,0	50
NSOD3A	400	○		3,0	50
NSPD3A	600	○		3,0	50
NSBD3A	800	○		3,0	50
NSWD3A	1000	○		3,0	50
NSRD3A	1200	○		3,0	50
NSED3B	120	○		3,0	100
NSGD3B	180	○		3,0	100
NSLD3B	300	○		3,0	100
NSOD3B	400	○		3,0	100
NSPD3B	600	○		3,0	100
NSBD3B	800	○		3,0	100
NSWD3B	1000	○		3,0	100
NSRD3B	1200	○		3,0	100
NSED3L	120	○		3,0	150
NSGD3L	180	○		3,0	150
NSL D3L	300	○		3,0	150
NSO D3L	400	○		3,0	150
NSP D3L	600	○		3,0	150
NSB D3L	800	○		3,0	150
NSW D3L	1000	○		3,0	150
NSR D3L	1200	○		3,0	150
NSED1A	120	○		3,175	50
NSGD1A	180	○		3,175	50
NSLD1A	300	○		3,175	50
NSOD1A	400	○		3,175	50
NSPD1A	600	○		3,175	50

CAD référence point

02/11/2017

NS ...

Pierres en céramique

REF	Granulation	Forme	Couleur	a x b	l
NSBD1A	800	○		3,175	50
NSWD1A	1000	○		3,175	50
NSRD1A	1200	○		3,175	50
NSED1B	120	○		3,175	100
NSGD1B	180	○		3,175	100
NSLD1B	300	○		3,175	100
NSOD1B	400	○		3,175	100
NSPD1B	600	○		3,175	100
NSBD1B	800	○		3,175	100
NSWD1B	1000	○		3,175	100
NSRD1B	1200	○		3,175	100
NSED1L	120	○		3,175	150
NSGD1L	180	○		3,175	150
NSLD1L	300	○		3,175	150
NSOD1L	400	○		3,175	150
NSPD1L	600	○		3,175	150
NSBD1L	800	○		3,175	150
NSWD1L	1000	○		3,175	150
NSRD1L	1200	○		3,175	150

Info

Pierres Super diamantées

Applications
Les pierres super diamantées SDS s'utilisent pour la finition et le polissage des moules. Elles conviennent tout aussi parfaitement à la rectification et au polissage des aciers à outils alliés et non alliés, de la fonte, des différents alliages métalliques, du cuivre, de l'aluminium, du silicium, des matériaux magnétiques, des pierres, des plastiques etc.

Forme
Les pierres SDS sont de section ronde ou rectangulaire.
Longueurs : 50, 100 mm.

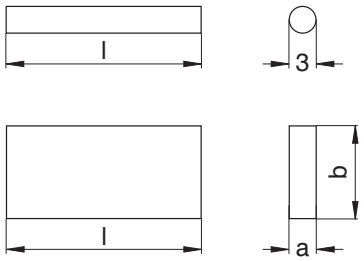
Matériau
Les pierres SDS sont fabriquées en un nouveau matériau composite, constitué de fibres céramiques longues. La granulation, en plusieures couches, est reliée par de la résine Epoxy

Avantages
- Qualité de meulage excellente
- Durée de vie prolongée
- Caractéristiques extrêmement stables
- Pratiquement incassable (souples)
- Fini superficiel uniforme
- Facilement profilable

CAD reference point
02/11/2017

Pierres Super diamantées

SDS ...



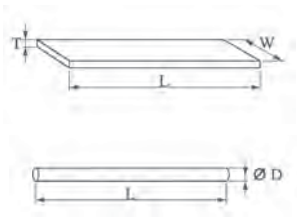
REF	Granulation	Forme	a x b	l
SDS142	200	plate	1,0 x 4	100
SDS144	400	plate	1,0 x 4	100
SDS146	600	plate	1,0 x 4	100
SDS162	200	plate	1,0 x 6	100
SDS164	400	plate	1,0 x 6	100
SDS166	600	plate	1,0 x 6	100
SDS112	200	plate	1,0 x 10	100
SDS114	400	plate	1,0 x 10	100
SDS116	600	plate	1,0 x 10	100
			Ø	
SDS32A	200	ronde	3,0	50
SDS34A	400	ronde	3,0	50
SDS36A	600	ronde	3,0	50
SDS32B	200	ronde	3,0	100
SDS34B	400	ronde	3,0	100
SDS36B	600	ronde	3,0	100

Pierre de fibre de cristal Cristone®

JR...

Fabriqué à partir des fibres cristallines de la plus haute qualité et produites chimiquement. La structure cristalline des fibres de cristal offre une haute efficacité de polissage et une incroyable résistance à la flexion. Soit les pierres parfaites pour le polissage de finition.

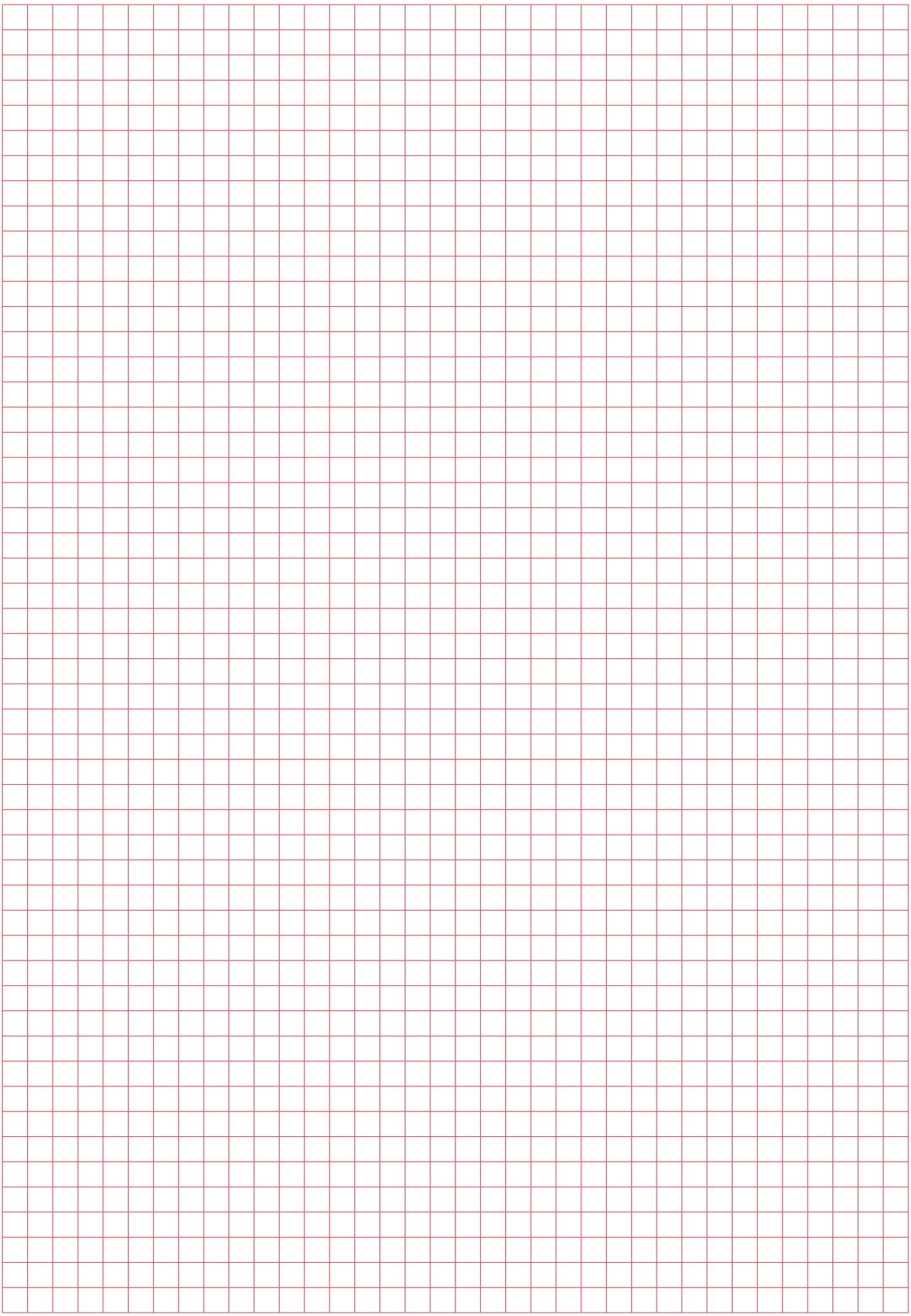
Prix sur demande.



Tailles HxlxL (ØDxL)	#150 40µ	#200 36µ	#400 30µ	#600 20µ	#800 15µ	#1000 10µ	Tool holder
1x2x100	JR150-0102100	JR200-0102100	JR400-0102100	JR600-0102100	JR800-0102100	JR1000-0102100	SSH2
1x4x100	JR150-0104100	JR200-0104100	JR400-0104100	JR600-0104100	JR800-0104100	JR1000-0104100	SSH4
1x6x100	JR150-0106100	JR200-0106100	JR400-0106100	JR600-0106100	JR800-0106100	JR1000-0106100	SSH6
1x10x100	JR150-0110100	JR200-0110100	JR400-0110100	JR600-0110100	JR800-0110100	JR1000-0110100	SSH10
1x13x100	JR150-0113100	JR200-0113100	JR400-0113100	JR600-0113100	JR800-0113100	JR1000-0113100	
Ø3x50	JR150-030050	JR200-030050	JR400-030050	JR600-030050	JR800-030050	JR1000-030050	
Ø3x100	JR150-0300100	JR200-0300100	JR400-0300100	JR600-0300100	JR800-0300100	JR1000-0300100	
Ø2.35x50	JR150-023550	JR200-023550	JR400-023550	JR600-023550	JR800-023550	JR1000-023550	
Ø2.35x100	JR150-0235100	JR200-0235100	JR400-0235100	JR600-0235100	JR800-0235100	JR1000-0235100	
0.3x0.3x100	JR150-0303100	JR200-0303100	JR400-0303100	JR600-0303100	JR800-0303100	JR1000-0303100	SNH05
0.5x0.5x100	JR150-0505100	JR200-0505100	JR400-0505100	JR600-0505100	JR800-0505100	JR1000-0505100	SNH07
0.7x0.7x100	JR150-0707100	JR200-0707100	JR400-0707100	JR600-0707100	JR800-0707100	JR1000-0707100	SNH09
0.9x0.9x100	JR150-0909100	JR200-0909100	JR400-0909100	JR600-0909100	JR800-0909100	JR1000-0909100	SNH13

CAD reference point

02/11/2017



MILACRON®

Polissage abrasif & hautement brillant

DME

Info

Tableau de comparaison

Taille des grains	µm
100	200 - 250
150	150 - 200
200	100 - 150
300	40 - 60
400	30 - 40
600	20 - 30
1000	8 - 10
2000	3 - 8
3000	2 - 6
4000	2 - 4
6000	0 - 3
8000	0 - 1

RO 601... - RO 605... - RO 801...

Rouleaux de bande abrasive

Caractéristiques:
- Abrasif: corindon
- Support de grains: RO 601 et RO 605 tissu lin souple. RO 801 papier.
- Longueur: 50 m par rouleau

REF	Granulation	Largeur
RO801K800	800	25
RO801K1000	1000	25
RO801K1200	1200	25
RO801K1500	1500	25

REF	Granulation	Largeur
RO601K040	40	25
RO601K050	50	25
RO601K060	60	25
RO601K080	80	25
RO601K100	100	25
RO601K120	120	25
RO601K150	150	25
RO601K180	180	25
RO601K220	220	25
RO601K240	240	25
RO601K280	280	25
RO601K320	320	25
RO601K400	400	25
RO601K500	500	25
RO601K600	600	25
RO605K040	40	50
RO605K050	50	50

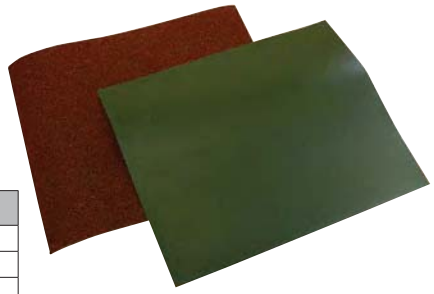
REF	Granulation	Largeur
RO605K060	60	50
RO605K080	80	50
RO605K100	100	50
RO605K120	120	50
RO605K150	150	50
RO605K180	180	50
RO605K220	220	50
RO605K240	240	50
RO605K280	280	50
RO605K320	320	50
RO605K400	400	50
RO605K500	500	50
RO605K600	600	50

CAD reference point
02/11/2017

Toile abrasive, papier abrasive

BO 602.... - BO 802...

Caractéristiques:
- Largeur x longueur: 230 x 280 mm
- Abrasif: corindon
- Support de grains: BO 602 tissu lin souple. BO 802 papier.



REF	Granulation	
BO602K040	40	50
BO602K050	50	50
BO602K060	60	50
BO602K080	80	50
BO602K100	100	50
BO602K120	120	50
BO602K150	150	50
BO602K180	180	50
BO602K220	220	50
BO602K240	240	50
BO602K280	280	50
BO602K320	320	50
BO602K400	400	50
BO602K500	500	50
BO602K600	600	50

REF	Granulation	
BO802K800	800	50
BO802K1000	1000	50
BO802K1200	1200	50
BO802K1500	1500	50

Bandes abrasives et supports

BS 21

- Y compris:
- Jeu de 21 pièces
- 6,5 mm largeur
- 3 supports avec d'autres bandes abrasives granulation 120, 240, 320
- 15 bandes abrasives additionelles, 5 pièces de chaque gran. 120, 240, 320

REF
BS21

Bandes abrasives et supports

BS 36

- Y compris:
- Jeu de 36 pièces
- 6,5 mm largeur
- 3 supports + bandes abrasives granulation 120, 240, 320
- 30 bandes abrasives additionelles, 10 pièces de chaque gran. 120, 240, 320

REF
BS36

BS 60

Bandes abrasives et supports

- Y compris:
- Jeu de 60 pièces
- 6,5 mm largeur
- 5 supports + bandes abrasives gran. 120, 240, 320, 400, 600
- 50 bandes abrasives additionelles 10 pièces de chaque gran. 120, 240, 320, 400, 600.

REF
BS60

BS 806

Supports pour bandes abrasives

REF	pour largeur	
BS806065	6,5 mm	5

BS 7 ...

Bandes abrasives

REF	pour largeur	Granulation	
BS701065120	6,5	120	10
BS702065240	6,5	240	10
BS703065320	6,5	320	10
BS704065400	6,5	400	10
BS705065600	6,5	600	10

B 0 ...

Bandes abrasives

Caractéristiques:
- Mat.: corindon normal
- Pour porte-bande BS 33

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **B04K080**

REF	Granulation							Dimensions	
	80	120	240	320	500	800	1000		
B04K0	■	■	■	■	■			4 x 300	20
B06K0	■	■	■	■	■			6 x 300	20
B08K0	■	■	■	■	■	■		8 x 300	20

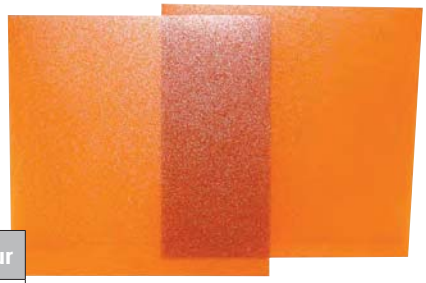
CAD reference point

02/11/2017

Feuilles diamantées sur film en matière plastique souple

DF 30 ...

Caractéristiques:
- Matériau de support: polymère SP
- Type:
  A = normales
  B = autocollantes



REF	Granulation	Type	Couleur de la feuille	a x b	Épaisseur
DF30K0150A	150	A	orange	100 x 100	0,1
DF30K0150B	150	B	orange	100 x 100	0,1
DF30K0220A	220	A	green	100 x 100	0,1
DF30K0220B	220	B	green	100 x 100	0,1
DF30K0280A	280	A	ochre	100 x 100	0,1
DF30K0280B	280	B	ochre	100 x 100	0,1
DF30K0400A	400	A	brown	100 x 100	0,1
DF30K0400B	400	B	brown	100 x 100	0,1
DF30K0800A	800	A	dark red	100 x 100	0,1
DF30K0800B	800	B	dark red	100 x 100	0,1
DF30K1500A	1500	A	light red	100 x 100	0,1
DF30K1500B	1500	B	light red	100 x 100	0,1
DF30K3000A	3000	A	dark green	100 x 100	0,1
DF30K3000B	3000	B	dark green	100 x 100	0,1
DF30K5000A	5000	A	light green	100 x 100	0,1
DF30K5000B	5000	B	light green	100 x 100	0,1
DF30K10000A	10 000	A	gold	100 x 100	0,1
DF30K10000B	10 000	B	gold	100 x 100	0,1

Pâte diamantée

DP 20

Caractéristiques:
- Diamant naturel, très concentré, soluble dans l'huile et l'alcool.

REF	Granulation µm	Couleur de la pâte	
DP20025MY5GR	0,25	gris	5 gr
DP2001MY5GR	1	bleu	5 gr
DP2003MY5GR	3	vert	5 gr
DP2006MY5GR	6	jaune	5 gr
DP2009MY5GR	9	rouge	5 gr
DP2012MY5GR	12	marron clair	5 gr
DP2015MY5GR	15	marron moyen	5 gr
DP2023MY5GR	23	marron foncé	5 gr
DP2030MY5GR	30	lilas clair	5 gr
DP2050MY5GR	50	lilas moyen	5 gr
DP2070MY5GR	70	lilas foncé	5 gr
DP20100MY5GR	100	violet	5 gr

Pâte diamantée

DP 30

Caractéristiques:
- Diamant synthétique, très concentré, soluble dans l'huile et l'alcool

REF	Granulation µm	Couleur de la pâte	
DP30M003MY5GR	3	vert	5 gr
DP30M006MY5GR	6	jaune	5 gr
DP30M009MY5GR	9	rouge	5 gr
DP30M012MY5GR	12	marron clair	5 gr
DP30M015MY5GR	15	marron moyen	5 gr
DP30M023MY5GR	23	marron foncé	5 gr
DP30M030MY5GR	30	lilas	5 gr
DP30M050MY5GR	50	white	5 gr

MILACRON®

DP 25

Spray diamanté

REF	Granulation µm	Couleur de la pâte	
DP25010MY150GR	0,1	blanc	150 gr
DP25025MY150GR	0,25	gris	150 gr
DP2501MY150GR	1	bleu	150 gr
DP2503MY150GR	3	vert	150 gr
DP2506MY150GR	6	jaune	150 gr
DP2509MY150GR	9	rouge	150 gr
DP2512MY150GR	12	marron clair	150 gr
DP2515MY150GR	15	marron moyen	150 gr
DP2523MY150GR	23	marron foncé	150 gr
DP2530MY150GR	30	lilas clair	150 gr

F 25 / F 125

Diluant

Caractéristiques:
Pour diluer des pâtes abrasives diamantées solubles dans l'huile et l'alcool et pour refroidir les pierres diamantées et pierres à brunir et accroître leur pouvoir abrasif, en association avec l'usinage par ultrason

REF	
F25	0,1 l
F125	1,0 l

LP ...

Bâtons de rodage et de polissage

Caractéristiques: Support pour pâtes diamantées

REF	Granulation µm	Dimensions	l	Matériau	
LP1005	6 - 15	Ø 5	150	plexiglas	10
LP1010	6 - 15	Ø 10	150	plexiglas	10
LP100407	6 - 15	4 x 7	150	plexiglas	10
LP100420	6 - 15	4 x 20	150	plexiglas	10
LP1206	6 - 30	Ø 6	150	bois densifié	10
LP1210	6 - 30	Ø 10	150	bois densifié	10
LP120606	6 - 30	6 x 6	150	bois densifié	10
LP1405	6 - 9	Ø 5	150	bois dur	10
LP1410	6 - 9	Ø 10	150	bois dur	10
LP160407	6 - 9	4 x 7	150	bois dur	10
LP140415	6 - 9	4 x 15	150	bois dur	10
LP140420	6 - 9	4 x 20	150	bois dur	10
LP1503	3 - 9	Ø 3	150	bois medium	10
LP1605	3	Ø 5	150	bois tendre	10
LP1610	3	Ø 10	150	bois tendre	10
LP160407	3	4 x 7	150	bois tendre	10
LP160415	3	4 x 15	150	bois tendre	10
LP160420	3	4 x 20	150	bois tendre	10

CAD reference point
02/11/2017

KIT DE FINITION DE MOULE

Coffret de comparaison des états de surface de moule

MFK 1200

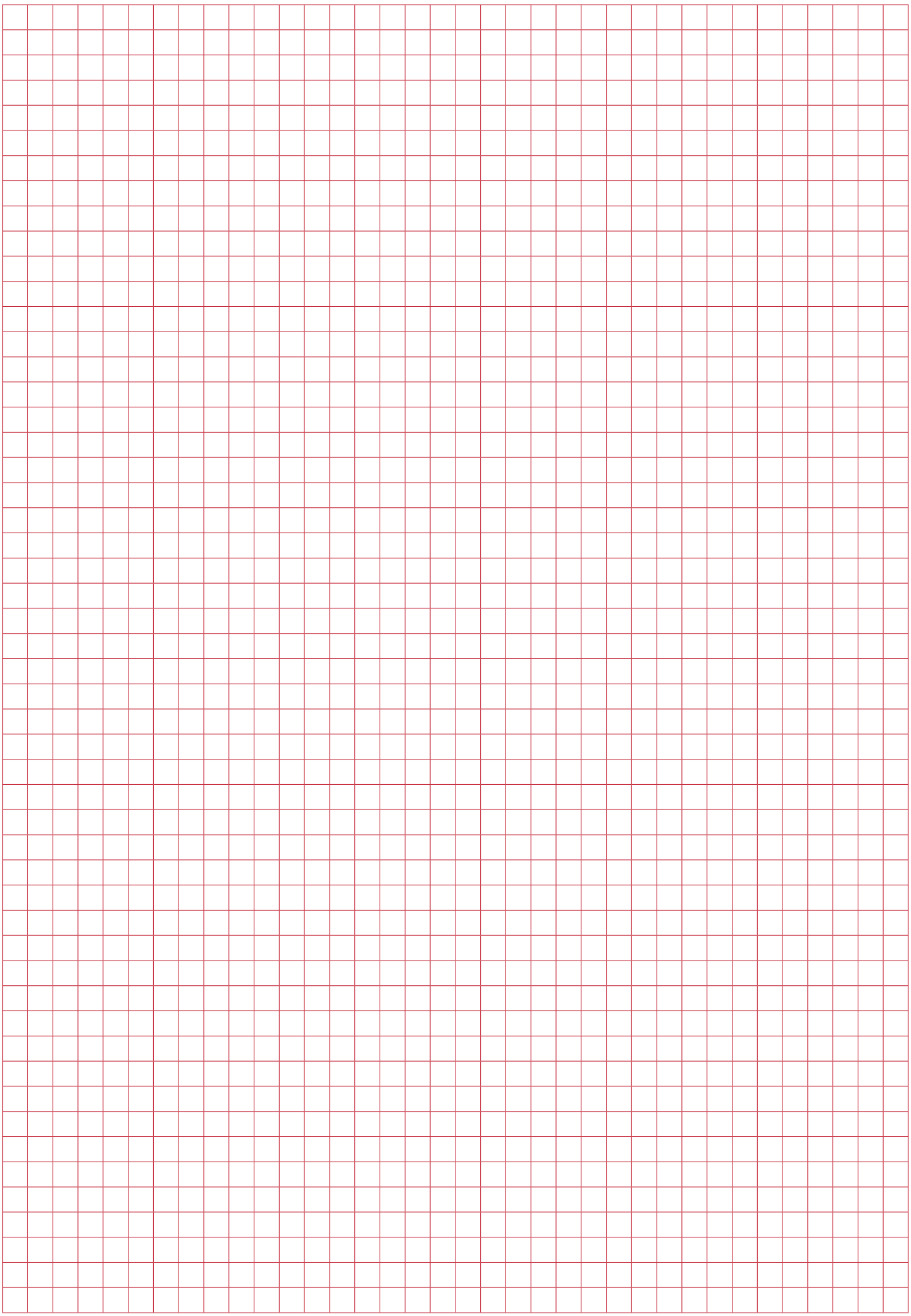
Gamme étendue - 12 exemples de finition aux normes SPI

Élimine les erreurs ou les hésitations sur les états de surface souhaités ou spécifiés
Débouche sur des gains de temps en évitant le polissage superflu
Fournit une référence visuelle en numérique pour spécifier l'état de finition du moule et de la pièce

REF
MFK1200

Type de finition	Description	Rugosité moyenne Micro-pouces	Rugosité moyenne Micron	Commentaires
A1	Polissage diamant grade 3	0-1	0-0,025	• Pour les finitions miroir ou optiques • Le plus grand consommateur de temps • Choix de la nuance de l'acier déterminante • (Aciers DME 6 et 7 recommandés)
A2	Polissage diamant grade 6	1-2	0,025-0,05	
A3	Polissage diamant grade 15	2-3	0,05-0,076	
B1	Papier grain 600	2-3	0,05-0,076	• Enlève toutes les traces d'outil et d'usinage • Facilite le démoulage • Surface réfléchissante sur la pièce moulée, aspect luisant
B2	Papier grain 400	4-5	0,10-0,127	
B3	Papier grain 320	9-10	0,23-0,25	
C1	Pierre de 600	10-12	0,25-0,30	• Enlève toutes les traces d'outil et d'usinage • Facilite le démoulage • Surface mate sur la pièce moulée, non luisante
C2	Pierre de 400	25-28	0,64-0,71	
C3	Pierre de 320	38-42	0,97-1,07	
D1	Microbille de verre grain 11, 200 mm de distance à 0,7Mpa; 5 secs	10-12	0,25-0,30	• Pour finitions ornementales • Souvent utilisé pour les thermodurcissables et pour la coulée sous pression • Contribue à masque les traces de retrait et autres imperfections • Surface dépolie, non réfléchissante sur la pièce moulée ou coulée
D2	Sablage à sec grain 240 oxyde, 125 mm de distance à 0,7 Mpa; 5 secs	26-32	0,66-0,81	
D3	Sablage à sec grain 24 150 mm de distance à 0,7 Mpa; 5 secs	190-230	4,83-5,84	

CAD reference point
02/11/2017



MILACRON®

Sticks de polissage abrasif, meules

DME

SCHL 1400 ...

Meulettes sur tige (orange)

- Caractéristiques:
- Matériau: EKWbr
- Vmax 55.000 min^{-1}
- aciers non traités, aciers de construction, aciers de forge, aciers faiblement alliers

REF	Tête Ø	Longueur tête	Ø axe	l d'axe		Forme
SCHL14000205	2	5	3	30	20	
SCHL14000306	3	6	3	30	20	
SCHL14000408	4	8	3	30	20	
SCHL14000510	5	10	3	30	20	
SCHL14000610	6	10	3	30	20	
SCHL14000810	8	10	3	30	20	
SCHL14001010	10	10	3	30	20	
SCHL14001013	10	13	3	30	20	
SCHL14001313	13	13	3	30	20	
SCHL14001616	16	16	3	30	20	
SCHL14001604	16	4	3	30	20	
SCHL14002006	20	6	3	30	20	
SCHL140006	Ø 6	-	3	30	20	
SCHL140008	Ø 8	-	3	30	20	
SCHL140010	Ø 10	-	3	30	20	
SCHL140013	Ø 13	-	3	30	20	

SCHL 1410 ...

Meulettes sur tige (rose)

- Caractéristiques:
- Matériau: EKR
- Vmax 55.000 min^{-1}
- aciers traités, aciers alliés, fonte, fonte malleable, aciers moulé

REF	Tête Ø	Longueur tête	Ø axe	l d'axe		Forme
SCHL14100205	2	5	3	30	20	
SCHL14100306	3	6	3	30	20	
SCHL14100408	4	8	3	30	20	
SCHL14100510	5	10	3	30	20	
SCHL14100610	6	10	3	30	20	
SCHL14100810	8	10	3	30	20	
SCHL14101010	10	10	3	30	20	
SCHL14101303	10	13	3	30	20	
SCHL14101313	13	13	3	30	20	
SCHL14101616	16	16	3	30	20	
SCHL14101303	13	3	3	30	20	
SCHL14101604	16	4	3	30	20	
SCHL14102006	20	6	3	30	20	
SCHL141006	Ø 6	-	3	30	20	
SCHL141008	Ø 8	-	3	30	20	
SCHL141010	Ø 10	-	3	30	20	
SCHL141013	Ø 13	-	3	30	20	

CAD reference point

02/11/2017

Meulettes sur tige (rouge foncé) — SCHL 1430 ...

- Caractéristiques:
- Matériau: EKD, imprégnation de résine synthétique
- Vmax 55.000 min-1
- Aciers traités, fortement alliers et resistants à chaud

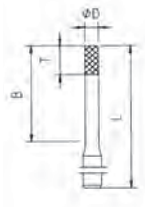
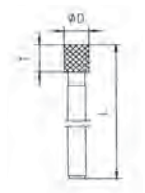
REF	Tête Ø	Longueur tête	Ø axe	l d'axe		Forme
SCHL14300205	2	5	3	30	20	
SCHL14300306	3	6	3	30	20	
SCHL14300408	4	8	3	30	20	
SCHL14300510	5	10	3	30	20	
SCHL14300610	6	10	3	30	20	
SCHL14300810	8	10	3	30	20	
SCHL14301010	10	10	3	30	20	
SCHL14301013	10	13	3	30	20	

Meulettes sur tige (vert) — SCHL 1440 ...

- Caractéristiques:
- Matériau: SIC
- Vmax 55.000 min-1
- Carbure, fortement alliés, verre, céramique, fonte coquillée

REF	Tête Ø	Longueur tête	Ø axe	l d'axe		Forme
SCHL14400306	3	6	3	30	20	
SCHL14400408	4	8	3	30	20	
SCHL14400510	5	10	3	30	20	
SCHL14400610	6	10	3	30	20	
SCHL14400810	8	10	3	30	20	
SCHL14401010	10	10	3	30	20	

Diprofil Meulettes en diamant, composition galvanique — D ... H3

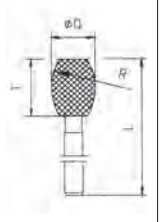
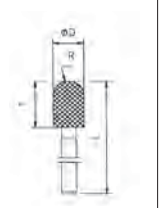
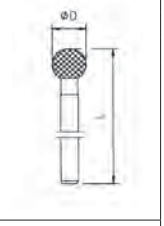
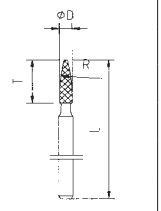
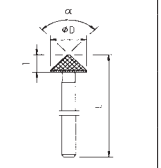
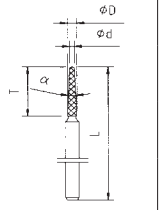
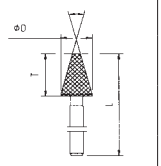
REF	Tête Ø D	Long. tête T	Ø axe	Long. totale L	Granulation		Forme
D0308LH3	0,8	4,0	3	46 B = 7	D 107	1	
D0310LH3	1,0	4,0	3	46 B = 8	D 107	1	
D0315LH3	1,5	4,0	3	46 B = 10	D 107	1	
D0320LH3	2,0	5,0	3	46 B = 14	D 151	1	
D0320LH3D064	2,0	5,0	3	46 B = 14	D 64	1	
D0325LH3	2,5	5,0	3	46 B = 19	D 151	1	
D1325H3	2,5	7,0	3	46 B = 19	D 151	1	
D0330LH3	3,0	5,0	3	46 B = 19	D 151	1	
D0330LH3D064	3,0	5,0	3	46 B = 19	D 64	1	
D0335LH3	3,5	5,0	3	44	D 151	1	
D0340LH3	4,0	5,0	3	44	D 151	1	
D0345LH3	4,5	5,0	3	44	D 151	1	
D0350LH3	5,0	6,0	3	45	D 151	1	
D0352H3	5,5	6,0	3	45	D 151	1	
D0354H3	6,0	6,0	3	45	D 151	1	
D1354H3	6,0	10,0	3	49	D 151	1	

CAD référence point

02/11/2017

D ... H3

Diprofil Meulettes en diamant, composition galvanique

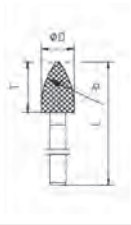
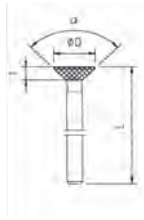
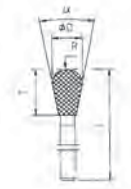
REF	Tête Ø D	Long. tête T	Ø axe	Long. totale L	Granulation		Forme
D6258H3	7,0 d = 4,5 R = 10	10,0	3	49	D 151	1	
D6054H3	6,0 R = 3	10,0	3	49	D 151	1	
D0116H3	1,7	-	3	46	D 151	1	
D0116H3D064	1,7	-	3	46	D 64	1	
D0120H3	2,1	-	3	46	D 151	1	
D0124H3	2,5	-	3	46	D 151	1	
D0130H3	3,0	-	3	46	D 151	1	
D0130H3D064	3,0	-	3	46	D 64	1	
D0140H3	4,1	-	3	46	D 151	1	
D0150H3	5,0	-	3	46	D 151	1	
D0154H3	6,0	-	3	46	D 151	1	
D 0916	1,6 R = 45	7,5	3	46	D 151	1	
D 0916L	1,6 R = 45	10,0	3	46	D 151	1	
D 0916L	1,6 R = 45	10,0	3	46	D 64	1	
D 0924	2,4 R = 30	7,5	3	46	D 151	1	
D 0924L	2,4 R = 30	10,0	3	46	D 151	1	
D 0924L	2,4 R = 30	10,0	3	46	D 64	1	
D 5830	3,1 a = 30°	5,0	3	46	D 151	1	
D 5830	3,1 a = 30°	5,0	3	46	D 64	1	
D 5562	8,0 a = 90°	3,9	3	43,2	D 151	1	
D 5662	8,0 a = 60°	6,6	3	45,9	D 151	1	
D 0712	1,3 d = 0,7 a = 4°	9,0	3	46	D 151	1	
D 0716	1,6 d = 0,8 a = 5°	9,0	3	46	D 151	1	
D 0720	1,9 d = 1,1 a = 5°	9,0	3	46	D 151	1	
D 0720	1,9 d = 1,1 a = 5°	9,0	3	46	D 64	1	
D 0516L	1,6 d = 0,9 a = 4°	10,0	3	46	D 151	1	
D 0521L	2,1 d = 1,4 a = 4°	10,0	3	46	D 151	1	
D 0521L	2,1 d = 1,4 a = 4°	10,0	3	46	D 64	1	
D 0526	2,6 d = 1,75 a = 4°	3,0	3	46	D 151	1	
D 5858	7,0 d = 2,0 a = 30°	10,0	3	49	D 151	1	
D 5756	8,0 d = 1,4 a = 45°	8,5	3	47,5	D 151	1	

CAD reference point

02/11/2017

Diprofil Meulettes en diamant, composition galvanique

D ... H3

REF	Tête Ø D	Long. tête T	Ø axe	Long. totale L	Granulation		Forme
D0954H3	6,0 R = 17	10,0	3	49	D 151	1	
D0224H3	2,4 d = 1,5 a = 20°	3,0	3	46	D 151	1	
D0224H3D064	2,4 d = 1,5 a = 20°	3,0	3	46	D 64	1	
D5456H3	6,5 d = 3,5 a = 15°	10,0	3	49	D 151	1	
D5062H3	8,0 d = 3,0 a = 90°	2,15	3	42	D 151	1	
D6154H3	6,0 d = 3,5 a = 20° R = 3	10,0	3	49	D 151	1	
D1525H3	7,3	0,8	3	40	D 151	1	

CAD reference point

02/11/2017

BS 150 ...

Meules sur tige Borazon

- Caractéristiques:
- Tige trempée et meulée.
- Précision de rond: 4 µm
- Vmax: 55.000 min^{-1}

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **BS15000855B064**

REF	Granulation		Long. totale	Head Ø	Long. tête	Ø axe	
	064	151					
BS15000855B	■		55	0,8	4	3	1
BS15001055B	■		55	1,0	4	3	1
BS15001355B	■		55	1,3	4	3	1
BS15001555B	■	■	55	1,5	4	3	1
BS15001855B	■		55	1,8	4	3	1
BS15002055B	■	■	55	2,0	4	3	1
BS15002555B	■	■	55	2,5	4	3	1
BS15003555B	■	■	55	3,0	5	3	1
BS15003090B	■	■	90	3,0	4	6	1
BS15003555B	■	■	55	3,5	5	3	1
BS15004055B	■	■	55	4,0	5	3	1
BS15004090B	■	■	90	4,0	5	6	1
BS15005055B	■	■	55	4,0	5	3	1
BS15005090B	■	■	90	5,0	5	6	1
BS15006075B	■	■	75	6,0	7	6	1
BS15006090B	■	■	90	6,0	7	6	1
BS15008075B	■	■	75	8,0	8	6	1
BS15010090B	■	■	90	10,0	10	6	1
BS15012090B	■		90	12,0	10	10	1
BS15015090B	■	■	90	15,0	10	10	1

DS 150 ...

Meules sur tige diamant

- Caractéristiques:
- Tige trempée et meulée.
- Précision de rond: 4 µm
- Vmax: 40.000 min^{-1}

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **DS15000855D091**

REF	Granulation		Long. totale	Tête Ø	Long. tête	Ø axe	
	091	151					
DS15000855D	■		55	0,8	4	3	1
DS15001055D	■		55	1,0	4	3	1
DS15001355D	■		55	1,3	4	3	1
DS15001555D	■	■	55	1,5	4	3	1
DS15001855D	■	■	55	1,8	4	3	1
DS15002055D	■	■	55	2,0	4	3	1
DS15002555D	■	■	55	2,5	4	3	1
DS15003055D	■	■	55	3,0	5	3	1
DS15003090D	■		90	3,0	4	6	1
DS15003555D	■	■	55	3,5	5	3	1
DS15004055D	■	■	55	4,0	5	3	1
DS15004090D	■	■	90	4,0	5	6	1
DS15005090D	■		90	5,0	5	6	1
DS15006075D	■	■	75	6,0	7	6	1
DS15006090D	■		90	6,0	7	6	1
DS15008075D	■	■	75	8,0	8	6	1
DS15010090D	■	■	90	10,0	10	6	1
DS15012090D	■	■	90	12,0	10	10	1
DS15015090D	■	■	90	15,0	10	10	1

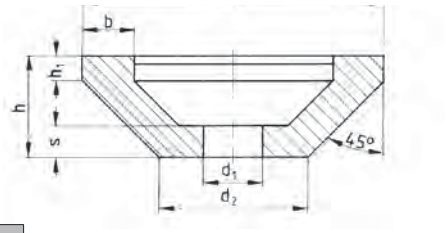
CAD reference point

02/11/2017

Meules diamantées, forme A

DT 12

- Caractéristiques:
- Liant électroytique = 1
  Vmax: 7.000 min-1 (rectification sous arrosage ou à sec)
- Liant résine = 2
  Vmax: 7.000 min^{-1} (rectification sous arrosage)
  Vmax: 7.000 min^{-1} (rectification à sec)
- Metal-bond = 3
  Vmax: 7.000 min^{-1} (rectification sous arrosage ou à sec



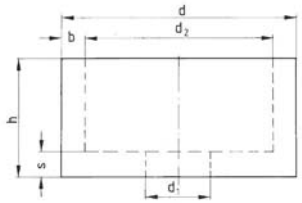
Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **DT121D091**

REF	Granulation		Liant	d	d1	d2	h	h1	b	s	
	091	126									
DT121D			1	100	20	56	23	-	10	10	1
DT122D			2	100	20	56	23	2	10	10	1
DT123D			3	100	20	56	23	1	10	10	1

Meules SiCgr, forme D

DT 13

- Caractéristiques:
- Convient spécialement pour la rectification des métaux durs vmax: 30.000 min^{-1}
- Composition: 39C 60 KVS

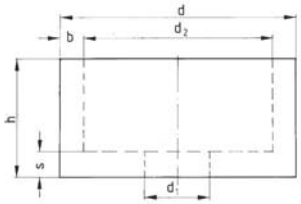


REF	d	d1	d2	h	h1	b	s	
DT13	100	20	-	50	-	10	~10	1

Meules EKW, forme D

DT 14

- Caractéristiques:
- Avec durcissement des bords
  Vmax: 30.000 min^{-1}
- Composition: 30A 80K 8 V74



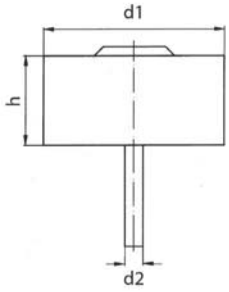
REF	d	d1	d2	h	h1	b	s	
DT14	100	20	-	50	-	~10	~12.5	1

CAD reference point

02/11/2017

FS ...

Meuleuses plates



Caractéristiques:
- Matériau: feuilles de toile abrasive
  Vmax: 35.000 min^{-1}
- Pour l'usinage de: acier de forge, fonte grise/malléable, acier C, acier d'emboutissage, pièces moulées par injection en zinc, métaux non ferreux

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **FS1010K080**

REF	Granulation				d1	d2	h	n max (min-1)	
	080	120	180	240					
FS1010K	■	■	■	■	10	3	10	35.000	1
FS1510K	■		■	■	15	3	10	35.000	1
FS1515K	■	■	■	■	15	3	15	35.000	1
FS1520K	■	■	■	■	15	3	20	35.000	1
FS1525K	■	■	■	■	15	3	25	35.000	1
FS1530K	■	■		■	15	3	30	35.000	1
FS2003K	■	■	■	■	20	3	3	35.000	1
FS2005K	■	■	■	■	20	3	5	35.000	1
FS2010K	■	■	■	■	20	3	10	30.000	1
FS2015K	■	■	■	■	20	3	15	30.000	1
FS2020K	■	■		■	20	3	20	30.000	1
FS2025K	■	■	■	■	20	3	25	30.000	1
FS2030K	■	■	■	■	20	3	30	30.000	1
FS2503K	■	■	■	■	25	3	3	26.000	1
FS2505K	■	■	■	■	25	3	5	26.000	1
FS2510K	■	■	■	■	25	3	10	26.000	1
FS2515K	■	■	■	■	25	3	15	26.000	1
FS2520K	■	■	■	■	25	3	20	26.000	1
FS2525K	■	■	■	■	25	3	25	26.000	1
FS2530K	■	■	■	■	25	3	30	26.000	1
FS3005K			■	■	30	3	5	12.000	1
FS3010K			■	■	30	3	10	12.000	1
FS4010K			■		40	3	10	9.000	1
FS4015K			■		40	6	15	20.000	1
FS5010K	■	■	■	■	50	6	10	7.000	1
FS5015K	■	■	■	■	50	6	15	7.000	1
FS6015K	■	■	■	■	60	6	15	6.000	1
FS6020K	■	■	■	■	60	6	20	6.000	1
FS6030K	■	■	■	■	60	6	30	6.000	1
FS6040K	■	■	■	■	60	6	40	6.000	1
FS6050K	■	■	■	■	60	6	50	6.000	1

CAD reference point

02/11/2017

Meulettes à polir (rouge)

PK 1345 ...

Caractéristiques:
- Composition en caoutchouk tendre - rectification douce, bonne qualité de surface, faible production de copeaux
- Vmax: 15.000 min^{-1}

REF	Tête Ø	Lon-gueur tête	Ø axe	Long. totale	Granu-lation		Forme
PK13450408	4	8	3	38	120	20	
PK13450510	5	10	3	40	120	20	
PK13450610	6	10	3	40	120	20	
PK13450810	8	10	3	40	120	20	
PK13451010	10	10	3	40	120	20	
PK13451313	13	13	3	43	120	20	
PK13451316	13	16	3	46	120	20	
PK13451616	16	16	3	46	120	20	
PK13450816	8	16	6	56	120	20	
PK13451020	10	20	6	60	120	20	
PK13451320	13	20	6	60	120	20	
PK13451620	16	20	6	60	120	20	
PK13451632	16	32	6	72	120	20	
PK13452020	20	20	6	60	120	20	
PK13452032	20	32	6	72	120	20	
PK13453232	32	32	6	72	120	20	
PK13453210	32	10	6	50	120	20	
PK13454010	40	10	6	50	120	20	
PK13453216	32	16	6	56	120	20	
PK13453220	32	20	6	60	120	20	
PK13454020	40	20	6	60	120	20	
PK13451320	13	20	6	60	120	20	
PK134508KU	Ø 8	-	3	38	120	20	
PK134510KU	Ø 10	-	3	40	120	20	
PK134516KU	Ø 16	-	6	55	120	20	
PK13451632	16	32	6	72	120	20	
PK13451020	10	20	6	60	120	20	

CAD reference point

02/11/2017

PK 1350 ...

Meulettes à polir (marron)

Caractéristiques:
- Composition en caoutchouk tendre - rectification douce, bonne qualité de surface, faible production de copeaux
- Vmax: 15.000 min^{-1}

REF	Tête Ø	Longueur tête	Ø axe	Long. totale	Granulation		Forme
PK13500408	4	8	3	38	220	20	
PK13500510	5	10	3	40	220	20	
PK13500610	6	10	3	40	220	20	
PK13500810	8	10	3	40	220	20	
PK13500816	10	10	3	40	220	20	
PK13501313	13	13	3	43	220	20	
PK13501616	16	16	3	46	220	20	
PK13500816	8	16	6	56	220	20	
PK13501020	10	20	6	60	220	20	
PK13501320	13	20	6	60	220	20	
PK13501620	16	20	6	60	220	20	
PK13501632	16	32	6	72	220	20	
PK13502020	20	20	6	60	220	20	
PK13502032	20	32	6	72	220	20	
PK13503210	32	10	6	50	220	20	
PK13502032	20	32	6	60	220	20	
PK135016	Ø 16	-	6	55	220	20	

PK 1360 ...

Meulettes à polir (vert)

- Caractéristiques:
- Composition en caoutchouk tendre - rectification douce, bonne qualité de surface, faible production de copeaux
- Vmax 15.000 min^{-1}

REF	Tête Ø	Longueur tête	Ø axe	Long. totale	Granulation		Forme
PK13600408	4	8	3	38	280	20	
PK13600510	5	10	3	40	280	20	
PK13600610	6	10	3	40	280	20	
PK13600810	8	10	3	40	280	20	
PK13601010	10	10	3	40	280	20	
PK13601313	13	13	3	43	280	20	
PK13601616	16	16	3	46	280	20	
PK13600816	8	16	6	56	280	20	
PK13601020	10	20	6	60	280	20	
PK13601320	13	20	6	60	280	20	
PK13601620	16	20	6	60	280	20	
PK13602020	20	20	6	60	280	20	
PK13602032	20	32	6	72	280	20	
PK13603232	32	32	6	72	280	20	
PK13603210	32	10	6	50	280	20	
PK13604010	40	10	6	50	280	20	
PK13603216	32	16	6	56	280	20	
PK13603220	32	20	6	60	280	20	
PK13604020	40	20	6	60	280	20	

CAD reference point

02/11/2017

Meulettes à polir (marron)

PK 1370 ... - PK 1375 ...

Caractéristiques:
- Composition en caoutchouc dur- usinage de fonte, d'aciers trempés et non trempés, alliés et non alliés.
- Vmax 15.000 min^{-1}

REF	Tête Ø	Long. tête	Ø axe	Long. totale	Granulation		Forme
PK13700408	4	8	3	38	100	20	
PK13700510	5	10	3	40	100	20	
PK13700610	6	10	3	40	100	20	
PK13700810	8	10	3	40	100	20	
PK13700816	8	16	6	56	100	20	
PK13701010	10	10	3	40	100	20	
PK13701013	10	13	3	43	100	20	
PK13701016	10	16	3	46	100	20	
PK13701020	10	20	6	60	100	20	
PK13701313	13	13	3	43	100	20	
PK13701316	13	16	3	46	100	20	
PK13701320	13	20	6	60	100	20	
PK13701616	16	16	3	46	100	20	
PK13701620	16	20	6	60	100	20	
PK13701632	16	32	6	72	100	20	
PK13702020	20	20	6	60	100	20	
PK13702032	20	32	6	60	100	20	
PK13701303	13	3	3	33	100	20	
PK13701604	16	4	3	34	100	20	
PK13702006	20	6	6	72	100	20	
PK13703210	32	10	3	36	100	20	
PK13701632	16	32	6	72	100	20	
PK137008	Ø 8	-	3	38	100	20	
PK137016	Ø 16	-	6	55	100	20	
PK13702032	20	32	6	72	100	20	
PK1375	Set: Assortment includes all 13 single elements of the PK 1370 standard with shank Ø = 3 mm.						

PK 1380 ...

Meulettes à polir (gris clair)

Caractéristiques:
- Usinage d'aluminium, d'alliages d'aluminium, de métaux non ferreux, d'aciers faiblement ou fortement alliés.
- Vmax: 15.000 min^{-1}

REF	Tête Ø	Longueur tête	Ø axe	Long. totale	Granulation		Forme
PK13800810	8	10	3	40	80	20	
PK13801010	10	10	3	40	80	20	
PK13801316	13	16	3	46	80	20	
PK13800816	8	16	6	56	80	20	
PK13801020	10	20	6	60	80	20	
PK13801320	13	20	6	60	80	20	
PK13801620	16	20	6	60	80	20	
PK13801632	16	32	6	72	80	20	
PK13802020	20	20	6	60	80	20	
PK13803232	32	32	6	72	80	20	
PK13802032	20	32	6	72	80	20	
PK138008	Ø 8	-	3	38	80	20	

GF ... - GR ... - GS ... - GK ...

Porte-capuchons abrasives

REF	Tête Ø	Long. tête	Ø axe	Long. d'axe	n max min^{-1}		Forme
GF35	5	10	3	25	45.000	10	
GF37	7	12	3	25	32.000	10	
GF40	10	15	3	25	22.000	10	
GR35	5	10	3	25	45.000	10	
GR37	7	12	3	25	32.000	10	
GR40	10	15	3	25	22.000	10	
GS35	5	11	3	25	45.000	10	
GS37	7	13	3	25	32.000	10	
GS40	10	15	3	25	22.000	10	
GK15	5	15	6	40	45.000	10	
GK25	11	25	6	40	24.000	10	

CAD reference point
02/11/2017

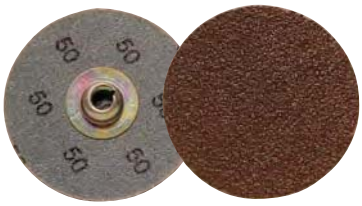
Capuchons abrasifs — SF ... - SR ... - SS ... - SK ...

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **SF35K080**

REF	Granulation			Cap-Ø	Long. cap.	For		Forme
	080	150	320					
SF35K	■	■	■	5	10	GF ...	100	
SF37K	■	■	■	7	12	GF ...	100	
SF40K		■	■	10	15	GF ...	100	
SR35K	■	■	■	5	10	GR ...	100	
SR37K	■	■	■	7	12	GR ...	100	
SR40K	■	■	■	10	15	GR ...	100	
SS35K	■	■	■	5	11	GS ...	100	
SS37K	■	■	■	7	13	GS ...	100	
SS40K		■	■	10	15	GS ...	100	
SK15K	■	■		5	15	GK ...	100	
SK25K	■	■		11	25	GK ...	100	

Disques abrasives avec adaptateur fileté — SB ...

Caractéristiques:
- Matériau: corindon normal
- Pour tous les aciers à outils



Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **SB120K050**

REF	Granulation						Ø disque	
	050	080	120	180	240	320		
SB120K	■	■	■	■		■	20	100
SB125K	■	■	■	■	■	■	25	100
SB140K	■	■	■	■	■	■	40	100
SB150K	■	■	■	■		■	50	100
SB175K	■	■	■	■	■	■	75	100

Support de disques abrasives pour feuilles auto-adhésives — GPS ...

REF	Ø Support	Ø d'axe	n max min^{-1}	
GPS18	18	3	20.000	5
GPS30	30	3	12.500	5
GPS45	45	6	10.000	5
GPS60	60	6	8.000	5
GPS75	75	6	6.000	5

PS ...

Disques abrasives auto-adhésives

Caractéristiques:
- Matériau: corindon normal
- Pour tous les aciers à outils

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PS18K060**

REF	Granulation							Ø disque	
	060	080	120	150	180	240	320		
PS18K	■	■	■	■	■	■	■	21	100
PS30K	■	■	■	■	■	■		33	100
PS45K	■	■	■	■	■	■	■	48	100
PS60K	■	■	■	■		■	■	63	100
PS75K	■	■	■	■	■	■	■	78	100

GPK ...

Support en caoutchouc pour disques abrasives, auto-adhésives

REF	Ø Support	Ø d'axe	n max min^{-1}	
GPK18	18	3	20.000	5
GPK30	30	3	12.500	5
GPK45	45	6	10.000	5
GPK60	60	6	8.000	5
GPK75	75	6	6.000	5

PK ...

Disques abrasives, auto-adhésives

Caractéristiques:
- Matériau: corindon normal
- Pour tous les aciers à outils

Exemple de commande pour le 1er article (REF + Granulation): **PK18K060**

REF	Granulation						Ø disque	
	060	080	120	150	180	240		
PK18K	■	■	■	■	■	■	21	100
PK30K	■	■	■	■	■	■	33	100
PK45K	■	■	■	■	■	■	48	100
PK60K	■	■	■	■			63	100
PK75K		■	■	■			78	100

CAD reference point
02/11/2017

MILACRON®

Brosses à polir & disques à polir en feutre

DME

MB 0 ...

Brosses à polir

Caractéristiques:
- Matériau: Fil en laiton
- nmax: 10.000 min^{-1}

REF	Epais. file	Ø tête	Ø d'axe	Long. file		Forme
MB01	0,08	6	2,35	8	10	
MB02	0,15	8	2,35	8	10	
MB04	0,08	15	2,35	8	10	
MB05	0,15	15	2,35	8	10	
MB06	0,08	17	2,35	8	10	
MB07	0,15	17	2,35	8	10	

FPK 3 ...

Disques à polir en feutre

Caractéristiques:
- Matériau :
  H 3 dur
  H 3s super dur
- nmax: 15.000 min^{-1}

REF	Maté-riau	Ø tête	Long. tête	Ø d'axe		Forme
FPK301H312524	H3	12,5	24	3	20	
FPK301H3S12524	H3S					
FPK302H306515	H3	6,5	15	3	20	
FPK302H3S06515	H3S					
FPK304H313012	H3	13/8	12	3	20	
FPK304H3S13012	H3S					
FPK305H311015	H3	11/6,5	15	3	20	
FPK305H3S11015	H3S					
FPK306H322004	H3	22	4	3	20	
FPK306H3S22004	H3S					
FPK307H306010	H3	6	10	3	20	
FPK307H3S06010	H3S					
FPK308H308010	H3	8	10	3	20	
FPK308H3S08010	H3S					
FPK309H310012	H3	10	12	3	20	
FPK309H3S10012	H3S					
FPK310H312015	H3	12	15	3	20	
FPK310H3S12015	H3S					

CAD reference point

02/11/2017

Disques à polir en feutre

FPK 6 ...

Caractéristiques:
- Material:
  H 3 hart
  H 3s superhart
- nmax: 15.000 min^{-1}

REF	Matériau	Ø tête	Long. tête	Ø d'axe		Forme
FPK611H310015	H3	10	15	6	10	
FPK611H3S10015	H3S					
FPK612H312020	H3	12	20	6	10	
FPK612H3S12020	H3S					
FPK613H320025	H3	20	25	6	10	
FPK613H3S20025	H3S					
FPK614H3S12020	H3	12	20	6	10	
FPK614H3S12020	H3S					
FPK618H310015	H3	10	15	6	10	
FPK618H3S10015	H3S					
FPK619H312020	H3	12	20	6	10	
FPK619H3S12020	H3S					
FPK620H320025	H3	20	25	6	10	
FPK620H3S20025	H3S					

MILACRON®

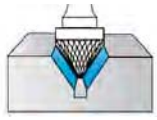
Fraises rotatives

DME

Info

Formes de Tailleurs de rotor

Forme de flamme

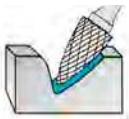


Forme conique 60°

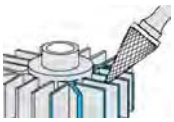
Forme sphérique

Forme arquée

Forme conique arrondie

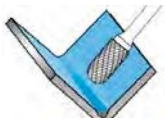


Forme arc pointu



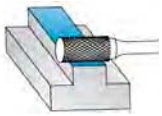
Forme cône pointu

Forme de larme

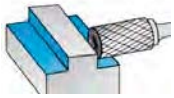


Forme cylindrique arrondie

Forme angulaire



Forme cylindrique



Forme cylindrique croisée

Forme conique 90°

Info

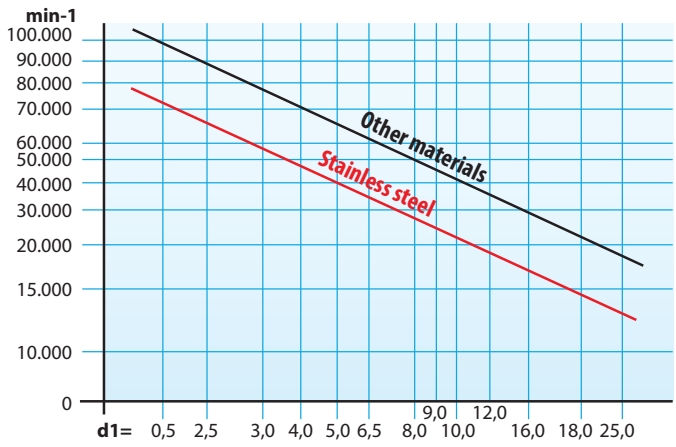
Tailleurs de rotor

Coupe transversale :
travail par enlèvement de matière très efficace sur tous les métaux ferreux, y compris l'acier trempé et l'acier inoxydable, crée de minuscules copeaux, réduit les vibrations et procure un excellent contrôle à l'opérateur.

Coupe standard :
travail par enlèvement de matière très efficace pour finition impeccable.

Info

Recommandation vitesse



CAD reference point

02/11/2017

Fraises rotatives

FH ... / FH ...X

Caractéristiques:
- Matériau: carbure K 10
- Vmax 30.000 min-1
- Axe: acier
- Cross cut: add “X” to REF e.g. FH 04X

REF	Tête Ø	Longueur tête	Long. totale	Ø d'axe	Forme
FH001	3	12	50	6	
FH002	4	16	50	6	
FH003	5	16	50	6	
FH004	6	16	50	6	
FH005	8	19	60	6	
FH006	9,5	19	60	6	
FH007	12,5	25	60	6	
FH008	16	25	62	6	
FH009	19	25	65	6	
FH010	25	25	65	6	
FH011	3	12	50	6	
FH012	4	16	50	6	
FH013	5	16	50	6	
FH014	6	16	50	6	
FH015	8	19	56	6	
FH016	9,5	19	56	6	
FH017	12,5	25	62	6	
FH018	16	25	62	6	
FH019	19	25	65	6	
FH020	25	25	65	6	
FH021	3	-	50	6	
FH022	5	-	50	6	
FH023	6	-	50	6	
FH024	8	-	50	6	
FH025	9,5	-	50	6	
FH026	12,5	-	50	6	
FH027	16	-	55	6	
FH028	19	-	69	6	
FH029	25	-	65	6	
FH030	6	16	50	6	
FH031	8	16	50	6	
FH032	9,5	19	60	6	
FH033	12,5	19	60	6	
FH034	12,5	25	62	6	
FH035	16	25	70	6	
FH036	19	25	70	6	
FH038	6	10	50	6	
FH039	9,5	16	60	6	
FH040	12,5	22	60	6	
FH041	16	25	70	6	
FH042	19	25	75	6	
FH043	6	12 ⍰ = 22°	50	6	
FH044	6	19 ⍰ = 14°	50	6	
FH045	6	25 ⍰ = 10°	60	6	
FH046	9,5	16 ⍰ = 28°	60	6	
FH047	12,5	22 ⍰ = 28°	65	6	
FH048	16	25 ⍰ = 31°	65	6	
FH049	6	16 ⍰ = 14°	50	6	
FH050	8	22 ⍰ = 14°	50	6	
FH051	9,5	27 ⍰ = 14°	55	6	
FH052	12,5	28 ⍰ = 14°	70	6	
FH053	16	30 ⍰ = 14°	70	6	
FH054	19	38 ⍰ = 14°	80	6	
FH055	3	12	37	6	
FH056	6	16	50	6	
FH057	9,5	19	60	6	
FH058	12,5	19	60	6	
FH059	12,5	25	65	6	
FH060	16	25	70	6	
FH061	19	25	75	6	

CAD reference point

02/11/2017

FH ... / FH ...X

Fraises rotatives

REF	Tête Ø	Longueur tête	Long. totale	Ø d'axe	Forme
FH062	8	19	60	6	
FH063	12,5	32	70	6	
FH064	16	36	75	6	
FH065	19	41	80	6	
FH066	6	4 ∠ = 60°	37	6	
FH067	9,5	8 ∠ = 60°	60	6	
FH068	12,5	11 ∠ = 60°	60	6	
FH069	16	14 ∠ = 60°	60	6	
FH070	19	17 ∠ = 60°	65	6	
FH071	25	24 ∠ = 60°	65	6	
FH072	6	3	37	6	
FH073	9,5	4	37	6	
FH074	12,5	6	50	6	
FH075	16	8	60	6	
FH076	19	9,5	60	6	
FH077	25	12	65	6	
FH078	6	8 ∠ = 10°	50	6	
FH079	9,5	9 ∠ = 13°	50	6	
FH080	12,5	12 ∠ = 28°	55	6	
FH081	16	16 ∠ = 18°	55	6	
FH082	19	19 ∠ = 30°	55	6	

FH 10 ... - FH 100

Petites fraises rotatives, carbures

Caractéristiques:
- Matériau: carbure K 10
- Vmax 40.000 min-1
- Cross cut: add "X" to REF e.g. FH 102X

REF	Tête Ø	Longueur tête	Longueur axe	Ø d'axe	Forme
FH101	6	12	38	3	
FH102	6	4,7	38	3	
FH103	6	12	38	3	
FH104	6	5	38	3	
FH105	6	9,5	38	3	
FH106	6	12	38	3	
FH107	6	12	38	3	
FH108	6	12 ∠ = 22°	38	3	
FH109	6	6 ∠ = 10°	38	3	
FH100	Set: FH 101, FH 102, FH 103, FH 104, FH 105, FH 106, FH 107, FH 108, FH 109				

CAD reference point

02/11/2017

Mini-fraises rotatives, carbures

FH 1 ... - FH 120

Caractéristiques:
- Matériau: carbure K 10
- Vmax 40.000 min-1
- Cross cut: add “X” to REF e.g. FH 121X

REF	Tête Ø	Longueur tête	Long. totale	Ø d’axe	Forme
FH119	0,5	6	38	3	
FH120	1,0	6	38	3	
FH121	1,5	6	38	3	
FH122	2,5	11	38	3	
FH123	3	14	38	3	
FH124	2,5	11	38	3	
FH125	3	14	38	3	
FH126	3	5,5	38	3	
FH127	3	6 □ = 10°	38	3	
FH128	3	12	38	3	
FH130	3	9,5	38	3	
FH131	3	6	38	3	
FH132	3	2,5 □ = 60°	38	3	
FH133	3	1,5 □ = 90°	38	30	
FH134	3	9,5 □ = 8°	38	3	
FH135	3	12 □ = 8°	38	3	
FH136	3	6	38	3	
FH137	3	11 □ = 14°	38	3	
FH138	3	16 □ = 7°	38	3	
FH139	3	4 □ = 10°	38	3	
FH140	2,5	2,5	38	3	
FH141	3	3	38	3	
FH120SET	Jeu: FH 121 -> FH 141 une pièce de chaque				

CAD reference point

02/11/2017

MILACRON®

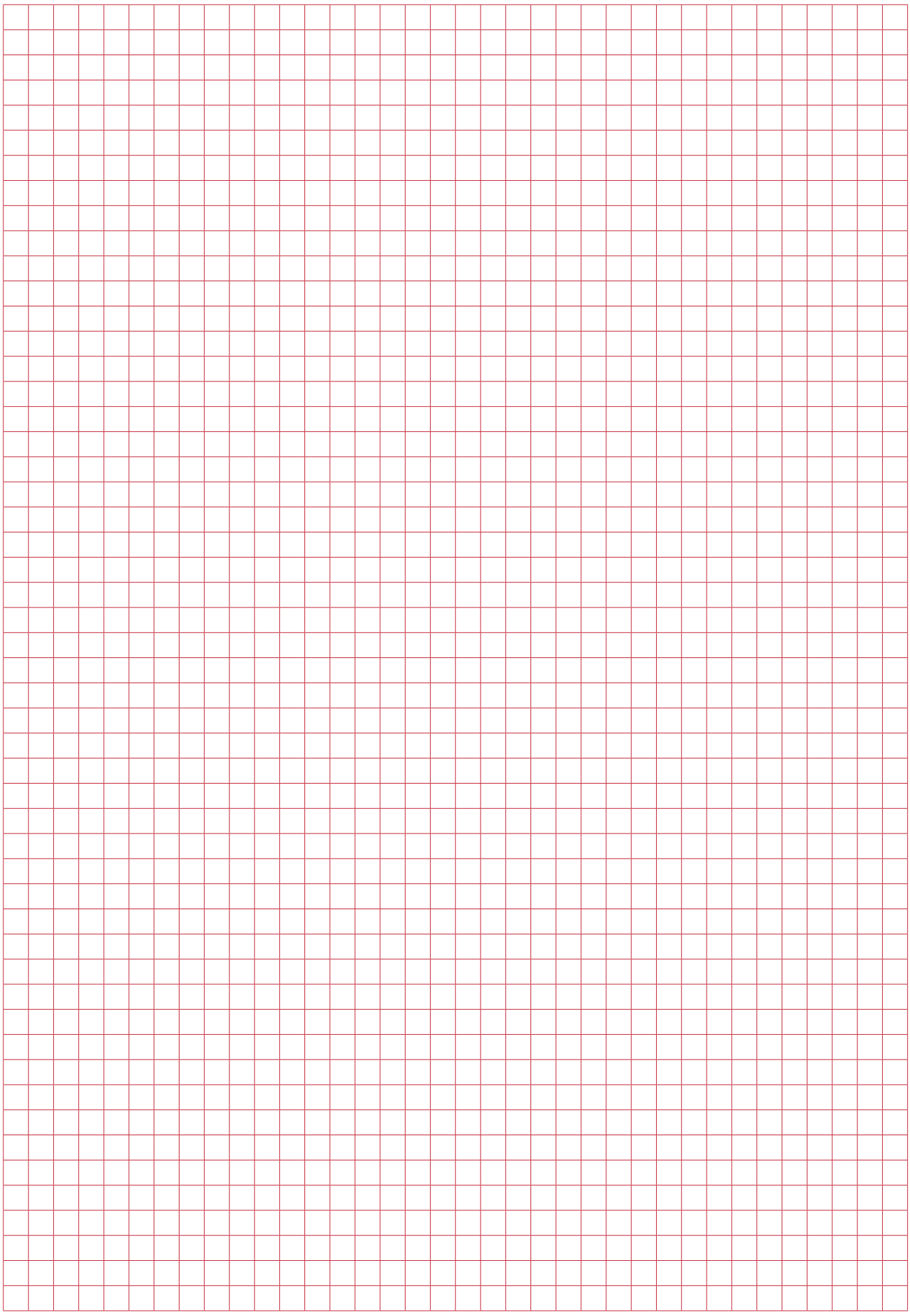
FH 15 ...

Longues mini-fraises rotatives, carbures

Caractéristiques:
- Matériau: carbure K 10
- Vmax 40.000 min-1
- Cross cut: add “X” to REF e.g. FH 152X

REF	Tête Ø	Longueur tête	Long. totale	Ø d'axe	Forme
FH150	3	14	75	3	
FH151	3	14	75	3	
FH152	3	3	75	3	
FH153	3	5,5	75	3	
FH154	3	12,7	75	3	
FH155	3	12,7	75	3	
FH156	3	6,3	75	3	
FH157	3	12,7	75	3	
FH158	3	11	75	3	

02/11/2017



OUTILS DE DÉCOUPE ET ÉBARDEURS

Outils de découpe et ébardeurs

Pinces à découper Premium 404
Pinces tenailles 415
Pinces 416
Outils de découpe pneumatiques 418
Helicol-Combi® 421
Couteaux 422

MILACRON®

Outils de découpe et ébardeurs

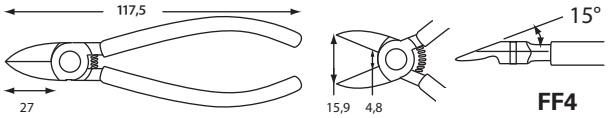
DME

FF

Pince à découper plate 4”

- Lames de précision trempées et ultra affûtées
- Lames de précision coupant d’un geste
- Pince à découper de petite taille, idéale pour les travaux légers et une utilisation fréquente
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Profilé abaissé, face plate pour les découpes à fleur

REF	
FF4	
PSPG2	Ressorts de rechange



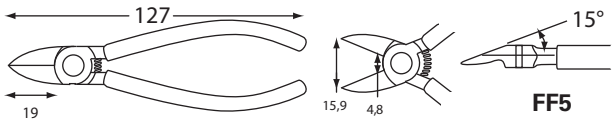
FF

Pince à découper plate 5”

- Pinces à découpe en plastique spécial
- Arrière plat pour la découpe à fleur - qualité au top
- Lames de précision coupant d’un geste
- Fabriquée à partir de nos propres moules
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Profilé abaissé, face plate pour les découpes à fleur

REF	
FF5	
PSPG2	Ressorts de rechange

Remarque: Une action répétée de la main peut conduire au syndrome du canal carpien. Les cutters ergonomiques présentés dans les pages qui suivent sont recommandés. Cependant, les utilisateurs doivent faire des pauses régulières et utiliser les poignet.



01/11/2017

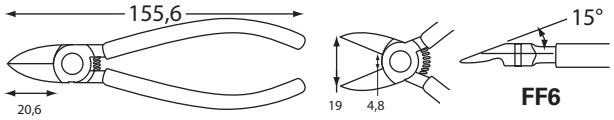
Pince à découper plate 6”

FF

- Pinces à découpe en plastique spécial
- Lames de précision coupant d’un geste
- Lames de précision trempées et ultra affûtées
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Arrière plat pour la découpe à fleur - qualité au top
- Fabriquée à partir de nos propres moules
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Profilé abaissé, face plate pour les découpes à fleur

REF	
FF6	
PSPG2	Ressorts de rechange

Remarque: Une action répétée de la main peut conduire au syndrome du canal carpien. Les cutters ergonomiques présentés dans les pages qui suivent sont recommandés. Cependant, les utilisateurs doivent faire des pauses régulières et utiliser les poignet.

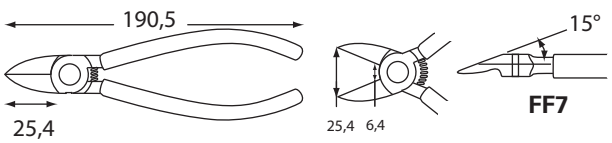


Pince à découper plate 7”

FF

- Lames de précision trempées et ultra affûtées
- Lames de précision coupant d’un geste
- Arrière plat pour la découpe à fleur
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Profilé abaissé, face plate pour les découpes à fleur
- Fabriquée à partir de nos propres moules

REF	
FF7	
PSPG3	Ressorts de rechange

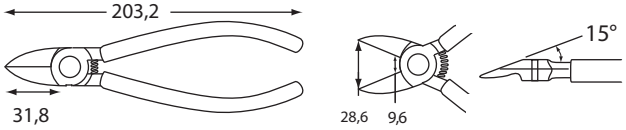


FF

Pince à découper plate 8”

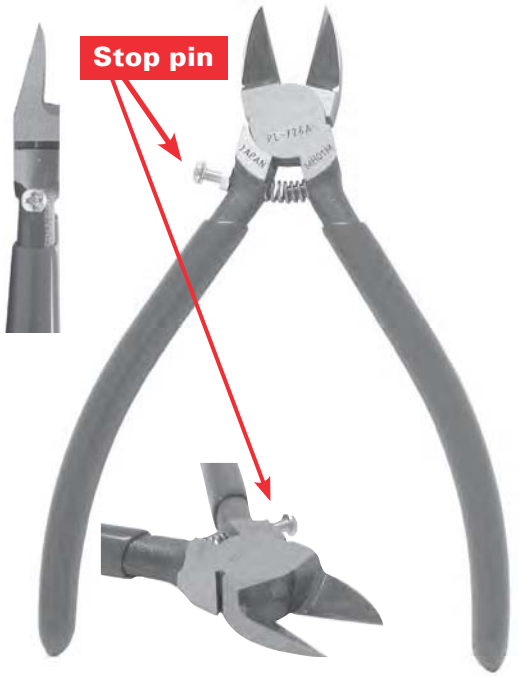
- Pinces à découpe en plastique spécial
- Arrière plat pour la découpe à fleur
- Lames de précision coupant d’un geste
- Lames de précision trempées et ultra affûtées
- Fabriquée à partir de nos propres moules

REF	
FF8	
PSPG3	Ressorts de rechange



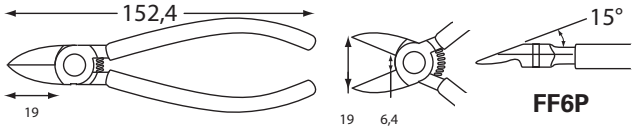
FF

À face plate 6” et butée réglable



- Profilé abaissé, face plate pour les découpes à fleur
- Lames de qualité industrielle à large profilé
- Avec vis de butée ajustable. Idéale pour les plastiques cassants
- Empêche le contact avec les lames ; augmente la durée de vie

REF	
FF6P	
PSPG3	Ressorts de rechange



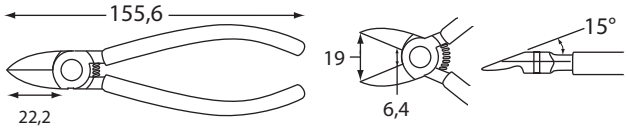
01/11/2017

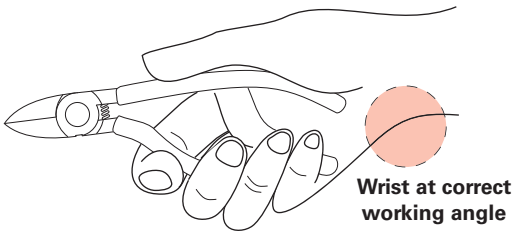
Pince à découper ergonomique plate 6”

FF

- Pinces ergonomiques - aient à prévenir le syndrome du canal carpien
- Arrière plat pour la découpe à fleur

REF	
FF6EL	Droitier
FF6ER	Gaucher
PSPG2	Ressorts de rechange



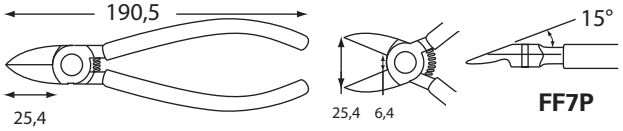


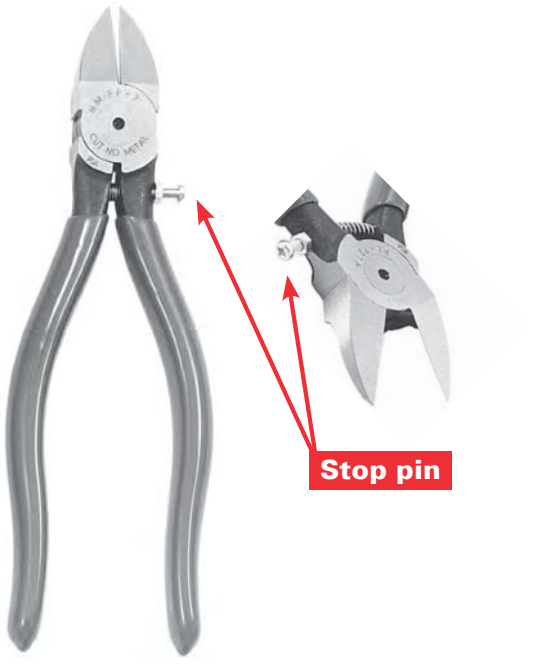
À face plate 7” et butée réglable

FF

- Profilé abaissé, face plate pour les découpes à fleur
- Lames de qualité industrielle à large profilé
- Avec vis de butée ajustable. Idéale pour les plastiques cassants
- Empêche le contact avec les lames ; augmente la durée de vie

REF	
FF7P	
PSPG3	Ressorts de rechange



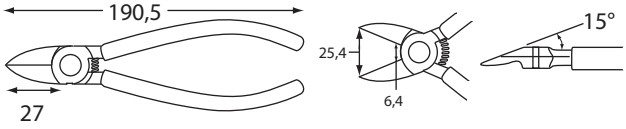


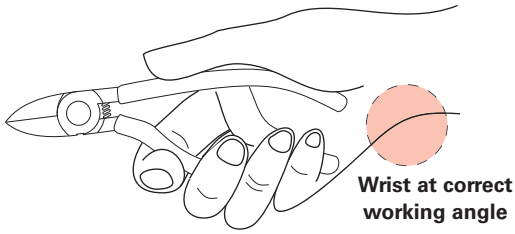
FF

Pince à découper ergonomique plate 7”

- Pinces ergonomiques, idéales pour les travaux répétitifs
- Arrière plat pour la découpe à fleur

REF	
FF7EL	Droitier
FF7ER	Gaucher
PSPG2	Ressorts de rechange



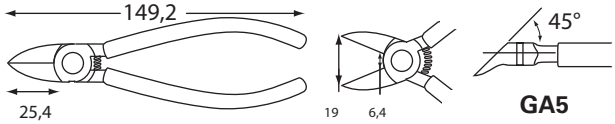


GA

Pinces à découper à angle de 45°

- Lames inclinées, idéales pour les coulées nichées
- Fabriquée à partir de nos propres moules
- Profilé abaissé
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie

REF	
GA5	
PSPG2	Ressorts de rechange



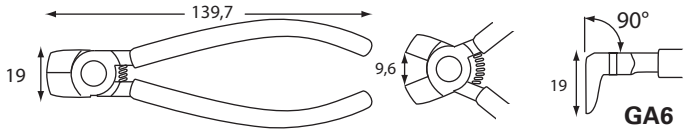
01/11/2017

Pince à découper à angle de 90°

GA

- Lames inclinées, idéales pour les coulées nichées
- Lames haute précision à 90° avec charnière standard

REF	
GA6	

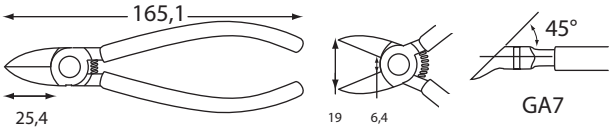


Pinces à découper à angle de 45°

GA

- Lames inclinées, idéales pour les coulées nichées
- Fabriquée à partir de nos propres moules
- Profilé abaissé
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie

REF	
GA7	
PSPG2	Ressorts de rechange



01/11/2017

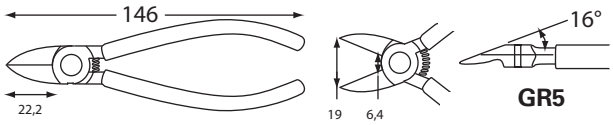
GR

Pince à découper plate 6”

- Spécialement conçue pour l’industrie du plastique
- Nouveau ressort renforcé
- Lames de précision coupant d’un geste
- Tranchant durci de façon électronique
- Profilé abaissé, face plate pour les découpes à fleur
- Prises en plastique collé
- Légèreté (env. 114gr) + équilibrage parfait = moins de fatigue
- Fabriquée à partir de nos propres moules et produites en grande quantité
- idéale pour les pièces petites à moyennes qui nécessitent beaucoup de découpes

REF	
GR5	
PSPG2	Ressorts de rechange

Remarque: Une action répétée de la main peut conduire au syndrome du canal carpien. Les cutters ergonomiques présentés dans les pages qui suivent sont recommandés. Cependant, les utilisateurs doivent faire des pauses régulières et utiliser les poignet.

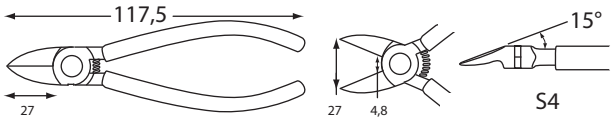


S

Outils de découpe de type tenailles 4”

- Petit mais avec une tête puissante, pour les accès limités et les lourds travaux de découpe
- Lames de précision trempées et ultra affûtées
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Lames de précision coupant d’un geste
- Arrière légèrement arrondi

REF	
S4	
PSPG2	Ressorts de rechange



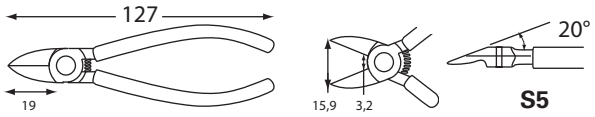
01/11/2017

Outils de découpe de type tenailles 5”

S

- Pointes fines, arrière légèrement arrondi, découpe à fleur
- Lames de précision coupant d’un geste
- Tenaille idéale pour les petites mains
- Fabriquée à partir de nos propres moules
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Profilé abaissé

REF	
S5	
PSPG2	Ressorts de rechange

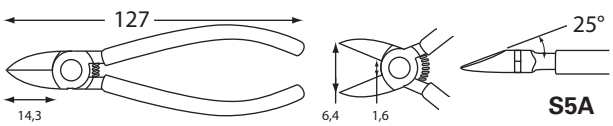


Outils de découpe de type tenailles 5”

S

- Petit mais avec une tête puissante, pour les accès limités et les lourds travaux de découpe
- Lames de précision trempées et ultra affûtées
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Lames de précision coupant d’un geste
- Arrière légèrement arrondi

REF	
S5A	
PSPG4	Ressorts de rechange



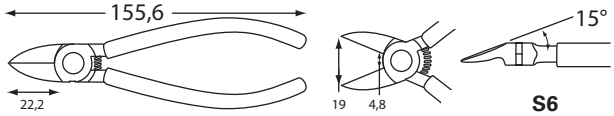
01/11/2017

S

Outils de découpe de type tenailles 6”

- Pointes fines, arrière légèrement arrondi, découpe à fleur
- Lames de précision trempées et ultra affûtées
- Tenaille idéale pour les petites mains
- Fabriquée à partir de nos propres moules
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie
- Profilé abaissé

REF	
S6	
PSPG2	Ressorts de rechange

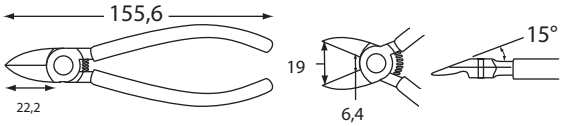


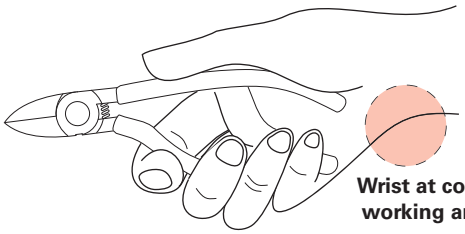
S

Outils de découpe ergonomiques de type tenailles 6”

- Poignée à forme spéciale incurvée qui réduit la contrainte sur le poignet, idéale pour les tâches répétitives
- Lames de précision coupant d’un geste
- Arrière légèrement arrondi

REF	
S6EL	Droitier
S6ER	Gaucher
PSPG2	Ressorts de rechange





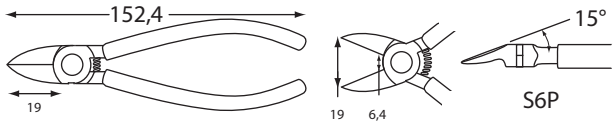
01/11/2017

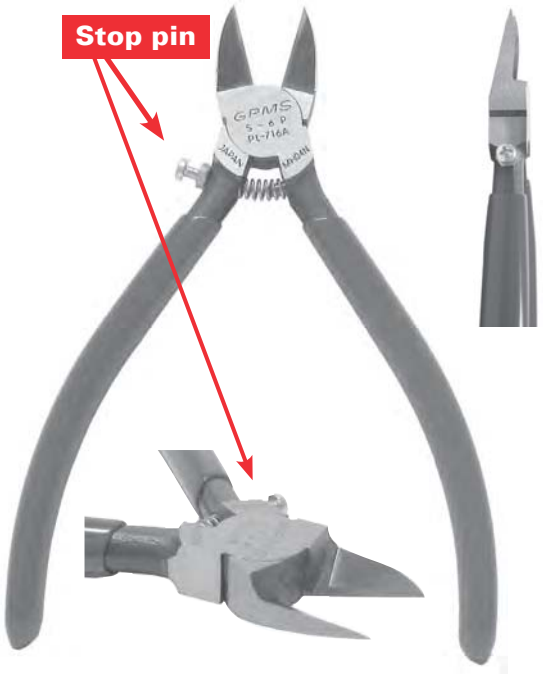
6" avec butée réglable

S

- Avec vis de butée réglable, idéale pour les plastiques cassants, évite le contact avec les lames, augmente la durée de vie
- Arrière légèrement arrondi
- Fabriquée à partir de nos propres moules

REF	
S6P	
PSPG3	Ressorts de rechange



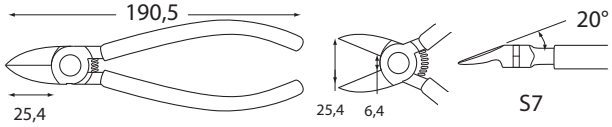


Outils de découpe de type tenailles 7"

S

- Tenaille idéale pour les coulées importantes
- Lames de précision coupant d'un geste
- Profilé abaissé
- Arrière légèrement arrondi
- Fabriquée à partir de nos propres moules
- Ressort en acier inoxydable pour une longue durée de vie

REF	
S7	
PSPG3	Ressorts de rechange

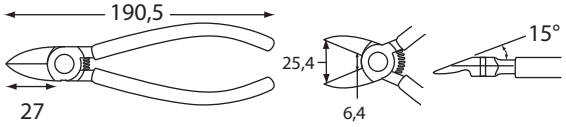


S

Outils de découpe ergonomiques de type tenailles 7″

- Poignée à forme spéciale incurvée qui réduit la contrainte sur le poignet, idéale pour les tâches répétitives
- • Lames de précision coupant d'un geste
- • Arrière légèrement arrondi

REF	
S7EL	Droitier
S7ER	Gaucher
PSPG2	Ressorts de rechange

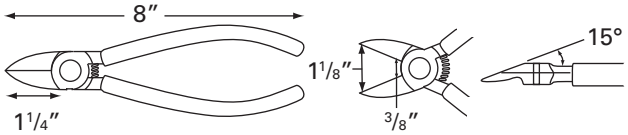


S

Outils de découpe de type tenailles 8″

- Pinces à découpe en plastique spécial
- Pointes fines, arrière légèrement arrondi, découpe à fleur
- Fabriquée à partir de nos propres moules
- Lames de précision coupant d'un geste
- Lames de précision trempées et ultra affûtées
- Arrière légèrement arrondi

REF	
S8	
PSPG3	Ressorts de rechange



01/11/2017

Pinces coupantes pour la découpe de carottes - Angle de coupe droit

SN 1150

REF Articulation super-posée	L	REF Articulation entre-passée	L
SN 1150A	135	**SN 1150D**	135
SN 1150A	150	**SN 1150D**	150
SN 1150A	165	**SN 1150D**	165

Pinces coupantes pour la découpe de carottes - Angle de coupe convexe

SN 1151

REF Articulation super-posée	L	REF Articulation entre-passée	L
SN 1151A	135	**SN 1151D**	135
SN 1151A	150	**SN 1151D**	150
SN 1151A	165	**SN 1151D**	165

Pinces coupantes pour la découpe de carottes - Angle de coupe A : 35° - 40° - D: 40° - 45°

SN 1153

REF Articulation super-posée	L	REF Articulation entre-passée	L
SN 1153A	135	**SN 1153D**	135
SN 1153A	150	**SN 1153D**	150
SN 1153A	165	**SN 1153D**	165

Pinces coupantes pour la découpe de carottes - Angle de coupe 90°

SN 1154

REF Articulation super-posée	L	REF Articulation entre-passée	L
SN 1154A	150	**SN 1154D**	150

PZ 7-3

Pinces pneumatiques pour coupe carotte

Pour inserts pour pince coupe carotte jusqu'à 3,5 mm d'ouverture. Les inserts pour pince correspondants sont Ze 3, ZeV, Ze 4.

Consommation d'air comprimé/coupe	~78 cm3
Ouverture pinces	3.5 mm
Tuyau flexible	1.5 m
Embout connecteur	R 1/4"
Pmax	6 bars

Les pinces pneumatiques PZ 7, PZ 8A et PZ 8B peuvent être fournies avec des inserts spéciaux pour les outils de manutention

REF
PZ7-3

PZ 7

Pinces pneumatiques pour coupe carotte

Pour inserts pour pince coupe carotte jusqu'à 10 mm d'ouverture. Les inserts pour pince correspondants sont Ze 3, ZeV, Ze 4. Avec verrouillage de sécurité !

Consommation d'air comprimé/coupe	~300 cm3
Ouverture pinces	10 mm
Tuyau flexible	1.5 m
Embout connecteur	R 1/4"
Pmax	6 bars

Les pinces pneumatiques PZ 7, PZ 8A et PZ 8B peuvent être fournies avec des inserts spéciaux pour les outils de manutention

REF
PZ7

PZ 8A - PZ 8B

Pinces pneumatiques pour coupe carotte

Pour inserts pour pinces permettant des coupes jusqu'à A : 10 mm / B: 14 mm d'ouverture. Les inserts pour pince correspondants sont Ze 3a, ZeVa, Ze 4a. Avec verrouillage de sécurité !

Consommation d'air comprimé/coupe	~425 cm3
Tuyau flexible	1.5 m
Embout connecteur	R 1/4"
Pmax	6 bars

Les pinces pneumatiques PZ 7, PZ 8A et PZ 8B peuvent être fournies avec des inserts spéciaux pour les outils de manutention

REF
PZ 8A
PZ 8B

01/11/2017

Inserts pour pinces pneumatiques

ZE 3 - ZE 3A

REF	Plastique Ø	Cu Ø	Al Ø
PZ 7-3	3,0	3,0	3,0
PZ 7	8,0	4,0	4,0
PZ 8A	8,0	5,0	4,0
PZ 8B	12,0	4,0	4,0

Performance de coupe d'inserts pour pinces pneumatiques

REF	for
PZ 7-3	**PZ 7-3 / PZ 7**
ZE 3A	**PZ 8A / PZ 8B**

Inserts pour pinces pneumatiques

ZE 3V - ZE 3VA

REF	pour
ZE 3V	**PZ 7-3 / PZ 7**
ZE 3VA	**PZ 8A / PZ 8B**

Inserts pour pinces pneumatiques

ZE 4 - ZE 4A

REF	Plastique Ø	Cu Ø	Al Ø
PZ 7-3	3,0	3,0	3,0
PZ 7	9,0	3,5	3,5
PZ 8A	9,0	5,0	4,5
PZ 8B	12,0	3,5	3,0

Insert pour pince trempé par induction jusqu'à 58 HRC.
Performance de coupe d'inserts pour pinces pneumatiques

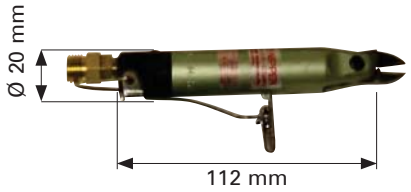
REF	pour
ZE 4	**PZ 7-3 / PZ 7**
ZE 4A	**PZ 8A / PZ 8B**

01/11/2017

MR3

Pinces coupantes pneumatiques - tenues à la main ou montée sur support

Lame non inclue



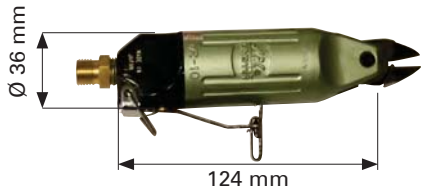
- Puissance de coupe 265 N (lame vendue séparément)
- Consommation d'air : 35 cm³/course
- Pression d'air : 0,4~0,5 MPa
- Poids : 90 gr
- **Lame F10 (standard)**
- 1/4" raccord NPT
- Capacité de coupe de plastique : max 1 mm
- **Lames - voir page suivante**

REF
MR3

MR10

Pinces coupantes pneumatiques - tenues à la main ou montée sur support

Lame non inclue



- Puissance de coupe 580 N (lame vendue séparément)
- Consommation d'air : 116 cm³/course
- Pression d'air : 0,4~0,5 MPa
- Poids : 200 gr
- **Lame F3 (standard)**
- 1/4" raccord NPT
- Capacité de coupe de plastique : 2,6 à 4 mm
- **Lames - voir page suivante**

REF
MR10

MR30A

Pinces coupantes pneumatiques - tenues à la main ou montée sur support

Lame non inclue

- Puissance de coupe 2740 N (lame vendue séparément)
- Consommation d'air : 584 cm³/course
- Pression d'air : 0,5~0,6 MPa
- Poids : 520 gr
- **Lame F9P (standard)**
  ***Différentes tailles de lames disponibles pour ces modèles en particulier !**
- 1/4" raccord NPT
- Capacité de coupe de plastique : 6,5 à 13 mm
- **Lames - voir page suivante**

REF
MR30A

01/11/2017

Pinces coupantes pneumatiques - tenues à la main ou montée sur support

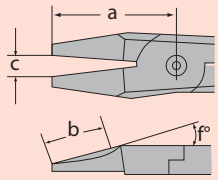
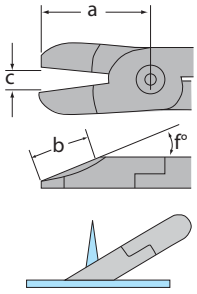
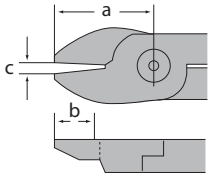
MP35A

- Usage intensif
- Puissance de coupe 4410 N (lame vendue séparément)
- Consommation d'air : 956 cm³/course
- Pression d'air : 0,5~0,6 MPa
- Poids : 830 gr
- 1/4" raccord NPT
- **Lame F9P* (standard)**
  ***Différentes tailles de lames disponibles pour ces modèles en particulier !**
- Capacité de coupe de plastique : 6,5 à 13 mm
- **Lames - voir ci-dessous**

Lame non inclue

Lames

Info

		REF lame	REF Cutter	a	b	c	f	Capacité de coupe de Ø mm	
								Plastique souple	Plastique dur
Découpe de plastique		**F10**	**MR3**	24	12	2,5	15	1,0	-
		F3	**MR10**	27	12	4,5	25	4,0	2,6
		F9P	**MR30A - MR35A**	65	38	15	15	10,0 - 13,0	6,5- 6,5
Coupe de niveau pour le plastique		**FD10**	**MR3**	24	10	2,5	40	1,0	-
		FD3	**MR10**	27	10	4,5	40	4,0	2,6
		FD9P	**MR30A - MR35A**	59	27	14	30	10,0 - 13,0	6,5- 6,5
Surface plate pour le plastique		**F10S**	**MR3**	24	12	2,5	-	1,0	-
		F3S	**MR10**	27	13	4,5	-	4,0	2,6
		F9PS	**MR30A - MR35A**	65	37	15	-	10,0 - 13,0	6,5- 6,5

= Standard

Comment commander

Info

Exemple de commande: MP35A + F9P

REF cutter REF lame

01/11/2017

MB...

Supports de montage

Type A

Type B

- Type A : Support de montage pour MR-3 à MR-10 (plage de diamètre =< 46 mm)
- Type B : Support de montage pour MR30A à MP35A (plage de diamètre = 48 à 56 mm)
- Tous les supports : Base= 140 x 120 mm
- Hauteur : 118 mm

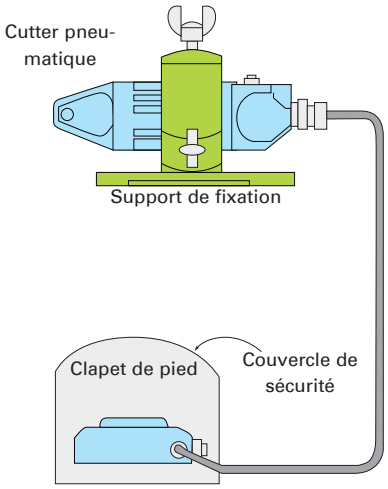
REF
MBA
MBB

FB70S - FV80

Clapets de pied

FB70S

FV80



REF	Poids (g)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
FB70S	970	110	122	145
FV80	600	83	69	48

- Pour une utilisation avec toutes les coupeuses pneumatiques avec une admission d'air et des raccords NPT.

01/11/2017

Helicol-Combi® système d'équilibrage d'outil

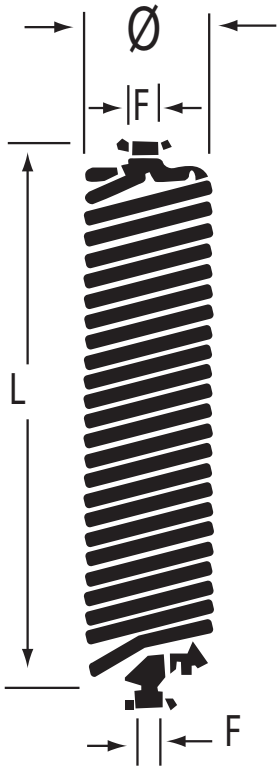
HEC...

Applications :
Équilibrage et fourniture d'outils pneumatiques portatifs.
- Sur les stations de travail de pré-montage et de montage.
- Sur les stations de soudure spot et de rivetage.
- Sur lignes de conditionnement: agrafeuses, lieuses, marteaux.

2 fonctions, d'équilibre et de fourniture d'air comprimé dans un seul appareil intégré suspendu verticalement.
Équipé d'une chaîne de sécurité robuste qui empêche le ressort d'être mis à rude épreuve et une plate-forme sûre pour suspension d'outils plus grands entraînés par l'air.

Installation :
- Déterminer le point d'attache pour votre unité d'équilibrage après avoir monté l'outil entrainé par l'air sur l'extrémité libre. Vous obtiendrez alors la hauteur effective.
- Fixer l'unité d'équilibrage sur un support. Helicol-Combi® peut être attaché d'un certain nombre de manières: par fil direct, avec des connecteurs de dégagement rapide, avec un tuyau flexible ou une suspension de type chaîne.

Construction :
- Tuyau en couleur bleue polyamide 12, spécialement protégée contre la lumière.
- Le modèle HEC 50 est équipé de la chaîne de sécurité de type SL.



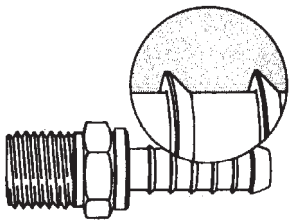
	Pour les outils jusqu'à	Pour les outils à partir de
	4.5 lbs.	4.5 to 11 lbs.
Ø tube	1/4"	3/8"
L	10" (254 mm)	15" (381 mm)
Extension max.	40" (1016 mm)	70" (1778 mm)
Filetage F	1/4"	3/8"
Ø de la bobine	3-1/8"	4"
REF	**HEC2002**	**HEC5002**

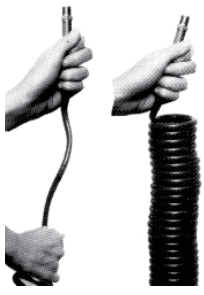
Recul de polyuréthane

PU04-...

- Très souple - résiste au vrillage
- Résistant à l'abrasion et à la chaleur
- Faites avec des nattes sur une bobine - aucun besoin de tuyaux de fouet
- Diminution de la fatigue de l'opérateur - basse tension
- Élasticité supérieure et bobine à mémoire
- Raccords spéciaux plein débit

Les raccords cannelés utilisés avec notre tuyau polyuréthane sont conçus avec cette unique surface de préhension dentelée pour maintenir le tuyau en place, notamment sous pression.





REF	Tuyau Taille	Mâle Rotation	Tuyau Longueur
PU04-10S	1/4"	1/4"	10' (3,0 m)
PU04-15S	1/4"	1/4"	15' (4,6 m)
PU04-20S	1/4"	1/4"	20' (6,1 m)
PU04-25S	1/4"	1/4"	25' (7,6 m)

01/11/2017

EM 1150 / EM 1150E

Ébavureurs pour les pièces en plastique / jeu de lames de rechange

REF	L
EM1150	155

REF Set de lames de réserve	Pcs.
EM1150E	100

WF 620

Outil de d'ébavurage

REF
WF 620

Ébavurage sûr des plastiques durs, des métaux non ferreux et des aciers moulés.
Lame en céramique

WF 1540

Outil de d'ébavurage

REF
WF 1540

Ébavurage sûr des plastiques durs, des métaux non ferreux et des aciers moulés.
Lame en céramique

MF 400

Outil d'ébavurage haute précision pour les micro finitions

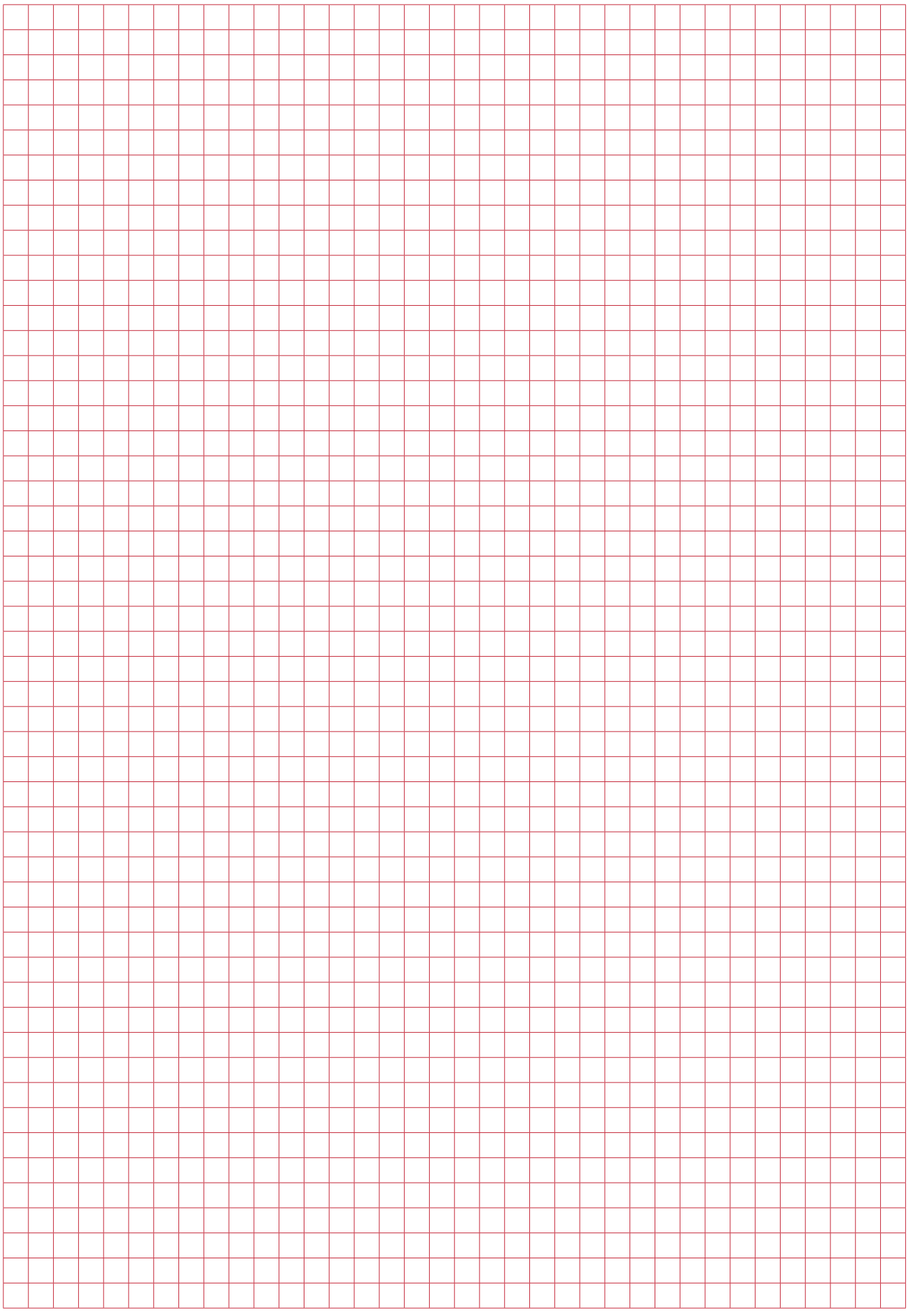
MFC3001

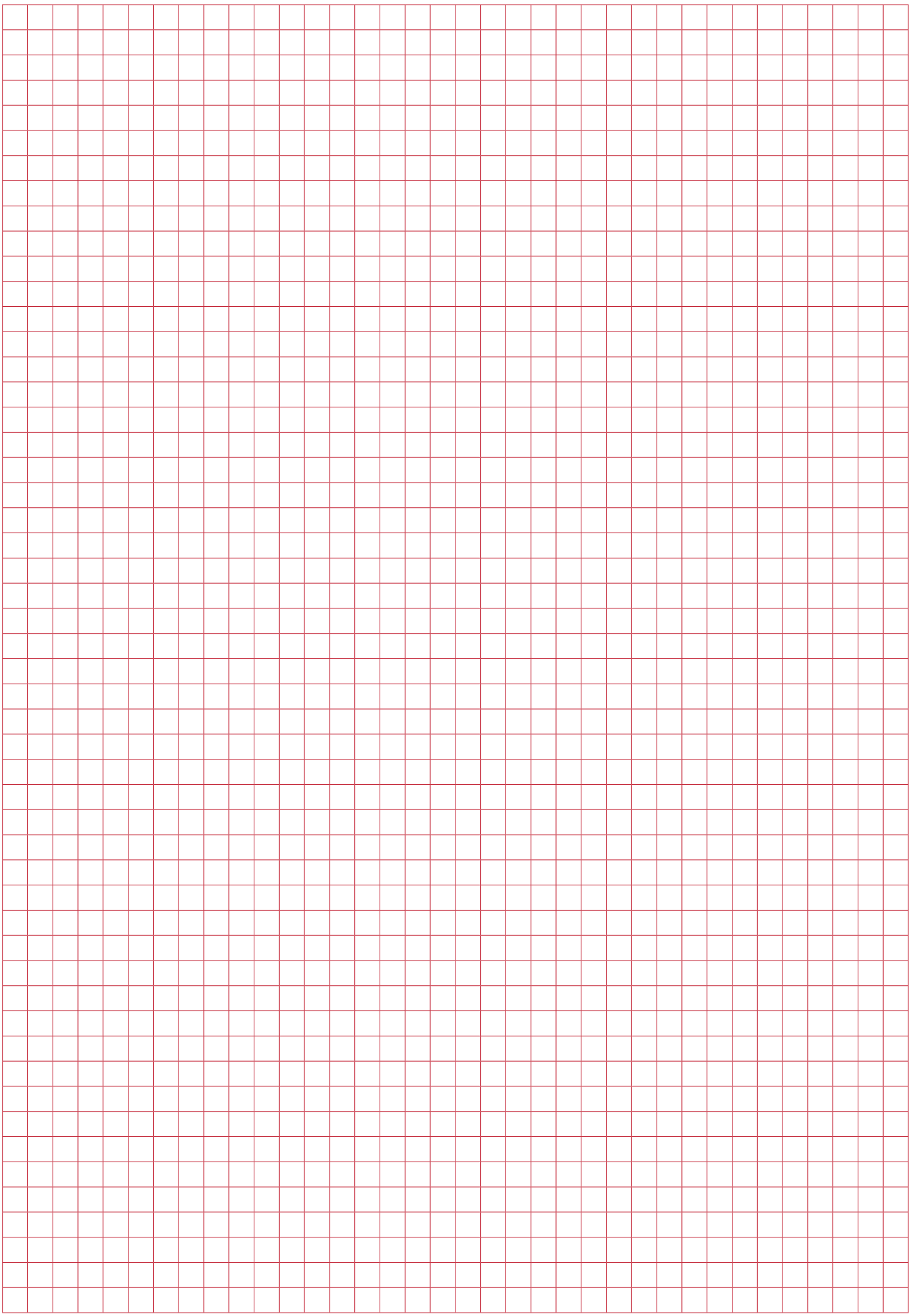
Caractéristiques :
- Idéal pour les formes incurvées et complexes
- Couteau en céramique, sûr sans bords tranchants
- Livré avec 2 lames et un cache de protection

Également disponible :
Jeu de 5 lames en céramique de rechange (MFC3001)

REF
MF400

01/11/2017





DÉGRIPPEURS ET LUBRIFIANTS

Dégrippeurs et lubrifiants

Sprays 428

MILACRON®

Dégrippeurs et lubrifiants

DME

ECO-22

Lubrifiant de démoulage sans silicone

REF	ml
ECO-22	12 x 400

- Lubrifiant universel de démoulage sans silicone
- Assure un démoulage impeccable
- Procure un état de surface impeccable et la protection des outils
- Testé par FABES Forschungs-GMBH et agréé par la FDA pour la production de produits liés aux denrées alimentaires
- ECO-22 ne contient pas d'huiles additives chlorurées ou minérales
- Température de service maximale 180°C
- Les substances actives proviennent de sources naturelles et aucune ne provoque la corrosion
- Conserve un effet lubrifiant
- Sans silicone: Les pièces démoulées avec l'agent de démoulage peuvent être ensuite imprimées, laquées, métallisées ou encollées
- Conditionné avec un gaz propulseur (butane-propane)
- Les pièces ayant un excès de lubrifiant peuvent facilement être nettoyées à l'eau additionnée de détergent

ECO-33

Lubrifiant de démoulage aux silicones

REF	ml
ECO-33	12 x 400

- Lubrifiant pour le démoulage de plastiques et de caoutchouc
- Protège les moules et conserve leurs fini impeccable
- Testé par FABES Forschungs-GMBH et agréé par la FDA pour la production de produits liés aux denrées alimentaires
- Facile le démoulage des pièces et diminue le pourcentage de rebuts
- L'ECO-33 est garanti être inoffensif pour les êtres humains et l'environnement, et les substances actives sont physiologiquement tolérées.
- Températures de service de -40°C à 250°C
- Conserve un effet lubrifiant
- Conditionné avec un gaz propulseur (butane - propane)

C 150

Lubrifiant de démoulage sans silicone

REF	ml
C150	400

Le C 150 se caractérise par d'excellentes propriétés de démoulage et est économique à l'usage puisqu'un mince film garantit un résultat optimal. Le point d'inflammabilité de notre lubrifiant de démoulage C 150 permet d'éviter toute formation de bulle de vapeur ou de résidus de combustion, même aux températures maximales d'injection. Il permet le traitement ultérieur des pièces de démoulage, notamment l'impression, le laquage, la métallisation, sans éliminer le lubrifiant de démoulage. Le C 150 est non agressif et se rince facilement. Il est interdit d'utiliser notre lubrifiant de démoulage C 150 avec des polycarbonates.
Conditionnement en pots sur demande !

CAD reference point
01/11/2017

Lubrifiant de démoulage aux silicones

C 155

REF	ml
C155	400

Ce spray sans solvant est recommandé pour les applications de caoutchouc naturel et synthétique, pour les élastomères et les thermoplastiques (pas pour le caoutchouc aux silicones).
Plage de températures: jusqu'à 180°C.
Conditionnement en pots sur demande !

Lubrifiant de démoulage sans silicone pour polycarbonates

C 158

REF	ml
C158	400

Ce spray à base d'huiles synthétiques spéciales est recommandé pour le moulage par injection de polycarbonates. Il permet le traitement ultérieur, comme le laquage, l'impression, la métallisation et l'encollage. Reconnu de manière générale comme sûr. Le C 158 est agréé pour le produit Makrolon de BAYER AG.
Plage de températures: jusqu'à 150°.
Conditionnement en pots sur demande !

Agent de nettoyage de moules

C 126

REF	ml
C126	500

Le C 126 est un agent de nettoyage spécial pour l'élimination des résidus de résine et de caoutchouc, de dépôts plastiques comme le PVC, PA, PI, PU et les acrylates. Applications: nettoyage de moules plastiques, de têtes de buse d'injection et de repoussage, élimination des résidus de colle, vernis et goudron. L'effet du nettoyage peut être accéléré en chauffant à 80°C les pièces à traiter.
Le produit est facilement biodégradable.

DME Mold cleaner

CLE0001

REF	ml
CLE0001	350

Le DME Mold Cleaner sert à supprimer les substances générant la corrosion comme l'acide lactique, l'urée et le chlorure de sodium qui sont courants dans les résidus de transpiration laissés lors de la manipulation normale des cavités polies. En plus de nettoyer la cavité polies il protège contre la rouille jusqu'à 20 jours à une température de 50°C avec 100% d'humidité.
Utilisez DME Mold Cleaner pour nettoyer les surfaces de moules polies et pour les protéger jusqu'à 20 jours. Utilisez DME Mold Saver pour une protection longue durée contre la corrosion.

C 120

Solvant de graisses

REF	ml
C120	500

Le C 120 ramollit les films d'huile et de graisse, qui ainsi s'éliminent aisément. En cas de résidus récalcitrants après avoir essuyé, une seconde pulvérisation peut s'avérer nécessaire. Le solvant de graisses C 120 convient particulièrement bien au nettoyage des pièces métalliques avant coulée, encollage, vernissage et autres opérations. Il s'utilise également pour enlever le colorant de repère C 130, mais ne convient pas au traitement de surfaces vernissées, de caoutchouc et de pièces isolantes.

C 110

Huile de dégrippage

REF	ml
C110	400

Le C 110 dégrippe les vis, écrous ou joints par serrage légèrement rouillés ou bloqués et élimine même les épaisses couches de rouille sur les pièces métalliques. Divers additifs assurent un effet lubrifiant élevé et une protection antirouille permanente.
Élimine les grincements.

C 100

Agent antirouille (cristallin)

REF	ml
C100	400

Le C 100 forme un film efficace de protection sur toutes les pièces métalliques qui doivent être protégées contre la rouille. Après pulvérisation sur les surfaces ou pièces métalliques, celles-ci sont durablement protégées contre l'oxydation. Le C 100 est cristallin et non agressif. Il peut être éliminé par tout solvant, notamment l'essence, le benzène ou le solvant de graisses C 120.

C 106

Agent antirouille transparent

REF	ml
C106	500

Le C 106 offre une haute protection aux pièces standard rectifiées et polies, aux moules à injection, etc. pendant l'entreposage et le transport en local. Le mince film protecteur cireux subsistant après pulvérisation a une bonne tenue au vieillissement, ne se fissure pas, ne poisse pas et présente une étanchéité élevée aux vapeurs, aux gaz, à la vapeur d'eau et aux sels. Grâce à sa faible viscosité, les parties inaccessibles sont facilement humidifiées et protégées. Le C 106 ne contient pas de chlore, nitrite et baryum, et satisfait à la prescription VW PV 52.02 en se prêtant à une élimination aisée même après une période de stockage prolongée.

CAD reference point
01/11/2017

Lubrifiant synthétique (spray) / Pâte lubrifiante — C 138 / C 139

REF	ml
C138	500
C139	150

Le C 138 et le C 139 s'utilisent dans les cas où des éléments coulissants, appareils et machines ne peuvent pas entrer en contact avec des lubrifiants contenant des huiles minérales. Même en milieu humide ou mouillé, les matières premières très pures et stables à l'oxydation assurent la persistance du film lubrifiant.
Ce produit est physiologiquement neutre et ne contient pas de matières solides.
Plage de températures : -30° - +125°

Lubrifiant de démoulage pour températures élevées / Pâte lubrifiante — C 143 / C 144

REF	ml
C143	500
C144	150

Le C 143 et le C 144 sont des lubrifiants de haute pureté et de bonne tenue au vieillissement, avec de fines paillettes de cuivre à distribution uniforme. Il empêche la formation de soudures à froid et la corrosion sous l'effet de températures élevées en milieu agressif. Les assemblages par vis, ajustages, surfaces coulissantes de pièces d'acier, aluminium, etc. demeurent mobiles et aisément démontables, même après exposition prolongée à des conditions extrêmes. Autres applications : chevilles, boulons, clavettes, joints, arbres, éléments de guidage, etc., en matière de coulée sous pression de métaux ou de moulage par injection. Les plastiques et le matériau des joints ne sont pas attaqués. Il empêche le grippage des éléments chauffants en forme de cartouche. Le produit est exempt de chlore et résiste à la pression. Plage de températures : -30°C -> +800°C

Huile spéciale haute performance au MoS2 — C 160

REF	ml
C160	400

Le C 160 offre d'excellentes caractéristiques de fonctionnement dans les cas d'urgence et convient particulièrement bien aux guides axiaux à petites tolérances d'ajustage soumis à des contraintes importantes, comme les blocs à colonnes et autres équipements.
L'adjonction de molybdène réduit le frottement.

Lubrifiant universel (spray) / Pâte lubrifiante — C 167 / C 168

REF	ml
C167	500
C168	150

Le C 167 et le C 168 sont des lubrifiants à hautes performances sans particule solide qui présentant de remarquables caractéristiques de tenue à haute pression et d'endurance.
Le film lubrifiant ne se fissure pas, même dans des conditions extrêmes ; la fréquence de lubrification est donc nettement allongée. Le C 167 et le C 168 s'utilisent pour toutes les pièces mobiles des moules à injection et coulées sous pression utilisées dans la transformation des métaux et des plastiques, comme les éjecteurs, les broches filetées à pas rapide.
Résiste à des températures jusqu'à +180°C.

CAD reference point
01/11/2017

RZ 30

Lubrifiant de démoulage au Téflon

REF	ml
RZ30	400

Le RZ 30 forme un film cireux caractérisé par un remarquable effet de démoulage et d'excellentes propriétés lubrifiantes. Par une ou deux pulvérisations de la surface d'une pièce (par ex. poinçon de perforation), il est possible de déterminer le jeu de coulissement d'un guide de poinçon à fabriquer en résine à couler RZ 20.
Le point de fusion du film se situe au-dessus de 240°C. Ce lubrifiant de démoulage par pulvérisation est insoluble dans l'eau et les solvants organiques. Le RZ 30 lubrifie et démoule sans contamination. L'élimination du film de démoulage et de lubrification s'effectue avec du TRI ou du C 120. Pulvériser à température ambiante.

RZ 20

Résine à couler pour les outils de découpe à la presse

Instructions de mise en œuvre :

- Bien mélanger avant emploi
- Respecter strictement le taux de mélange par poids (5 – 100)
- Instructions d'utilisation (voir récapitulatif)
- Bien fermer le récipient après utilisation
- À utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé. Éviter l'inhalation prolongée des vapeurs et tout contact avec la peau
- Le port de gants plastiques est généralement requis

Taux de mélange	Parts en poids	
Résine	100	
Durcisseur	5	
Colorant	Bleu	
Température de mise en œuvre	°C	18 – 25
Viscosité à 25°C	mPas	15.000
Durée de vie du pot à 25°C	Min	45-80
Épaisseur max. de la couche	mm	30
Durée du démoulage à RT	h	16
Post-durcissement : 7 jours à RT ou 14 heures à 60°C		
Densité	ISO 1183 g/cm³	2
Dureté	ISO 868 Shore D	85-90
Coefficient d'expansion thermique	ISO 11359 10^{-6} k^{-1}	35
Température de fléchissement	ISO 75 °C	65 – 70
Résistance à la compression	ISO 604 Mpa	140
Module de compression	ISO 604 MPa	11.000 -11.500
Résistance à la flexion	ISO 178 MPa	110
Retrait linéaire	mm/m	0.05
Résistance à l'abrasion	Taber mm³/100U	22
Stockage (mois)		12

CAD reference point
01/11/2017

Résine à couler pour les outils de découpe à la presse

RZ 20

Résine époxy noire à viscosité moyenne associée à un durcisseur liquide clair.

Caractéristiques du matériau :
1. résistance élevée à l'abrasion
2. résistance élevée à la compression
3. grande résistance à la déchirure des rives
4. durcissement pratiquement exempt de retrait

Une épaisseur maximale de 25 mm peut être atteinte pour le moulage à découvert.

Applications:
Moulage de guides de poinçon de découpage, moulage d'enrobage de poinçons de perforation, douilles et colonnes de guidage. Les pièces qui ne n'adhèrent pas à la résine doivent être traitées avec le lubrifiant de démoulage RZ 30. Le jeu du poinçon peut être influencé par l'épaisseur de couche du lubrifiant de démoulage pulvérisé sur la surface. Le jeu peut également être influencé négativement par le coefficient d'expansion thermique plus élevé du plastique en cas de fluctuations de température, une valeur déterminée ne pouvant pas être dépassée. La valeur adéquate doit être comprise entre 2 et 6 mm pour la coulée de douilles de guidage trempées, avec ou sans collier, le jeu doit être de 2-10 mm. Les outils de découpage et guides de poinçon enrobés de résine à couler doivent être amenés à la température ambiante avant montage dans la presse.

REF	Pot
RZ 20	1 x 500 g de résine
	1 x 25 g de durcisseur

Plastiline

RZ 65

REF	Set de service
RZ 65	1 x 1 kg = 2 x 0,5 kg

Le Rz 65 s'utilise pour les applications suivantes : fabrication de moules, façonnage de modèles, colmatage de trous et d'entailles pour la coulée de guides, etc.
Caractéristiques : qualité industrielle
Couleur : gris-vert

Plastique simili-acier

PS 220

REF	Pot
RZ 220	1 x 450 g de résine
	1 x 50 g de durcisseur

Résine époxy liquide chargée à l'aluminium utilisée pour le moulage de duplicatas et le moulage et les matrices de moulage par injection soumises à des contraintes thermiques élevées. Plage de températures : jusqu'à 220. Le matériau est non corrosif, anti-magnétique et durcit pratiquement sans retrait. Le processus de pré-durcissement ainsi que le post-durcissement à 120°C procurent des moulages hautement réfractaires.

DME 63

Graisse conductrice - spray

REF	ml
DME63	400

T = -180°C à +1200°C
Protection efficace des pièces contre la corrosion et l'oxydation, empêche la corrosion par frottement et la corrosion de la soudure et diminue le frottement. Non toxique, non plombé, résistant aux solutions alcalines et aux acides.

MS 110

Graisse conductrice - pâte

REF	g
MS110	450

T = -180°C à +1200°C
Protection efficace des pièces contre la corrosion et l'oxydation, empêche la corrosion par frottement et la corrosion de la soudure et diminue le frottement. Non toxique, non plombé, résistant aux solutions alcalines et aux acides.

MS 120

Graisse conductrice - distributeur par injection

REF	g
MS120	10

T = -180°C à +1200°C
Protection efficace des pièces contre la corrosion et l'oxydation, empêche la corrosion par frottement et la corrosion de la soudure et diminue le frottement. Non toxique, non plombé, résistant aux solutions alcalines et aux acides.

C 210-1 / C 210-2 / C 210-3

Contrôle non destructif, méthodes par ressuage

REF	ml	
C 210-1	500	agent de nettoyage
C 210-2	500	agent de pénétration, rouge contrastant
C 210-3	500	révélateur

Contrôle non destructif suivant le procédé blanc-rouge
Application dans une plage de températures de 0-60°C
Procédure de mise en œuvre :
1. Nettoyage de la surface
2. Application de l'agent de pénétration
3 Élimination de l'agent de pénétration
4. Séchage de la surface
5. Application du révélateur
6. Examen de la surface et documentation

CAD reference point
01/11/2017

Colorant de repère (bleu)

C 130

REF	ml
C130	300

Le C 130 convient aux pièces de petite taille et de grande taille. Il forme un film colorant homogène et adhérent sur la surface à repérer. Le colorant sèche immédiatement et s'élimine aisément avec le solvant de graisses C 120.
Conditionnement en pots sur demande!

Tightness test spray for fluids

C 220

REF	ml
C220	400

Le C 220 est un agent liquide, non toxique, non corrosif, ininflammable et biodégradable. Il est utilisé pour contrôler l'étanchéité de tuyauteries et installations renfermant des gaz inflammables (y compris les conduites d'air comprimé, d'huile, de mazout et de vapeur).
Instructions de mise en œuvre: Pulvériser sur les surfaces à contrôler. Les fissures capillaires et les pores se manifestent par la formation de mousse ou de bulles adhérentes qui subsistent.
Attention: Pour le contrôle d'installations à oxygène, ne pas pulvériser le C 200 à l'intérieur en raison du risque d'inflammabilité.

Purifying agent

Kapusol

REF	ml
Kapusol	750

Préparer 25 kg de solution de nettoyage avec cette bouteille de KAPUSOL!

Instructions de mise en œuvre
Kapusol est un agent de purge pour nettoyer la vis de machines à injection et à extrusion. Il peut être utilisé pour les changements de couleur et de matériau. Mélanger cette bouteille de KAPUSOL avec
25 kg de granulats jusqu'à obtenir une masse sèche. Éviter les grumeaux humides. KAPUSOL peut être utilisé à la température normale de la plupart des matériaux. Pour un meilleur résultat, baisser la température de 15% sous la normale pendant la purge.

Il peut également s' utiliser comme produit de polissage manuel ultra performant.

DME Mold Saver

SAV0001

REF	ml
SAV0001	350

DME Mold Saver est un revêtement de protection idéal pour les moules devant être stockés pendant de longues périodes. Il protège les cavités polies ainsi que toutes les pièces métalliques des dommages couteux liés à la corrosion. Son film est fin et transparent d'environ 0,003" d'épaisseur. Il est doux, sec et cireux et peut facilement être essuyé sans solvant. Un flacon de Mold Saver recouvre environ 7m².

MILACRON®

INDEX

Symbols

200 - 300 - 500 113
200 / 300 / 500 - 45° 134
200 / 300 / 500 - 90° 134

A

A 14
AD 72
AN 135, 151
ANE 132
AR 48
ASEA... 328
ATN 104
AZ ... 357

B

B ... 327
B 0 ... 370
BA 244
Bakra 71
BB 146, 148
BBP - BBJ 144
BBS 147, 149
BEP 105
BLH 600 269
BLH 600 ST 269
BLHADA 269
BO 602.... - BO 802... 369
BS 7 ... 370
BS 21 369
BS 33 263
BS 36 369
BS 60 370
BS 150 ... 380
BS 806 370
BSS 138
BWA 35 276
BWA 35i 276
BWA 45 277
BWA 50 277
BWA 55 277
BWA 65 277

C

C 100 430
C 106 430
C 110 430
C 120 430
C 126 429
C 130 435
C 138 431
C 139 431
C 143 431
C 144 431
C 150 429
C 155 429
C 158 429
C 160 431
C 167 431
C 168 431
C 210-1 434
C 210-2 434
C 210-3 434
C 220 435
CLE0001 431
CHE28 28
C-HPM-B1 307
C-HPM-BL1 306
C-HPM-BL2 306
COLM 165
CSS 67

D

D ... 321, 322, 323, 324, 325
DB 114
DBE... 313
DBE-Set 313
DBH... 315
DBH-Set 315
DD 236
DF ... 279
DF 30 ... 371
D/G 308
D ... H3 377, 378, 379
DK 114
DLA... 310, 311
DLE ... 319
DLF ... 318
DLG ... 319
DLG 100 ... 319
DLK ... 310
DLL... 316
DLL-Set 316
DLM... 312
DLM-Set 313
DLN... 311
DLN 100 ... 312
DLQ... 317
DLQ-Set 317
DLS... 314
DLS-Set 314
DLX... 318
DLX-Set 318
DMCA 70
DME 63 159, 434
DME Jiffy N6 96, 97
DME Jiffy N9 98, 99
DME Jiffy N16 100, 101
DO 2000 10
DP 20 371
DP 25 372
DP 30 371
DPU-3 307
DPU-SET-S 338
DR ... 347
DR 1700 162, 163
DR 1710 164
DS 103
DS 150 ... 380
DSH 68
DSP 65
DSPC 66
DSR 57
DSRC 58
DSS 59
DSSC 60
DT 12 381
DT 13 381
DT 14 381
DTP... 328
DW ... 287
DWAL ... 287
DWKU ... 287
DWST ... 287

E

E 13, 14
EAH28 23
EAH-DLC 34, 35
EC 30 268
EC 100 9
EC 145 9
ECH 242
ECO-22 242, 428
ECO-33 428
EDM... - MOL... 332
EHF ... 196
EJP 104
EM 13
EM 1150 422
EM 1150E 422
ENA05 22
ENC05 27
EOA05 21
EP... 256
EP 112 257
EPA05 20
EPC05 26
EPC 10... 257
EPC 107 257
EPC 200 256
EPD28 29, 30
EPF 100 256
EPH 100 256
ERA05 24
ERFAQ 33
ET 138
ETC 245
Euro 9 118, 119
Euro 13 120, 121
EX... 259, 260, 261, 262, 264, 265
EXP230 259

F

F 237
F 12 ... 346
F 21 ... 344
F 25 / F 125 372
F 126 344
F 2111 - F 2116 343
FA 89 77

17/10/2017

FA 89-S 77
FA 89-W 77
FB70S 420
FDN 134
FF 404, 405, 406, 407, 408
FH 1 ... - FH 120 397
FH 10 ... - FH 100 396
FH 15 ... 398
FH ... / FH ...X 395, 396
FK 32
FMR/D... 299, 301
FMR/G... 299, 301
FMR/S... 298, 300
FMR-SET-5S 338
FMR-SET-10S 338
FMR-SET-15S 338
FMR/VH 334
FMV/D 303, 305
FMV/G 302, 304
FMV/S 302, 303
FMV-SET-S 338
FN 102, 103
FP 236
FPB/R - FPK/R 295, 296
FPD/R - FPL/R 295
FPK 3 ... 390
FPK 6 ... 391
FPP/R - FPM/R 296
FS ... 382
FS 18 267
FSK 108
FSVK 108
FV80 420
FW 31
FXB - FXK 292, 294
FXD - FXL 293
FXM-SET-L 338
FXM-SET-M 338
FXM-SET-S 338
FXP - FXM 293
FX-PK 330
FXP-SET-L 338
FXP-SET-M 338
FXP-SET-S 338
FX-SK 333

G

GA 408, 409
GF ... - GR ... - GS ... - GK ... 386
GPK ... 388
GPS ... 387
GR 410
GS 1090 139
GW 137, 138
GW-K 137
GW-Z 136

H

H 14
H ... 347
H / A 15
HA 13 82
HA 13 ... E 82
HA 1300 ST 82
HEC... 421
HFH 246
HM ACC ... 276
HM FLEX J 275
HM FLEX J-P 275
HM PRE 24 J 275
HM PRE 24 JP SET 276
HM PRE FC 24 0... 275
HN - PL 129
HPM-B1 307
HSL-M 309

I

IS610 51

J

JA 15 265
JA 33 265
JA 45 265
JA 60 263
JA 65 263
JBT 112
JCB 112
JCB-200-300 113
JCB-SV 112
Jiffy Tite 94, 153
JP 11 266
JR... 365
JR 21 90 266
JRS 90 266
JS 21 120 266
JSTK 114
JW 153

K

Kapusol 435
KD 160 ... 346
KE 50155 268
KE 50156 268
KN 105 141
KSD 311

L

LB 2240 85
LB 2260 86
LB 2270 86
LB 2280 87
LB 2290 87
LLB... 331
LLC... 330
LP ... 372
LRP... - LRB... 330
LU 1187 288
LU 2771 288
LUK 2781 ... 288

M

M 51
M... 331
MAG-093N 283
MAG-121N 281
MAG-122N 282
MAG-123N 284
MAG523... 282
MAG524... 282
MAG526... 282
MAG533... 283
MAG534... 283
MAG536... 284
MB... 420
MB 0 ... 390
MBF 214, 215
MBM 214, 215
MCA 69
MCF 214, 215
MCM 214, 215
MD ... / SD ... 271
MF 310 ... 343
MF 400 422
MFB - MFA-K 308
MFF 214, 215
MFK 1200 373
MFM 214, 215
MH 1 140
MK10 124, 131
MK10-PL 128
MK12 124, 131
MK15 124, 131
MK15-PL 128
MK20 126
MK100 125
MK 100 - PL 129
MK120 125
MK150 125
MK 150 - PL 129
MK200 126
MK220 126
MK250 126
MKE10 131
MKE12 131
MKE15 131
MKS100 130
MKS120 130
MKS150 130
MKS200 130
MLD/P - MLE/P 328
MP35A 419
MR3 418
MR10 418
MR30A 418
MS 110 159, 434
MS 120 159, 434
MSG-3BSN 281
MS... - VF... - FF... 329
MT 1500 S 12
MTB ... 15
MTD ... 15

17/10/2017

MTP ... 15
MUC 222, 227
MUF 218, 219, 220, 221, 224, 225, 226
MUM 219, 220, 221, 224, 225, 226
MX 10 ... 274
MX 40 ... 274
MX 41 ... 274

N

N 102, 103, 114, 115
N ... 340
N9 216
N / 500 115
N / DK 114
NS ... 359, 360, 361, 362, 363, 364

O

OKW-UR 46, 47
OPTIM 76

P

PA 480 258
PCM 25
PCS 103
PFS-3,5 297
PFS-6,4 297
PK ... 388
PK 1345 ... 383
PK 1350 ... 384
PK 1360 ... 384
PK 1370 ... - PK 1375 ... 385
PK 1380 ... 386
PM 52
PS ... 335
PS- ... 388
PS 220 433
PS 220 PP 267
PT 356
PT 250 ... 351
PT 450 ... 351
PT 470 ... 352
PT 550 ... 352
PT 600 ... 353
PT 650 ... 353
PT 700 ... 354
PT 750 ... 354
PT 850 ... 355
PT 880 ... 355
PT 900 ... 356
PTLH 128, 139
PU04-... 421
PWT300 - PWT 600 286
PZ 7 416
PZ 7-3 416
PZ 8A 416
PZ 8B 416

Q

QEA/3 334
QEA/6 335
QKAC 49, 50
QKB 49, 50
QKBMA 49, 50

R

R ... 340, 341, 342
RE 35 263
RE 55 263
RM 53
RO 601... - RO 605... - RO 801... 368
RZ 20 432, 433
RZ 30 432
RZ 65 433

S

S 410, 411, 412, 413, 414
SAV0001 437
SB ... 387
SCHL 1400 ... 376
SCHL 1410 ... 376
SCHL 1430 ... 377
SCHL 1440 ... 377
SC ... / LC ... 272, 273
SCR 5 83
SDS ... 365
SE620 84
SE630 84
SE640 84
SEA 114
SEB 63
SEBC 64
SET ... 326
SF ... - SR ... - SS ... - SK ... 387
SHM 54
SHMR 54
SHR 55
SHRR 55
SHSP 56
SK 107
SK (45°) 107
SK - 45° PL 111
SK (90°) 107
SK - 90° PL 111
SK 200-300-500 108
SK - PL 111
SM 53
SM 1 141
SN 1150 415
SN 1151 415
SN 1153 415
SN 1154 415
SP 72
SPH 136
SPS 72
SS DSR 57
SST 137
ST11 122
ST12 122
ST 12 - PL 129
ST13 123, 132
ST14 123
ST15 123
ST16 134
ST17 135
ST 19 140
ST155 136
STC ... 11
STE 132
STK ... 10
STL... 336, 337
STN 105
STN PL 105, 111
STP ... 11, 289
SVK 106
SVK (45°) 106
SVK - 45° PL 110
SVK (90°) 106
SVK - 90° PL 110
SVK 200-300-500 108
SVKF9 216
SVKM9 216
SVK - PL 110
SX 10 ... 273
SX 40 ... 273
SX 4012 273

T

T 2000 152
TAF ... 196
TC 243, 244
THFS-1 334
THPS-3 334
TLL 03 279
TLL 07 279
TLL 12 280
TLS 03 280
TLS 07 280
TLS 12 281
TPF 77 267
TPU-20 308
TR 70 / TR 70 EA 9
TR 80 9
TR-3140 332, 335
TR ... K 10
TSR 61
TSR C 62
TSW2220 EU 42, 43
TSW2222 44, 45

U

U100.06 174, 175, 176, 178, 180, 183, 184, 186, 188, 190, 192, 194
U100.08 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186
U100.12 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195

17/10/2017

U101 199
U101. ... 206, 207, 208, 210, 212
U101.06 200, 203, 204, 205
U101.09 200, 203, 204, 205
U101.12 201, 203, 204, 205
U101.16 201, 203, 204, 205
U101.20 202
U101.25 202
U101.38 202
U101.M... 229
UBH ... 198
UCG ... 198
UE... / ME... / SE... 270
UF0101AS 252
UF0101TS 252
UF0101NS 252
UF 5600 254
UF 7503 255
UF 7504 255
UF 9700 255
URH ... 198
US 1600 139
US 1650 140
US 1700 140
USC... 7, 8
UTS ... 197
UTSM ... 197

V

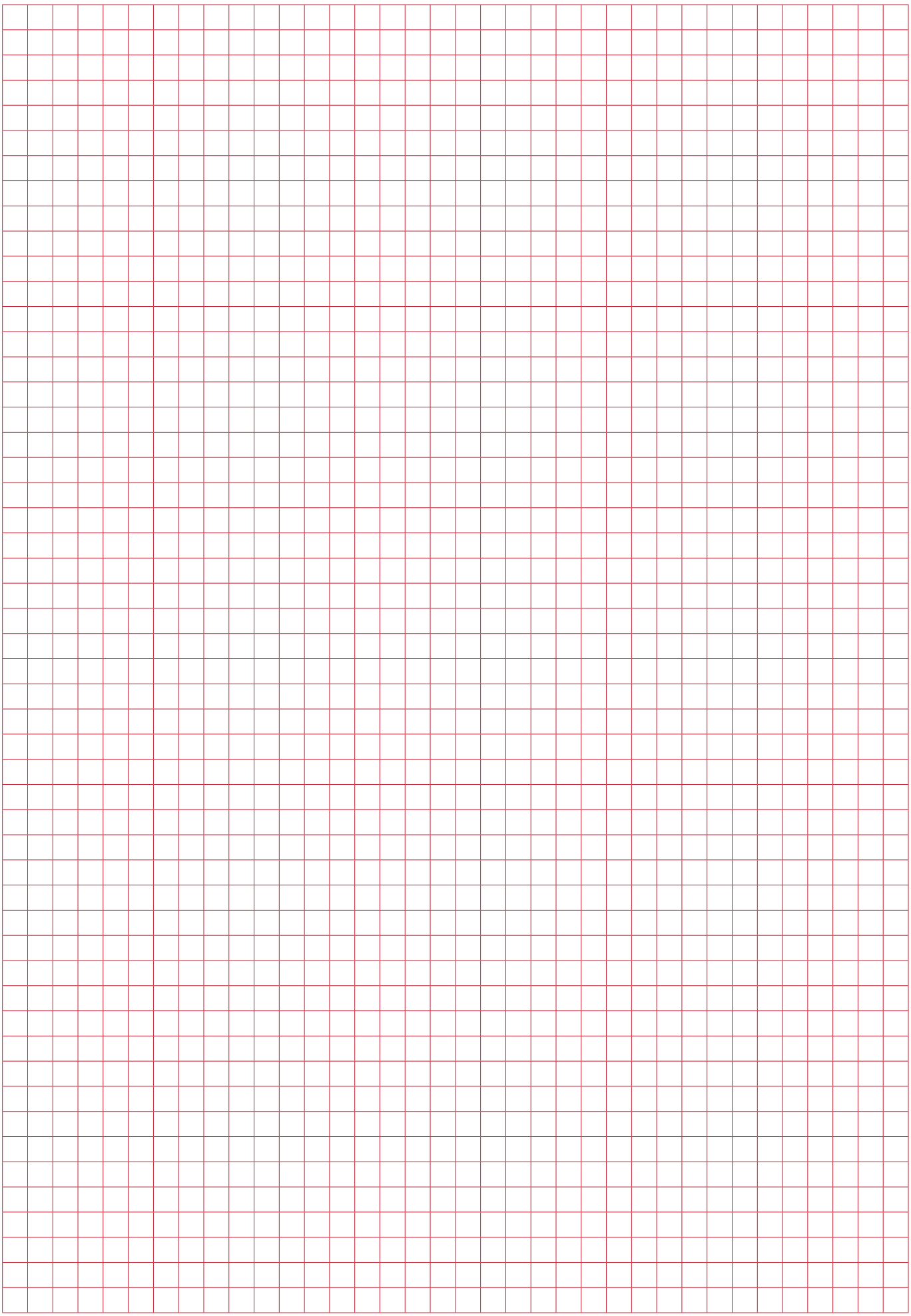
V 136, 150, 151
VC 10 267
VC 90 268
VEA 335
VF-GR 21
VL 138, 151
VM 200 139
VR 151

W

WB-... 329
WF 620 422
WF 1540 422
WH 155
WH(G) 158, 160, 161
WL 155
WL(G) 156, 160, 161
WM 155
WM(G) 157, 160, 161
WP 73
WV 141
WV 700 143
WWF 154
WWK 154
WWM 154
WZ412 52

Z

ZE 3 417
ZE 3A 417
ZE 3V 417
ZE 3VA 417
ZE 4 417
ZE 4A 417
ZF... 74
ZF 9 ... 345
ZV 73



CONDITIONS GENERALES DE VENTE DME EUROPE

1. CONCLUSION DU CONTRAT - CHAMP D'APPLICATION
Le contrat n'est conclu valablement et la commande n'est acceptée qu'après confirmation écrite du vendeur. Les présentes conditions de vente valent à l'exclusion de toutes autres conditions ou dispositions, sauf acceptation préalable, expresse et écrite du vendeur relativement à ces dernières. Le vendeur dispose de 30 (trente) jours à partir de la réception de la commande pour accepter ou refuser la commande. Pendant ladite période, l'acheteur ne peut pas retirer sa commande. L'absence d'une confirmation écrite de la commande ne peut pas être interprétée comme étant une confirmation implicite sauf en cas d'exécution de la commande par le vendeur.

2. PAIEMENT
Pour autant que le contraire ne soit pas convenu par écrit, tous les paiements doivent être effectués en devises stipulées dans les 30 (trente) jours de la date de la facture sur un compte en banque désigné par le vendeur. Les frais de transfert bancaire sont pour compte de l'acheteur. Si l'acheteur ne paie pas dans ce délai, le vendeur a automatiquement, de plein droit et sans mise en demeure préalable, le droit de réclamer le taux d'intérêt légal plus 2 % à partir de la date d'échéance de la facture. De plus, en cas de retard de paiement, une indemnité forfaitaire égale à 10 % du montant à payer est automatiquement due à partir du premier jour suivant la date d'échéance sans préjudice du droit du vendeur de démontrer un dommage plus important et d'en réclamer une indemnité. Si le paiement se fait en devises étrangères, le vendeur est autorisé à ajuster le montant stipulé en devises étrangères en cas de dépréciation de cette devise étrangère au regard de l'euro. Si le paiement du bien livré se fait en versements échelonnés, le non-paiement d'un versement au vendeur donne le droit à ce dernier de mettre fin au contrat. Les versements payés jusqu'alors restent la propriété du vendeur à titre de dommages et intérêts, et ceci sans préjudice du droit de réclamer d'autres dommages et intérêts ou du droit d'exiger la bonne exécution du contrat. Le paiement d'une avance n'octroie à l'acheteur aucun droit pour, en cas de remboursement de l'avance, mettre fin au contrat. Si le paiement se fait au moyen d'une traite ou d'un chèque, le paiement sera satisfait si la traite ou le chèque est honoré. Le lieu de paiement est toujours Mechelen, même en cas de remise de traite.

3. RESERVE DE PROPRIETE
Toutes les marchandises livrées restent la propriété du vendeur aussi longtemps que le paiement intégral n'est pas perçu par le vendeur. La vente par l'acheteur à un tiers d'un bien non payé entraîne avec elle une cession automatique de la créance qu'a l'acheteur sur ce tiers, en ce compris la réserve de propriété, au profit du vendeur. Le vendeur détient par-là tous les pouvoirs pour faire tout le nécessaire afin que cette cession soit rendue opposable au tiers. Le vendeur peut reprendre tous les biens non payés à tout moment et informer tout client et/ou tout sous-entrepreneur de l'acheteur du fait que le vendeur est et reste propriétaire des produits concernés jusqu'au paiement intégral. L'acheteur s'engage à conserver de manière scrupuleuse les marchandises impayées, à ne pas les donner en gage, ni à les utiliser autrement à titre de garantie ou de sûreté. Il informera les tiers susceptibles de faire valoir une sûreté grevant ses actifs (tels que – non exhaustivement – le bailleur de l'immeuble où il est installé) que les produits sont et demeurent la propriété du vendeur jusqu'au règlement complet de l'ensemble des montants dus par lui au vendeur et, en cas de saisie ou autres mesures prises par des tiers qui pourraient frapper les produits qui n'ont pas encore été totalement payés, il en informera immédiatement le vendeur en vue de permettre à celui-ci de faire valoir ses droits.

4. RISQUES
Nonobstant les dispositions précédentes, les risques sont à l'acheteur aussitôt que les marchandises sont mises à la disposition de l'acheteur.

5. ENVOI DE VALEURS PEU CONSIDERABLES
Chaque envoi d'une valeur inférieure à € 50 sera rehaussé des frais de paiement et peut, au choix du vendeur, être livré contre remboursement.

6. OFFRES ET LISTES DE PRIX
Les offres et les listes de prix sont communiquées sans engagement et peuvent être modifiées sans avis préalable. Toute information fournie par le vendeur est livrée de bonne foi sans que le vendeur ne puisse être rendu responsable du choix du matériel ou des marchandises

7. PRIX ET ENVOI
Tous les prix s'entendent DEPART USINE, transport, droits et taxes sont à charge de l'acheteur, à moins que le vendeur ne mentionne expressément le contraire à l'avance et par écrit. Les marchandises seront dans la mesure du possible expédiées par le vendeur ayant recours au moyen le plus rapide et le plus économique, au risque de l'acheteur. Les marchandises pourront, à la demande de l'acheteur, être assurées par le vendeur, les primes d'assurances étant à charge de l'acheteur. Le vendeur n'est pas responsable du choix de l'emballage.

8. LIVRAISON
La date de livraison se rapporte à le date à laquelle les marchandises seront disponibles pour être inspectées au lieu désigné. Le lieu d'origine est Malines, Belgique ou tout autre lieu désigné par le vendeur. Le vendeur n'est pas responsable d'un quelconque retard de livraison, à moins que ce retard ait été occasionné par sa faute ou sa négligence lourde.

9. RENVOI DES MARCHANDISES
Le renvoi des marchandises ne peut avoir lieu qu'avec le consentement exprès, préalable et par écrit du vendeur. Si l'acheteur a commis une erreur lors de la commande, il n'existe une possibilité de reprise que pour les composants standard de moule. Le renvoi doit avoir lieu dans les 15 (quinze) jours à compter de la date de la facture, toutes les marchandises du vendeur doivent se trouver dans leur état d'origine et l'acheteur supporte tous les coûts du transport, de l'assurance et du réemballage. Les marchandises employées et/ou marquées ou non-standard ne pourront pas être reprises.

10. DEFAUT
Le vendeur garantit les marchandises contre tout défaut de matériel et/ou de production. Cette garantie est limitée au remplacement ou à la réparation des marchandises défectueuses, au choix du vendeur, pendant 1 mois. Cette garantie vaut à l'exception des défauts qui sont imputables à des fautes de l'acheteur ou à un usage anormal, à un mauvais entretien, à une installation défectueuse, à une mauvaise réparation entreprise par l'acheteur, à des circonstances imprévisibles ou si des changements ont été apportés au matériel sans approbation expresse préalable et par écrit du vendeur. Les défauts visibles doivent être communiqués au vendeur au moyen d'une lettre signée, envoyée dans les 10 (dix) jours ouvrables suivant la date de la livraison du produit. Les défauts cachés doivent être communiqués au vendeur au moyen d'une lettre signée et envoyée dans les 10 (dix) jours ouvrables suivant la date de leur découverte, et en tout cas, dans les 10 (dix) mois suivant la date de la livraison. Le vendeur n'est pas responsable d'un quelconque dommage, en particulier, les coûts des salaires et du matériel, les pertes, le manque à gagner ou la perte d'une chance encourue par l'acheteur, à moins qu'il ne soit prouvé que le défaut est dû à la faute grave du vendeur ou est intentionnel. Si le vendeur est responsable d'un défaut, le vendeur aura le droit soit de mettre fin au contrat et de rembourser les prix facturés correspondants soit de remplacer le bien livré dans un délai raisonnable. Si les biens destinés à réparation doivent être transportés, les coûts et les risques du transport sont aux risques de l'acheteuse Si le vendeur s'est rendu responsable du dommage, celui-ci sera limité au dommage prévisible avec un montant maximum égal au montant du prix facturé du produit. Si un tiers introduit une réclamation contre le vendeur pour indemnité relativement à un dommage pour lequel le vendeur n'est pas responsable en vertu des présentes conditions ou pour un montant supérieur à celui pour lequel le vendeur est responsable, l'acheteur garantira le vendeur contre cette réclamation.

11. DESCRIPTION
Seules les descriptions des marchandises mentionnées dans les imprimés ou la correspondance la plus récente du vendeur avec l'acheteur sont valables. L'acheteur doit veiller, sous sa responsabilité, à ce que l'usage soit fait en conformité avec le prescrit légal, en ce compris et sans en être limité, les mesures de sécurité du lieu de l'usage.

12. COMMANDES SPECIFIQUES
Pour l'exécution d'un travail spécial, le projet signé par l'acheteur à force obligatoire autant qu'il est accepté par le vendeur. Pour l'exécution de tels travaux, des conditions accessoires peuvent être fixées. En cas de contrariété entre les conditions générales et les conditions accessoires, les conditions accessoires sont d'application. En cas de doute, les conditions accessoires seront interprétées en tenant compte des conditions générales.

13. FORCE MAJEURE
Le vendeur ne sera pas tenu au paiement de quelconques dommages et intérêts pour non-exécution ou exécution tardive de ses engagements par suite de force majeure. La force majeure comprend notamment et de manière non-exhaustive, la grève, le lock-out et la non-exécution par les fournisseurs du vendeur de leurs obligations.

14. VALIDITE DES CLAUSES INDIVIDUELLES
Si l'une ou plusieurs dispositions des présentes conditions générales ne sont pas valables, les autres conditions restent d'application et les parties conviendront de nouvelles conditions dont l'effet économique sera le plus étroitement possible lié à l'effet économique des conditions non valables.

15. RENONCIATION
Le non-exercice par le vendeur de l'un de ses droits en conformité avec les conditions ne devra pas être interprété comme une renonciation par le vendeur de ses droits.

16. DROIT APPLICABLE - TRIBUNAUX COMPETENTS
Ce contrat de vente est soumis au droit belge. Le tribunal compétent est le tribunal de commerce de Mechelen, sans préjudice du droit du vendeur de présenter l'affaire devant un autre tribunal compétent.

AT
P: 0800 301 060
F: 0800 401 020
dme_oesterreich@milacron.com

BE
P: +32 (0) 15 28 87 30
F: +32 (0) 15 40 51 17
dme_benelux@milacron.com

CH
P: +41 0848 567 364
F: +41 0848 567 365
dme_schweiz@milacron.com

CZ
P: 800 142 451 | +420 572 151 754
F: 800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@milacron.com

DE
P: 0800 664 82 50 | +49 (0) 2351 437 0
F: 0800 664 82 51 | +49 (0) 2351 437 220
dme_normalien@milacron.com

ES
P: 900 900 342
F: 900 900 343
dme_iberia@milacron.com

FR
P: +33 1 49 93 92 23
F: +33 1 49 93 92 22
dme_france@milacron.com

HU
P: 0680 205 003 | +32 15 28 87 30
F: +32 15 40 51 17
dme_hungary@milacron.com

IT
P: 800 089 734
F: 800 089 735
dme_italy@milacron.com

NL
P: +31 (0) 20 654 5571
F: +31 (0) 20 654 5572
dme_benelux@milacron.com

PL
P: +800 331 1312 | +32 15 21 50 92
F: +800 331 1313 | +32 15 40 51 92
dme_polska@milacron.com

PT
P: 800 207 900
F: 800 207 901
dme_iberia@milacron.com

SK
P: 0800 142 451 | +420 572 151 754
F: 0800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@milacron.com

UK
P: +44 2071 3300 37
F: +44 2071 3300 36
dme_uk@milacron.com

Other Countries
P: +32 15 28 87 30
F: +32 15 40 51 17
dme_export@milacron.com

eSTORE
estore.milacron.com

UNILOY Mold Masters DME CIMCOOL FURAD FERROMATIK

www.dmeeu.com

DME

www.milacron.com